



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

258758

1844

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION	E 2 JUN. 82	

16 ENE. 1982

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	M 765 910 ~

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"UNION PERFECCIONADA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS"

(71) SOLICITANTE (S)

RA ON VIZCAINO S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Bº Herrera -SAN SEBASTIAN-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. GERMAN GONZALEZ PORTA

MR/ag MA-1

1 Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva -
para España, que por "Unión perfeccionada para paneles aislantes prefabrica-
dos" se solicita, por veinte años, a favor de Ramón Vízcaíno S.A. de acuerdo
5 con las leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con
los convenios internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a o-
tros países reivindicando la misma prioridad.

 De un tiempo a esta parte las construcciones prefabricadas -
están en continuo auge. Las más comúnmente empleadas son, entre todas ellas -
las que emplean paneles prefabricados contruidos por dos placas, generalmen-
10 te metálicas, entre las que se intercala un material aislante de relleno, tal
como poliuretano o similar.

 Existen numerosas soluciones para unir estos paneles, pero -
o bien ofrecen poca seguridad, o bien requieren compleja construcción, o bien
15 finalmente, (y por citar sólo algunas limitaciones importante..) esta unión -
no ofrece características idénticas (de insonorización, aislamiento, etc..) a
las del resto del panel.

 La presente invención preconiza una nueva unión para estos -
paneles aislantes empleados en construcciones prefabricadas, según la cual, -
alineados los paneles en continuidad e interespaciados entre si, se montan -
20 por ambos lados, sendas piezas metálicas que se posicionan en continuidad res-
pecto de los paneles yendo encajados en ellos por presión (en unas mecanizacio-
nes practicadas al efecto, tanto en las piezas como en el canto de los paneles)
y solidarizadas estas piezas entre si por juegos de vástagos-tuerca que las -
comprimen entre si.

 La unión se completa con otras dos piezas-tapa que, encajan-
do sobre las piezas metálicas ocultan al exterior el recinto y juegos de vás-
tago-tuerca creando un espacio cerrado en el que se insufla material aislante
de relleno de idénticas características al constitutivo del panel.

 Para comprender mejor el objeto de la invención se representa
30 en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de -

1 cambios accesorios que no desvirtuen su fundamento.

La figura 1 representa una sección en alzado de una unión — entre paneles prefabricados, según la invención.

5 La figura 2 representa una vista parcial en planta de una de las piezas metálicas, (2).

La unión preconizada para paneles aislantes, objeto de la invención, se constituye básicamente con:

- Sendas piezas metálicas (2) ubicadas a ambos lados de sendos paneles (1) previamente enfrentados coplanariamente.

10 - Una serie de juego de tornillo (5) y tuerca (6) que abrazan en sentido de aproximación a las piezas metálicas (2), yendo montadas en la misma con intermedio de sendos tacos (4), de goma o material sintético similar.

- Sendas piezas de cierre (3) montadas en las anteriores (2) por encaje y/o presión.

15 Cada una de las piezas metálicas (2) presenta configuración preferente de sección en "U" pero con sus alas prolongadas ortogonalmente y finalizando según un bisel (23).

20 En la zona media de sus alas, estas piezas metálicas (2) llevan practicada una estampación (21) que define un abultamiento por su cara — externa — que encaja en un remetido practicado previamente en cada panel (1) — en tanto que, en su alma, se define una serie de orificios rasgados (22) alineados. —Ver figura 2—.

25 En algunos de estos orificios rasgados (22) se insertan unos tacos (4), asimismo orificados centralmente de modo que el montaje y constitución de la unión se asegura, una vez insertas por presión las piezas (2) entre cada dos paneles (1), con juegos de espárrago (5) y tuerca (6) que, con intermedio en su caso de una arandela (7), al menos, comprimen sobre los tacos (4) sujetando ambas piezas metálicas (2) en aproximación.

30 Una vez verificado este montaje los biseles (23) presionan a los paneles (1) por su exterior encajando las muescas (21) en el lateral pre-

1 conformado de ellos.

