

MG.

258794



P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

D. José CASTANY FERRÉ - de nacionalidad española - domiciliado en Calle Borrell, 122 - B A R C E L O N A.

por:

"Perfeccionamientos en las máquinas o prensas para planchar".

-----:oOo:-----

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

La presente invención tiene por objeto unos perfeccionamientos introducidos en máquinas o prensas para el planchado de prendas confeccionadas, especialmente en tejidos de lana, tales como trajes para caballero y señora, chaquetas,



americanas, artículos de género de punto, conformación de  
hombreras y solapas, y otras muchas aplicaciones dentro del  
ramo de sastrería, tintorería y análogos.

5 La invención se refiere especialmente a las má-  
quinas para planchar que comprenden dos placas superponibles  
una a otra, entre las cuales se coloca la prenda que se desea  
planchar o una porción de la misma, la cual queda sujeta  
mediante una cierta presión; al mismo tiempo que se aplica  
calor a una o a ambas placas.

10 Los perfeccionamientos objeto de la invención,  
consisten esencialmente, en la disposición en las máquinas  
del tipo indicado, de una placa calefactora provista de me-  
dios para obtener, en ella misma y a voluntad del usuario, una  
intensa y rápida vaporización de pequeñas cantidades de agua,  
15 que son introducidas a intermitencias, en cavidades previstas  
en la propia placa, procediendo dicha agua de un depósito  
abierto separado del aparato y conectado al mismo por una con-  
ducción flexible, incluyendo también los medios para obtener  
la distribución y proyección del vapor formado a través de  
20 determinados orificios previstos en la superficie activa de  
dicha placa.

También comprende la invención, la disposición,  
en combinación con la citada placa vaporizadora, de otra placa  
homóloga de presión, en correspondencia con la superficie  
25 activa de la placa vaporizadora, estando dicha placa de pre-  
sión provista de medios que permiten el paso del vapor a tra-  
vés de la misma, es decir, que el vapor producido en la placa  
vaporizadora después de salir por los orificios de distribu-  
ción, atraviesa el tejido de la prenda que se plancha, entra  
30 do por una cara y saliendo libremente por la opuesta, sin en-

258794

101 1 30



contrar la más mínima dificultad en su transcurso y sin utilizar ninguna clase de aspiración.

Según la presente invención, la placa calefactora y vaporizadora, está constituida por un cuerpo metálico moldeado, de dimensiones convenientes y de superficie plana o curvada, siendo dicho cuerpo hueco y estando provisto en su interior de una o más cámaras a las que, a través de válvulas accionadas manualmente, se permite la entrada de pequeñas cantidades de agua, para lo cual es suficiente disponer el depósito de alimentación, en las proximidades de la máquina y a una altura de uno o dos metros sobre la mesa de trabajo de la misma. La superficie activa de la placa vaporizadora, está provista de un determinado número de pequeños orificios convenientemente distribuidos, en comunicación con las indicadas cámaras. Dicha placa se encuentra calentada por cualquier medio de calefacción idóneo, preferentemente por resistencias eléctricas pudiendo, también utilizarse gas, gas-oil u otros medios adecuados.

La placa de presión está constituida por un marco suficientemente rígido que sostiene una plancha totalmente perforada de dimensiones y forma adecuada para aplicarse sobre la superficie de calefacción de la placa vaporizadora, estando dicha placa perforada recubierta en su cara de trabajo por una tela, paño o análogo que constituye una superficie almohadillada en cooperación con la placa vaporizadora y entre las cuales se situa convenientemente la prenda que se desea planchar.

La placa vaporizadora y la placa de presión así descritas, están relacionadas y conectadas entre sí, mediante cualquier tipo de mecanismo que produzca el acercamiento de

258794

PO 1



ambas placas con presión suficiente para el trabajo a realizar.

5 En el plano adjunto se representa unicamente como ejemplo, una forma preferida de construcción de los perfeccionamientos objeto de la presente patente.

La figura 1, representa una vista lateral de los órganos principales de una máquina con los perfeccionamientos objeto de esta patente y con algunas partes en sección.

10 La figura 2, muestra una vista de frente de la parte superior de la máquina, comprendiendo la placa calefactora en sección longitudinal, según un plano que pasa por las cámaras de vaporización.

15 La máquina representada comprende una placa de apoyo y una placa de presión, montadas respectivamente en un soporte desplazable verticalmente, la primera, y en un soporte basculante la segunda, disposición que permite superponer ambas placas despues de haber colocado la prenda que se plancha entre las mismas, y luego, efectuar el desplazamiento de una de las placas hacia la otra, para presionar convenientemente el tejido.

