



ESPAÑA

19 ES	21	258943	20 Y
22	FECHA DE PRESENTACION		
	12-6-81		

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1981

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUELCIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. B65G15/28, A47F10/00
-----------------------	-----------------------------------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION TRANSPORTADOR DE CINTA .

71 SOLICITANTE (S) KIME, S/A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Zabalibar, n° 17 - AMURRIO - (Vizcaya).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

- 1 -

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un transportador de cinta, especialmente para su instalación en mostradores y muebles situados en los puntos de pago de tiendas, almacenes y similares.

5 Como es sabido, en los puntos de pago de determinado tipo de tiendas y almacenes, la caja o cajas de pago se encuentran situadas a la salida del establecimiento, debiendo el comprador mostrar la totalidad de los productos que va a adquirir con el fin de que la persona encargada de efectuar el cobro pueda marcar el costo de todos los productos y calcular el importe total de la compra.

10 Para facilitar esta operación, en los puntos de pago, delante de cada caja, suele disponerse un mueble en el cual el comprador puede colocar los diversos productos. Generalmente estos muebles van dotados superiormente de una cinta transportadora que es puesta en funcionamiento a voluntad de la persona que maneja la caja, de modo que la totalidad de los artículos adquiridos por el comprador y situados en un extremo del mueble vayan pasando sucesivamente por delante de la cajera, para
15 el marcado de sus precios, continuando después una determinada trayectoria para llegar a un punto final de donde el comprador puede ir a recogerlos.

20 En los muebles tradicionales para el fin indicado, las cintas transportadoras van montadas de modo que forman una unidad compacta con dicho mueble, con lo cual cuando se produce cualquier avería en el mecanismo de la cinta es necesario anular el puesto de pago correspondiente hasta tanto el conjunto sea desmontado y reparado.

25 El objeto de la presente invención es conseguir un transportador de cinta para muebles de puntos de cobro, el
30

cual sea independiente del mueble, de modo que pueda desmontarse rápida y fácilmente del mismo, con el fin de proceder a su reposición en caso de avería, con lo cual no es necesario anular el puesto de pago, siendo suficiente suspender su funcionamiento por unos pocos minutos.

5

Otro objeto de la presente invención es conseguir un transportador de cinta para el fin expuesto, de constitución y funcionamiento más sencillos, con lo que se reduce el peligro de avería del mismo.

10

De acuerdo con la invención, el transportador de cinta comprende un bastidor amovible, que es portador de dos rodillos extremos entre los que discurre la cinta transportadora, cuyo bastidor se monta en un soporte fijo que va solidarizado al mueble. El bastidor va montado en el soporte citado con facultad de deslizamiento longitudinal.

15

Con esta constitución, en caso de avería de la cinta transportadora es suficiente proceder a su extracción, mediante su deslizamiento longitudinal en el soporte, y reponerla por otra unidad de igual constitución, operación ésta que solamente requiere unos cuantos minutos y permite mantener los puestos de pago en funcionamiento constantemente.

20

La cinta transportadora de la invención dispone, al igual que las cintas tradicionales, de dos rodillos, de los cuales uno constituye el rodillo motor mientras que el otro es un rodillo loco de guía.

25

En los transportadores de cinta tradicionales el rodillo motor va accionado a través de una cadena y juego de piñones mediante un motorreductor. Este sistema presenta como inconveniente la posibilidad de avería en el sistema de accionamiento y la dificultad de montaje y desmontaje del conjunto cada

30

vez que necesita de reparaciones.

En el transportador de cinta de la invención se evitan los anteriores inconvenientes, al utilizar un rodillo motor automotriz, que transmite directamente el movimiento a la cinta, sin necesidad de ningún elemento externo de transmisión.

Además, el rodillo automotriz es de generatriz ligeramente convexa, con lo que se consigue el autocentrado constante de la cinta.

