



259068



puje de la barra y por un pequeño motor auxiliar con em-  
brague a fricción graduable, cortando lo mismo con máqui-  
na de vacío que con máquina de pasta blanda ya que, al sa-  
lir la barra, el motor tira de ella evitando el encogi-  
10 miento de la misma, si se trata de barra blanda.

Si la barra sale dura, la resistencia que presen-  
ta al alambre al cortar es vencida por el motor auxiliar.

El aparato va provisto de un mecanismo automáti-  
co para el corte longitudinal cónico de la teja, o rebar-  
15 bado, con lo cual entrega las piezas a fabricar totalmen-  
te terminadas y dispuestas para el secado en las dimensio-  
nes normales comerciales.

En las adjuntas hojas de planos se ha represen-  
tado una forma de realización de la invención.

20 La figura 1 representa un alzado lateral derecha.

La figura 2 representa un alzado frontal.

La figura 3 representa un alzado lateral iz-  
quierda.

La figura 4 representa una vista en planta, y

25 La figura 5 representa una sección longitudinal.

El aparato en cuestión se compone de los siguien-  
tes elementos:

(1).- piñones duplex de 16 dientes tensores ca-  
30 dena,

(2).- estrellas duplex de 46 dientes.

(3).- corona motriz de 129 dientes,

(4).- piñones gemelos de ataque de 52 y de 48  
dientes respectivamente,

35 (5).- polea tensora para correa trapezoidal  
sección Z,

259098



- (6).- polea rodillo de arrastre,  
(7).- rodillo arrastre materiales,  
(8).- alambre rebarbador,  
(9).- soporte alambre rebarbador,  
40 (10).- polea motriz sección Z,  
(11).- polea con embrague a fricción,  
(12).- tensor para graduar el embrague,  
(13).- cadenas duplex conductoras alambre cor-  
tadoras,  
45 (14).- piñón arrastre estrella con excéntrica,  
(15).- biela para accionamiento rebarbador,  
(16).- poleas con soporte para sujeción del  
alambre de corte vertical,  
(17).- guías graduables para el corte vertical,  
50 (18).- palanca para deslizamiento del bombo  
motor,  
(19).- correa goma y lona, transmisora,  
(20).- cojinetes y bombos transmisores,  
(21).- palanca tensora de la correa,  
55 (22).- orificios de fijación de la palanca ten-  
sora,  
(23).- rodillos de apoyo de las correas,  
(24).- defensa de chapa,  
(25).- rodillos locos de apoyo de ladrillos,  
60 (26).- rodillos locos de apoyo de ladrillos,  
(27).- cojinete del eje del balancín,  
(28).- carretes de retención de las correas,  
(29).- defensa de chapa,  
(30).- vástago tensor correa,  
65 (31).- soporte de fijación de los rodillos locos,

259098



- (32).- vástago de desplazamiento del bombo,
- (33).- poleas contramarcha de multiplicadoras,
- (34).- correa trapezoidal motor, sección Z,
- (35).- correa del embrague,
- (36).- motor auxiliar.

70

El funcionamiento es como sigue:

El aparato es accionado por el empuje de la barra que apoya sobre la correa (19) arrastrándola e imprimiéndola movimiento sobre los bombos (20) arrastrando a la corona (3) que va unida al extremo del eje, la cual ataca al piñón (4) calado a un eje dotado de una estrella doble para arrastre de las cadenas (13) provistas de dos soportes (16) sobre los que se fija el alambre encargado del corte de los ladrillos, llevando estos soportes, en su interior, unas poleas acanaladas que se deslizan sobre las guías (17), graduables, para corregir el corte vertical. Cortado el ladrillo, es recogido por el rodillo de arrastre (7) que lo retira y lo deposita sobre los rodillos (25) evitando el ser alcanzado por el alambre en su retorno. Este es accionado por una correa que parte de la polea que va unida a la corona (3).

75

80

85

90

95

El dispositivo de corte de la teja está accionado por una excéntrica que va unida a la estrella (13) que, a su vez, es arrastrada por una cadena que parte del piñón (14) que, al girar la excéntrica, imprime un movimiento de derecha a izquierda a la biela (15) que va unida a un eje que, a su vez, va provisto de dos soportes (9) en cuyos extremos se fija el alambre que, en su movimiento, va subiendo, produciendo así el corte longitudinal cónico o rebarbado, retrocediendo luego a su punto de partida.



2008

100 El motor auxiliar (36) va provisto de una polea de la que parte una correa (34) hacia la contramarcha (33) de la que parte otra correa (35) que va a la polea loca (11) en cuya cara interior va un disco de cuero y otro metálico que se desliza a lo largo del eje oprimido por un resorte graduable por un tornillo (12).

