

19 ES 11 258881 10 Y
 21
 22
 FECHA DE PRESENTACION
 8 Junio 1981



ESPAÑA



MODELO DE UTILIDAD

11 - ENE. 1982

30 PRIORIDADES:
 31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
 Int. Cl. B65D 71/00

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
 "ENVOLTURA-AGRUPADORA PARA ENVASES O CUERPOS GEOMETRICOS"

71 SOLICITANTE (S)
 SYSPACK, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 IGUALADA (Barcelona), c/Doctor Padró, 15

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
 D. José Ibáñez Verdugo

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Actualmente se utilizan frecuentemente dispositivos agrupadores de botellines, tarros y vasitos, etc., para formar bloques de dos o más unidades y facilitar así su transporte, al tiempo que se utilizan para ofertas de venta al adquirirse mayor cantidad de producto en un mismo momento. Sin embargo, existen otros tipos de envases para productos que aunque se utilizan en grandes proporciones, no se ha pensado aun en agrupar, tal es el caso de los llamados "brick" que son cajas prismáticas rectangulares, utilizadas para productos líquidos, pulverulentos o en escamas.

El Modelo de Utilidad objeto de la presente solicitud viene a resolver este inconveniente, facilitando un medio sencillo y muy económico, que permite el agrupamiento de envases y productos de las características mencionadas, con absoluta seguridad, al tiempo que proporciona un asa para su cómodo transporte. Estas características de novedad y utilidad hacen merecedor a este objeto del privilegio de explotación que se solicita, de acuerdo con lo que al respecto establece la vigente Ley de Propiedad Industrial.

La envoltura-agrupadora en cuestión puede ser

armada manualmente, pero ha sido especialmente concebida para su manipulación por máquinas adecuadas, de ahí las ventajas de su sencillez de constitución y de aplicación.

Está formada a partir de una lámina de cartoncillo o material similar apropiado, que en su desarrollo plano se representa en la figura 1ª del dibujo adjunto, el cual, evidentemente se acompaña a título de ejemplo ilustrativo y en ningún caso limitativo de las posibilidades de esta envoltura-agrupadora.

Dicha lámina ha sido troquelada y marcada por líneas de hendido a presión para doblar, a fin de originar en ella las cuatro caras rectangulares -1-, -2-, -3- y -4- de la envoltura, y una pestaña -5- para ser adherida al borde opuesto y formar el cuerpo tubular de sección rectangular que se aprecia en la figura 2ª.

Evidentemente este tubo se formará por la máquina abrazando los propios envases llenados del producto, realizándose el pegado de la pestaña -5- con presión y ajuste suficiente, para que dichos envases y/o productos queden firmemente aprisionados, sin holgura de ninguna clase que pueda originar su salida indeseada.

Afectando a las caras -1-, -2- y -3- se han practicado previamente dos cortes ligeramente arqueados -6- y

-7-, y dentro de la cara -2- unos vaciados semi-circulares -8- y -9-, adyacentes por el exterior a dichos cortes, todo lo cual permite, por una ligera deformación sobre los envases o sobre los productos mismos, y por la propia elasticidad del material empleado, levantar ligeramente un asa -10- para portar cómodamente el paquete o bloque así formado.

50

Los extremos de los cortes -6- y -7- se curvan divergentemente en sus extremos -11- y -12- para evitar el riesgo de desgarramiento del asa -10- por progresión de los cortes.

55

En la figura 3ª se observa la envoltura-agrupado ra con los envases o productos -13- ya alojados, señalados en línea de trazos, y el asa -10- dispuesta erguida para ser utilizada en el transporte.