El bastidor en el que van montados los rodillos está compuesto por dos perfiles paralelos en C, con las alas dirigidas hacia afuera, y cuyas almas presentan, a partir de uno de sus bordes transversales libres, sendas escotaduras axiales, en las que se monta el rodillo de giro libre, que actúa como rodillo tensor. Cerca del borde transversal opuesto, los dos perfiles presentan, a partir del borde superior, otras tantas escotaduras transversales enfrentadas, y en las cuales se monta el rodillo automotor.

Por su parte el soporte está constituido por dos conjuntos de perfiles paralelos y simétricos, comprendiendo cada conjunto un perfil exterior en L invertido, con el tramo menor dirigido hacia afuera, y un carril interior, solidarizado longitudinalmente al tramo mayor de la L, quedando ambos carriles en posición paralelas y enfrentada, para recibir las alas de los perfiles en C que constituyen el bastidor.

El carril interior citado puede estar constituido, en cada lado, por un perfil en C, fijado exteriormente por su alma al tramo mayor del perfil en L, presentando el ala superior de la C un quiebro en ángulo recto hacia afuera, mientras que el ala inferior lleva fijado interiormente un angular, cuyo tramo vertical queda enfrentado al tramo vertical del quiebro del

ala opuesta, para servir como topes a uno y otro lado de los bordes libres de las alas del perfil en C que constituyen el bastidor de la cinta.

5 Con el fin de que pueda comprenderse más fácilmente la constitución y ventajas del transportador de la invención, a continuación se hace una descripción más detallada del mismo con referencia a los dibujos adjuntos, donde se muestra de forma esquemática y a título de ejemplo no limitativo, una posible forma de ejecución.

10 En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva parcial del bastidor de la cinta y soporte del mismo.

La figura 2 es un alzado lateral del bastidor con los rodillos montados.

15 La figura 3 es una vista en planta del conjunto de la figura 2.

La figura 4 es una vista de perfil del bastidor con la cinta.

20 Como puede verse en la figura 1, el transportador está compuesto por dos elementos independientes acoplables entre sí, uno de los cuales, que se referencia con el número 1 constituye el bastidor en el que se monta la cinta 2. El otro elemento, referenciado en general con el número 3, consiste en un soporte para el bastidor 1.

25 El bastidor 1 está compuesto, como se aprecia en las figuras 1 y 4, por dos perfiles en C referenciados con el número 4, dispuestos con las almas paralelas y las alas dirigidas hacia afuera.

30 Como puede verse en las figuras 1 y 2, las almas de los dos perfiles 4 presentan, a partir de uno de sus bor-

des transversales, una escotadura longitudinal 5, en posiciones enfrentadas, destinadas a recibir un rodillo loco 6, con un sistema de fijación regulable 7, de modo que el rodillo 6 sirva como elemento tensor de la cinta 2.

5

Cerca del borde transversal opuesto, los dos perfiles 4 disponen, a partir del borde superior, de sendas escotaduras transversales 8 enfrentadas, en las que se monta, mediante los correspondientes soportes 9, un rodillo automotor 10, en el que se aloja el motor de accionamiento. Este rodillo 10 es además de generatriz ligeramente convexa, con el fin de conseguir el autocentrado de la cinta 2.

10

El soporte 3, como mejor se aprecia en la figura 1, está compuesto por dos perfiles externos 11 de sección en L invertida, con la rama menor 12 dirigida hacia afuera. A los perfiles 11 van fijados por su alma dos perfiles en C 13, enfrentados entre sí, cuya ala superior forma un quiebro 14, en ángulo recto dirigido hacia afuera. El ala inferior lleva fijado un angular 15 cuyo tramo vertical es coplanario con el tramo vertical del quiebro 14.

15

20

Con esta constitución, el soporte 3 define unas guías longitudinales entre las alas de la C 15, con topes laterales formados por el tramo vertical del angular 15 y el tramo vertical del quiebro 14, donde apoyan los bordes libres de las alas de los perfiles 4 del bastidor.

