

19

258764



- 8

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España a favor de don José PRIMO MONTE, de nacionalidad española, residente en CALLE (valencia), delaguer, 44, por: "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE POLVO ANTIPOROSO REFORZADO DE FUNDICIONES DE HIERRO".

El mayor inconveniente y que mas frecuentemente se presenta en las piezas de hierro fundido es la dureza elevada y desigual así como la prosidad en las mismas.

- 5.- La se comprende que la dureza elevada dificulta los trabajos de mecanización de las piezas con el correspondiente endurecimiento de las buenas. Pero se llega a dar el caso que una coleda entera ha de ser eliminada pese a los trabajos de control llevados a cabo durante la fundición.
- 10.-

258764



La porosidad da lugar a la formación de superficies irregulares cuyo acabado es, por tanto obligatoriamente, imperfecto.

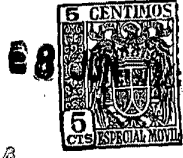
5.- Dada la extensión de las aplicaciones de los derivados de la industria siderometalúrgica, se comprenderá que el logro de un procedimiento de alcanzar fundiciones en las que se haya eliminado estos inconvenientes, es de una transcendencia sin par y merece por sí el privilegio del registro que se solicita.

10.- Para ello se toma carbonato sódico como uno de los ingredientes cuya misión es eliminar los poros y dar mayor temperatura, entrará en la proporción del 80 % referido al producto seco. Para dar la debida homogeneidad a la fundición se unirá el anhídrido silícico igualmente anhídrido. como decapante el bicarbonato sódico al 8% siempre referidos al producto seco, y para alcanzar elasticidad y resistencias a la dilatación el oxido de plomo al 2%.

20.- Estos cuerpos son separadamente sometidos a deshidratación en secaderos de contracorriente de aire caliente a temperaturas ligeramente superiores a los 100°C, esto es: a lo mas 105°C., para evitar la descomposición pirolítica del carbonato ácido de sodio.

25.- así secos se ponderan y mezclan en batidora de polvos de uso frecuente y sobre ellos se añaden los demás hasta mezcla homogénea.

30.- así mezclados se tamizan para eliminar las impurezas posibles que alterarían la función primordial de la mezcla, para lo que se pasa por malla de grado predeterminado.



258764

suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de una manera expresa que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle siempre que no afecten a su fundamento.

5.-

MEMORIA

En resumen: LA PATENTE DE INVENCION, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

REIVINDICACIONES

10.-

1.- Procedimiento de obtención de polvo anti-poroso mejorante de fundiciones de hierro, caracterizado porque se toman separadamente carbonato neutro de sodio y carbonato ácido del mismo metal y se someten a secado en secaderos de contracorriente de aire precalentado a

15.-

temperatura límite de 105°C, se molturan finamente y una vez molidos y secos se llevan en la proporción del 80% del carbonato neutro de sodio para el 8% de carbonato ácido de sodio a mezcladora de espas y sobre ellos se añade el 10% de anhídrido silícico en polvo impalpable

20.-

y el 2% de óxido de plomo igualmente en polvo impalpable, hasta que la mezcla ofrece aspecto y color homogéneo momento en el cual se interrumpe la mezcla para tamizar el conjunto por tamiz de malla predeterminada para eliminar las impurezas y, posteriormente se envasa.

25.-

2.- PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE POLVO ANTIPOROSO MEJORANTE DE FUNDICIONES DE HIERRO.

todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid 7 de Junio de 1.900