60

En el objeto descrito caben todavía modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias sin apartarse de su esencialidad, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán incluídas en la presente solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

65

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad y propiedad las siguientes:

(4)

REIVINDICACIONES

70

1ª.- Envoltura-agrupadora para envases o cuerpos geométricos, que se caracteriza por constituirse a base de una lámina de material adecuado, la cual ha sido troquelada y marcada por líneas de doblez para determinar cuatro caras sustancialmente rectangulares que envolverán sobre cuatro lados contiguos al bloque o grupo de envases o productos de que se trate, dejando una pestaña en un extremo de la lámina destinada a ser adherida sobre el borde opuesto de la misma, verificándose esta envoltura con ajuste suficiente para que el grupo de envases quede firmemente aprisionado, estando previsto practicar previamente en la lámina dos cortes longitudinales arqueados que afecten a la cara superior y laterales de la envoltura, para dar lugar a la formación de una tira del propio material, utilizable como asa para el transporte del conjunto, así como también practicar dos vaciados sensiblemente semi-circulares adyacentes por el exterior a dichos cortes para facilitar el alzado de dicho asa.

75

80

85

90

2ª.- Envoltura-agrupadora para envases o cuerpos geométricos, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que los extremos de los cortes longitudinales que originan el asa, han sido curvados divergentemente en sus extremos, para evitar la rotura de

dicho asa por progresión de los cortes.

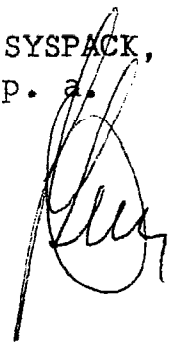
95

3ª.- ENVOLTURA-AGRUPADORA PARA ENVASES O CUER-
POS GEOMETRICOS.

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas y se ilustra con una de dibujos que la acompaña.

Madrid, ocho de Junio de mil novecientos ochenta y uno.

SYSPACK, S.A.
P. a.



