

ES	11	258973	Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		15 JUN. 1981	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 DIC. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B41F13/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSICION PERFECCIONADA DE LOS ELEMENTOS PARA CONDUCCION DE LA CINTA DE MATERIAL EN MAQUINAS DE IMPRIMIR".

71 SOLICITANTE (S)

CONSTRUCCIONES MECANICAS XIFRA, S.A. (COMEXI, S.A.)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avda. San Narciso, 104-106 -GERONA-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. RICARDO BORDEHORE LLORENS.

MM/mb. 8.530.

1 La presente memoria descriptiva tiene como
fin la declaración de una "DISPOSICION PERFECCIONADA DE LOS ELE-
5 MENTOS PARA CONDUCCION DE LA CINTA DE MATERIAL EN MAQUINAS DE IM-
PRIMIR", cuyo privilegio de explotación industrial y comercial en
exclusiva para España, se solicita por veinte años, de acuerdo -
con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

Para imprimir grandes tiradas, las impre-
10 tas emplean máquinas rotativas, las cuales disponen de una serie
de rodillos entre los que pasa el material a imprimir en forma de
banca o de cinta, pudiendo trabajar a elevada velocidad.

Esto supone un gran ahorro de tiempo y de -
mano de obra, ya que una vez colocado adecuadamente el rollo de -
material, se pone en funcionamiento la máquina, realizando el tra-
15 bajo ella sola hasta que se termine el rollo de alimentación.

Sin embargo las máquinas actuales presentan
un inconveniente ya que requieren la atención constante de un ope-
rario, debido a que al ser todos los rodillos de conducción fijos
la cinta de material se destensa frecuentemente, con lo que su ve-
20 locidad de avance varía y es imprimida defectuosamente. Por otro
lado los tirones que produce esta variación de velocidad, pueden
romper la cinta, con la consiguiente pérdida de tiempo y del mate-
rial estropeado.

Nuestra invención trata de resolver estos -
inconvenientes, al constituir un conjunto de rodillos para la con-
25 ducción de la cinta de material divididos en dos grupos, uno de -
los cuales lleva el material desde el rollo hasta el rodillo im-
presor, mientras que el otro la conduce desde éste hasta la sali-
da, donde es bobinado de nuevo.

Cada uno de dichos grupos dispone de un ro-
30 dillo móvil colgado de unas cadenas provistas de contrapesos, de

1 manera que dichos rodillos se encuentran sometidos a un tiro cons-
tante, con lo que la cinta de material permanece tensada en todo
momento.

5 Dichas cadenas pasan por unas roldanas a mo-
do de poleas, las cuales se encuentran caladas en unos ejes de -
los cuales el del grupo desbobinador se encuentra relacionado con
un freno mientras que el del rebobinador está provisto de un em-
brague. De esta forma si la cinta se destensa, los rodillos móvi-
les se desplazan girando las roldanas, con lo que se produce la -
10 activación del freno o del embrague haciendo recuperar la tensión
inicial.

15 Con esta disposición de elementos se ve cla-
ramente que una vez puesta la máquina en marcha, es innecesaria -
la supervisión constante del operario, que de esta forma puede -
atender otras máquinas al mismo tiempo, lo que supone un ahorro -
de la mano de obra. Además se han eliminado los posibles cortes -
de la cinta de material y las pérdidas de tiempo que ello acarrea-
ba y se ha conseguido una tensión constante logrando que la máqui-
na trabaje correctamente.

20 Para comprender mejor el objeto de la inven-
ción, se representa en los planos anexos una forma preferente de
realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias
que no desvirtuen su fundamento. En dichos planos:

25 La figura 1 es una vista en la que se ha re-
presentado esquemáticamente la disposición de los rodillos por -
donde pasa el material.

La figura 2 muestra una vista en alzado de
los mecanismos en los que se encuentran integrados los rodillos
móviles.

30 La figura 3 es la correspondiente vista de

1 perfil de dichos mecanismos.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 5
- 1.- Grupo de entrada.
 - 2.- Grupo de salida.
 - 3.- Rodillo móvil.
 - 4.- Rodillos fijos.
 - 5.- Cinta de material.
 - 6.- Roldanas superiores.
 - 10 7.- Roldanas inferiores.
 - 8.- Guías.
 - 9.- Cadenas.
 - 10.- Eje.
 - 11.- Contrapeso.
 - 15 12.- Mecanismo.
 - 13.- Tope.