105 Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

110 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

115 1ª.- Aparato automático cortador de tejas y ladrillos, caracterizado porque consta de un soporte sobre el que va una cinta rodante sin fin, montada sobre tambores tensables, y guiada por rodillos, que conduce la pasta cerámica hacia el cortador, al que acciona por el propio avance de la pasta a cuyo efecto el eje del tambor terminal posee una rueda dentada que engrana con piñones coaxiales con estrellas dobles de arrastre de unas cadenas portadoras de soportes en los que va el alambre de corte vertical y unas poleas acanaladas que se deslizan sobre guías graduables, siendo cogido el ladrillo cortado por un rodillo de arrastre que lo lleva a unos rodillos locos de evacuación.

120 2ª.- Aparato automático cortador de tejas y ladrillos, caracterizado porque posee mecanismo de corte sesgado de teja, compuesto por una excéntrica unida a la

125



959100

estrella de mando de las cadenas y que imprime un movimiento de derecha a izquierda a una biela que va unida a un eje que, a su vez, va provisto de dos soportes en cuyos extremos se fija el alambre.

130

3<sup>a</sup>.- Aparato automático cortador de tejas y ladrillos, caracterizado porque posee un motor auxiliar que se liga al mecanismo mediante una contramarcha desmultiplicadora y un dispositivo de embrague, graduable, de fricción.

135

4<sup>a</sup>.- "APARATO AUTOMATICO CORTADOR DE TEJAS Y LADRILLOS".

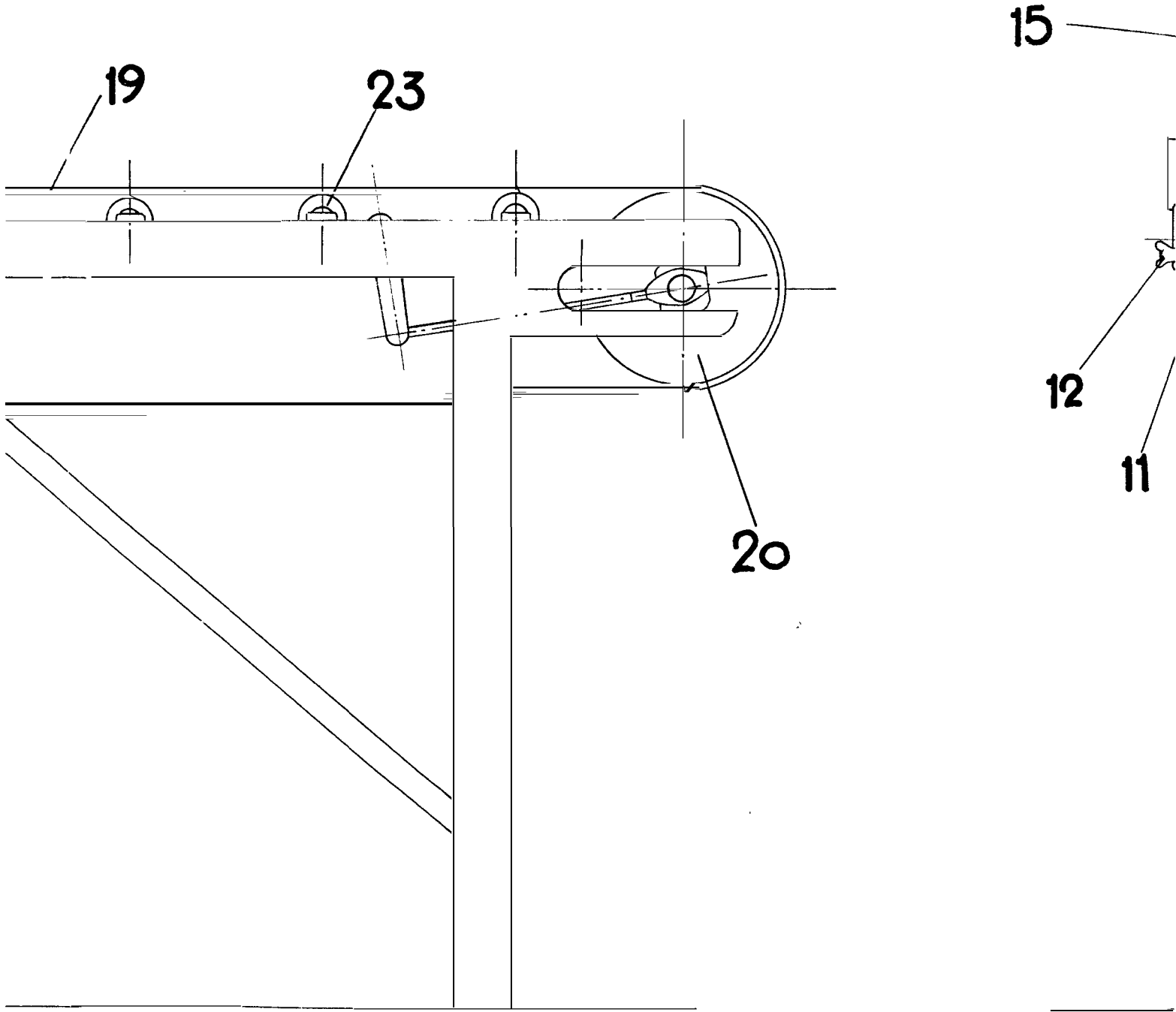
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

