



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO

FECHA DE PRESENTACION

259189  
26-6-81

16 MAYO 1982

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 30 24 033.6	26-6-80	ALEMANIA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	60 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/20

54 TITULO DE LA INVENCION

CIERRE PARA UN RECIPIENTE DE ENVASAR

71 SOLICITANTE (S)

SULO EISENWERK STREUBER & LOHMANN GmbH & Co KG

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Waltgeristrasse 29-37, 4900 Herford, Alemania Federal.

72 INVENTOR (ES)

Friedel Schinke de nacionalidad alemana.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1                   La invención se refiere a un cierre para reci-  
pientes de envasar a base de material sintético con una ta-  
pa desmontable para el envasado individual de materiales  
sensibles a los choques, especialmente munición.

5                   Un recipiente para envasar ya existente a base  
de material sintético (véase solicitud de patente alemana  
publicada DE-OS 26 48 539) presenta una tapa desmontable  
para el envasado individual de materiales sensibles a los  
10 choques. El recipiente propiamente dicho consta de un reci-  
piente interior y de otro recipiente exterior que puede ce-  
rrarse con la tapa, tocando el recipiente exterior al reci-  
piente interior solamente en algunos puntos de tal forma  
que entre ambos recipientes se forman espacios huecos, que  
15 absorben las fuerzas, que se producen por el choque o la caí-  
da, por deformación elástica de las paredes que delimitan  
los espacios huecos.

                  Por lo tanto se ha de crear un recipiente de  
envasado a base de material sintético en el que el contenido  
20 reciba la mayor protección posible contra fuerzas que inter-  
vienen desde fuera, debiendo ser sencillo el manejo de tal  
recipiente y habiendo de aumentarse la duración del mismo.

                  Este recipiente para envasado ya existente ofre-  
ce una protección óptima para los materiales sensibles fren-  
te a los choques. Pero es importante también que el recinto  
25 interior de tal recipiente para envasado sea accesible de  
forma sencilla por medio de una tapa desmontable; especial-  
mente también cuando estos recipientes estén almacenados en  
forma apilada, la apertura de cualesquiera recipientes debe  
ser posible sin atenerse a un determinado orden de sucesión.

30

1                    Por lo tanto es misión de la invención crear  
un cierre, especialmente para el recipiente de envasado ya  
existente a base de material sintético que, por una parte,  
pueda abrirse de manera sencilla y, por otra parte, cierre  
5 con seguridad el recinto interior del recipiente de envasar.

Esta misión se resuelve conforme a la invención  
con un cierre para recipientes de envasar a base de material  
sintético mediante la manera indicada en la reivindicación  
principal.

10                   El cierre conforme a la invención se basa, por lo  
tanto en última instancia en la sujeción del cierre de estre-  
lla en los orificios de enclavamiento de la envoltura del an-  
llo de cierre.

15                   En el caso de recipientes de envasar a base de  
chapa se ha pensado ya en sujetar un pasador de cierre en  
forma de estrella en los orificios de la envoltura de un man-  
guito. Tal tipo de cierre, es decir, especialmente sin el  
anillo de cierre, da lugar a una deformación permanente del  
recipiente de envasar, si éste choca contra un borde del  
20 manguito. En ese caso la tapa ya no puede retirarse. Si se  
traslada tal tipo de cierre directamente a un recipiente de  
envasar hecho de material sintético, éste se destruye a cau-  
sa de las fuerzas de choque que actúan de esta manera, y la  
tapa puede eventualmente salirse.

25                   La invención hace posible, por consiguiente, un  
cierre para recipiente de envasar adecuado especialmente a las  
propiedades del material sintético; este cierre ofrece un  
grado máximo de seguridad y además de ello puede desmontarse  
o sujetarse sencillamente.

1 Perfeccionamientos ventajosos de la invención  
están indicados especialmente en las reivindicaciones se-  
cundarias 2ª hasta 8ª.

5 A continuación se explica detalladamente la  
invención por medio del dibujo mostrando:

La figura 1ª, una sección del cierre.

La figura 2ª, una vista en planta del cierre  
presentado en la figura 1ª.