20 La máquina de imprimir dispone de una serie de rodillos, entre los cuales pasa el material en forma de banda o cinta (5). Estos rodillos se encuentran divididos en dos grupos, uno desbobinador (1) que toma el material en blanco de la bobina alimentadora y lo lleva hasta el rodillo impresor y otro rebobinador (2) que lleva el material ya imprimido hasta la salida donde es bobinado de nuevo; estando cada uno de estos grupos (1 y 2) formado por rodillos fijos (4) y un rodillo móvil (3) dispuesto de forma similar en ambos grupos.

25 Dicho rodillo móvil (3) se encuentra colocado entre unas guías verticales (8), colgando de unas cadenas (9) que le sujetan por sus extremos.

30 Estas cadenas (9) adoptan una configuración cerrada entre unas roldanas superiores (6) y otras inferiores (7).

1 que las mantienen tensadas y disponen de un contrapeso (11) por
el lado opuesto al que se encuentra el rodillo (3). De esta forma
dichos rodillos (3) se encuentran sometidos a un tiro hacia arri-
ba, con lo que se logra que la cinta de material (5) permanezca
5 constantemente tensada.

Las roldanas superiores (6) de ambos grupos que actúan de modo de polea, están caladas en sendos ejes (10) de los cuales el del desbobinador (1) se encuentra relacionado por un extremo con un mecanismo (12), que actúa sobre un freno, mientras que el del rebobinador (2) está provisto de un embrague.

10 De esta forma si se produce un destensado o variación de velocidad en la cinta de material (5), el rodillo (3) se desplaza hasta contrarrestar dicho destensado, haciendo girar a las roldanas (6) y por consiguiente al eje (10) correspondiente, activándose el freno o el embrague con lo que se logra recuperar la tensión inicial.

15 Con todo ésto se tiene que los rodillos (3) no solo mantienen a la cinta (5) debidamente tensada, sino que sirven también de regulación para mantener la velocidad de ésta constante, sin lo cual la máquina trabajaría inadecuadamente.

20 Con el fin de que el contrapeso (11) no pueda llegar a sobrepasar las roldanas (6) se han dispuesto unos toques de goma (13), que limitan el desplazamiento de dicho contrapeso (11).

25 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

30 REIVINDICACIONES

1 1.- Disposición perfeccionada de los elemen
tos para la conducción de la cinta de material en máquinas de im-
primir, caracterizada porque dichos elementos están divididos en
5 dos grupos situados uno a la entrada y otro a la salida de la má-
quina, cada uno de los cuales dispone de un rodillo desplazable
situado entre dos guías verticales y suspendido por sus extremos
de sendas cadenas, que al estar provistas de un contrapeso al
otro lado de la polea o roldana por donde pasan, producen un tiro
10 constante del rodillo, manteniendo permanentemente tensada la cin-
ta de material.

15 2.- Disposición perfeccionada de los elemen-
tos para la conducción de la cinta de material en máquinas de im-
primir, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracte-
rizada porque a las mencionadas poleas o roldanas van acoplados
unos dispositivos, de manera que cualquier variación en la tensión
de la cinta se traduce en un giro de dichas poleas con la inmedia-
ta activación del freno o embrague acoplado al eje portabobinas,
recuperándose la tensión inicial.

20 3.- "DISPOSICION PERFECCIONADA DE LOS ELE-
TOS PARA LA CONDUCCION DE LA CINTA DE MATERIAL EN MAQUINAS DE IM-
PRIMIR".

25 Tal como se ha descrito en la presente me-
moria, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola ca-
ra, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 15 JUN. 1981

El Agente Oficial.

P.P.

