

258336



C.G.

- 1 -

258336

Memoria Descriptiva

para

una patente de Invención
por veinte años en España

a favor de la r.s.

Bergedorfer Eisenwerk Aktiengesellschaft

Astra - Werke

- sociedad alemana -

residente en

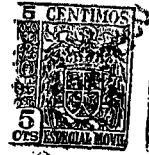
Hamburg - Bergedorf

(Alemania)

por:

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CAJAS DE CAMBIO (DE LAS LANZADERAS) PARA LANZADERAS DE TELAR "

INVENTOR: Kurt Metzler, de nacionalidad alemana.



2.-

78936

Las cajas de cambio para lanzaderas de telares (cajas de lanzaderas) han constituido siempre un punto muy delicado en las construcciones de los telares, particularmente si se trata de telares pesados. Prescindiendo de que estas cajas resultan naturalmente bastante pesadas exigen también una elaboración esencialmente bastante cara, pues dichas cajas deben ser por dentro abrillantadas y por efecto de su costra dura se trabajan con muchísima dificultad. A esto se añade que las cajas se rompen muy frecuentemente por los esfuerzos percusores que sufren y por los golpes consiguientes. Este inconveniente se ha intentado remediar por diversos medios. Las construcciones más conocidas son las hechas por soldadura autógena de hierro forjado o de acero, en las cuales la superficie de rodadura de las lanzaderas o sus puentes se sueldan a la autógena entre sí con el fondo. Como estas costuras de soldadura fácilmente se rasgan, y el fondo por tanto se deprime por el puente de rodadura, este puente se ha remachado también en el fondo con las llamadas colas de milano, aunque también estos remaches conducen en la práctica a fenómenos de fatiga y a la deformación de la caja de lanzadera. También se ha propuesto ya proveer la superficie de marcha o rodadura con apéndices e introducirla en ranuras de la pared trasera, efectuándose entonces la unión mediante placas de recubrimiento situadas por fuera. Esta construcción tiene el grave defecto de que la unión firme entre el fondo y el puente de marcha solo existe en las guías exteriores, mientras que la parte mas



3.-

153836

5 larga del lomo -a saber en el centro de la caja- se asienta en las ranuras totalmente suelta y puede también soltarse por presión. Otros ensayos, empleando bastidores de metal ligero y fondos celulares insertos de material prensado, madera prensada o metal, tampoco se han acreditado en la práctica en el servicio permanente. Finalmente se ha dado también a conocer una construcción en la que las diversas celdas de la caja se hacen de barras en ángulo. También en esta construcción es inevitable una costura de soldadura en dirección de la marcha de la lanzadera. Además las llamadas ranuras de guía de la picada deben en esta construcción fresarse o estamparse.

10
15
20
25 Gracias a la nueva clase de cajas de cambio (de las lanzaderas) a continuación descrita no solo se logra una ejecución extraordinariamente estable y de servicio seguro sino que también la misma construcción se simplifica y abarata esencialmente. Según el invento en las cajas de cambio se hacen de una pieza las superficies de marcha y las paredes traseras (fondo) con sección transversal en forma de T. Estos perfiles en T se sueldan superpuestos en la pared trasera por medio de un carril de guía. De igual modo las partes delanteras de la caja se unen del modo conocido con las superficies de marcha para el apoyo de las trampillas de la caja y para la guía delantera de las mismas. Con preferencia los perfiles de T se hacen por ejemplo de una pieza de material laminado al brillo (preferentemente de acero).

Para explicar más detenidamente el invento servirá el ejemplo de ejecución ilustrado en el dibujo.



4.-

3936

La fig. 1 presenta las cajas de cambio (de las lanzaderas) en vista delantera.

La fig. 2 es una vista por la parte superior y

la fig. 3 una vista lateral en sección.

