



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	258886		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			21 MAYO 1981		

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F24B1/18

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"ESTUFA PERFECCIONADA"

71	SOLICITANTE (S)
	Don RAMON RICART VILARDELL

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	VICH - Condado de Ausona s/n

72	INVENTOR (ES)
	El propio solicitante

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	JUAN ANTONIO MORGABES Y MANONELLES

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en una ESTUFA PERFECCIONADA, cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño, cumple la misión para la que específicamente ha sido concebida con una
5 seguridad y eficacia máxima.

La estufa objeto de este Modelo de Utilidad, está especialmente concebida y diseñada para que se utilicen combustibles sólidos tales como madera etc.

En este tipo de estufa cumple una doble misión, ya que además de conseguir calefaccionar sustancialmente la habitación en donde se encuentre ubicada, se consigue un efecto decorativo altamente satisfactorio y de alta confortabilidad.

Debe considerarse que en este tipo de estufas se alcanza un alto rendimiento térmico, ya que se aprovechan al máximo la cantidad de calor producida por la combustión que se efectúa en el hogar propiamente dicho de las mismas.

Una característica de la estufa que se preconiza es la de que su zona frontal parece totalmente descubierta, dando de esta manera una apariencia de un hogar chimenea, pero con la particularidad de que tal embocadura, a través de la cual se
20 hará posible el pasar a cargarla del combustible, será factible el que pueda ser cerrada con el auxilio de una puerta abatible, realizado con un material transparente tal como vidrio tratado para soportar las temperaturas que se producen en la
25 combustión.

Tal puerta podrá asimismo adoptar diferentes posiciones, con lo cual es evidente, que el calor que se produzca en la

combustión y según cual sea las necesidades del usuario y se mantenga o no, a la puerta totalmente abierta y semia-
bierta, ó totalmente cerrada, el calor que se produzca siem-
pre saldrá por la zona superior de la estufa, por haberse
5 previsto en ella una cámara de aire que envuelve tal zona,
estando situada la entrada del aire para la combustión pro-
piamente dicha, en la zona más inferior de la estufa.

A su vez como puede comprenderse, también se ha equipado
a esta estufa en su zona más inferior y por debajo del hogar
10 propiamente dicho, de un cajón para recoger las cenizas que
se produzcan durante la combustión.

La cámara de combustión propiamente dicha de la estufa,
presenta una configuración tal, que el panel posterior de
tal estufa está configurado por una plancha, la cual es sen-
15 siblemente perpendicular respecto al plano en donde se en-
cuentra situado el hogar propiamente dicho, posteriormente
tal plancha presenta una doblez dirigida hacia la zona fron-
tal, por donde se carga la estufa. De esta manera es evidente
que los gases y llamas que se produzcan en la combustión, in-
20 cidirán de una forma prácticamente directa contra tal chapa,
con lo cual ésta conseguirá absorber una considerable canti-
dad de calor del que se produzca en la combustión. Aquella
inclinación, provocará a su vez el que las llamas y gases -
procedentes de la combustión al incidir en aquella tapa a
25 modo de panel inclinado, sean proyectados hacia un segundo-
panel, situado a una pequeña distancia del primero y solida-

rizado el segundo a la zona frontal de la estufa propiamente dicha, con lo cual se consigue otra absorción en el segundo panel incluido y con ello aprovechar racionalmente el máximo de las calorías generadas por el combustible en el interior de la estufa, existiendo además en tal zona frontal una cámara de aire que será precisamente la que tras ser calefaccionada, saldrá al exterior por la zona más superior de la estufa, habiéndose previsto asimismo una entrada de aire frío por la zona más inferior de la estufa.

10 A su vez y gracias a la existencia de la puerta transparente de la estufa se podrá también graduar adecuadamente el tiraje de la estufa simplemente pasando a colocar tal puerta móvil en la posición adecuada, para obtener a la vez, un ambiente sumamente confortable al contorno de la estufa, ya que se hará posible, el poder observar perfectamente como se desarrolla la combustión que se efectúa en el interior de la estufa, sin necesidad de que dicha puerta esté totalmente abierta.

20 Otros detalles y características del Modelo de Utilidad se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dán a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen;

por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura n° 1 es una vista en alzado seccionada de la estufa objeto de este Modelo de Utilidad.

La figura 2 es una vista frontal en alzado de la estufa preconizada.