140

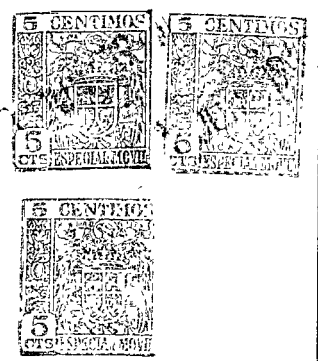
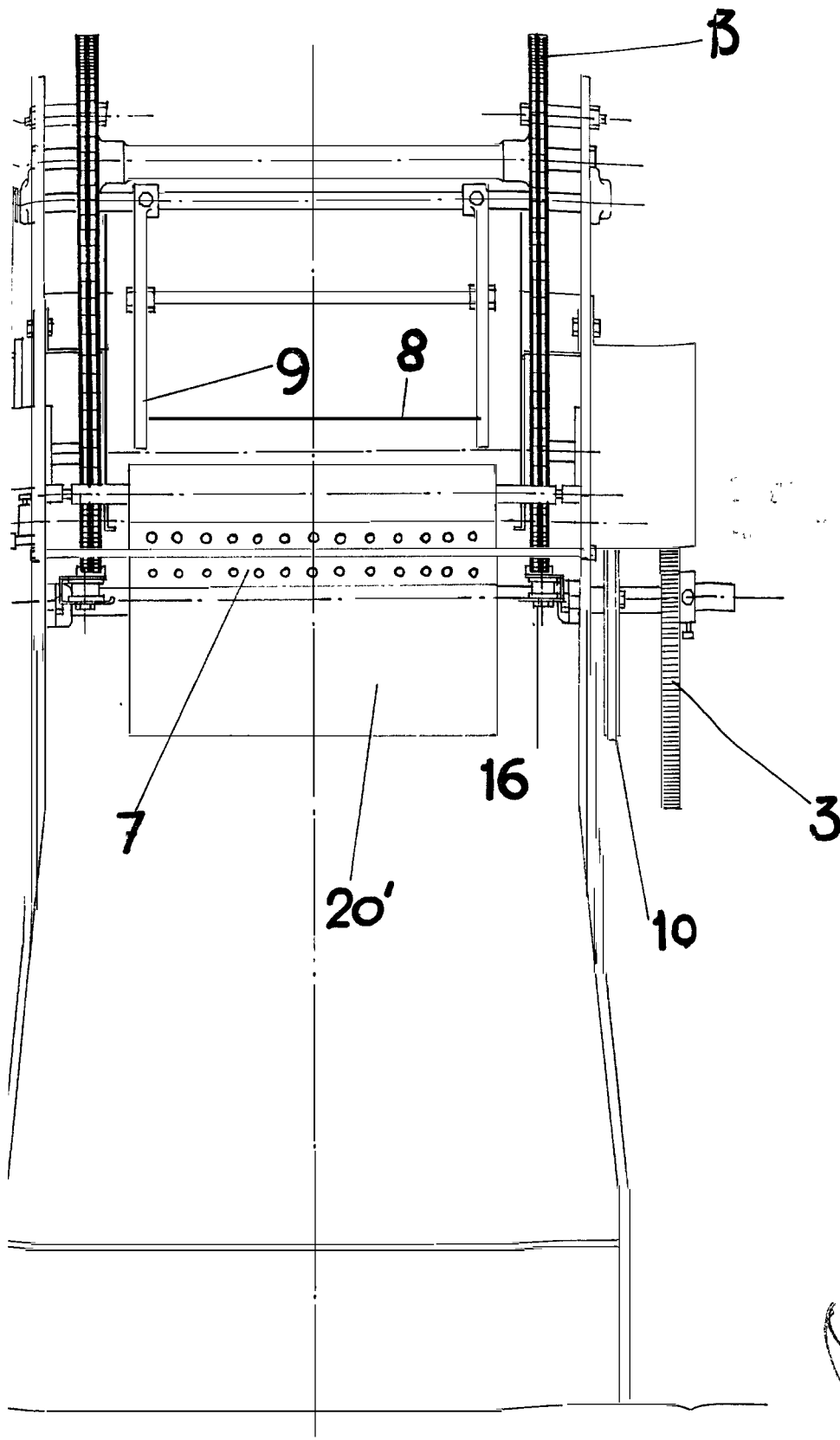
Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 21 de Junio de 1960