Tercera: Berdehore

1

5

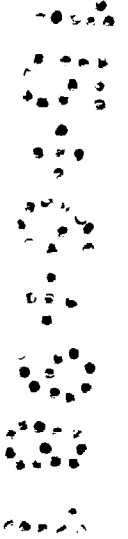
10

15

20

25

30



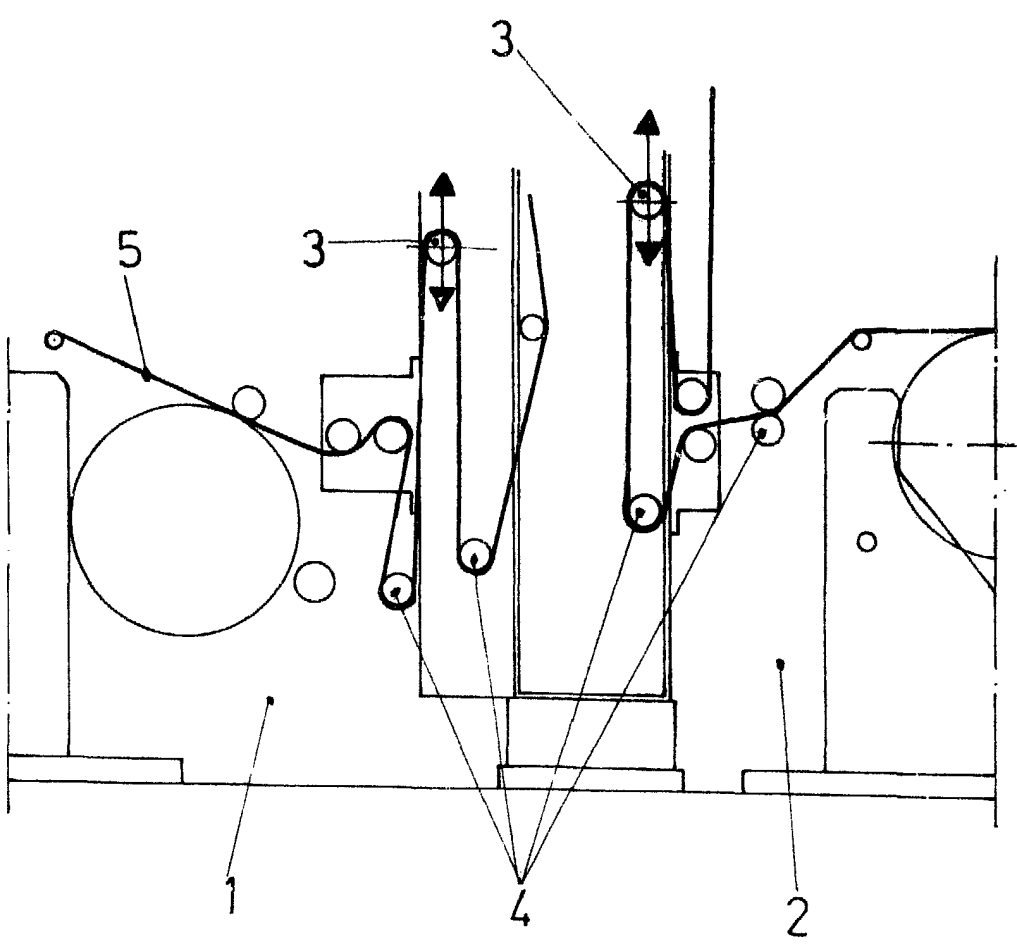
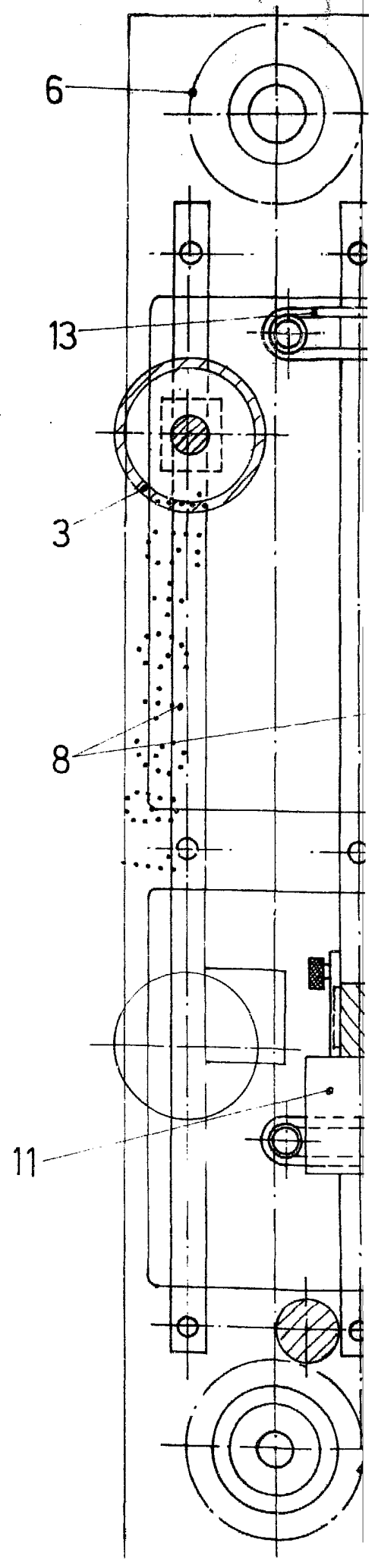


