

258894



PATENTE DE INTRODUCCION

258894

Solicitante : Don Germán Fuentes Lizaur.

Residencia : Bilbao.- c/Vilabaso nº 1.

Nacionalidad: Española.

País de origen: Perú.

Fuente de Información: La Fima, Iberia, S.A.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"METODO PARA LA FABRICACION DE SOBRES-CARTAS PARA
CORRESPONDENCIA".

oooOooo

La presente patente de introducción se refiere a un método de fabricación de sobres-cartas para correspondencia, los cuales tienen como finalidad el dar conocimiento mediante vistas panorámicas de las principales vías y plazas de determinada localidad.



En segundo lugar, se tiende con el objeto que se pretende reivindicar la supresión de los dos elementos - utilizados hasta el presente en la correspondencia, sustituyéndolo por uno sólo, con las ventajas que ello reporta.

El método consiste en disponer de una hoja de tamaño aproximado a una cuartilla o medio folio, o de tamaño apropiado, la que es susceptible de doblarse por su mitad en sentido vertical y horizontal, con la característica primordial de que los cuatro espacios resultantes deben ser aproximadamente iguales.

En el espacio superior-izquierdo se sitúan unas solapas las cuales constituyen el elemento del cierre del conjunto y cuyos bordes han sido engomados previamente, con el objeto de cumplir el cometido para el que se crean.

En la parte interior o anverso de la hoja constitutiva del sobre-carta y en los espacios superiores vá impresa una vista panorámica de determinada localidad, confeccionándose la plancha de impresión de tal manera que la parte superior de la misma sea la mencionada vista panorámica, y la inferior una serie de rayas o líneas punteadas para la correcta escritura del texto de la carta.

En el reverso de la solapa del borde superior, se imprimen las signas del remite y una indicación señaladora de por donde debe abrirse el sobre-carta para que no sufra deterioro las imágenes o vistas impresas en su interior.

En el reverso del espacio superior-izquierdo se imprimen una serie de rayas o líneas, para en ellos detallar los datos personales del destinatario y un recuadro para la colocación del sello postal.



Dicha patente de introducción que se solicita tendrá la amplitud que le concede la vigente Ley de Propiedad Industrial en cuanto a formas, tamaños y colores se refiere.

40

REIVINDICACIONES

1ª.- Método de fabricación de sobres-cartas para correspondencia, caracterizado porque se dispone de una hoja de tamaño apropiado, y sobre ella se recuadra unos su-
puestos dobles, vertical y horizontal que la subdividen
45 en cuatro partes iguales.

2ª.- Método de fabricación de sobres-cartas para correspondencia, caracterizado porque para la impresión del
anverso o cara interior del sobre-carta se confecciona una
plancha en el que la parte superior, es decir su mitad su-
50 perior está integrada por los caracteres necesarios para
imprimir una vista panorámica de determinada localidad, y
la parte inferior lleva una serie de líneas punteadas o ra-
yas para la escritura del texto de la carta.

3ª.- Método de fabricación de sobres-cartas para corres-
55 pondencia, caracterizado porque en el espacio supe-
rioreizquierdo se sitúan unas solapas triangulares, cons-
titutivas del elemento de cierre, y cuyos bordes han sido
previamente engomados.

4ª.- Método de fabricación de sobres-cartas para corres-
60 pondencia, caracterizado porque en el reverso de la
solapa del borde superior se imprimen las signos caracte-
rísticas del remite y una indicación señaladora de por don-
de debe abrirse el sobre.

5ª.- Método de fabricación de sobres-cartas para corres-
65 pondencia, caracterizado porque en el reverso del espacio
superior-izquierdo se imprimen una serie de líneas puntea-

258894



das o rayas para la colocación de los datos del destinatario.

70 6ª.- Método para la fabricación de sobres-cartas para correspondencia, caracterizado porque una vez realizadas las operaciones descritas en las reivindicaciones precedentes, los folios obtenidos se introducen en una máquina dobladora, los cuales serán realizados de conformidad con los dobles descritos.

75 7ª.- "Método de fabricación de sobres-cartas para correspondencia"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 13 de Junio de 1960.

EMILIO GUILL SIRVENT
P. P.