

ES	11	NUMERO	Y
	21	258843	
	22	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B05B7/02

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	DISTRIBUIDOR PERFECCIONADO

71	SOLICITANTE (S)
	Dña. ANGELES PRAT AMAT

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Barcelona, calle Bailén nº 143.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
	la solicitante.

74	REPRESENTANTE
	D. JAIME MAYOL ROCA

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, como su enunciado indica, un distribuidor perfeccionado, - en particular para pistola pulverizadora, el cuál, por razón de su particular constitución, posibilita su acoplo y montaje, en la parte anterior de la pistola, así como su retención y fijación en posición, por aprisionado entre la boquilla y una pieza que se aloja y acopla en el cuerpo cargasa de la pistola y se constituye en cámara de producto, -- siendo asegurado el enclavamiento de esta pieza cámara por el extremo interno de la pieza de enlace de la pistola con el depósito del producto a proyectar en forma de pulverizada; cumpliéndose con la máxima seguridad y eficacia los fines esenciales para los que el modelo ha sido ideado.

Uno de los fines perseguidos con el distribuidor perfeccionado objeto de la idea de este modelo, es el proporcionar una mayor solidez y seguridad a la pistola proyectora en que se organiza, eliminando piezas accesorias, y posibilitar el acoplo y fijación de partes metálicas de diferente aleación y dureza, en particular de aquéllas que entran en contacto directo con el producto, lo que permite el montado y desmontado de las piezas componentes para su periódica limpieza, y que, por muy descuidadamente que se realicen estas operaciones, no se puedan inutilizar los filetes de roscado, manteniéndose por mucho tiempo la solidez y seguridad funcional del conjunto.

Otra finalidad de la idea del modelo que se preconiza, es la de asegurar el enclavamiento e inmovilidad de la pieza cámara en el interior del cuerpo carcasa de la pistola, pese a la diferente dureza de la aleación metálica que componen a ésta y aquélla. Esta finalidad se logra mediante una doble operación; primero por roscado directo de la pieza cámara en el interior del cuerpo carcasa de la pistola: y segundo, por encastrado en dicha pieza de un extremo de la pieza que vincula a la pistola con el depósito del producto a lanzar en forma pulverizada, encastrado que se realiza en una perforación que se practica en la pieza cámara una vez ésta ha sido roscada en el cuerpo de la pistola, y antes de roscar la pieza vinculante citada. Con ello se asegura la total solidarización de la pieza cámara al cuerpo de la pistola, así como su inmovilidad, al ser montados y desmontados los elementos constitutivos de la boquilla, y cabezal.

Para facilitar la comprensión del conjunto del modelo, piezas que lo componen así como su montado, en la descripción que a continuación se da se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestra un caso de posible realización práctica del modelo. Los detalles que se muestran y describen se dan a título ilustrativo y sin carácter restrictivo alguno en cuanto se refiere a --

formas, dimensiones, proporciones y materias en que se --
constituyan las partes componentes del modelo.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra las piezas integrantes del -
55. conjunto de mezclado producto-aire y expelido o proyección
en forma pulverizada, poniéndose de manifiesto la particu-
lar conformación de estas piezas.

En la figura 2 se muestra el mismo conjunto monta-
do en la parte anterior del cuerpo carcasa de la pistola.

60. Como se puede apreciar en las figuras enumeradas,
el distribuidor está integrado por la pieza -1- anular, --
cuya superficie externa conforma un sector posterior -2- --
totalmente liso y otro sector anterior -3- con fileteado --
de rosca para fijación por roscado del cabezal; a diferen-
65. cia de las demás pistolas en que la pieza -1- forma parte
del cuerpo carcasa -4-. Esta pieza de distribución -1- se
acopla o ajusta en escalonado -12- y queda sujeto por la --
rosca -11- en el interior de la porción anterior lisa -5- --
de una pieza -6- que se encaja por roscado en el interior
70. de la parte anterior -4- del cuerpo carcasa, sobresaliendo
de ésta una pequeña porción cilíndrica -7- que se prolonga
del extremo posterior de aquélla, tal y como se muestra
en la figura -2-, para enlace con la entrada de aire a --
presión. La indicada pieza 5-6-7- queda inmovilizada, en --
75. el interior del cuerpo de la pistola, por encaje de una --

prolongación troncocónica -8- de la pieza -9- en correspondiente perforación que se practica en la porción -6- de -- aquélla, una vez roscada en el interior de la parte -4- del cuerpo carcasa de la pistola. La indicada pieza -9- que ase
80. gura a la pieza 5-6-7- en el interior del cuerpo carcasa, se vincula al depósito del producto a expeler en forma pulverizada.