Fig.1



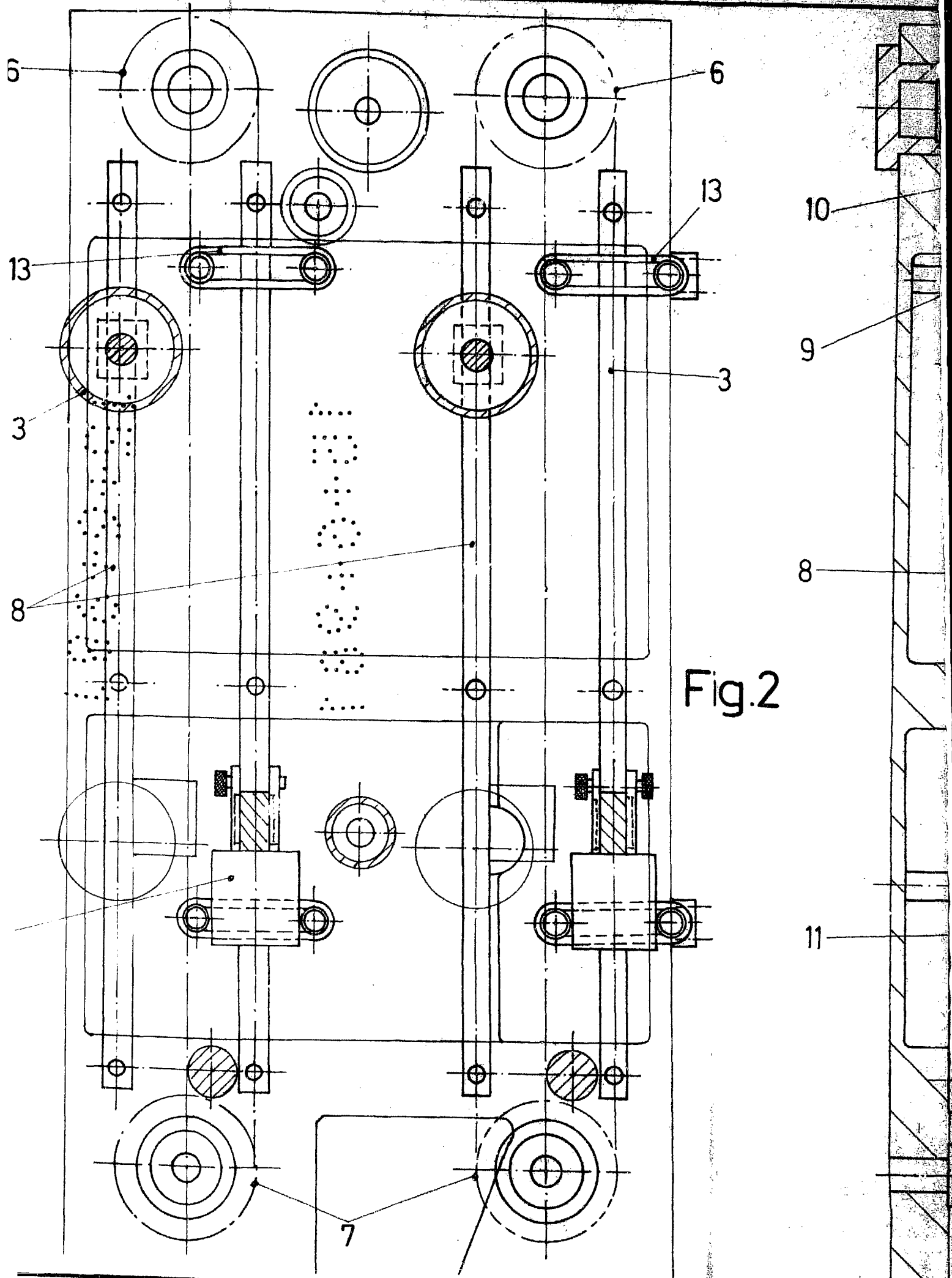


Fig. 2