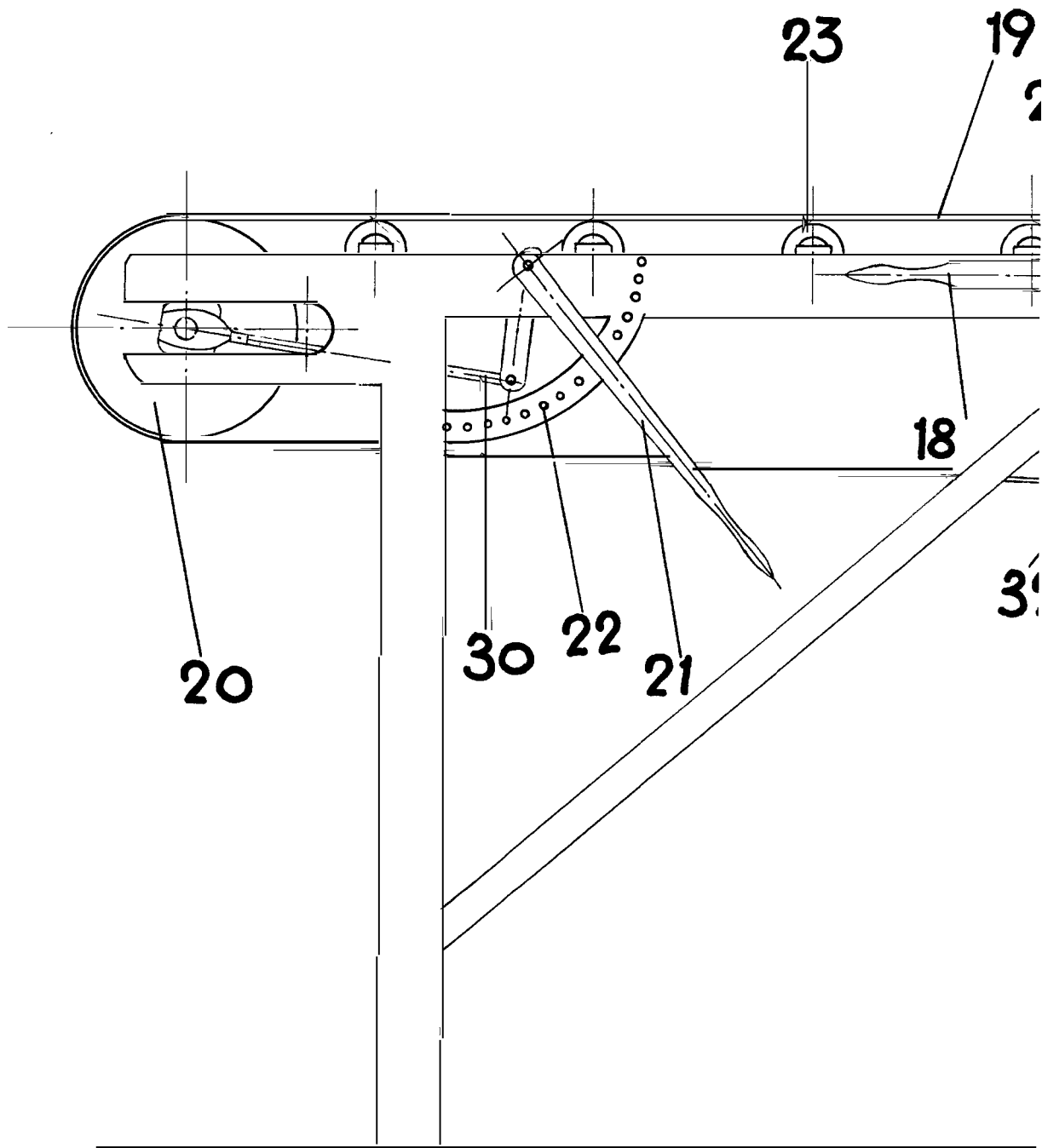


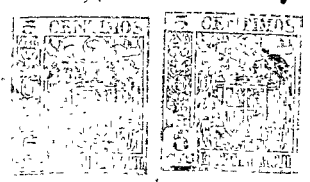
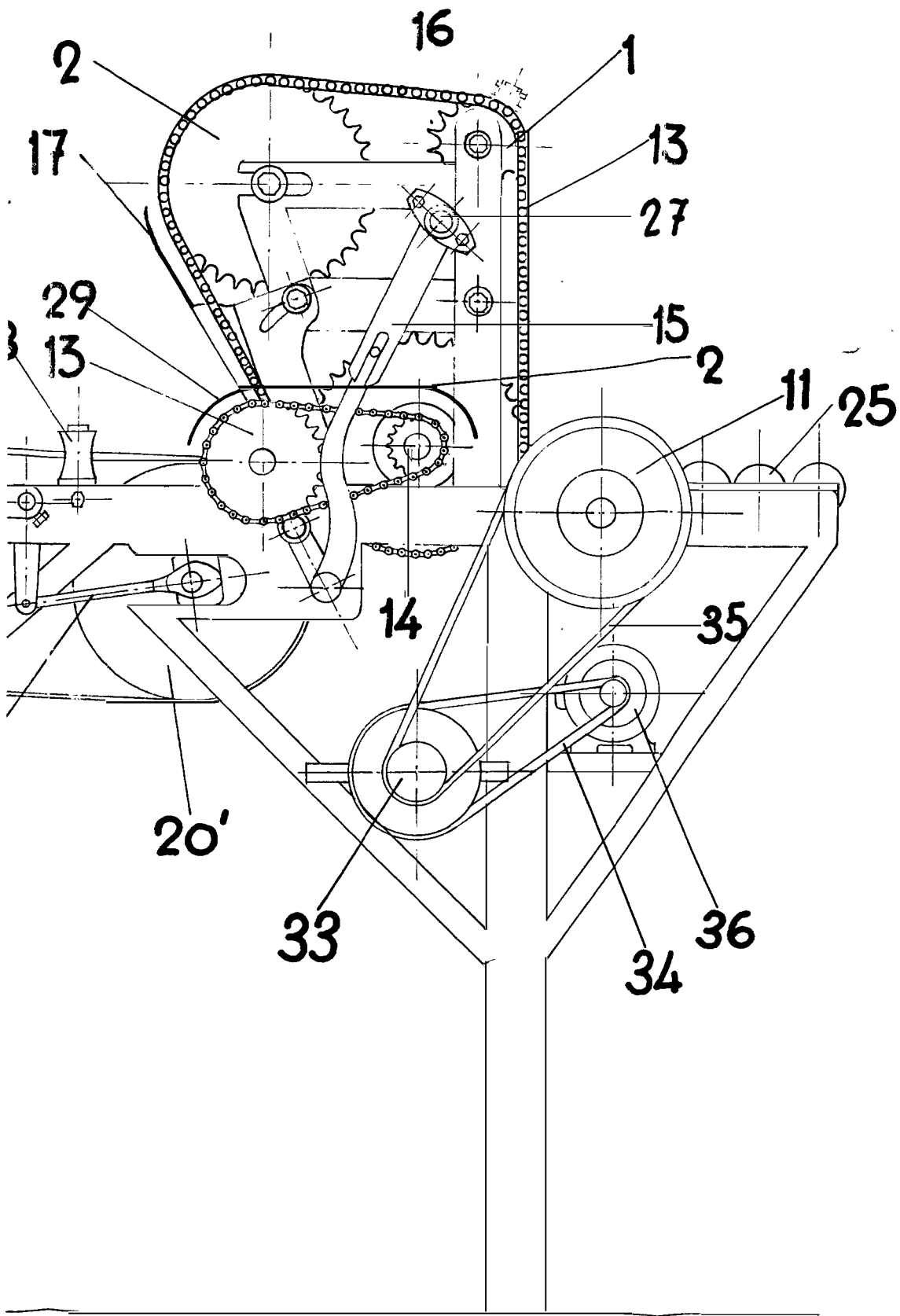
sta 1