La invención se completa con unas piezas de cierre (3) que encajan por presión en las piezas metálicas (2) por su interior.

5 Estas piezas (3) cada una de las cuales presenta sección en "U" define en el extremo de sus alas unas estampaciones (1) cuyo abultamiento hacia el exterior encaja por presión en el remetido que definen las estampaciones de las piezas metálicas (2) asegurándose así su montaje.

10 En el interespacio definido por las piezas (2) y (3) en la unión descrita se insufla material aislante o de relleno (poliuretano o similar) de las mismas características que éste de modo que se logra una perfecta continuidad en la unión.

REIVINDICACIONES

15 1.- "Unión perfeccionada para paneles aislantes prefabricados" de los constituidos por sendas placas metálicas entre las que se dispone un material de relleno, caracterizada porque entre cada dos de estos paneles alineados, que definen sendos pares de muescas enfrentadas se intercala una pieza metálica de longitud coincidente con la anchura de los paneles entre los que encaja definiendo una unión continua.

20 2.- "Unión perfeccionada para paneles aislantes prefabricados" según reivindicación 1, caracterizada porque esta pieza metálica presenta configuración en "U" cuyas alas se prolongan ortogonalmente hacia el exterior rematando en sendas pestañas y definiendo en su zona próxima al alma una prominencia al menos, en resaltes hacia el exterior; de modo que el montaje de esta pieza entre los paneles se realiza encajándola por presión entre ellos, alojándose los resaltes en las respectivas muescas enfrentadas y completándose con el abrace de las pestañas al canto de las hendiduras definidas por el exterior del panel.

25 3.- "Unión perfeccionada para paneles aislantes prefabricados" según reivindicaciones 1 y 2 caracterizadas porque el alma de esta pieza en "U" define una serie de orificios rasgados alineados en algunos de los cuales

30

1 se inserta un taco de presión, orificado interiormente de modo que en el en-
frentamiento de cada dos orificios con taco incluido en lascos piezas antago-
nicas, basta introducir un juego de esparrágo-tuerca para asegurar la solidez
mecánica de la unión.

5 4.- "Unión perfeccionada para paneles aislantes prefabricados"
según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la unión se completa -
con sendas piezas de cierre, de configuración en "U" con sendos resaltes en -
cada extremo de sus alas que coinciden posicionalmente con las muescas defini-
das en las alas de la pieza metálica en las que encajan de modo que su alma-
10 queda planaria por el exterior con las prolongaciones ortogonales de la pieza
metálica.

15 5.- "Unión perfeccionada para paneles aislantes prefabricados"
según reivindicaciones anteriores caracterizada porque las oquedades interio-
res son rellenas de material aislante, preferentemente de las mismas caracte-
rísticas que el de los paneles.

20 6.- "UNION PERFECCIONADA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS"
Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria
descriptiva que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, acom-
pañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, - 2 JUN. 1981

El Agente Oficial.