10 En la figura 1ª está conformada una rosca exte-  
rior 10 sobre una envoltura exterior 1, hecha de material  
sintético, de un recipiente de envasar (véase la DE-OS 26  
48 539 antes citada) en su zona de apertura. Un anillo de  
cierre 2 separado fabricado a base de material sintético por  
15 el procedimiento de moldeo por inyección presenta en su zo-  
na final inferior una rosca interior 11, que está enroscada  
con la rosca exterior 10 de la envoltura externa 1. El ani-  
llo de cierre 2 está zunchado en tal caso en caliente sobre  
la envoltura externa 1.

20 Esta unión entre la envoltura externa 1 y el  
anillo de cierre 2 ya no es desmontable, puesto que en el  
anillo de cierre 2 está previsto un aseguramiento contra re-  
trogiro (no presentado en el dibujo), que ataca a la rosca  
externa 10 por medio de un dentado.

25 El anillo de cierre 2 está provisto en zonas  
parciales A, B y C con nervios de apoyo y de guía 22 además  
de orificios de enclavamiento. Los orificios de enclavamien-  
to 29 están provistos en tal caso con piezas insertadas me-  
tálicas 23, que sirven de apoyo de cierre y están remacha-  
das con el anillo de cierre 2 ó están unidas de otra manera.  
30 La pieza metálica insertada 23 puede abrazar también adicio

1 nalmente al nervio transversal representado en la parte inferior de la figura 1ª. La zona externa del anillo de cierre 2 está rigidizada con nervios de apoyo adicionales 21.

5 En la zona de los orificios de enclavamiento 29 está engrosada la pared exterior del anillo de cierre 2, para configurar el apoyo del cierre y por lo tanto conformar de forma estable el contrafuerte necesario para el cierre de forma de estrella. Una abertura lateral 26 (véase la figura 2ª) hace posible la entrada deslizante del cierre en forma de estrella en su posición final, tal como tiene lugar esto comparativamente cuando se trata de un cierre tipo bayoneta.

10 Una tapa de cierre 3 consta de un casquete protector 31, de un casquete de chapa 32 con una junta insertada 39, de un alojamiento para amortiguador 33 con un tala-  
15 dro para alojar un perno de guía central 37, un amortiguador de material sintético 34, que está encajado sobre el alojamiento 33 del amortiguador, un tornillo de sujeción o apriete 35 con un mango y un vástago de rosca 41, y de un cierre  
20 en forma de estrella 36 a base de aluminio con una rosca interior 42 en la zona central. El perno de guía central 37 a base de material sintético tiene un tornillo de aireación 38 y en su extremo un pivote roscado 40 para acoger una contratuercas 45.

25 La tapa de cierre 3 contiene por tanto adicionalmente el casquete protector 31 con zonas de segmento salientes 30, que en la parte superior cierran a ras con el extremo del anillo de cierre 2. Estas zonas del segmento salientes están realizadas con doble pared y reforzadas en su  
30 recinto interior por medio de nervios transversales 25 (véa-

1 se la figura 2a). El diámetro exterior de las zonas del seg-  
mento del casquete protector 31 es sólo escasamente menor  
que el diámetro interior formado por los nervios de apoyo y  
guía 22 del anillo de cierre 2. Con la tapa 3 cerrada queda  
5 por tanto entre los nervios de apoyo y guía 22 y las zonas  
del segmento del casquete protector 31 una holgura pequeña,  
tal como puede verse en la figura 1a.

Esta estructura del cierre 3 de la tapa condi-  
ciona primeramente su centraje en la abertura de la envoltu-  
10 ra exterior 1 ó del anillo de cierre 2. Además de ello se  
absorben solícitaciones externas, tales como, por ejemplo,  
las debidas a un choque o caída o similares, por el casquete  
protector 31 y por lo tanto se evita la destrucción de la  
envoltura externa 1. En el caso de que se produjera una de-  
15 formación de la envoltura exterior 1 se deforma de igual ma-  
nera el casquete protector 31, por lo que no plantea proble-  
ma alguno la apertura posterior del recipiente de envasado.