Como anteriormente se ha indicado la pieza -1- forma parte del cuerpo -4-, en cambio éste modelo de utilidad la pieza -1- es otra pieza que se acopla en la embocadura del cuerpo -4- por su porción o parte extrema lisa -2- al tiempo que se monta en forma coaxial sobre la porción lisa -5- de la pieza -5-6-7- enclavada en el interior de dicho cuerpo, siendo fijada aquélla en posición sobre esta
90. por la propia pieza boquilla -10- que se rosca por su extremo posterior -11- en el interior de la extremidad anterior -5- de la pieza -5-6-7- solizariada al cuerpo carcasa -4-, aprisionado y fijado en posición de la pieza distribuidora -1- que es determinado por las partes escalonadas -12- de
95. la indicada boquilla al ser roscada por -11- en el interior de la extremidad -5- de la pieza -5-6-7- enclavada en el cuerpo carcasa -4-.

Esta particular conformación de la pieza distribuidora y conjunto de cabeza para pistola pulverizadora
100. que al formar otra pieza separada del cuerpo -4- permite un

fácil y cómodo desmontado de cabezal (no representado), -
boquilla, y propia pieza distribuidora, para limpieza pe-
riódica, ó bien, para reposición de alguna de dichas pie-
zas, sin que se deteriore la parte -4- del cuerpo carcasa
105. en que se montan, en particular sus partes roscadas o fi-
leteadas, por contraposición de aleaciones metálicas de -
distinta dureza, como ocurre en la actualidad, por forza-
do de dichas zonas roscadas.

De la descripción que antecede y representaciones
110. de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitu-
ción, montaje y funcionabilidad del distribuidor perfeccio-
nado objeto de la idea de este modelo de utilidad, así -
como las ventajas y beneficios que ofrece sobre los ya co-
nocidos, al proporcionar una mayor solidez y duración del
115. conjunto de que forma parte.

Se hace constar a los efectos oportunos que en
el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir
todas aquellas variaciones de detalle que las circunstan-
cias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando
120. que, con las mismas, no se modifiquen las características
del distribuidor perfeccionado descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las si-
guientes:

125.

REIVINDICACIONES

- 1a.- Distribuidor perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido por una pieza anular que en su superficie externa conforma dos porciones, de las que una es lisa para acoplo en la embocadura del cuerpo carcasa, y la otra es fileteada para el roscado en ella del -
130. cabezal, siendo guiada en dicha embocadura por montado - coaxil sobre el extremo liso de una pieza enclavada en el cuerpo carcasa, y su aprisionado e inmovilización se deter_umina por roscado de una parte de la boquilla en el inte-
135. rior de la parte lisa de la indicada pieza, presentando esta boquilla unos escalones anulares para el apriete y retención

2a.- DISTRIBUIDOR PERFECCIONADO.

- Todo ello tal y como se reivindica en la pre-
140. sente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

145.

Madrid 5 de Junio de 1.981

Dña. Angeles PRAT MAT

p. a.

J. MAYOL

p. p.