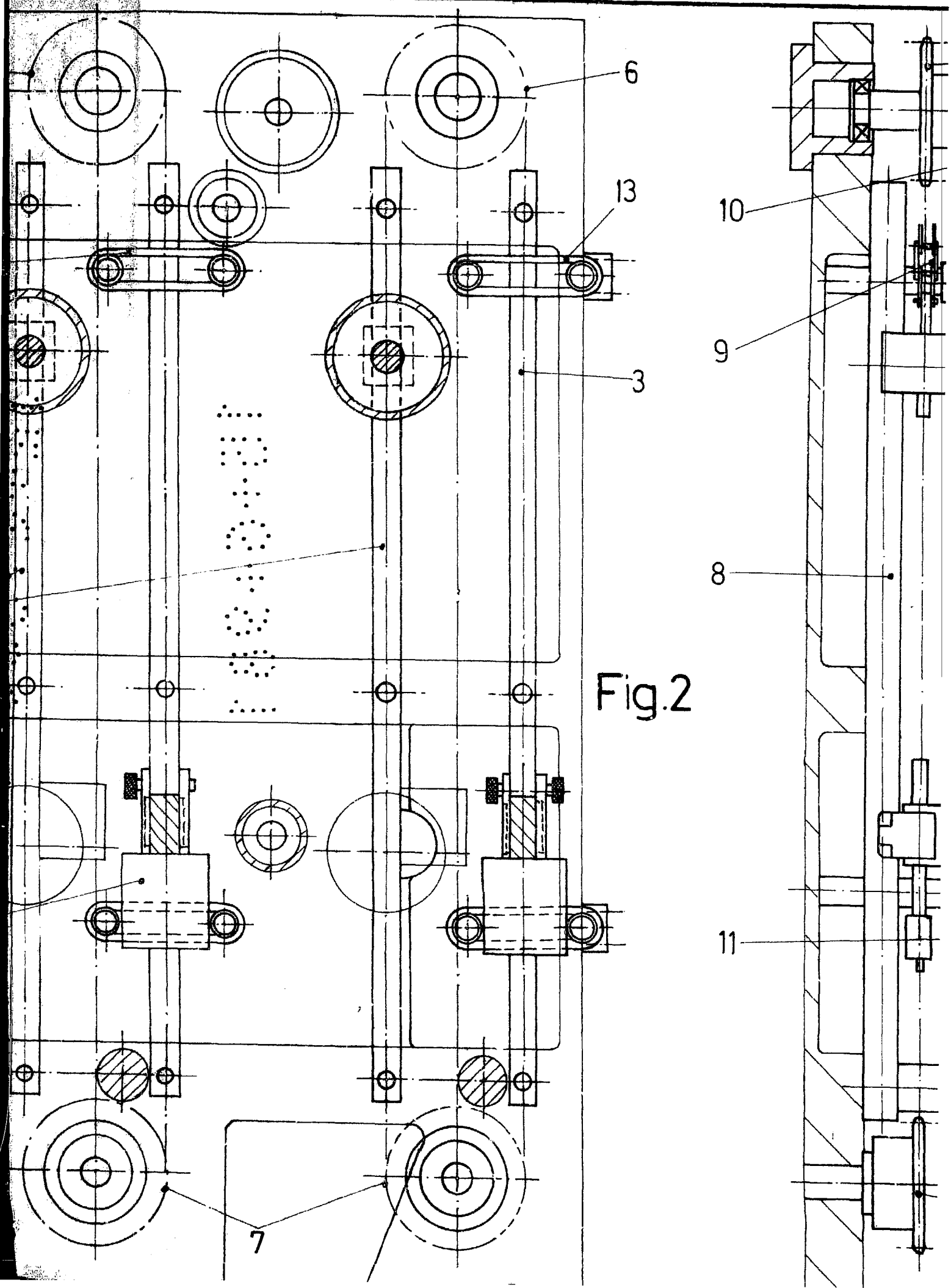


Fig.2

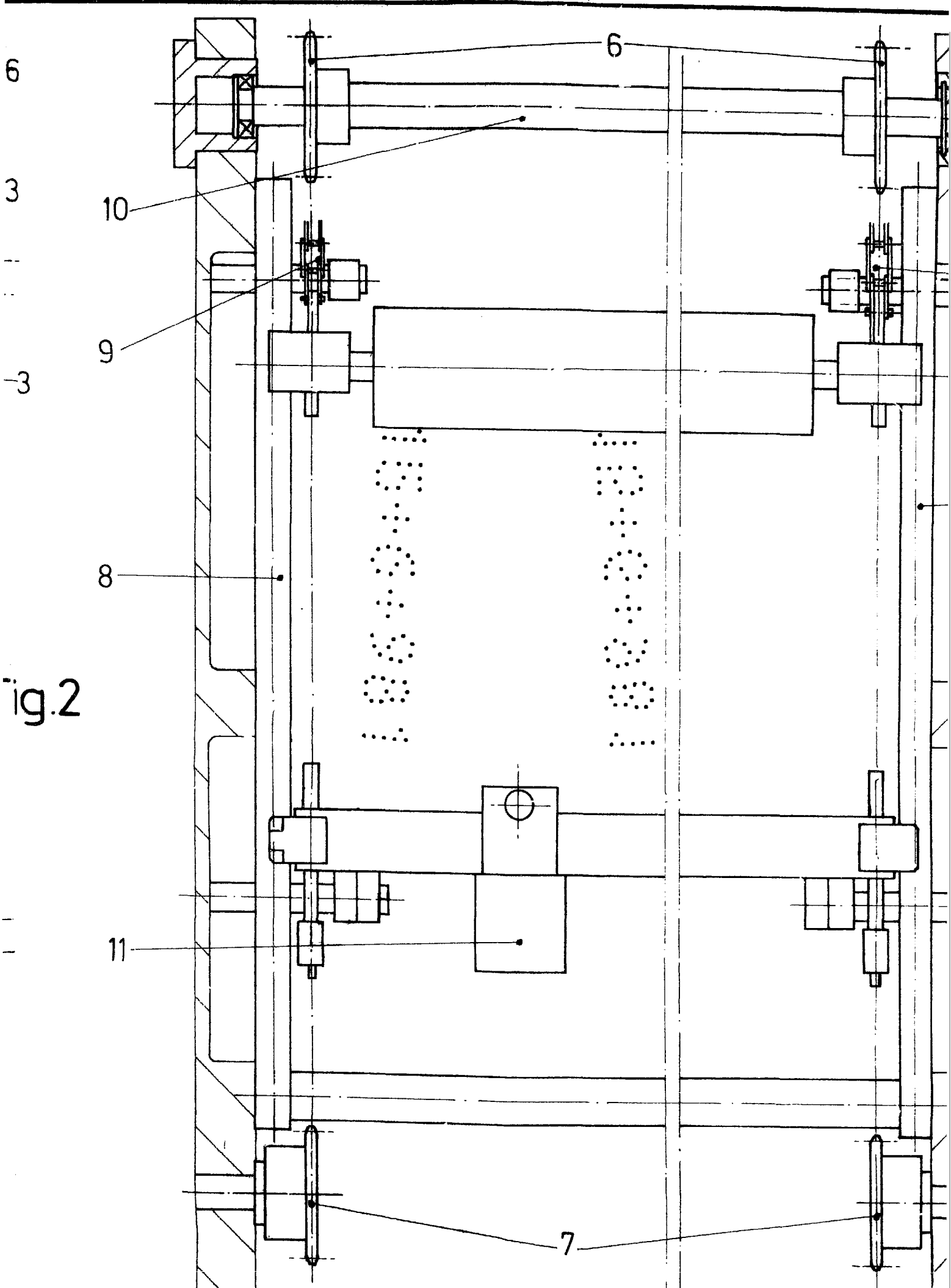


