



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NÚMERO 259.177	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 26-6-81	

1 MAYO 1982

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NÚMERO		
81-102137.7	21-3-81	EUROPA

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B6 5D 35/28

(54) TITULO DE LA INVENCION
"TUBO-ENVASE"

(71) SOLICITANTE (SI)	
STAHLGRUBER OTTO GRUBER GMBH & CO.	(G 547 ES-He)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Einsteinstrasse 130, D-8000 Munich 80, República Federal Alemana

(72) INVENTOR (ES)
Georg Gottauf

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE	
DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ	(MOD.- 4.999)

Los tubos-envase de material sintético son ya conocidos y cada vez gozan de más popularidad a consecuencia de algunas ventajas que no explicaremos en esta memoria. Pero en contraste con los tubos ya conocidos hechos de un material de hoja metálica blanda, adolecen del inconveniente de que no pueden aplastarse deformándose de una manera uniforme desde el extremo y enrollarse, sino que después de que cesa sobre el cuerpo del tubo la presión necesaria para el vaciado de una dosis vuelven elásticamente a la forma primitiva. Por esta razón, como en general se sabe, los tubos de material sintético pueden vaciarse sólo con relativa dificultad lo cual, en especial, se considera como un grave inconveniente si se desea un vaciado dosificado por porciones como ocurre, por ejemplo, para la reparación de puntos dañados en objetos de caucho por medio de parches previamente fabricados, en cuya reparación el punto dañado debe hundirse con una cantidad determinada de líquido de vulcanización.

Por consiguiente, el invento se propone resolver el problema de crear un tubo-envase de material sintético que haga posible el vaciado por porciones exactamente dosificadas.

Este problema es resuelto por el invento por el hecho de que el cuerpo del tubo-envase tiene una zona a manera de membrana que está limitada, por ejemplo, por una canal circundante, una estría, un nervio, un surco o similar y/o presenta un grueso de pared menor que el resto del cuerpo del tubo.

Con preferencia, el tubo-envase, con inclusión de la parte de transición que se ensancha desde la boca,

posee sección transversal ovalada.

El invento se ha representado en el dibujo en un ejemplo de realización y se describirá en lo que sigue con referencia a él. En los dibujos muestran:

5 La figura 1, una vista de un tubo-envase según el invento a escala disminuída, y

la figura 2, una sección a través de un tubo-envase según la figura 1 a escala mayor.

10 El tubo puede estar hecho por moldeo por inyección de la manera usual, de una sola pieza de material sintético, y consiste entonces en la parte de cierre 1 cilíndrica que tiene una rosca exterior para el tapón, la parte de transición 2 que se ensancha y el cuerpo 3 del tubo cuyo extremo abierto, después de su carga, se cierra en 15 cuatro, por ejemplo, por soldadura.

De acuerdo con el invento, el cuerpo 3 del tubo tiene una zona a manera de membrana 5 que, en el ejemplo de ejecución representado, está formada por un canal, un surco, estría, nervio o similar 6 que determina su forma 20 y tamaño. Como muestra la figura 2, puede tener además un grueso de pared menor que la parte restante del cuerpo 3 del tubo y también puede originarse sin surcos, ranuras estrías o similares 6, sólo por su grueso de pared que es menor con respecto al resto del cuerpo 3 del tubo.

25 La zona 5 a manera de membrana que puede marcarse correspondientemente por impresión o similar, está destinada a que se apoye en ella el órgano elástico que ejerce la presión, o sea, normalmente, la parte delantera del pulgar. Si se usa entonces el tubo, por tanto, se toma entre el pulgar y el índice y el pulgar se apoya en la zona 30

5, ejerciéndose para la entrega de una parte del contenido del tubo una presión y, como debido a las estrías o similares 6 o al menor grueso de pared de la zona 5 con respecto al resto del cuerpo 3 del tubo, recibe una movilidad propia, la parte mayor de esta presión no se distribuye sobre todo el cuerpo del tubo sino que se introduce en esta zona. Al ejercer presión, por consiguiente, se oprime en primer lugar, la zona 5 a la manera de una membrana y de este modo se consigue una dosificación mucho mejor al vaciar el contenido del tubo que al manejar los tubos de material sintético ya conocidos.