25

Con esta constitución, se reducen los riesgos de avería al haber suprimido todo el mecanismo de transmisión mediante cadena entre el motor de accionamiento y el rodillo motor. Por otro lado, en caso de que se produzca alguna avería en la cinta transportadora, es suficiente extraer el bastidor 1 y reponerlo por otro de iguales características, operación ésta que

30

puede realizarse en pocos minutos y no obliga a cerrar el puesto de pago.

Como puede comprenderse, el soporte 3 es solidario del mueble, desembocando por uno de los laterales del mismo para facilitar la extracción del bastidor 1. El conjunto descrito va montado en el mueble, debidamente protegido, por ejemplo mediante unos pasamanos longitudinales 16 que quedan rematados en un elemento frontal 17 de cierre de la abertura de extracción del bastidor.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

5

10

REIVINDICACIONES

1.- Transportador de cinta, especialmente para su instalación en mostradores y muebles situados en los puntos de pago de tiendas, almacenes y similares, caracterizado porque comprende un bastidor amovible, portador de los rodillos entre los que discurre la cinta transportadora, y un soporte fijo, solidarizado al mueble, en cuyo soporte va montado con facultad de deslizamiento longitudinal el bastidor; estando el citado bastidor compuesto por dos perfiles paralelos en C, con las alas dirigidas hacia afuera, y cuyas almas presentan, a partir de uno de sus bordes transversales libres, sendas escotaduras axiales, en las que se monta un rodillo tensor, mientras que cerca del borde transversal opuesto presentan, a partir del borde superior, otras tantas escotaduras transversales enfrentadas, entre las que se monta un rodillo automotor de generatriz ligeramente convexa.

2.- Transportador según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte está constituido por dos conjuntos de perfiles paralelos y simétricos comprendiendo cada conjunto un perfil exterior en L invertido, con el tramo menor dirigido hacia afuera, y un carril interior solidarizado longitudinalmente al tramo mayor de la L; quedando ambas carriles en posición paralela y enfrentada, para recibir las alas de los perfiles en C que constituyen el bastidor.

3.- Transportador según la reivindicación 2, caracterizado porque el carril interior esta constituido en cada lado por un perfil en C, fijado exteriormente por su alma al tramo mayor del perfil en L, presentando el ala superior de la C un quiebro en ángulo recto hacia afuera, mientras que el ala inferior lleva fijado interiormente un angular, cuyo tramo vertical queda enfrentado al tramo vertical del quiebro del ala opuesta, para ser

vir como topes a uno y otro lado de los bordes libres de las alas del perfil en C que constituye el bastidor de la cinta.

4.- Transportador de cinta, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

5

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 21 JUL. 1961

KIME, S/A.

[Faint text, possibly a stamp or address]

[Handwritten signature]