Fig. 2

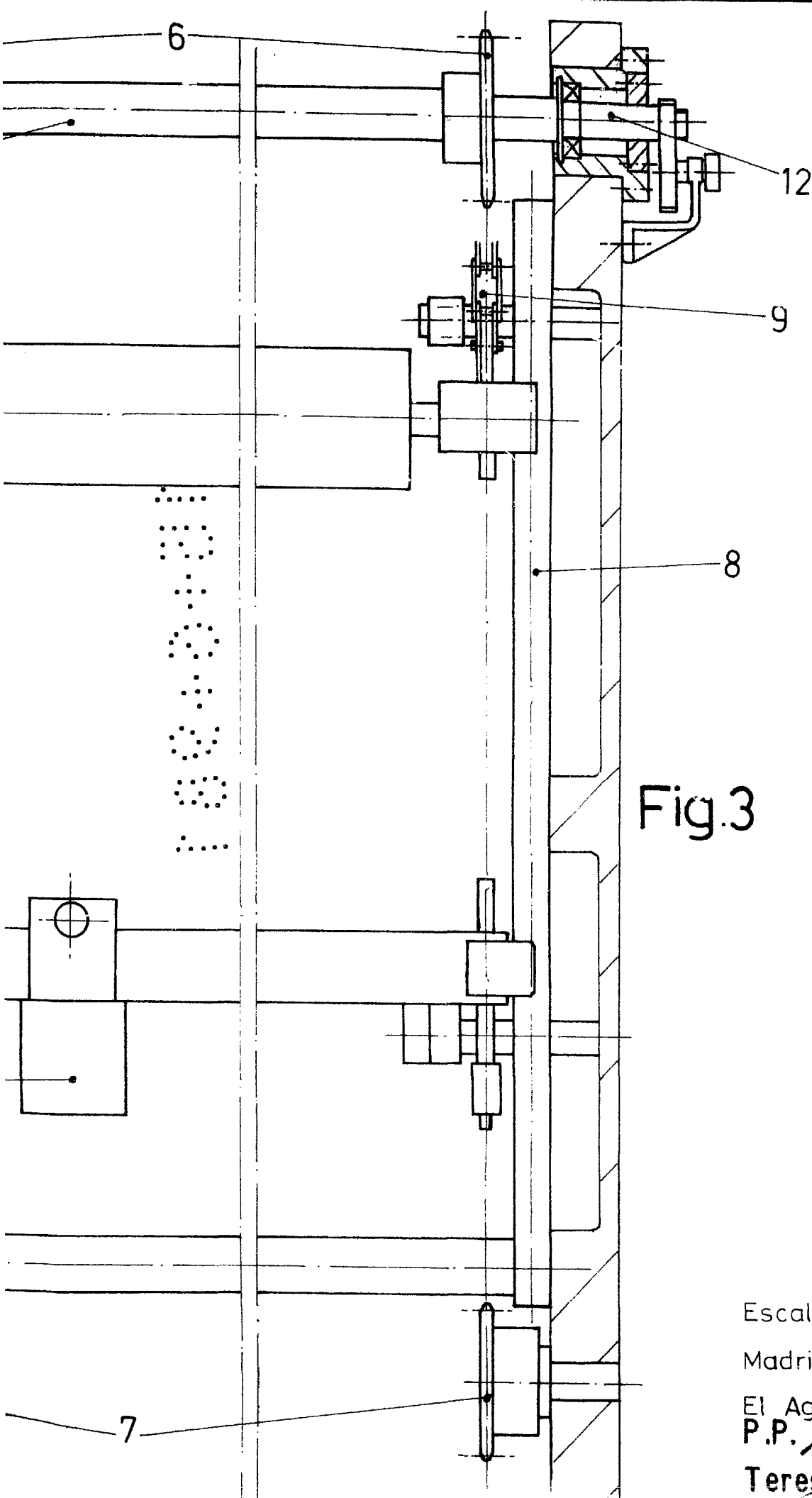


Fig.3

Escala variable

Madrid **15 JUN. 1981**

El Agente Oficial
P.P. *T. Bordehore*

Teresa Bordehore