84041981

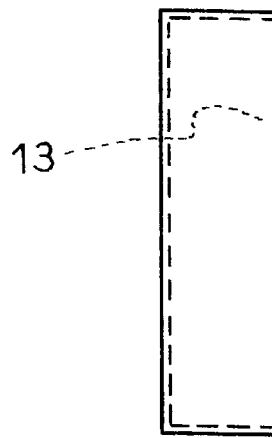
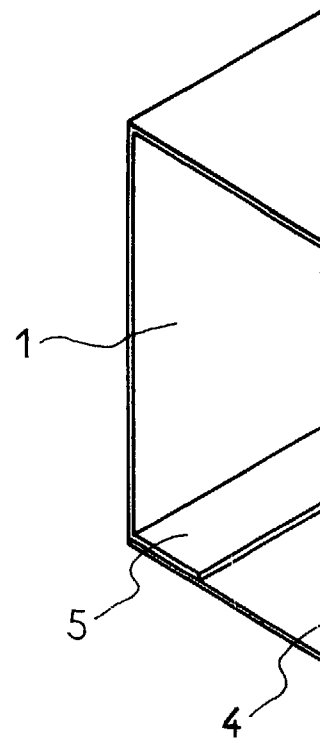
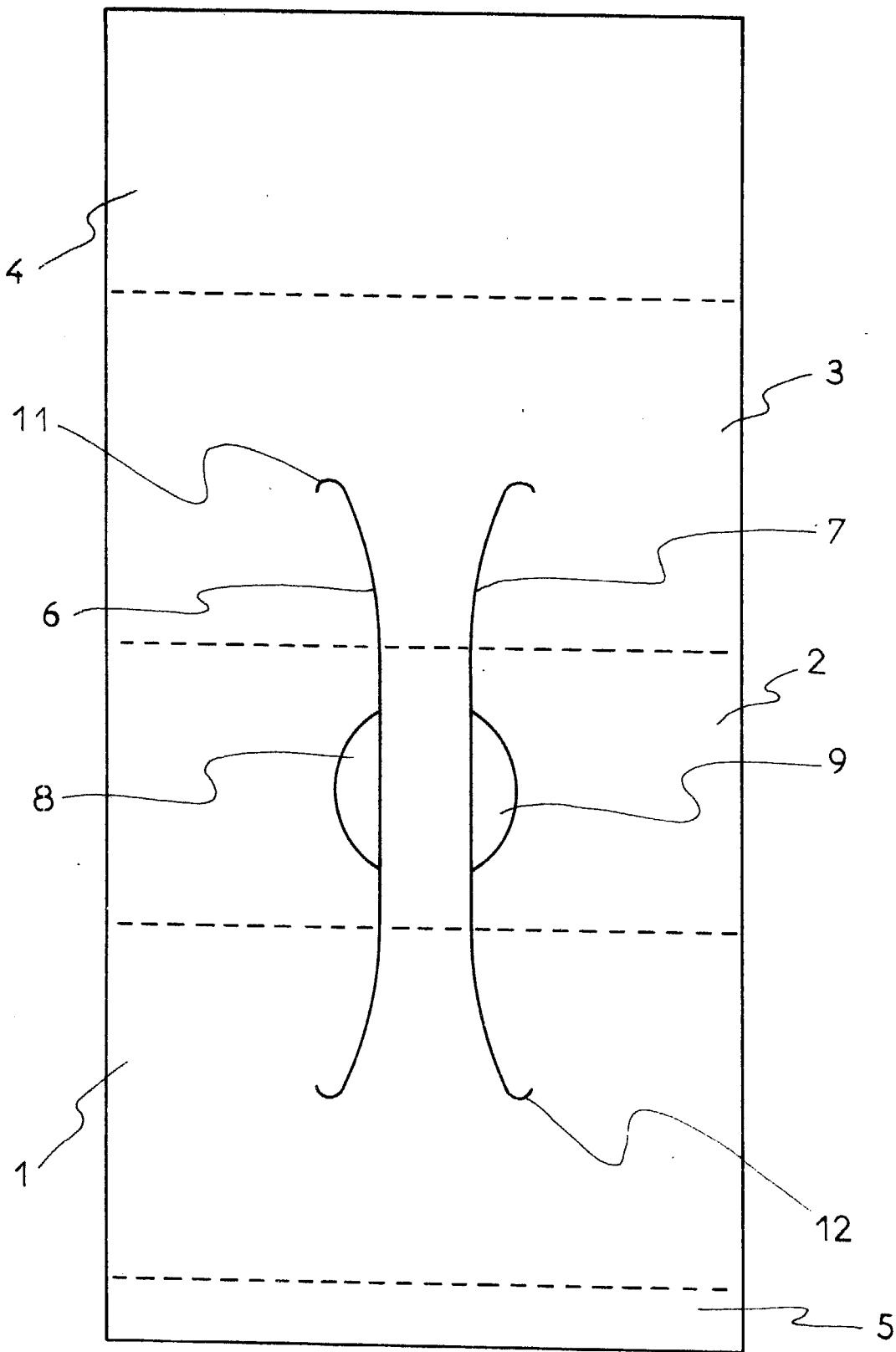


