



259132

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PROCEDIMIENTO DE CONSTITUCION DE REVOQUES DECORATIVOS Y PROTECTORES PARA PARAMENTOS", a favor de DON JESUS BANOLAS DE AYALA y DON JUAN ENTAMOROS MARTELLS, ambos de nacionalidad española, residentes en BARCELONA, Vía Augusta, núm. 103.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención llevada a la práctica con éxito en el extranjero se refiere a un procedimiento de constitución de revoques decorativos y protectores para paramentos.

5. El proceso en sí se basa en la fabricación de unos cementos para el soporte de materiales decorativos que se extienden sobre las paredes o pisos que se pretende decorar.

Estos cementos, en cuanto a su aplicación, son manipulados de acuerdo con las prácticas usuales en la construcción para la colocación de los frentes conocidos en lo que a la mano de obra se refiere, diferenciándose fundamentalmente las

10.



259132

materias con las cuales se trabaja.

La preparación de los materiales y su aplicación forman pues dos etapas separadas una la de la manipulación y fabricación de los materiales, y otra que comprende su colocación en obra y tratamiento ulterior.

5.

En una primera fase operatoria se procede a la mezcla en seco de calos y cementos en proporciones que oscilan entre el 30% y 60%, y a continuaciones se le mezcla un resto de materiales granulados formado por silicatos de calcio y magnesio no solubles coloreados con óxido metálicos, carbonatos de calcio pétreos, cuarzo y feldespato, los cuales separadamente han sido preparados en operación previa de mecanizado, mediante un molurado adecuado para que alcancen las dimensiones granulares precisas para su aplicación, siendo en proporción entre ellos en los momentos de mezcla con la cal y el cemento variables entre sí y pudiendo inclusive prescindir de uno o varios de ello para dar a la mezcla homogeneizada a continuación distintas características de coloración y aspecto según las proporciones empleadas, que pueden llegar sin tener en cuenta la coloración obtenida por los colorantes a más de cinco mil formas distintas de consecución.

10.

15.

20.

En la fase siguiente y previa mixiviación de los cementos se procede a la ampliación de los mismos con los materiales de decoración comúnmente granulados pétreos sobre un revoque normal de mortero que se ha colocado para la colocación de este revestimiento.

25.

En una última fase del procedimiento se procede a la lixiviación del revestimiento por diversos lavados con agua mediante agua pulverizada a presión, entre 8 y 15 Kgs haciendo saltar el cemento y finalmente durante el fragüe del revesti-

30.



259132

5. miento colocado se procede a su lavado con una solución ácida (clorhídrica o sulfúrica según los casos), que ataca a las zonas de cal y cemento de forma que corroe estas zonas dejando al descubierto las zonas granulares del revestimiento, sujetas por el fondo mediante cal y cemento.

10. La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se roeaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

NOTA

15. Describo el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1. Procedimiento de constitución de rovoques decorativos y protectores para paramentos, que se caracteriza esencialmente porque en una fase previa del revestimiento se procede al mecanizado por separado en una operación de molturado de silicatos de calcio y magnesio no solubles coloreados con óxidos metálicos, carbonatos de calcio pétreos, cuarzo y feldespato, los cuales en total o en parte son mezclados en una primera fase del procedimiento y en seco con cales y cementos, cuya proporción entre sí varía entre el 30% hasta el 60%, hasta llegar a una completa homogeneización del conjunto, después de la cual se procede a su nixiviación.



259132

2. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que el conjunto obtenido se aplica sobre una pared previamente revocada con mortero constituyendo un revestimiento que es sometido a lixiviación por diversos lavados con agua, pulverizada a presión entre 8 y 15 Kgs.

5.

3. Procedimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, en el que en una última fase se comete el revoque a un lavado con una solución ácida clorhídrica y/o sulfúrica, apte para corroer el revestimiento superficialmente en sus zonas que contienen cal y cemento, hasta la aparición exterior de las partes granuladas.

10.

4. Procedimiento de constitución de revoques decorativos y protectores para paramentos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

15.

Madrid, a 22 de Junio de 1.960

JESUS BAÑOLAS DE AYALA y

JUAN MATAIXOROS MARTELLS

20.

p. a.

JG/.mp.