

259148

PATENTE

DE

PROCEDIMIENTO

de fabricar de Doña Ana GARCÍA GARCÍA y don Alberto GARCÍA GARCÍA, ambos de nacionalidad española, residentes en el Hospital de Llobregat (Barcelona), calle Rosén Jacinto Vazquez, 11 y 13, por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PATILLOS PARA GAFAS".

- . -

DESCRIPCIÓN

El presente invento se refiere a un procedimiento esencial de la fabricación de patillos para gafas, consistente en el uso de alguna variedad de importantes ventajas prácticas con relación a todos los sistemas conocidos hasta ahora, al ser un con el riesgo de obtención de una sola pieza, y de una manera simple y rápida, la cual se obtiene de la patilla y la pestaña prevista y no la separación de la fabricación con los fines de la costura, utilizándose para ello un matriz de cóncavo y seguro funcionamiento.

10.

Madrid, a 15 de mayo de 1960.





259148

operado por el eje compresor, y el eje de la matriz de la perforación se encuentra en el eje de la matriz.

9. Para llevar a la práctica el procedimiento se utiliza una matriz de acero de templado, constituida por dos partes paralelas ajustadas -A-, cada una de ellas provista de una cavidad longitudinal -B- y de un anillo de resaca -C-, todos los cuales, al someter la matriz a una acción de presión o de tracción, se abren al exterior por los respectivos extremos, así que parte una derivación en forma de un anillo.

10. La derivación se dirige por una varilla -D- uniforme, de sección constante longitudinal y sección variable (circular, poligonal u otra), la cual se coloca entre las cavidades -B- de la matriz-moldura (figura 1) que, al comprimirse, aprisiona fuertemente a dicha varilla -D- (figuras 2 y 3).

11. En estas condiciones, por uno de los extremos de la perforación -B- se introduce un macho o émbolo -E-, el cual, al ir avanzando por el interior de la matriz, bajo el efecto de un motor dispuesto usual, desmenuza la composición del material de aquella varilla -D- (figuras 4 y 5), dando al producto escape por un anillo -C-, el que del mismo modo se desmenuza obligadamente por la compresión, quedando así constituida una pasta -F-, que detiene a la salida la que al avanzar el émbolo -E- se produce una perforación en la matriz y por medio de la cual se desmenuza el material.

12. El émbolo o macho -E- se desmenuza al avanzar por el interior de la matriz y al salir por el anillo -C- se desmenuza por el efecto de la compresión.

13 JUN.



259148

la pastilla -F-, utilizándose para aquel movimiento un dispositivo mecánico adecuado.

5. Cuando el vaciado -O- no presenta el perfil definitivo de la pastilla de irradiación -F-, como ocurre en el presente caso, para evitar la irregular de la operación de salida, por algún motivo habrá de someterse el acabado, que comprende la extracción, troquelado y demás, según convenga. Por el contrario, si aquel vaciado de escape -O- es cerrado o ciego, es decir que posee una cámara perfilada, la
10. pastilla -F- saldrá lista, sin necesidad de tratamiento posterior.

Una vez acabada la pieza, se la somete a la operación de embellecimiento, de la que podrá pasarse a la de montaje.

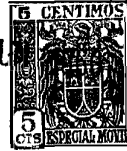
15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de la varilla básica destinada a la fabricación de la pastilla según el procedimiento explicado, características de la herramienta-mordaza, disposición mecánica para impulsión del macho compresor y
20. demás detalles que no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

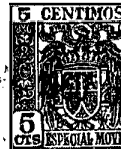
Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Procedimiento para la fabricación de pastillas



1948

- para gafa 2, que consiste esencialmente en partir de una varilla deica uniforme, de material y sección adecuados, la cual se introduce en una matriz-moldura determinada por dos mitades ajustables y dotado cada una de ellas de una cavidad longitudinal, destinada a retener fuertemente a la dicha varilla, y de un vaciado transversal de escape, cooperando con la mencionada matriz un punzón a modo de émbolo, susceptible de introducirse por uno de los extremos de la cavidad ocupada por la varilla y de dar lugar en ésta, en virtud del avance de tal punzón, a la deformación del material y a su continuo avance hacia el vaciado transversal, centro del cual queda constituida la pestaña, a la que después se aplicará la charnela de articulación de la patilla a los fines de la montura de la gafa.
15. 2. Procedimiento para la fabricación de patillas para gafas según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el vaciado situado transversalmente a la cavidad que retiene la varilla a deformar se halla abierto al exterior y es de suficiente holgura para que el material que fluye hacia su interior lo haga libremente y sin someterse a ningún perfil definitivo, con lo cual la pestaña resultante es sometida a las ulteriores operaciones de estirado, troquelado y demás para ofrecer el contorno de arco, quedando provisto también el que el referido vaciado sea ciego o cerrado al exterior para ofrecer una cámara en la que la mencionada pestaña adquirirá la forma final, comprimiéndose en todos los casos el proceso con el embellecimiento de la pieza acabada.