*Kennin*  
*Escala 1:5*

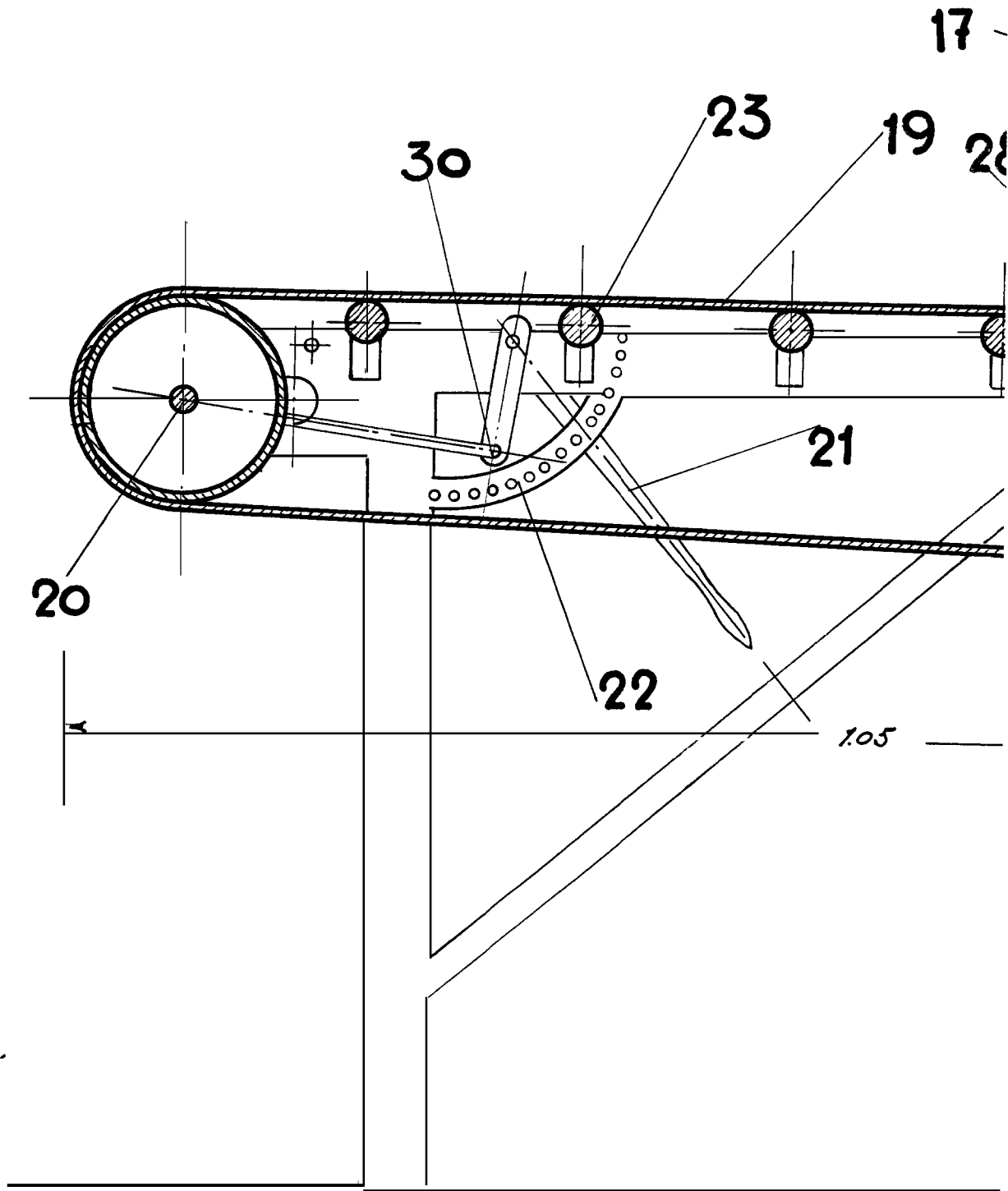
*Vista 2*