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

180981

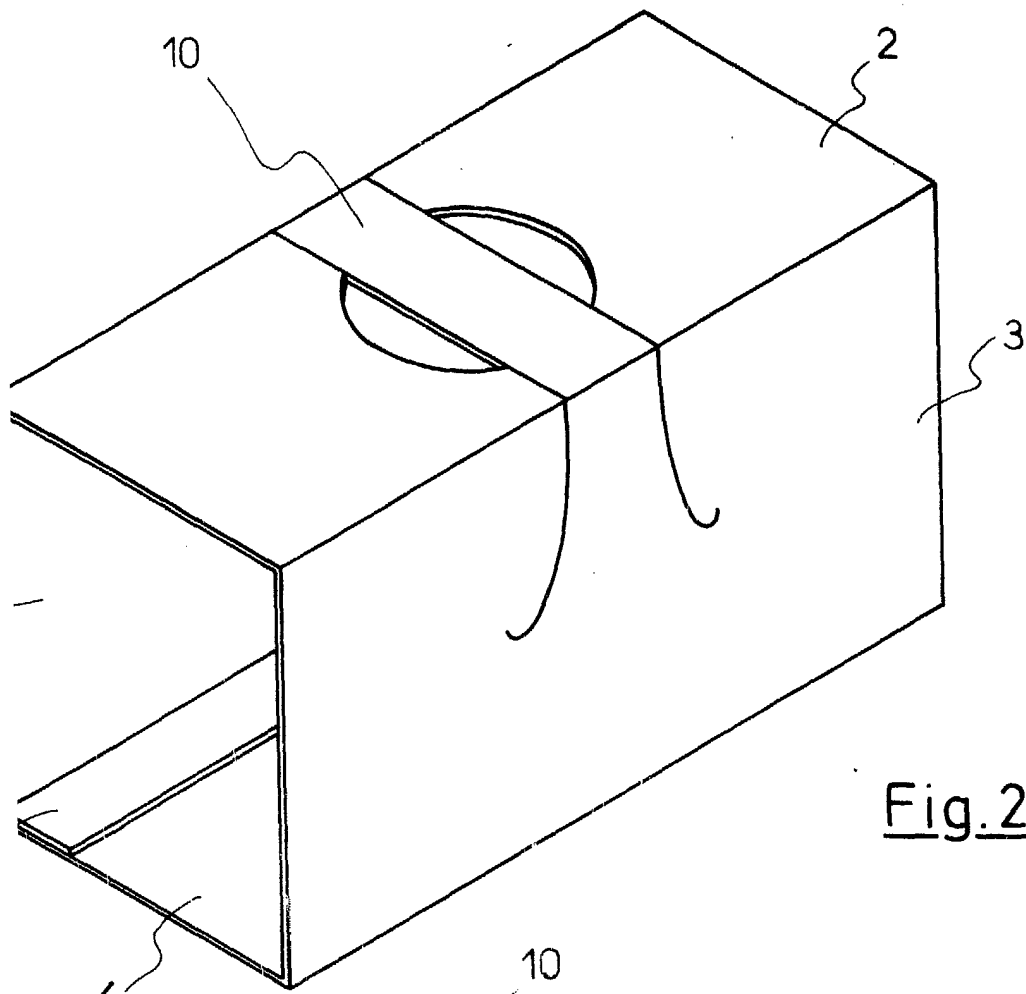


Fig. 2

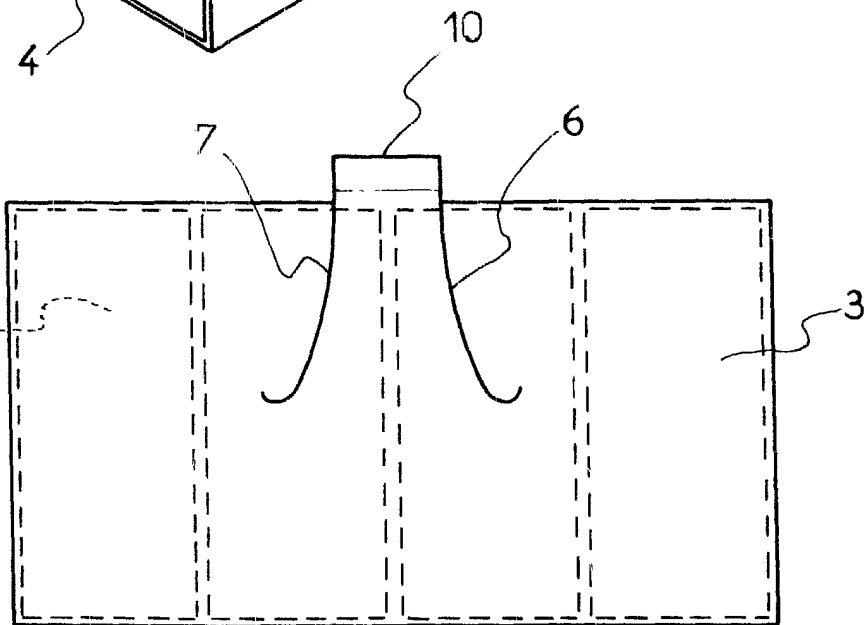


Fig. 3

MADRID 8 JUNIO 1981

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. L. Llorens'.