Si el cierre 3 de la tapa se coloca equivocada-  
mente, los nervios de apoyo y guía 22 impiden la entrada des-  
20 lizante del cierre de forma de estrella 36 en las aberturas  
29, es decir, conducen al cierre 3 de la tapa a la posición  
correcta para la entrada deslizante, a saber, en la zona que  
se encuentra delante del apoyo del cierre 23 con refuerzo per-  
filado. A partir de esta posición el cierre de forma de es-  
25 trella 36 se hace girar luego con una ligera rotación hasta  
llegar a la posición de cierre y luego se asegura por medio  
del tornillo de apriete 35. El elemento de apriete consiste  
en tal caso en el tornillo de apriete 35 provisto de un man-  
go y la rosca externa 42 sobre el vástago roscado 41. Dentro  
30 del tornillo de apriete 35 se encuentra el perno de guía cen

1 tral 37, que atraviesa el casquete protector 31 con la tapa  
3 insertada y sustenta el alojamiento 33 del amortiguador en  
dirección hacia el recinto interno del recipiente de envasar.  
La contratuerca 45 asegura la unión existente entre el alo-  
5 jamiento 33 del amortiguador y el perno de guía central 37.  
Eventualmente esta zona puede asegurarse también por medio  
de un sencillo sellado en caliente del material sintético.

Mediante una sencilla rotación del mango, el  
cierre en forma de estrella 36 se mueve por lo tanto a su  
10 posición de cierre, hacia arriba o hacia abajo, y por tanto  
se enclava o desenclava.

En resumen, la patente de invención que se solicita  
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

15 1ª.- Cierre para un recipiente de envasar a base  
de material sintético, con una tapa desmontable para el en-  
vasado individual de materiales sensibles a los choques, es-  
pecialmente munición, caracterizado por (a) un anillo de cie-  
rre (2), sujeto de forma imperdible en la zona de la abertura  
20 de una envoltura externa, que además de orificios de encla-  
vamiento provistos con apoyos para el cierre, presenta ner-  
vios de apoyo y guía (22), (b) un casquete protector (31)  
con zonas de segmentos (30), que cierran a ras con el anillo  
de cierre (2) y cuyo diámetro exterior es algo menor que el  
25 diámetro interior formado por los nervios de apoyo y guía  
(22), y (c) un cierre de forma de estrella provisto con un  
tornillo de apriete (35).

30 2ª.- Cierre según la reivindicación 1ª, carac-  
terizado porque para la sujeción imperdible del anillo de  
cierre está conformada en la envoltura externa (1) una rosca

1 exterior (10) que encaja en una rosca interior del anillo  
de cierre (2).

5 3ª.- Cierre según la reivindicación 2ª, caracterizado porque el anillo de cierre (2) presenta un aseguramiento contra retrogiro que ataca a la rosca exterior por medio de un dentado.

10 4ª.- Cierre según una de las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado porque los apoyos del cierre (23) son piezas insertadas metálicas, que están preferentemente remachadas con el anillo de cierre (2).

15 5ª.- Cierre según una de las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque la superficie lateral exterior del anillo de cierre (2) está reforzada con nervios de apoyo (21) adicionales.

20 6ª.- Cierre según una de las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizado porque el anillo de cierre (2) presenta, en la zona de orificios de cierre (29) previstos para el encaje del cierre en forma de estrella, una pared externa (28) reforzada que forma un apoyo para el cierre de forma de estrella, y porque una abertura lateral (28) hace posible la entrada deslizante del cierre de forma de estrella en su posición final.

25 7ª.- Cierre según una de las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizado porque las zonas de segmentos (30) están configuradas con doble pared y están reforzadas en su recinto interior por medio de nervios transversales.

30 8ª.- Cierre según una de las reivindicaciones 1ª a 7ª, caracterizado porque el tornillo de apriete está provisto con un perno de guía central (37) a base de material sintético, que presenta un tornillo de aireación (38).

1

9a.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita por: CIERRE PARA UN RECIPIENTE DE ENVASAR.

5

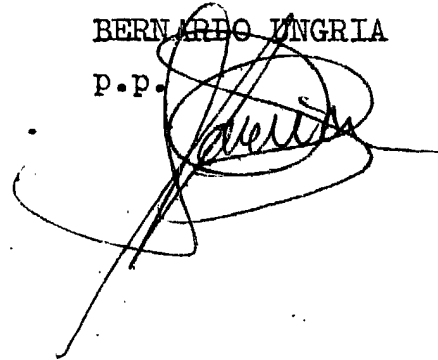
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de nueve páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

10

Madrid, 26 de junio 1.981

BERNARDO UNGRIA

p.p.

