

258945



ENCUENRA DELONITIVA

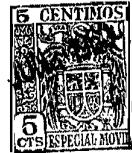
DE UNA PATENTE DE INVENCIÓN, POR DERECHOS DE AUTORÍA, A FAVOR DE LOS REPRESENTANTES DE SOCIEDAD SINDEICADA, S.A.-DOLOMINER, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID (España) Serrano, 7

s o b r e:

"NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LADRILLOS DE DOLOMITA".-

XXXXXXXXXXXXXXXXXX

Como es sabido, en la fabricación de piezas prensadas, ladrillos, ó masas apisonadas a base de dolomita calcinada, sinterizada ó fundida, es conveniente emplear sustancias cohesivas como alquitrán, tanino, lejía de celulosa en caliente ó en frío, etc., como aglutinante para conseguir una masa plástica para dar forma, así como para obtener un esqueleto de coke duradero al cocer los ladrillos una vez colocados. Debido a la tendencia de formación de hidrato, no pueden emplearse sustancias que contengan agua, en la fabricación de ladrillos de dolomita. Los ladrillos fabricados con aglutinantes como alquitrán u otras sustancias, se colocan sin haber sufrido ningún



253945

otro tratamiento en los hornos de fundición o calentamiento y antes de la puesta en marcha del horno, se reduce a temperaturas moderadas. En este proceso forman los residuos de coque que resultan en la combustión de las materias adicionales

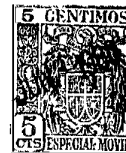
5.- entre los granos de dolomita, un esqueleto durante la unión. La cantidad de alquitrán que se añade, oscila entre un 4 y 12, según la capacidad de absorción de la dolomita y según las propiedades tecnológicas que se desean.

10.- Los ladrillos de dolomita prensados en seco, emigran, con relación a los ladrillos mencionados, unas relaciones muy elevadas al prensarse y por consiguiente un gasto de energía mucho más elevado, desgastándose además fuertemente los moldes.

15.- Según el invento, se obtienen piezas macizas más compactas, añadiendo alguno de los aglutinantes conocidos como p.e. aceite, alquitrán, tanino, goudron ó otros, excepto agua, en cantidades inferiores al 3%, utilizando presiones, como las que se emplean prensando en seco, consiguiéndose de esta manera una mejora de las propiedades deslaminantes de unos granos con otros. Tampoco es necesario utilizar mallas de grano extremadamente fino para el prensado. Es suficiente emplear las granulometrías normales para la fabricación de estos ladrillos

20.- Estas materias adicionales deben elegirse en cuanto a calidad y cantidad, de tal modo, que en la cocción a temperaturas superiores a 1400°C no resulten con ventajas en cuanto a las propiedades tecnológicas de los demás ladrillos de dolomita fabricados sin aglutinante, ó que sean volátiles, ó que se quemen en la mayor parte, por consiguiente se originen volátiles o volutas sustanciales o volutas de sustancias que se desmenuzan a la hora de la cocción, volutas que se transformen en volutas de cocción sin perjuicio de la calidad de los ladrillos.

Se puede facilitar la cocción con los ladrillos mencionados, en especial al ser de naturaleza ácida, con los ácidos.



258945¹⁴

De este modo, en todos los casos es posible obtener cantidades más pequeñas de estas sustancias ó de su preparación que se pueden preparar más fácilmente para la preparación de las mezclas. Tampoco hay ningún inconveniente de calentar la masa previamente o de calentar una vez terminada la mezcla. Esta manera de proceder será ventajosamente cuando se desee evitar las pérdidas.

5.-

Por lo demás pueden seguir utilizándose también en este procedimiento todas aquellas sustancias que digieren el conglomeramiento o la hidratación de los ladrillos, como el ácido tosilico.

10.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud propone los siguientes procedimientos:

15.-

14.-Nuevo procedimiento para la fabricación de ladrillos de holomá, consistente en que el mismo se realiza a base de holomá sintético, ventajosamente obtenido por el procedimiento de síntesis de los azúcares según el procedimiento de F. M. P. y se reduce, reduciendo las cantidades de los componentes al 3% al material de partida, que suman las propiedades de los azúcares de los diversos grupos como el, lo que permite, al igual que antes, ser de que se consigue un grupo por cada uno de ellos.

20.-

15.-Nuevo procedimiento, según la reivindicación anterior, consistente en que el mismo se realiza a base de holomá sintético que favorecen las propiedades de los ladrillos, inferiores al 3% al material de partida.

25.-

3a.-Nuevo procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, consistente en que el mismo se realiza a base de holomá sintético que favorecen las propiedades de los ladrillos, inferiores al 3% al material de partida.

30.-