259148

3. Procedimiento para la fabricación de patillas para pistón según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la cámara del punzón compresor, el cual se mueve guiado y accionado por un dispositivo mecánico adscando, está condicionada en cada caso por la geometría de la pestana a conectar sobre el cuerpo de la varilla, la cual es atornillada por dicho émbolo por la extremidad próxima a la sella en que figura el vaciado transversal de escape.

4. Procedimiento para la fabricación de patillas para pistón.

Barcelona, a 13 de junio de 1.960

Ana CATALFI RIBOJO

Alberto MARCET BALLIBÉ.

p.a.

259148

Fig. 1

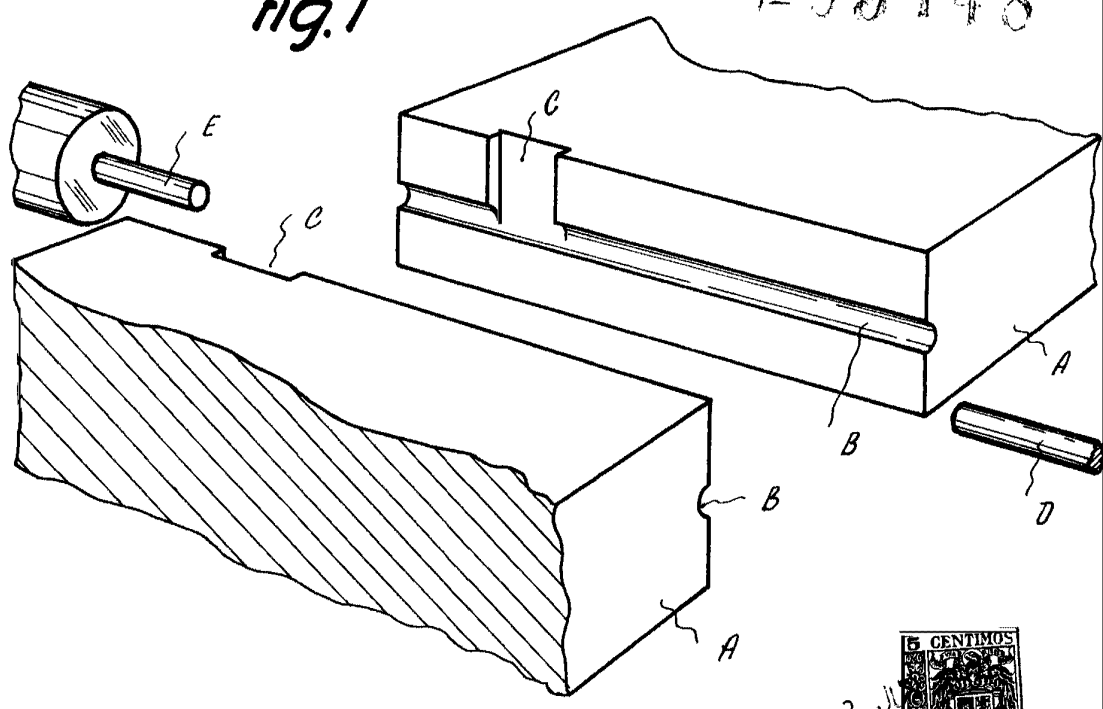
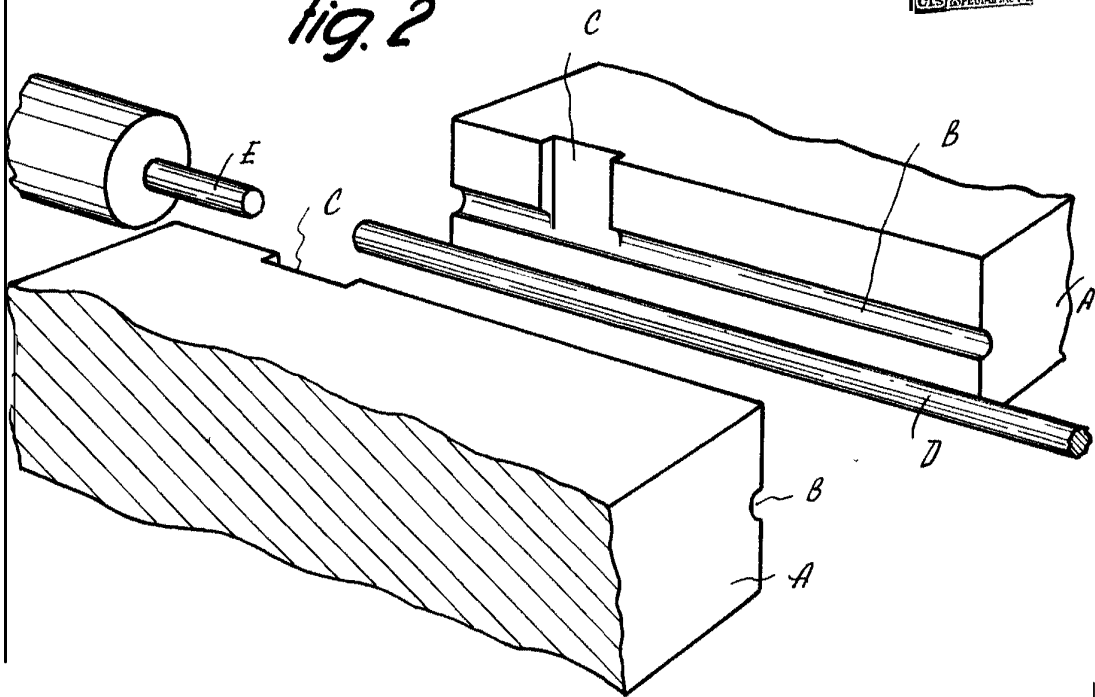


Fig. 2

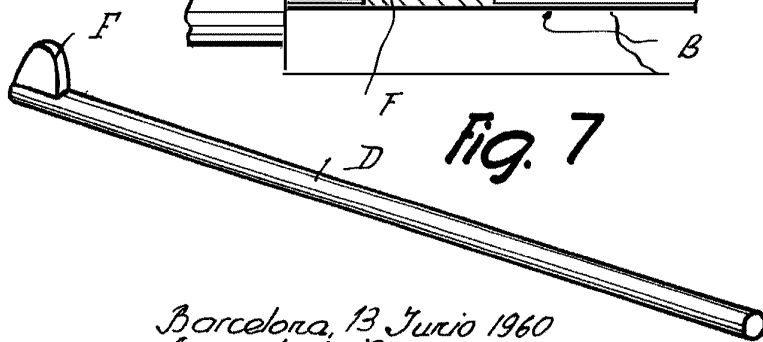
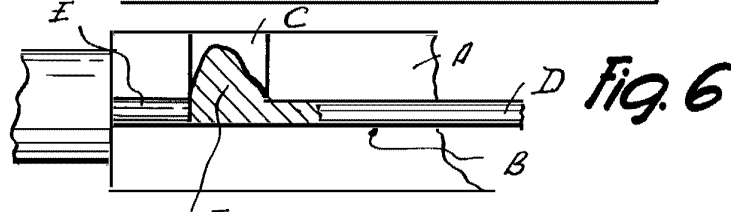
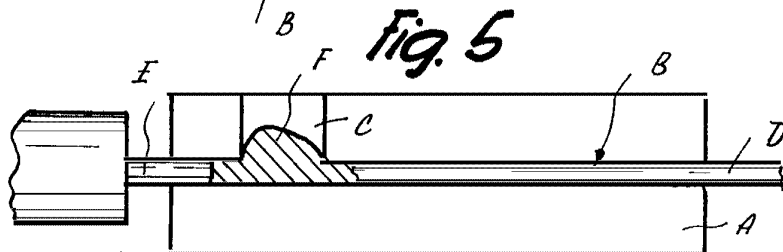
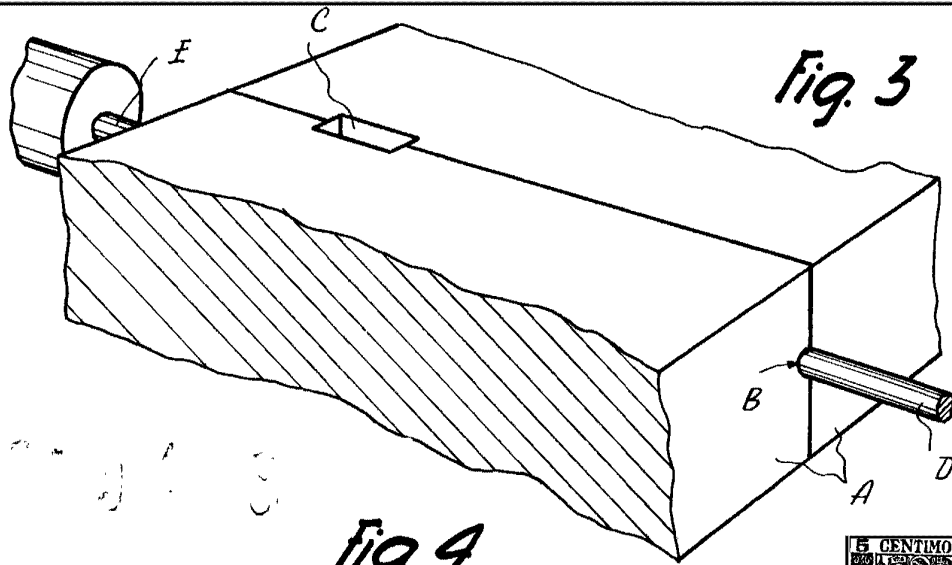


Barcelona, 13 Junio 1960  
Ana Calafi Regojo  
Alberto Marcet Ballestbo  
p.a.

7085

**LA ANA CALAFI' REGOJO**  
**D. ALBERTO MARCET BALLEBÓ**

*Das hojas  
 hoja n.º 2*



*Barcelona, 13 Junio 1960  
 Ana Calafi Regojo  
 Alberto Marcet Ballebó  
 f.a.*

7025