20 La máquina comprende, como disposición general, una mesa de trabajo -10-, dispuesta sobre un bastidor conveniente -11-, y encima de dicha mesa una placa de apoyo susceptible de tener un movimiento ascendente y descendente, en combinación con un bastidor basculante -12- giratorio sobre un eje -13- situado en la parte baja de la armazón, sosteniendo, dicho bastidor, una placa de presión que, al bascular se situa encima de la placa de apoyo, la cual a su vez se desplaza con movimiento ascendente, ejerciendo presión contra la placa superior que queda en posición fija por el bastidor basculan-

258734

108 1



te. Después de efectuada la operación, dicho bastidor basculante gira para retirar la placa de presión hacia atrás.

El bastidor basculante se acciona por medios adecuados, automáticos o manuales, por ejemplo, por medio de una palanca lateral -14- que mueve un excéntrico -15-, el cual actúa directa o indirectamente sobre el bastidor.

En el aparato representado y según la presente invención, la placa de apoyo está constituida por una placa preferentemente de metal, cuya superficie es ligeramente curvada en uno o en ambos sentidos, estando dicha placa provista de cámaras o cavidades adecuadas convenientemente cerradas.

Según la invención, la placa calefactora está constituida por un cuerpo metálico -20-, provisto de superficie superior plana o curvada, siendo dicha placa calefactora solidaria de un vástago central de soporte -21- y estando montada sobre barras de guía laterales -22-, deslizables en manguitos -23- que permiten un cierto desplazamiento de la misma en sentido ascendente y descendente. El cuerpo de dicha placa calefactora, está provisto de una o más cámaras -25- practicadas en la masa de dicho cuerpo, las cuales están en comunicación entre sí por medios de los conductos -26- y además, comunican con conductos superiores -27-, situados debajo de la cara superior de la placa, los cuales están provistos de un cierto número de orificios o perforaciones -28- que atraviesan dicha superficie, estando estas perforaciones convenientemente distribuidas.

Las citadas cámaras -25- pueden estar formadas en la propia operación de moldeo de la placa y presentan una sola abertura en uno de sus extremos, la cual se cierra por medio de la tapa -29- y con interposición de una junta apro-



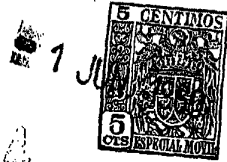
258794

piada.

A dichas cámaras, se hace llegar a voluntad agua procedente de un depósito abierto -30- algo más elevado que la propia máquina, el cual está en comunicación por medio de los tubos -31-32-, con sendas válvulas -33-, acopladas a la parte inferior de la placa y en comunicación con el interior de una o varias de las cámaras por medio de pasos adecuados, tales como el -34-. Dichas válvulas están constituidas por un cuerpo en el que se mueve un vástago -35- provisto de un disco de válvula, el cual se aplica sobre un asiento apropiado, por medio de un resorte que tiende a mantener el paso cerrado. El vástago -35- de cada una de las válvulas, está conectado por medio de articulación a una palanca -36- que tiene un extremo articulado sobre el eje -37- fijado al bastidor de la máquina y cuyo otro extremo se prolonga hasta sobresalir por delante del borde anterior de la mesa de trabajo, terminando en un pulsador -38-.

En esta forma, cualquiera que sea la altura a que se encuentre la placa calefactora, se puede accionar dicho pulsador, con lo que al tirar del vástago de la válvula se abrirá ésta permitiendo el paso de una pequeña cantidad de agua al interior de las cámaras de vaporización, y ésta es vaporizada rápidamente en virtud de los elementos de calefacción de la propia placa, los cuales pueden estar ventajosamente constituidos por resistencias eléctricas empotradas en la masa del material de dicha placa, señaladas por ejemplo por la cifra -40- y que no se describen por referirse a tipos ya conocidos.

El bastidor basculante de la máquina, está provisto en su parte superior, de una placa de presión, la cual está ventajosamente constituida por una plancha perforada -42-, de



forma adecuada para aplicarse sobre la superficie superior  
de la placa calefactora, provista de multiples orificios -43-,  
estando la cara inferior de esta plancha perforada, preferen-  
temente revestida por una tela o tejido idoneo de cierta poro-  
sidad. Dicha placa superior -42-, está provista ventajosamente  
5 de una cubierta superior que la protege y que forma como  
una cámara que a su vez está provista de orificios de respi-  
ración -45-.

Una vez aplicada la prenda sobre la placa calefac-  
10 tora, se acciona el bastidor situandose la placa de presión  
sobre placa calefactora y el propio movimiento de la palanca  
-13-, mediante un segundo excéntrico -46-, produce la eleva-  
ción de dicha placa calefactora, presionando la prenda contra  
la placa superior que se mantiene en posición fija.

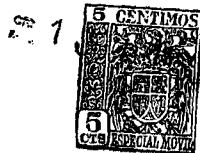
15 En estas condiciones, el vapor que recibe la prenda  
que se plancha, atraviesa libremente el tejido de dicha prenda  
y atraviesa tambien la placa perforada -42-, evacuándose al  
exterior por los orificios de ventilación -45-, con lo que es-  
ta transpiración se verifica con gran facilidad sin que se  
20 enfrien los órganos de la máquina.

La descripción que antecede, se refiere unicamente  
a una forma preferida de ejecución de los perfeccionamientos  
objeto de esta patente, y se comprenderá que pueden introducir  
se todas aquellas variaciones de detalle o de construcción  
25 que no alteren las características esenciales, las cuales se  
resumen a continuación.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Perfeccionamientos en las máquinas o prensas  
30 para planchar que consisten esencialmente en la disposición



de una placa calefactora, provista de medios para proyectar a través del tejido, una intensa vaporización obtenida por vapor de agua producido en la propia placa calefactora a medida que es necesario, mediante la alimentación o inyección en dicha placa de pequeñas cantidades de agua a voluntad del usuario, en combinación con los medios para producir la vaporización rápida e instantanea de dicha agua, en el interior de la placa calefactora y su salida por orificios previstos en la superficie de la misma, constituyendo una vaporización que se extiende por el reverso de la prenda y atraviesa el tejido de la misma.

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación anterior, caracterizados en que la placa calefactora y vaporizadora, está constituida por un cuerpo metálico de dimensiones convenientes y de superficie plana o curvada, siendo dicho cuerpo hueco y estando provisto en su interior de una o más cámaras, a las que, a través de válvulas accionadas manualmente, puede hacerse llegar pequeñas cantidades de agua procedente de un depósito, situado en las proximidades de la máquina a una altura de uno o dos metros sobre la mesa de trabajo de la misma, presentando, la superficie activa de la placa vaporizadora un determinado número de orificios convenientemente dispuestos, para la salida del vapor producido y siendo calentada, toda la placa, por resistencias eléctrica, gas, gasoil o por otros medios adecuados.

3.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados por la combinación de la citada placa vaporizadora, con otra placa homologa de presión, constituida por un marco suficientemente rígido que sostiene una plancha totalmente perforada, de forma adecuada

258794



para aplicarse sobre la superficie de calefacción de la placa vaporizadora, estando dicha placa perforada recubierta por su cara de trabajo por una tela, paño o análogo que constituye una superficie almohadillada para presionar convenientemente la prenda situada entre las placas vaporizadora y de presión.

4.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados en que la máquina en la cual se disponen las referidas placas vaporizadora y de presión, está provista de válvulas que gobiernan la entrada de agua a las cámaras de la placa vaporizadora, a voluntad del usuario, y de los medios para accionar a mano dichas válvulas cuando la prenda está convenientemente colocada sobre la placa vaporizadora.

5.- Perfeccionamientos en las máquinas o prensas para planchar.