FIG. 1

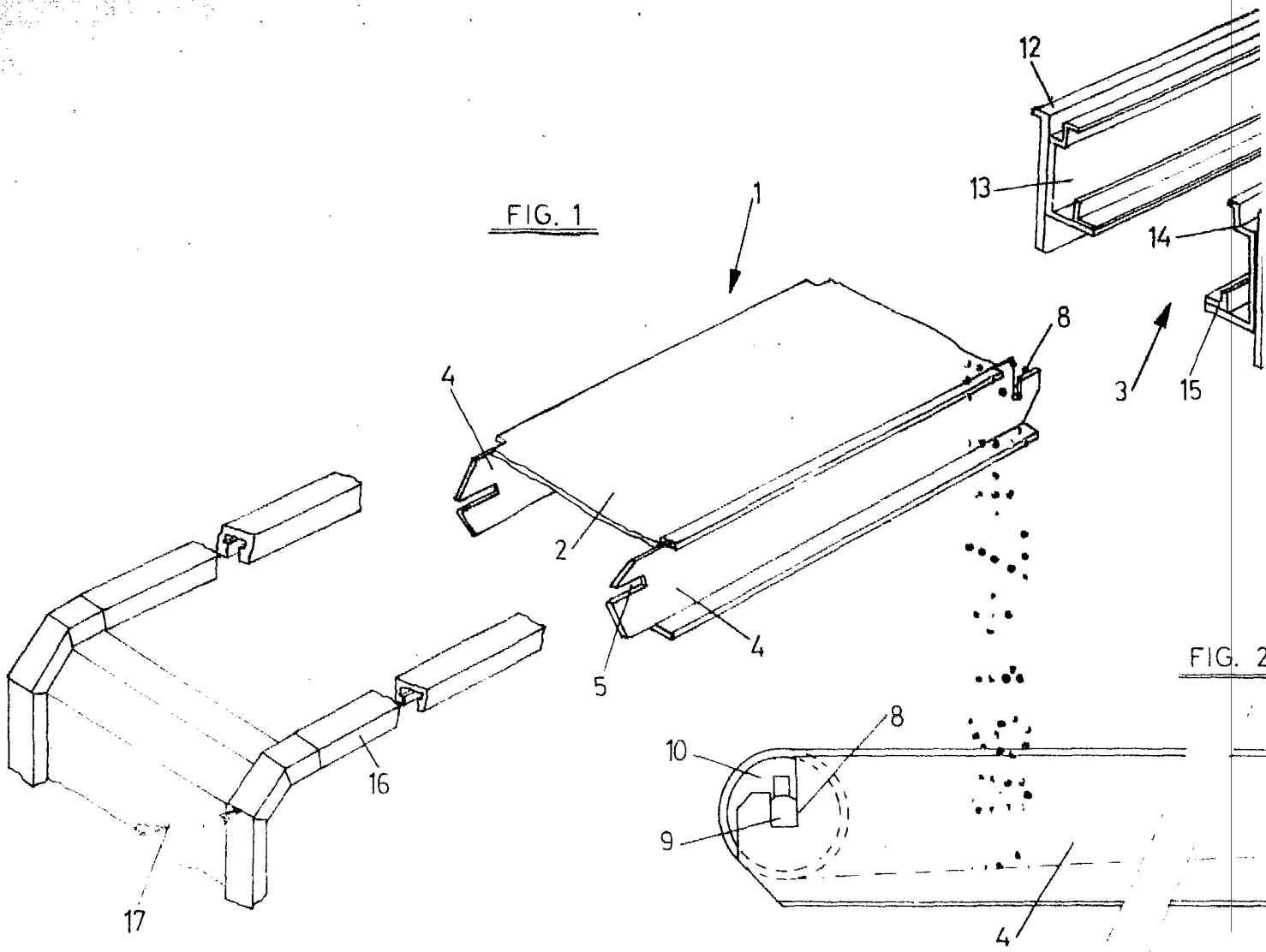
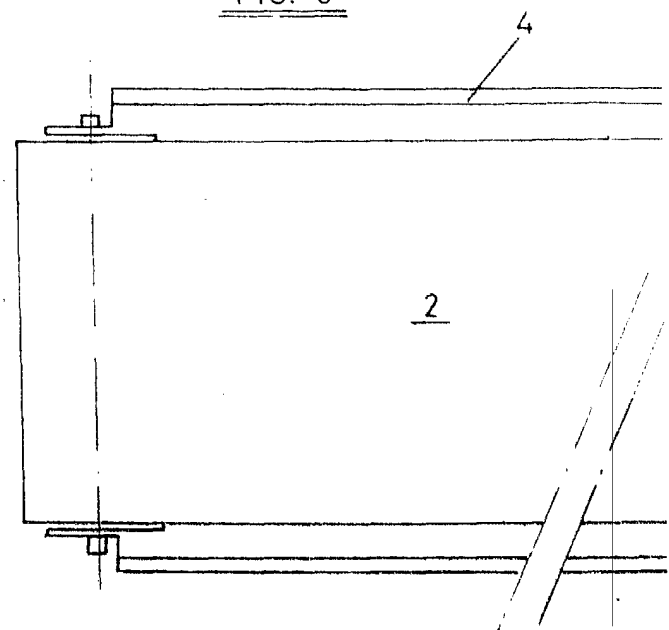


FIG. 2

FIG. 3



ESCALA VARIABLE.