FIGURA 1

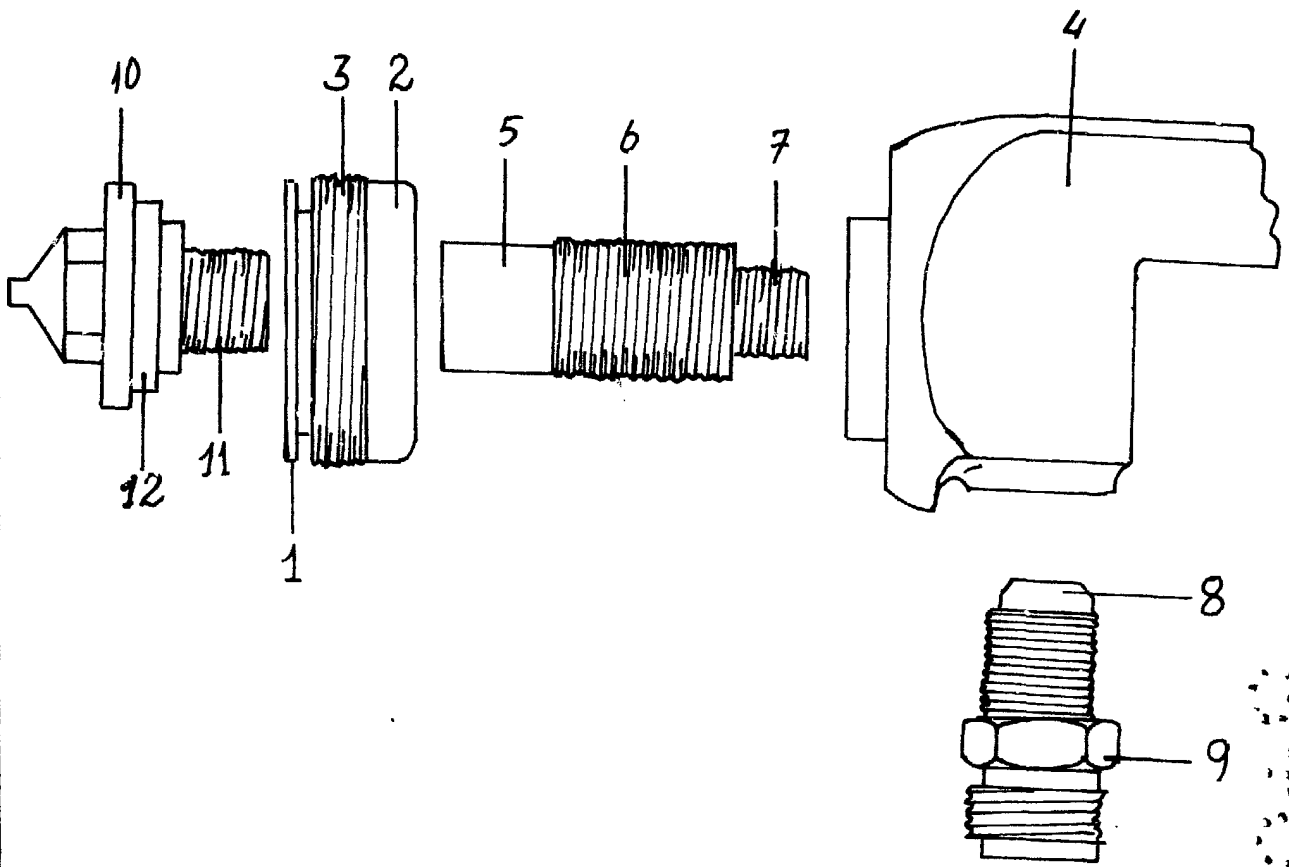
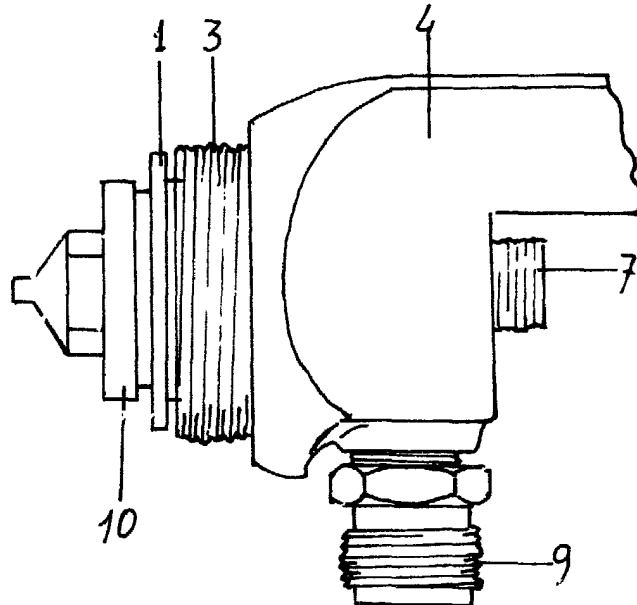


FIGURA 2



Madrid, 5 de Junio de 1.981
 Dña. Angeles Prat Amat
 p.a J. MAYOL

ESCALA VARIABLE

P.P.
Alberto Abad