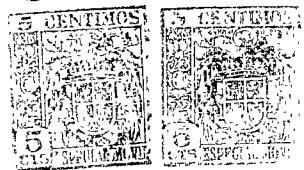
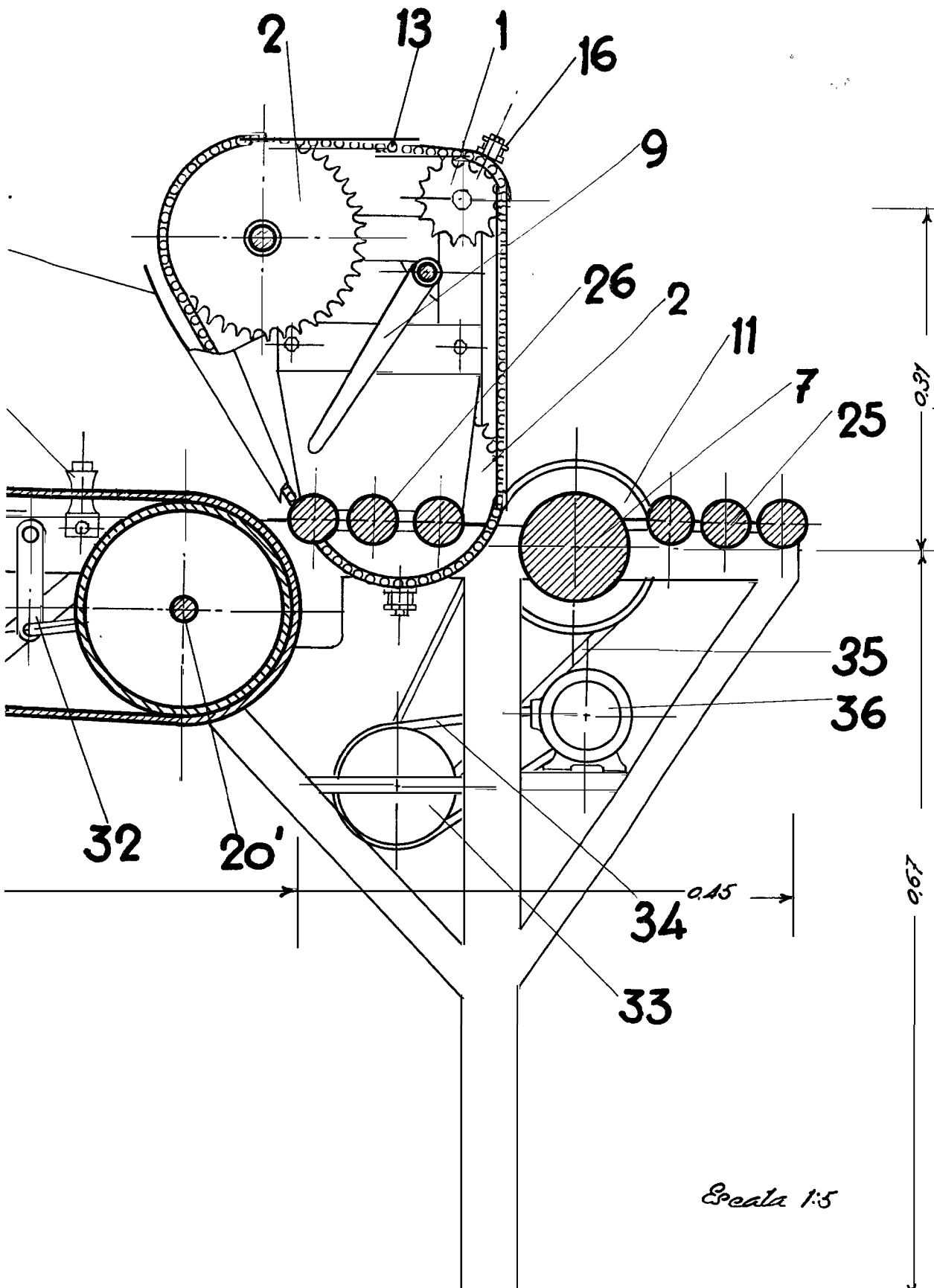