En las figuras anexas a esta Memoria se observa que la estufa preconizada está constituida por un hogar, zona en la cual se produce la combustión propiamente dicha existiendo en la zona inferior del hogar (10) un recipiente (11) cuya finalidad es la de recoger las cenizas que se vayan produciendo de la combustión pudiéndose de esta forma evacuar de una manera sumamente sencilla.

La zona posterior está constituida por una chapa metálica (12) la cual está situada a una cierta distancia de la pared (13) posterior de la estufa formando así una cámara de aire (14), cámara que envolverá a las dos zonas laterales de la estufa así como a la zona posterior. Es evidente por tanto que cuando se produzca la combustión se calefaccionará el aire existente en la cámara (14) el cual ascenderá hasta llegar a la zona más superior de la estufa donde se ha practicado una serie de taladros que permitirá la salida al exterior de este aire calefaccionado.

Se ha previsto que la chapa metálica (12) es la que está situada en la zona posterior de la estufa que se le efectúe una doblez hacia la zona frontal consiguiéndose de esta manera

que los gases producidos durante la combustión incidan sobre la chapa (15) con lo cual es evidente absorberá una gran cantidad de calor siendo este calor transmitido evidentemente al interior de la cámara (14) consiguiéndose de esta forma un alto rendimiento térmico.

Por otra parte y gracias a la inclinación de la zona (15) se consigue el flujo calorífico que incide en tal lámina sea lanzado a las chapas metálicas (16) que están prácticamente en frentadas a la (15) con lo cual es evidente que se aumentará sustancialmente este rendimiento calorífico por obligar al flujo calorífico a realizar un recorrido determinado gracias precisamente a la configuración y disposición de las láminas (15 y 16).

Evidentemente la zona superior de la lámina (16) se ha previsto la instalación de otra chapa metálica (17), con lo cual gracias a ello consigue forma una nueva cámara (18) de aire caliente siendo precisamente esta cámara la que estará juntamente conexionada con la (14) y serán las que evacuarán el aire caliente al exterior de la estufa calefaccionando la habitación en la que se encuentre.

Los gases producidos durante la combustión al ser canalizados por las láminas (12, 15 y 16) saldrán a exterior a través de una convencional chimenea (19) en tanto la zona frontal de la estufa preconizada se ha previsto la instalación de una puerta (20) la cual se habrá realizado con un material transparente tal como vidrio debidamente tratado para poder soportar las temperaturas que se consiguen durante la combustión en el interior de la estufa.

Esta tapa (20) podrá adoptar diversas posiciones con lo cual se consigue poder regular el tiraje de la estufa pudiéndose a la vez seguir observando la combustión que se realiza en el interior consiguiéndose con ello además de los efectos prácticos de conocer el estado que se encuentra la combustión que se va realizando el de obtener unos aspectos decorativos altamente satisfactorios.

Se comprenderá después de observados y la explicación que hemos efectuado de ellos, que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

20 -

25 -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1° - "ESTUFA PERFECCIONADA", caracterizada por estar constituida por un hogar horizontal en cuya zona inferior se ha previsto la existencia de un recipiente (11) para recoger las cenizas que se produzcan durante la combustión, estando la zona posterior del hogar dotada de una chapa metálica (12) que surge perpendicularmente a él y situada a una determinada distancia de la pared posterior de la estufa formando una cámara de aire caliente (14), cámara que envolverá a su vez las dos caras laterales de la estufa.

2° - "ESTUFA PERFECCIONADA" según la anterior reivindicación caracterizado porque la chapa metálica (12) que está situada en la zona posterior de la estufa presenta una doblez dirigida hacia la zona frontal de forma tal que los gases producidos durante la combustión incidan directamente sobre ella y que el flujo calorífico sea canalizado y lanzado posteriormente contra la chapa metálica (16) que está situada en la zona frontal de la estufa, quedando dicha zona frontal formando una cámara (18) que comunica con la (14) produciéndose la salida del aire caliente calefaccionado por la combustión realizada en el hogar por la zona más superior de la estufa a través de unos convencionales taladros o entallas.