El ejemplo de ejecución que hemos mostrado en el dibujo posee además una sección transversal ovalada continua, y por tanto con inclusión de la parte de transición 2. Esta configuración no sólo mejora la posibilidad de envase sino que ante todo también mejora la dosificación, porque una sección transversal ovalada puede deformarse en sí más fácilmente que la sección redonda conocida, especialmente rígida a la flexión, y porque, además, el camino de presión hasta que se encuentren zonas de pared enfrentadas es menor a lo largo del eje pequeño del óvalo. Esto es cierto en especial en lo que se refiere al vaciado completo del tubo-envase, o sea, en la zona de la parte de transición 2 que en el caso de una sección transversal redonda, sólo puede deformarse con mucha dificultad.

5  
10  
15  
20  
25

## REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

5  
10  
1a.- Tubo-envase de material sintético, constituido por una pieza de cierre, una pieza de transición tronco cónica y un cuerpo de tubo alargado, cerrado después del llenado, caracterizado porque el cuerpo del tubo presenta una zona a manera de membrana.

15  
2a.- Tubo-envase según la reivindicación 1a, caracterizado porque la zona a manera de membrana está formada por un surco, estría, muesca, acanaladura o similar que se extiende en dirección periférica y que la limita

3a.- Tubo-envase según la reivindicación 1a, caracterizado porque la zona a manera de membrana está formada por un espesor de pared menor que el del cuerpo restante del tubo.

20  
4a.- Tubo-envase según las reivindicaciones 1a e 3a, caracterizado porque presenta una sección transversal ovalada, incluida la parte de transición ensanchada.

5a.- Tubo-envase.

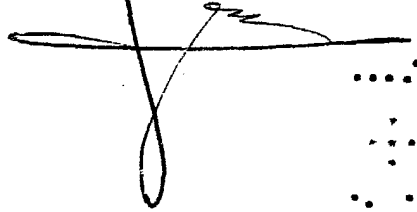
25  
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 01.FEB.1982

P.A.

Fernando de Elizaburu  
Por Poder.



.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

FIG. 1

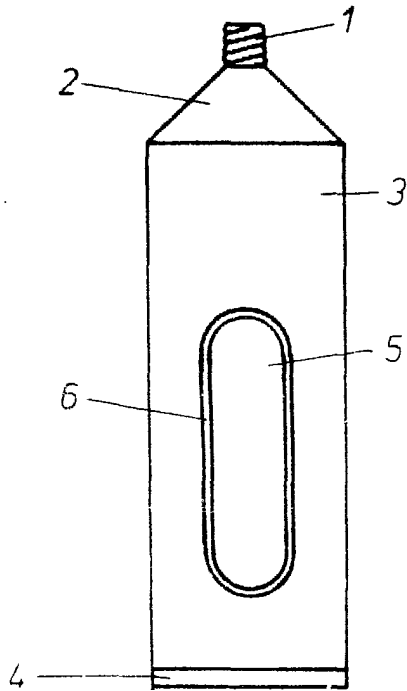
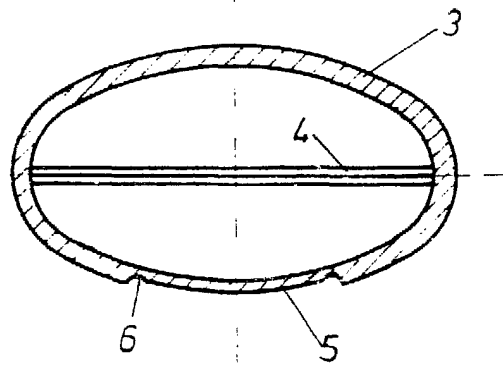


FIG. 2



Fernando de Elizaburu  
Por Poder.