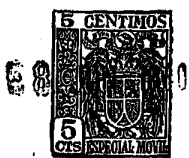


1a

258763



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España a favor de Don José PREGO HONZO, de nacionalidad española, residente en CARLES (Valencia) Balaguer núm. 44, por: "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PASTA PARA LA SOLDADURA DE ALUMINIO CON OTROS METALES".

Hasta el presente resulta imposible obtener una soldadura que merezca tal nombre por ligarse de manera sólida, resistente y continuada a piezas fabricadas en aluminio con piezas fabricadas en otros metales.

5.-

El procedimiento que se describe en la presente memoria descriptiva salva todos los inconvenientes, que practicamente radican en la facilidad de oxidación del aluminio, de tal suerte que su superficie siempre se encuentra cubierta de infinitesimal capa de óxido que si bien le inmuniza a ulteriores oxidaciones y destruc-

10.-



258763

ción de las piezas fabricadas, no es menos cierto que impide la unión del mencionado aluminio con cualquier metal.

5.- teóricamente basta levantar la capa de óxido y soldar, pero prácticamente ello es, hasta el presente, imposible porque a la misma velocidad a que se levanta la capa de óxido se produce una nueva capa que impide toda soldadura.

10.- Salvado, como decimos, este inconveniente por el procedimiento que se describe, es evidente que posee, características, que en derecho le permiten aspirar al privilegio del registro como Patente de Invención que se solicita.

15.- Se parte de estaño puro, finamente pulverizado y seco. Igualmente cinc metálico en polvo impalpable. Cloruro amónico anhidro. Estos ingredientes son puestos en la proporción en peso del 70%, del 8% y del 7% respectivamente, en batidora de cubeta y aletas esmaltadas inatacable a los ácidos o en acero inatacable. Bien batidas o mezclados hasta aspecto homogéneo que se aprecia a simple vista, porque la sal amónica es blanca y los demás componentes muy oscuros y se ha de llegar a mezcla del mismo color en todas sus partes. Así llegado se añade el 10% de ácido clorhídrico fumante y el 5% de aceite de ricino. Rápida y violentamente se baten y en cuanto han empastado, lo que ocurre con rapidez se envasa en recipientes de vidrio.

20.- El estaño se fija sobre los metales no alúmi-
nicos, el cinc suaviza la acción decapante del ácido
30.- clorhídrico a quien se le encomienda tal misión. El



258763

cloruro amónico entra en reacción con los óxidos metálicos transformandolos en cloruros con producción de cuerpos volátiles que se eliminan de la zona a soldar así como el cloruro amónico obrante, igualmente volátil

5.- y el ricino elimina las impurezas.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de una manera expresa que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle siempre que no afecten a su

10.- fundamento.

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION recaerá sobre las particularidades de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1ª.- Procedimiento de obtención de pasta para la soldadura de aluminio con otros metales, caracterizado porque setenta partes de estaño puro y ocho partes de cinc, ambos metálicos y en polvo impalpable, se mezclen en mezcladora de paletas de madera con siete partes

20.- de cloruro amónico anhidro y cuando la mezcla ha adquirido un color grisáceo oscuro homogéneo se añaden diez partes de ácido clorhídrico fumante y cinco de aceite de semillas de ricino, momento en el cual se baten energicamente, hasta emulsión perfecta, momento

25.- en el cual, rápidamente se envasa, para evitar hidrataciones.

30.- 2ª.- "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PASTA PARA LA SOLDADURA DE ALUMINIO CON OTROS METALES". todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de tres hojas escritas a máquina.

Madrid 8 de Junio de 1960