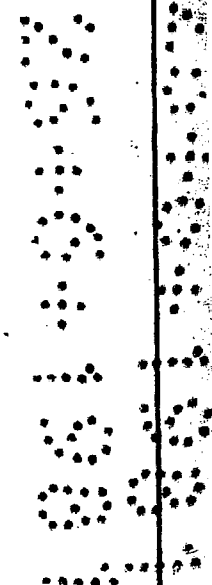


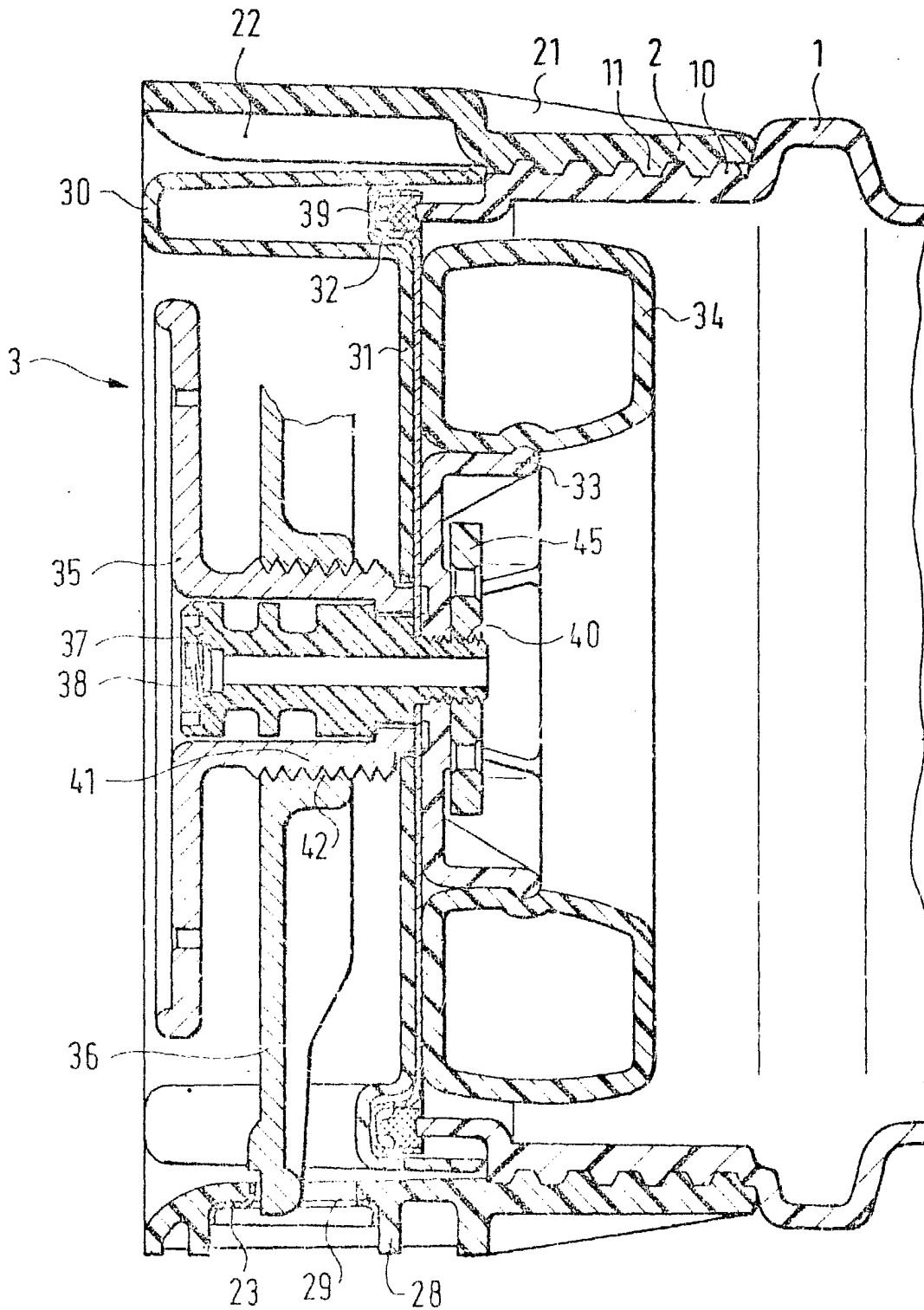
15

20

25

30





ESCALA VARIABLE  
Madrid, 26 Junio 1981  
BERNARDO UNGRIA

Fig. 1

p.p.