3° - "ESTUFA PERFECCIONADA", según las anteriores reivindicaciones caracterizada porque los gases producidos durante la combustión son canalizados por las chapas que configuran a la cara interior de la cámara de aire caliente para que tales gases salgan al exterior a través de una convencional

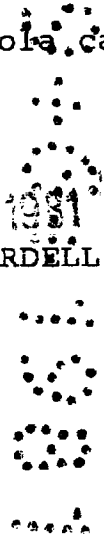
chimenea estando a su vez dotada tal estufa y concretamente en su cara frontal más próxima al hogar de una puerta realizada con un material transparente y resistente al calor, - puerta que podrá adoptar diversas posiciones de apertura regulando de esta forma el tiraje de la estufa.

4° - "ESTUFA PERFECCIONADA"

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria la cual consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola cara y dos planos que la ilustran.

MADRID, 21 MAYO 1981
RAMON RICART VILARDELL
p.a.

Ricart



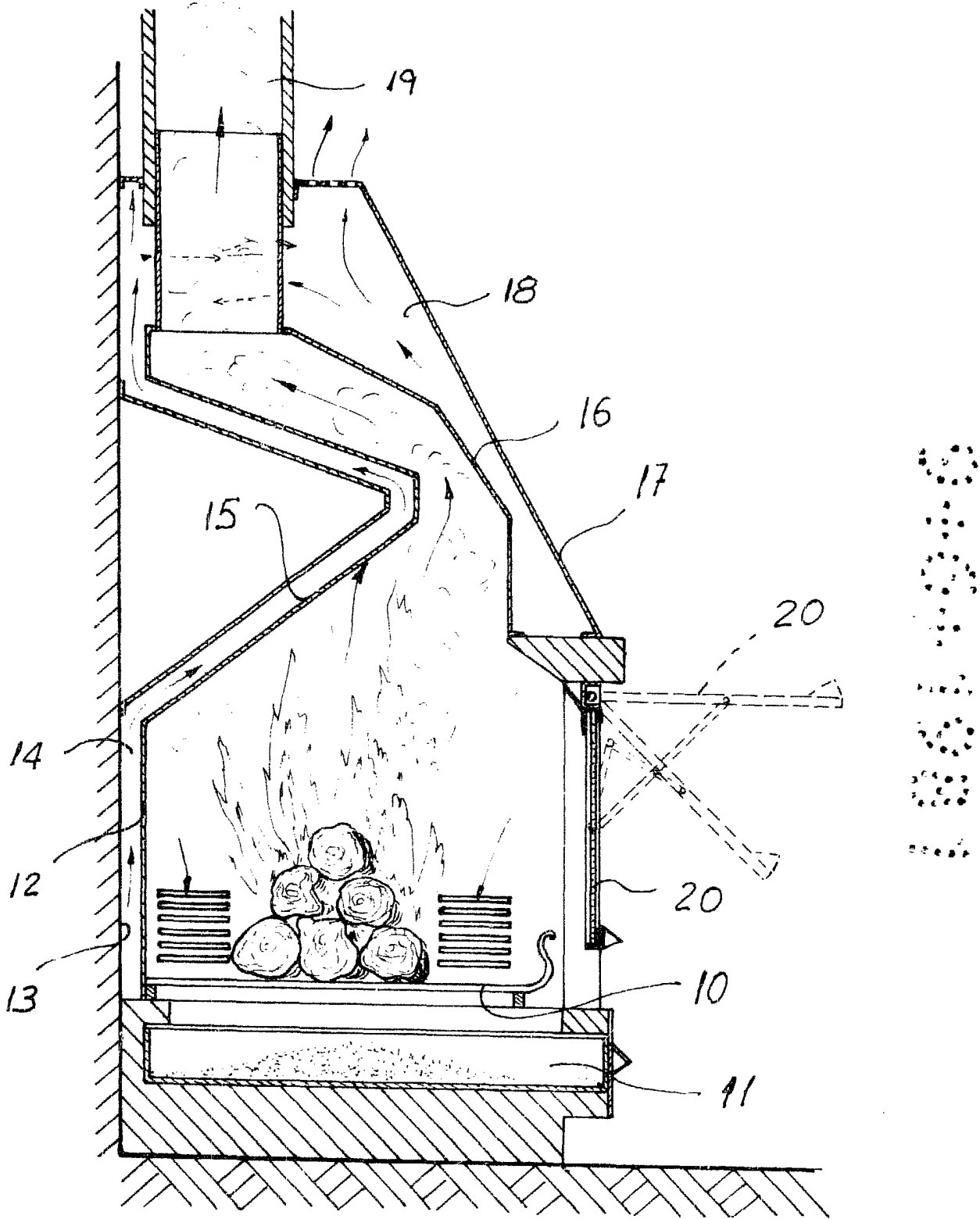


FIG. 1

Madrid. 21 MAYO 1981
p.a.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE

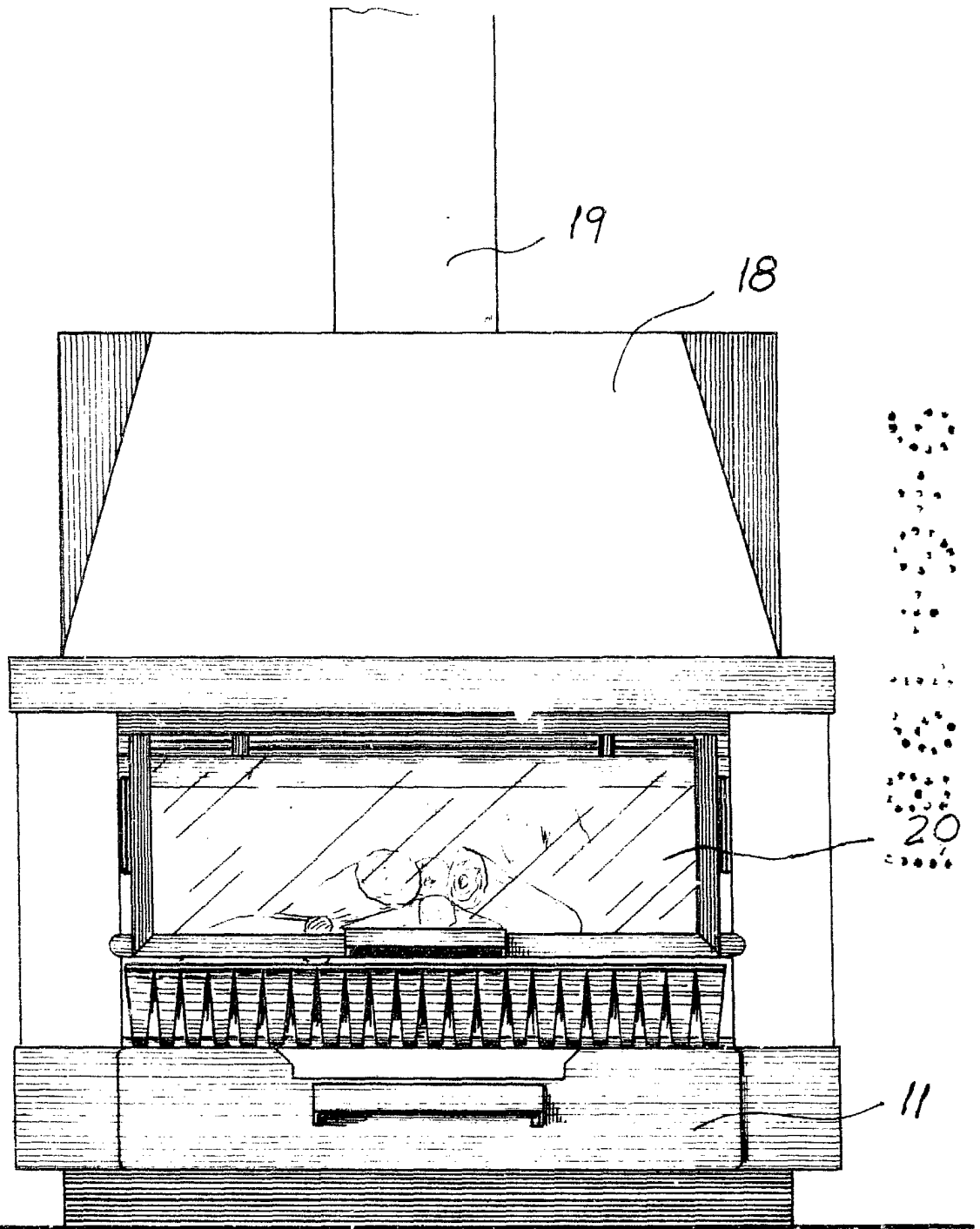


FIG. 2

Madrid 21 MAYO 1981
p.a.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE