



ESPAÑA

⑩ ES	⑪	NUMERO	⑩ Y
	②①	259.144	
	②②	FECHA DE PRESENTACION	
		25-6-81.	

MODELO DE UTILIDAD

48 MAR. 1982

③① PRIORIDADES:	③② FECHA	③③ PAIS
③① NUMERO		

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	⑤① CLASIFICACION-INTERNACIONAL
	B65D 6/32

⑤④ TITULO DE LA INVENCIÓN
ENVASE.

⑦① SOLICITANTE (S)
ENVASES CARNAUD, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/ Princesa, nº 1, MADRID-13.

⑦② INVENTOR (ES)

⑦③ TITULAR (ES)

⑦④ REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase, de naturaleza metálica, especialmente destinado a contener productos que requieran un cierre hermético para su conservación.

5 Este tipo de envase es de los denominados de tres piezas, es decir; el cuerpo formado por una costura lateral soldada eléctricamente, y dos tapas engatilladas a las porciones extremas correspondientes del cuerpo del envase.

10 El envase, de la invención, y más concretamente el cuerpo del envase se conforma, partiendo de una porción tubular, en una máquina expansionadora que transforma su contorno de sección circunferencial en un contorno de sección cuadrada, ó rectangular ú oval siendo las aristas del cuerpo del envase redondeadas.

15 El cuerpo del envase se complementa por sus zonas extremas por sendas porciones cilíndricas de pequeña altura y de menor diámetro, cada una de las cuales presentan unos rehundidos periféricos a modo de media caña que refuerza dicha porción para efectuar el engatillado de las tapas ó fondos.

20

Una de las tapas puede estar constituida por una tapa de fácil apertura con anilla, de forma que una vez abierto el envase se puede tapar el mismo con una sobretapa de plástico en el transcurso de la utilización del producto que contiene el envase para evitar que dicho producto se desvirtue.

25

Asímismo, se indica que la tapa de fácil apertura del envase no es limitativa de la invención, ya que en vez de dicha tapa puede dotarse al envase de una tapa engatillada y extrema que pueda abrirse, para utilizar el producto del envase, por cualquier medio conocido en sí y disponer, después

30

de abierto el envase, una sobretapa.

Las aristas redondeadas del cuerpo del envase refuerzan el mismo, siendo la sección cuadrada ó rectangular la que coopera en asir cómodamente el cuerpo del envase.

5 La sobretapa presenta en la parte interior de su faldilla un reguesamiento periférico el cual coopera en el acoplamiento de la sobretapa en el reborde del engatillado correspondiente, definido por la unión de la tapa con el cuerpo del envase.

10 Para un mayor entendimiento de la invención, a continuación se refiere un ejemplo práctico de realización del envase, siendo dicha ejecución meramente enunciativa y en ningún caso limitativa de la invención, todo ello con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

15 La figura 1 muestra una vista en alzado del envase.
La figura 2 muestra una vista en planta de la figura 1.

20 Con referencia a las figuras 1 y 2, se muestra el envase 1 constituido por un cuerpo de envase 2, que presenta forma prismática 3 de sección cuadrada 4, cuyas aristas 5 están redondeadas hacia afuera.

25 El cuerpo del envase se complementa con dos estrechamientos cilíndricos extremos 6 cada uno de los cuales presenta un rehundido periférico 7 en forma de media caña, que refuerzan al envase definiendo estos rehundidos zonas extremas 8 rematadas en pestañas 9 que cooperan en el engatillado de las tapas ó fondos 10 y 11.

30 La tapa 10 está constituida por una tapa de fácil apertura 12 con una anilla 13 que coopera en la apertura de la tapa, de forma, que una vez se produce la apertura se dis-

pone una sobretapa de plástico 14 que encaja convenientemente en la zona del engatillado 15.

5 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

10



REIVINDICACIONES

1.- Envase del tipo constituido a base de tres piezas de naturaleza metálica, caracterizado porque el cuerpo del envase , que presenta una costura lateral soldada eléctricamente, es prismático de sección cuadrangular ó rectangular ú oval y aristas redondeadas, presentando dicho cuerpo sendas zonas extremas cilíndricas de menor diámetro, cada una de las cuales presenta un rehundido periférico circunferencial de refuerzo en forma de media caña y una pestaña extrema que coopera en el engatillado del fondo correspondiente, en uno de los cuales, se acopla desmontablemente una sobretapa de plástico que hace de cierre durante el tiempo de utilización del envase.

2.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque uno de los fondos del envase es una tapa dotada de una anilla que coopera en la apertura de dicha tapa.

3.- Envase; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 AGO. 1981
ENVASES CAPNAUD S.A.

ALFONSO AGUIRRE Y CAÑAS
c. Fernando Aljondra Calle López

5

10

15

20

25

30

FIG.1

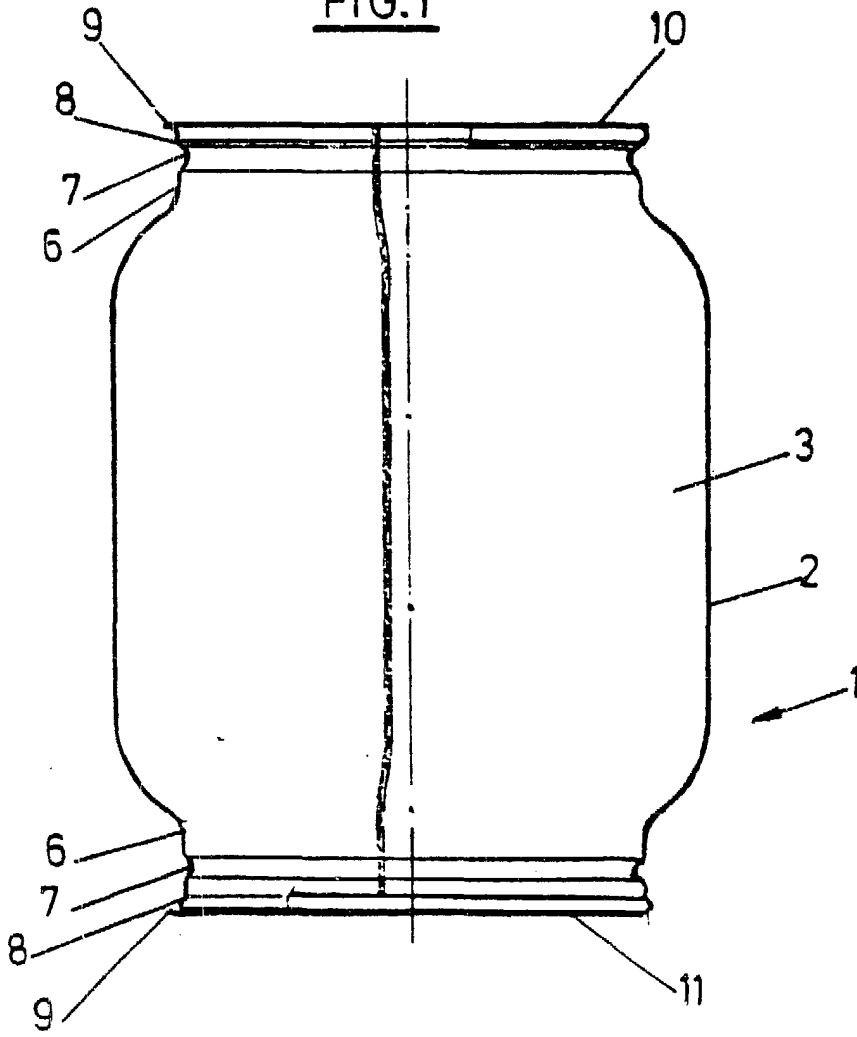
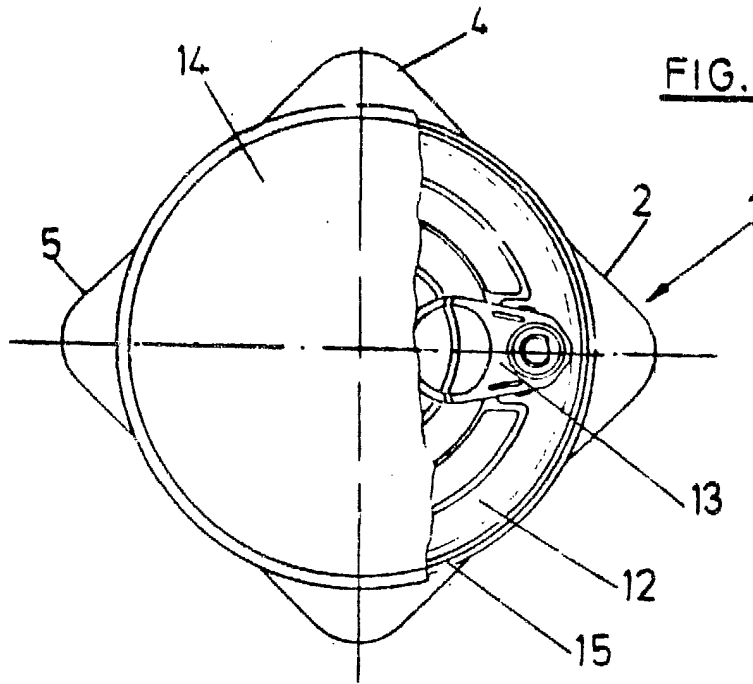


FIG.2



ESCALA VARIABLE.

25 ADO. 1981

MADRID

J. M. GARCIA RODRIGUEZ

p. p. Firmado: Alejandro Calvo Lopez