GERMÁN GONZÁLEZ PORTA
PASANTE APODERADO

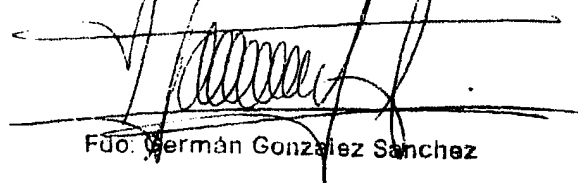
25 
Fdo. Germán González Sánchez

Fig. 1

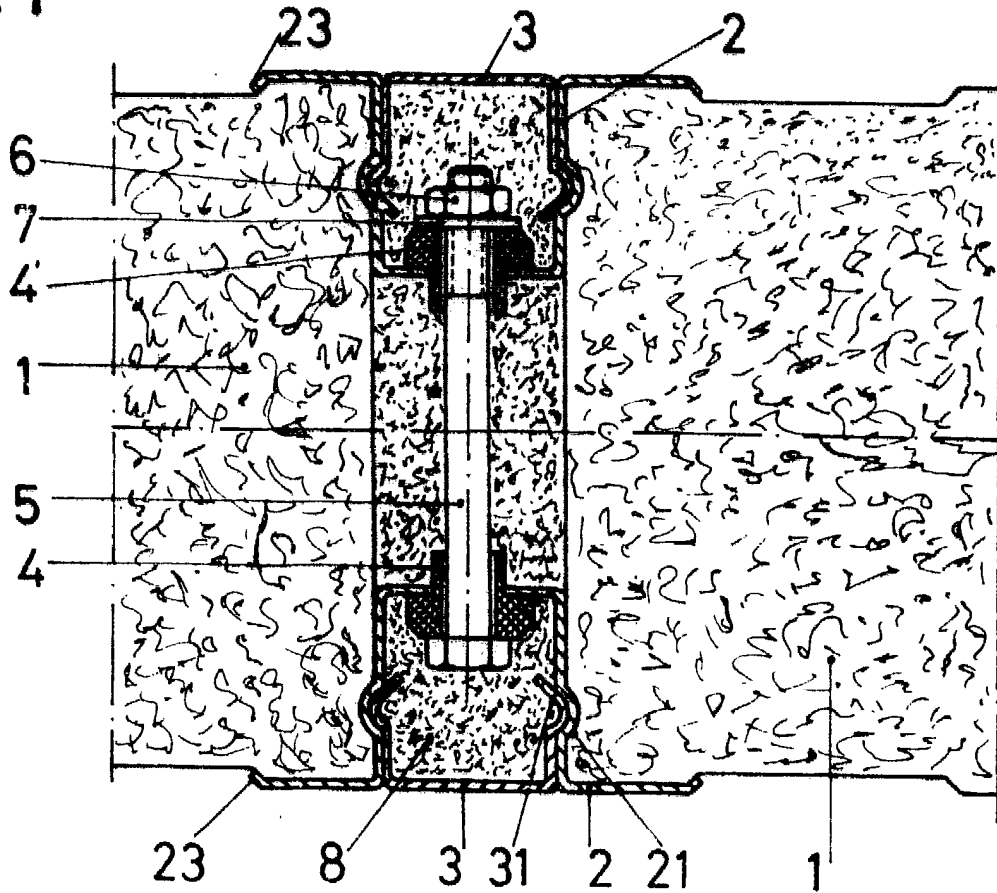
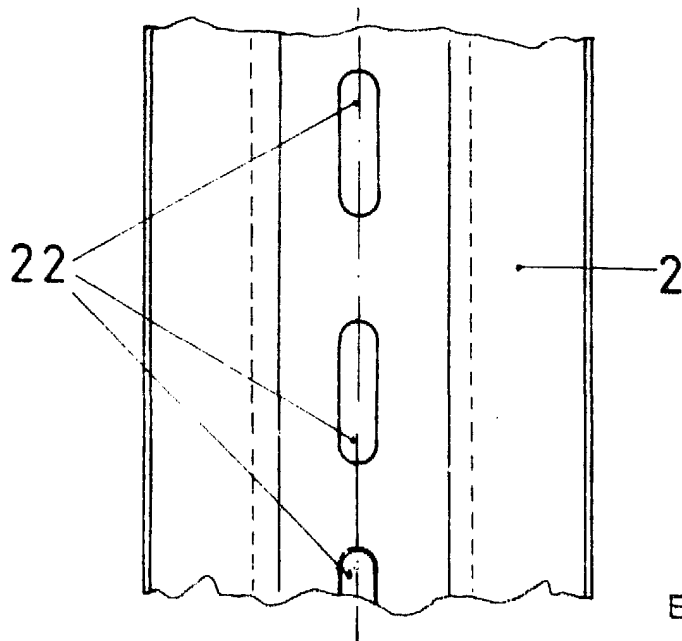


Fig. 2



Escala variable

Madrid- 2 JUN. 1981

El Agente Oficial,
GERMÁN GONZÁLEZ PORTA
PASANTE APODERADO

Fuo: Germán Gonzalez Sanchez