

12  
25 8 92 1



25 8 92 1

PATENTE DE INVENCION

por veinte años,  
para todo el territorio español, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TELARES CIRCULARES PARA GENERO DE PUNTO", cuyo privilegio se solicita a favor de D<sup>a</sup> MARIA LUISA MARTY SCHREINER, de nacionalidad española y con domicilio en BADALONA (Barcelona), calle Miguel Servet, n<sup>o</sup> 203, y cuyo inventor es la propia solicitante.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención está constituido por unos perfeccionamientos a introducir en los telares circulares para género de punto, aplicables al mecanismo selector de agujas, que modifica sustancialmente cuanto a este respecto se conoce en la actualidad, dando como resultado práctico industrial un telar en el que son posibles anulaciones parciales del dibujo, especialmente en máquinas Jacquard circulares a tambores.

25892 13 JUN 8



5 Los sistemas Jacquard a tambores, siempre habían  
adolescido de poca capacidad en anchura del campo de  
muestra; si el motivo principal de la muestra lo cons-  
tituía un dibujo grande, era inevitable una sensación  
de apilamiento que, estéticamente, no siempre resulta  
grata a la vista. En nuestro caso estos detalles han  
sido plenamente tenidos en cuenta por medio del tam-  
bor de anulaciones. Teniendo los jacks de muestra co-  
locados en forma de V en la máquina, tenemos para un  
10 telar determinado un margen de 72 agujas de ancho pa-  
ra un dibujo, y partiendo de esta base, debemos con-  
siderar que tenemos la máquina dividida en zonas de  
72 agujas y cada zona dará lugar a un mismo dibujo.

15 Haciendo uso de anulaciones parciales se logran  
efectos distintos y completamente satisfactorios, que-  
dando el campo de muestra convertido en uno de doble  
número de agujas.

20 Una característica de sumo interés es poder alter-  
nar las zonas de dibujo con las zonas de liso, en una  
falda de señora, por ejemplo, se presenta mucho esta  
combinación: en la parte alta un efecto de dibujo, el  
cuerpo en liso y al final de la misma, una cenefa con  
el mismo dibujo de la parte alta u otra muestra total-  
mente distinta.

25 En esencia, los perfeccionamientos que se precon-  
izan consista en disponer, entre el cilindro fijo tres  
series de piezas en igual número que las agujas de que  
conste el telar, cuyas piezas constan, la inferior de  
un cuerpo plano alargado, susceptible de girar alrede-

25892



5 dor de su extremo inferior y con, al menos, un talón saliente en la zona central de su borde lateral, y al menos otro talón en su zona superior, cuyos talones están enfrentados a palancas selectoras o auxiliares, llevando, además, en el borde opuesto un saliente apoyado en la segunda pieza, la cual es susceptible de girar alrededor de su punto medio, llevando en su parte superior una horquilla, uno de cuyos brazos lleva, al menos, un talón enfrentado a palancas auxiliares, y en el interior de cuya horquilla se aloja el extremo inferior de la tercera pieza que posee un talón en la parte central de su borde lateral y otro mayor en su borde opuesto, introducidos, respectivamente, en los canales determinados por las levas de formación y en un hueco de la pared del cilindro, de manera que en el extremo superior de la tercera pieza se apoya la aguja vertical.

10

15

Además, el tambor de muestra lleva, en su parte superior, un tambor auxiliar con una serie de líneas verticales de orificios correspondientes a los del tambor de muestra, cuyos orificios son susceptibles de llevar topes relacionados con las palancas auxiliares citadas.

20

En el adjunto plano se ha representado una realización práctica de los perfeccionamientos, ejecutada de acuerdo con los principios esenciales, antes citados dándose a continuación una descripción en la que se hace referencia a los dibujos adjuntos, la cual se da únicamente a título de ejemplo, como demostración de

25



25892.1

que el objeto de la Patente es realizable y, por lo tanto, sin carácter limitativo alguno.