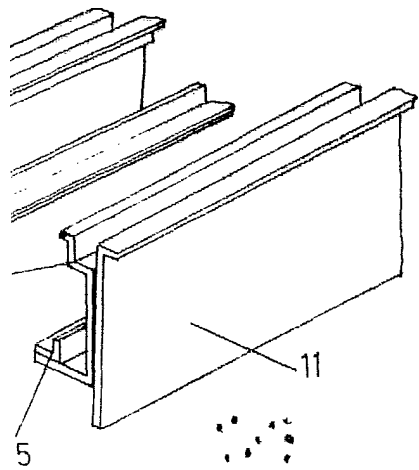


FIG. 2

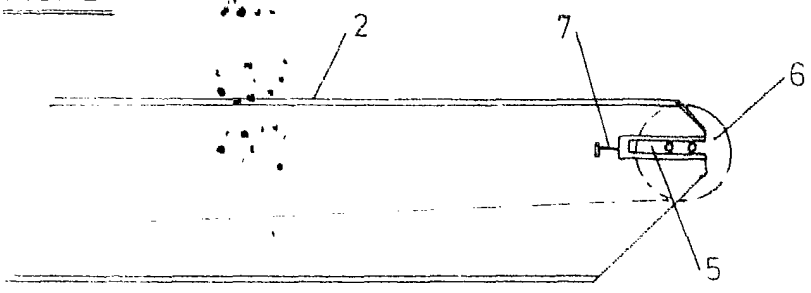
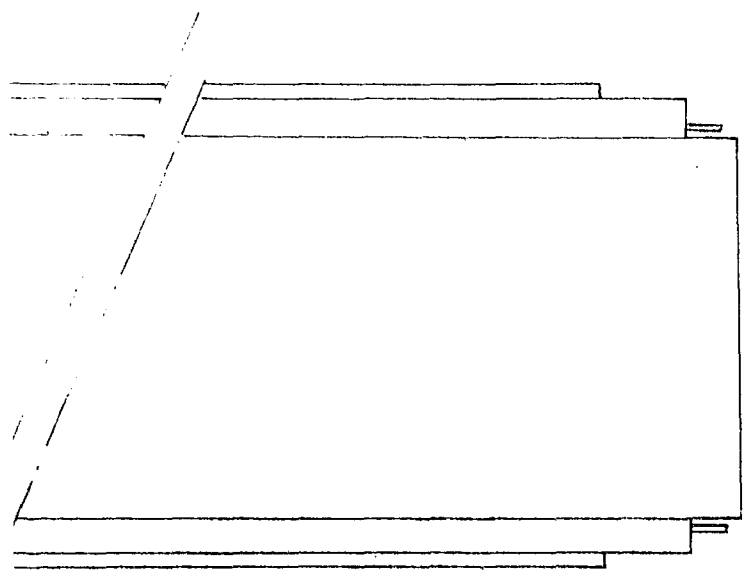
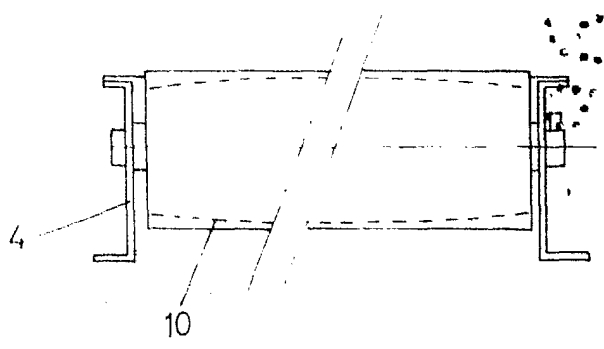


FIG. 4



Madrid, 21 JUL 1981
J. M. GOMEZ ACEBO Y PUNED
n.º. Firmador: J. Suarez Diaz