5 El puente de marcha (1) de una pieza, de por ejemplo perfiles en T laminados y el fondo (2), están aquí firmemente unidos mediante un carril de guía (3) gracias a costuras de soldadura (6, 7) u (8, 9) dirigidas de abajo hacia arriba. Los puentes de marcha están además unidos del modo conocido por delante con placas de recubrimiento (5) para el apoyo de la trampilla de la caja y de la placa de recubrimiento (4) para guía de las mismas. El invento antes descrito ofrece la gran ventaja de que los puentes de marcha y las paredes traseras perfilados en forma de T no necesitan ningún trabajo ulterior, pues las ranuras para guía de la picada existen de antemano, y, de modo particular como en la dirección de marcha de la lanzadera no existen remaches, costuras de soldadura longitudinales o similares, se asegura con estas cajas de cambio (de las lanzaderas) una ejecución más limpia, mayor seguridad en el servicio y una duración ilimitada.

10

15

20

- - - -



5.-

N O T A.-
=====

258936

La presente patente de Invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de cajas de cambio (de lanzaderas) para lanzaderas de telar caracterizadas porque las superficies de marcha y las paredes traseras para las lanzaderas se componen de unidades en forma de T sin costura y laminadas al brillo, las cuales en su acoplamiento no presentan costuras de soldadura en la dirección de marcha
10 de la lanzadera.

15 2.- Mejoras en la construcción de cajas de cambio (de lanzaderas) para lanzaderas de telar, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque los perfiles en forma de T están soldados a la autógena superpuestos en el extremo de la pared trasera (fondo de las cajas) por medio de un rail de guía mediante costuras de soldadura que van de abajo hacia arriba.

20 3.- Mejoras en la construcción de cajas de cambio (de las lanzaderas) para lanzaderas de telar.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 14 JUN. 1960



Fig. 1.

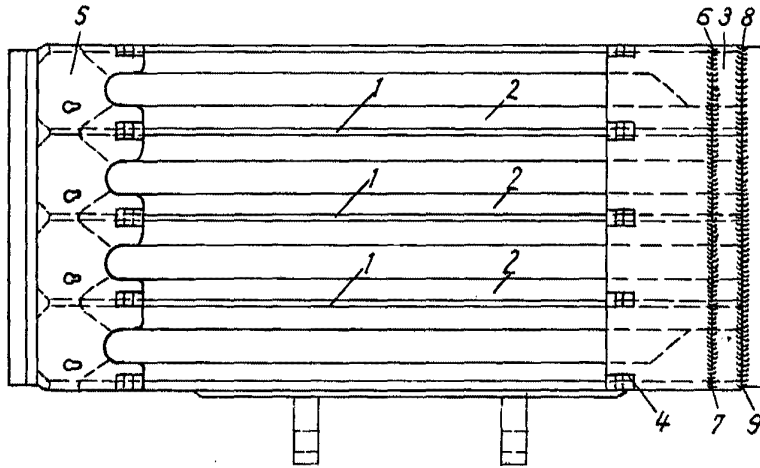


Fig. 2.

258936

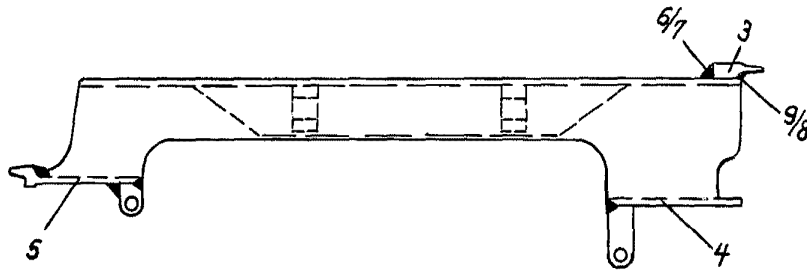
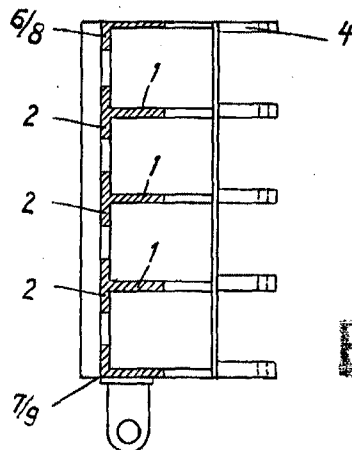


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE

Carroll