5 Como se aprecia, en la pared lateral 1 del cilindro fijo del telar se disponen tres series de piezas 2, 3 y 4, en igual número de agujas, 5. :

10 La pieza inferior 2 consta de un cuerpo alargado, que puede girar alrededor del eje  $2_1$  situado en su parte inferior. El borde lateral derecho, según la disposición de la figura, lleva un talón  $2_2$ , dispuesto a altura variable según la posición de la aguja correspondiente pero siempre enfrentando a una de las palancas selectoras 6. La misma pieza lleva en su parte superior los talones  $2_3$  y  $2_4$  enfrentados, a su vez, a las palancas auxiliares 7.

15 En el borde opuesto al ocupado por los talones  $2_2$ ,  $2_3$ ,  $2_4$ , se encuentra el saliente 8, que se apoya en la parte inferior de la segunda pieza 3, la cual es susceptible de girar alrededor del eje medio 9, y que lleva, en su parte superior, la horquilla  $3_1$ , cuyo  
20 brazo derecho lleva los talones  $3_2$  enfrentados a las palancas auxiliares 10.

25 Dicha horquilla  $3_1$  aloja el extremo inferior de la tercera pieza 4, la cual posee el talón lateral  $4_1$  introducido en el canal 11 determinado por las levas de formación 12, mientras el talón  $4_2$ , determinado en el lado opuesto de 4, se apoya convencionalmente, en el hueco 13 de la pared 1. El extremo superior de la pieza 4 sustenta y empuja la aguja 5.

El tambor de muestra 14 lleva, en su parte superior



258841

5 un tambor auxiliar de anulaciones 15 que posee una serie de líneas verticales de orificios 16, algunos de los cuales llevan al igual que los del tambor de muestra 14, los topes 17 que empujan respectivamente las palancas 6 y 7.

10 Cuando alguna de las citadas palancas 6 toma contacto con el correspondiente talón 2<sub>2</sub> - caso representado en la figura con trazo grueso - la pieza 2 gira alrededor de 2<sub>1</sub> y empuja, mediante el saliente 8, la pieza 3. De esta manera, la pieza 3 gira alrededor del punto 9 adelantándose la horquilla 3<sub>1</sub> hacia la derecha, según la disposición de la figura. Así se consigue que el talón 4<sub>1</sub> de la pieza 4, se introduzca en el canal 11 determinado por las levas de formación 12, trabajando la aguja correspondiente 5.

15 Mediante las palancas 7 y los salientes 2<sub>3</sub> y 2<sub>4</sub>, se logra la anulación positiva, o sea la anulación de la muestra trabajando todas las agujas en el color de fondo.

20 Los talones 3<sub>2</sub>, en colaboración con las palancas 10, permiten anular el trabajo de las agujas verticales, trabajando sólo las del plato.

25 Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle se crean convenientes, siempre que no alteren su fundamento, a cuyo fin se declaran de novedad las siguientes reivindicaciones que constituyen la:

2589213



NOTA REIVINDICATORIA

1ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TELARES CIRCULARES PARA GENERO DE PUNTO", aplicables al mecanismo selector de agujas que se caracterizan, esencialmente, por disponer, en la pared lateral del cilindro fijo tres series de piezas en igual número que las agujas de que conste el telar, cuyas piezas constan, la inferior, de un cuerpo plano alargado, susceptible de girar alrededor de su extremo inferior y con, al menos, un talón saliente en la zona central de su borde lateral, y al menos otro talón en su zona superior cuyos talones están enfrentados a palancas selectoras o auxiliares, llevando, además, en el borde opuesto un saliente apoyado en la segunda pieza, la cual, es susceptible de girar alrededor de su punto medio, llevando en su parte superior una horquilla, uno de cuyos brazos lleva, al menos, un talón enfrentado a palancas auxiliares, y en el interior de cuya horquilla, se aloja el extremo inferior de la tercera pieza que posee un talón en la parte central de su borde lateral, y otro mayor en su borde opuesto, introducidos, respectivamente, en los canales determinados por las levas de formación y en un hueco de la pared del cilindro, de manera que en el extremo superior de la tercera pieza se apoya la aguja vertical.

2ª - Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que el tambor de muestra lleva, en su parte superior, un tambor auxiliar con una serie de líneas verticales de orificios correspondientes a los del tambor de muestra, cuyos orificios son suscep

258921



tibles de llevar topes relacionados con las palancas auxiliares citadas.

3ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS BUDARES CIRCULARES PARA GINEROS DE PUERTO"

5

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 13 de Junio de 1.960

MARIA LUISA MARRY SCHREINER.

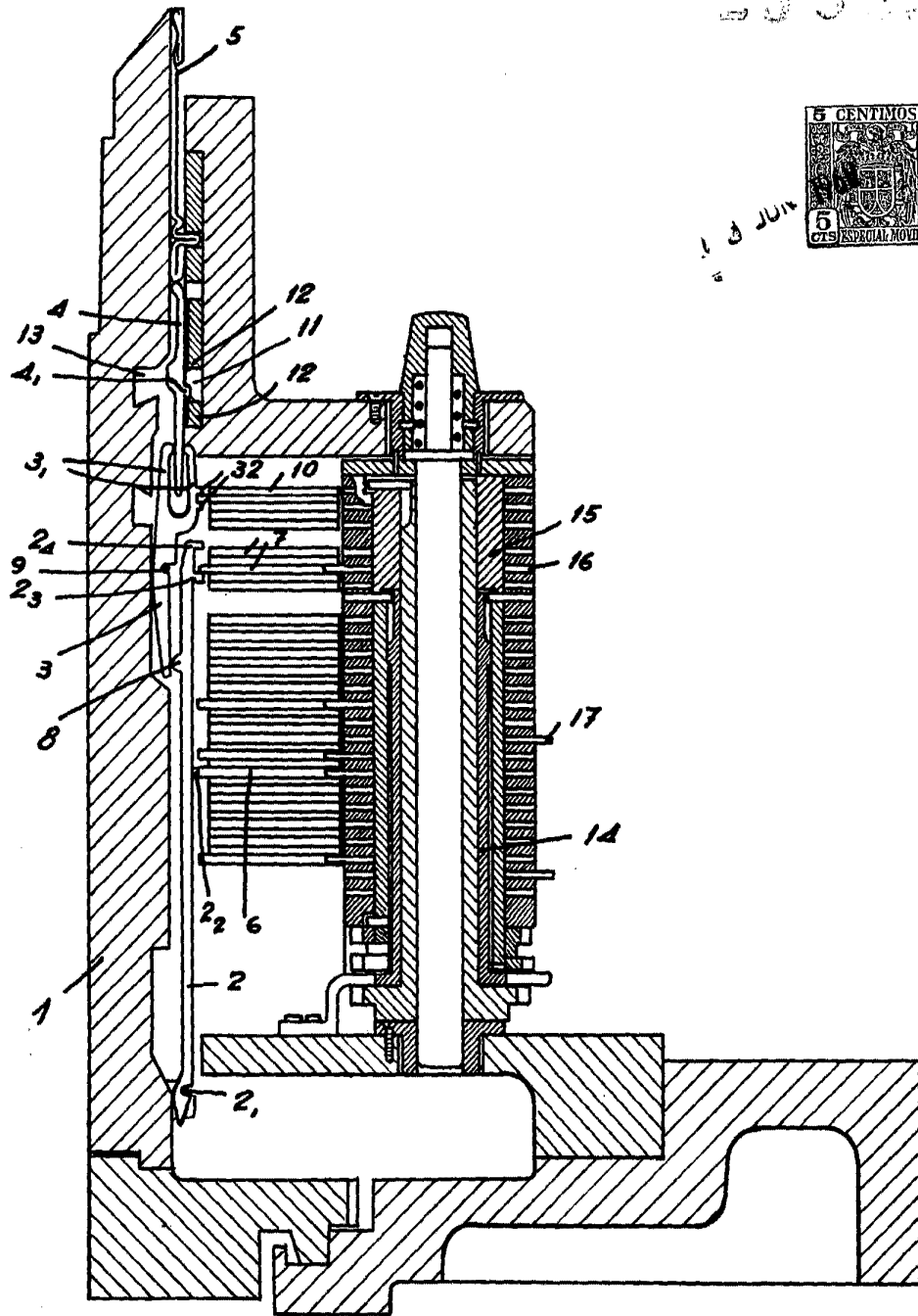
P. A.

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER

2531



1. JUN 1960



MADRID. 13 JUN 1960

J. J. Morales Grano  
P.P.

ESCALA VARIABLE