



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	25 8878	(18) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	8 JUN. 1981	

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1981

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 67 B 7/18

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

"LLAVE PARA TAPONES DE ROSCA DE LATAS Y BOTELLAS".

(71) SOLICITANTE (S)

D. Andres Mafé Pastor.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/.Cervantes nº2-1ª ALBORAYA (Valencia).

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



de paredes ligeramente troncocónicas, en las que se encuentran unas ranuras axiales que abarcan toda la periferia del orificio.

5 Para proceder al desroscado del tapón, la llave se aplicará sobre el mismo por la embocadura del orificio de mayor diámetro dada su conicidad, presionándose para que el dentado obtenido por las ranuras axiales, se enclave en el propio tapón, bastando con dar un ligero giro para que se desprenda del anillo inferior de retención, rompiendo las uniones, quedando el tapón suelto.

10 En el dispositivo ó placa que comporta la llave que nos ocupa y por ambos lados, podrán incluirse otros accesorios o medios de abertura como por ejemplo para abrir tapones de corona, remates aguzados para abrir latas de zumos, o cualquier otro accesorio de tipo convencional.

15 Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica de la llave para tapones de rosca de latas y botellas, objeto de la invención, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en la misma deberán ser examinadas con
20
25 el más amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.



Las figuras representadas en la hoja de dibujos adjunta, exponen como a continuación se especifica:

5 Figura 1.- Vista frontal de la llave con el orificio pasante troncocónico estriado, presentando la llave un contorno a trazos intermitentes, ya que puede indistintamente adoptar cualquier figura geométrica regular ó irregular.

10 Figura 2.- Sección A-B en alzado de la figura 1, viéndose el perfil de la pieza plana con el orificio troncocónico pasante provisto de las ranuras axiales para facilitar su agarre a la parte alta del tapón.

15 Siempre refiriéndonos a los dibujos adjuntos, hay que hacer constar que en las figuras representadas en los mismos, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de este modo su inmediata localización, siendo -1-, el cuerpo general de la llave de constitución generalmente laminar, adoptando cualquier figura ó forma geométrica, construyéndose de cualquier material aunque preferentemente de plancha metálica .

20

25 En el cuerpo -1-, se ha practicado un orificio pasante ligeramente troncocónico -2-, adaptable por la boca más ancha al tapón de la botella ó de la lata, presentando el orificio -2- en toda su periferia, una plura-



lidad de ranuras axiales -3- formando un dentado por el que se enclava al tapón, bastando un ligero giro para obtener su desprendimiento.

5 Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes de que consta esta llave para tapones de rosca de latas y botellas, solamente nos resta consignar la posibilidad de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aque-
10 llas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente Modelo de Utilidad.

8 JUN



-6-

REIVINDICACIONES
=====

5 1ª.- Llave para tapones de rosca de latas y
botellas, esencialmente caracterizada porque en su cons-
titución preferentemente laminar, se encuentra practicado
un orificio pasante ligeramente troncocónico, en cuyo
perímetro circular, se ha practicado una pluralidad de
ranuras axiales, formando un dentado periférico, aplicán-
dose al extremo o parte alta del tapón por el lado del
orificio de mayor diámetro, encastrando el dentado de las
ranuras axiales en el estriado del tapón, bastando un
ligero giro para proceder a su desprendimiento del anillo
10 soporte inferior, y posterior desroscado.

2ª.- "LLAVE PARA TAPONES DE ROSCA DE LATAS Y
BOTELLAS".

15 De conformidad en un todo en lo esencial y
fines industriales a lo descrito en la precedente memo-
ria descriptiva y gráficamente representado en los ad-
juntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas
o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

8 JUN. 1981

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ CORTES
P. R.