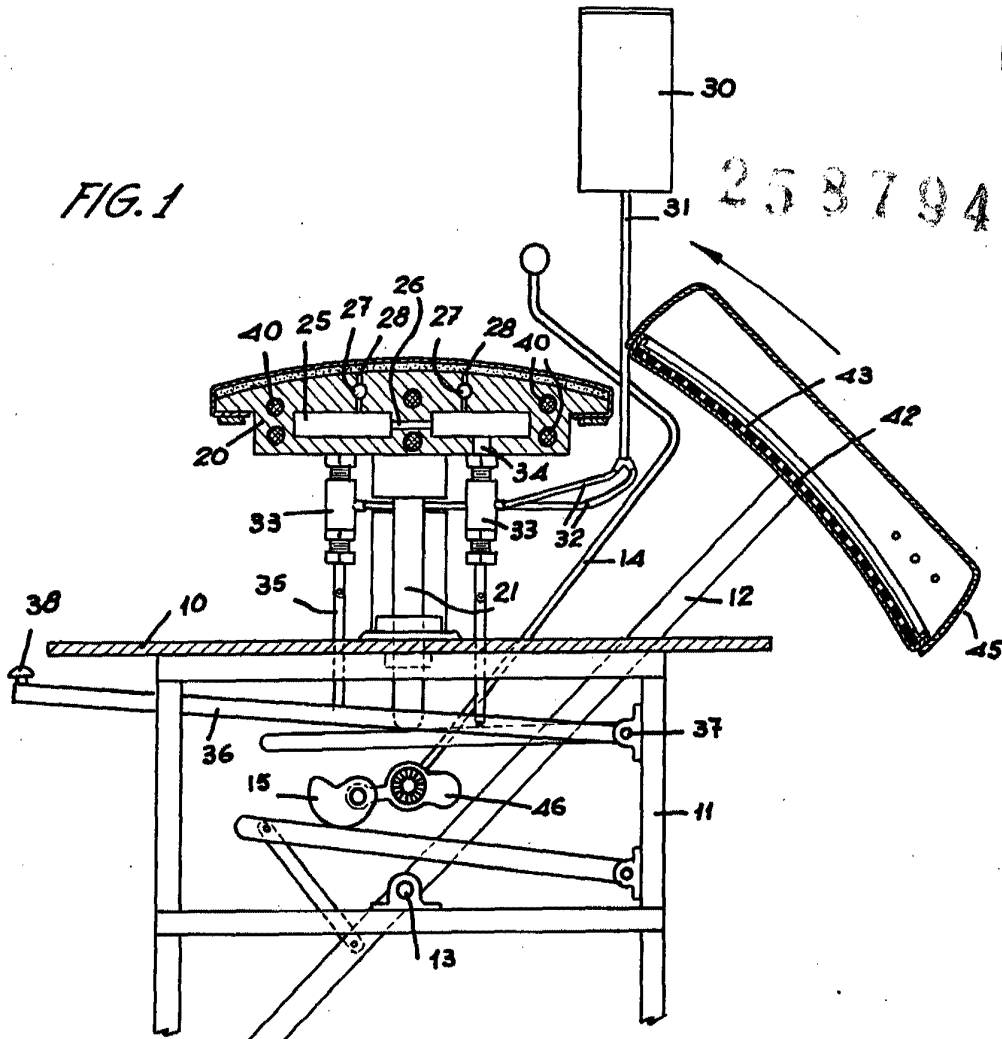
Esta memoria consta de nueve páginas escritas por una sola cara.

1 JUN. 1960  
BARCELONA,

P. A.

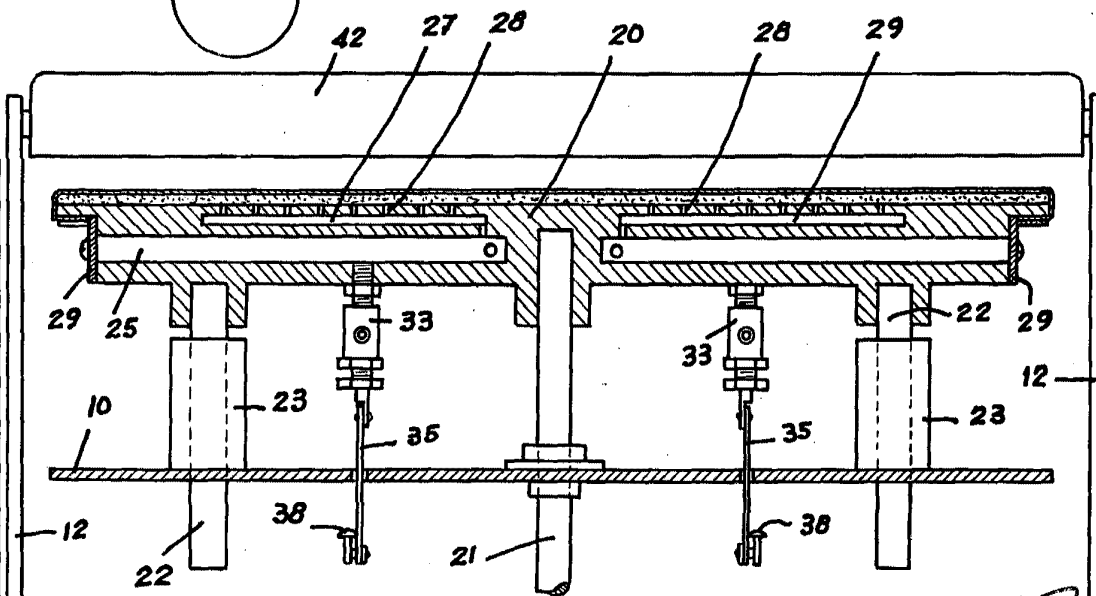


FIG. 1



258794

FIG. 2



*Handwritten signature or mark at the bottom right of the page.*