sta 3

8.1.6.50  
*[Signature]*  
Escala 1:5



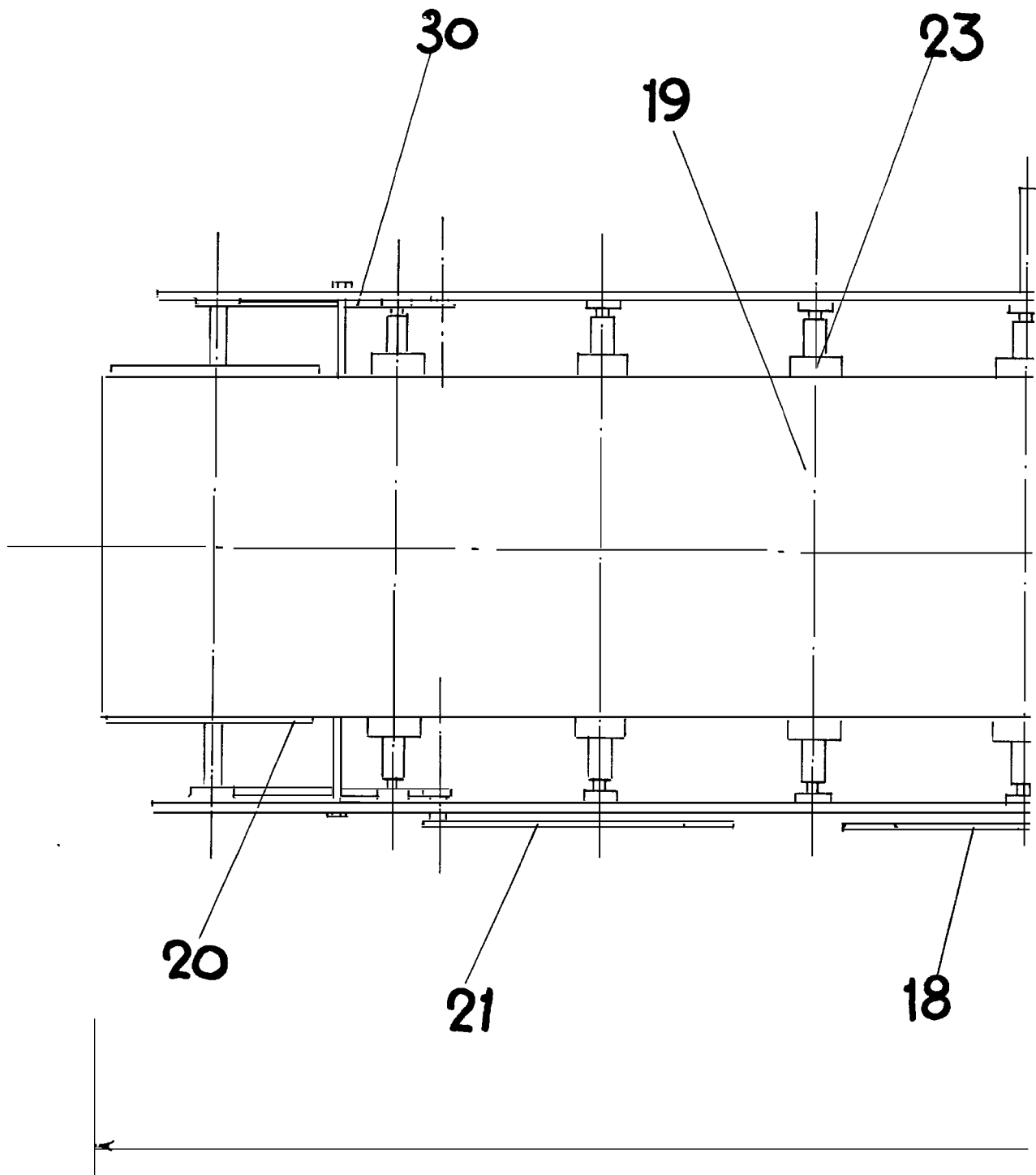
TAL DE HOJAS 4  
CICLO MORENO HOJANº3



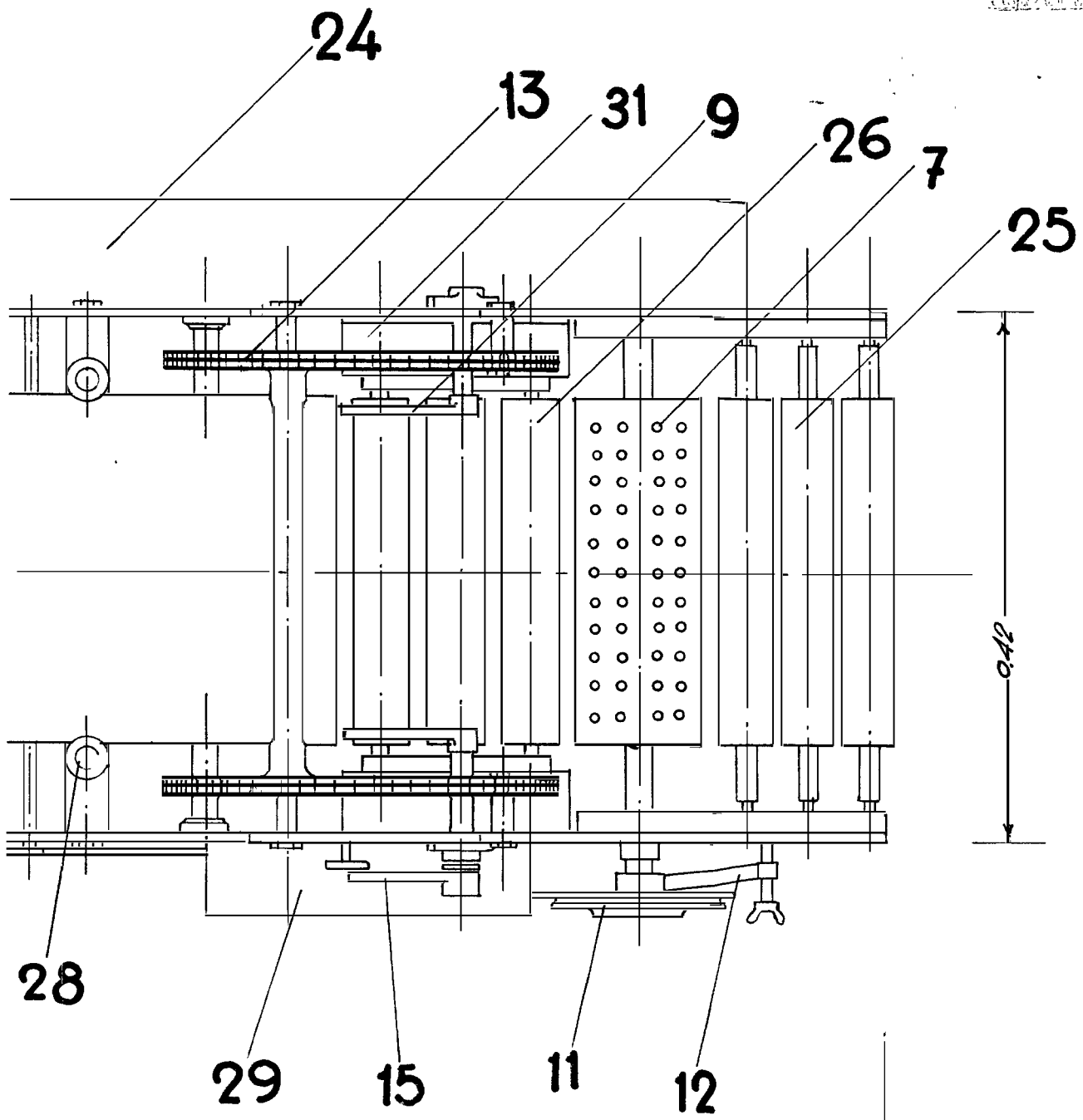
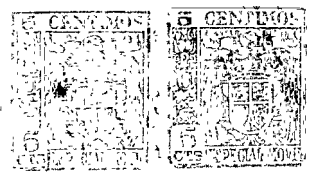
Escala 1:5

rección

29.5.57  
[Signature]



L



Escala 1:5

1.50

sta 4

21.9.60  
*[Signature]*