

19 ES	11	25 8 7 2 6	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

15 NOV. 1981

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

43 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION
	G03D15/W

53 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CONJUNTO DE COMPONENTES PARA ADAPTACION DE MAQUINAS SUMINISTRADORAS DE ADHESIVO A MAQUINAS DE CORTE Y SORTEO DE FOTOGRAFIAS"

54 REPRESENTANTE

D. JULIAN VILLA TOR CASTILLA

55 DIRECCION DEL REPRESENTANTE

MADRID - C/ Hilarión Eslava, 52

56 REPRESENTANTE

57 REPRESENTANTE

58 REPRESENTANTE

D. MANUEL DE ARPE PARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"CONJUNTO DE COMPONENTES PARA ADAPTACION DE MAQUINAS SUMINISTRADORAS DE ADHESIVO A MAQUINAS DE CORTE Y SORTEO DE FOTOGRAFIAS", a favor de D. JULIAN VILLAMOR CASTILLA, de nacionalidad española, domiciliado en MADRID, C/ Hilarión Eslava, 52.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

El presente modelo de utilidad se refiere a un conjunto de componentes que permite la perfecta adaptación entre una máquina suministradora de adhesivo y una máquina de corte y sorteo de fotografías de las utilizadas en los laboratorios fotográficos.

5.-

Una de las múltiples operaciones que se llevan a cabo en un laboratorio fotográfico, es la de clasificación y corte de negativos o "sorteo", así como corte de copias en papel y su incorporación a estas de bandas adhesivas que las permitan pegarse directamente a los albunes. A este respecto, la operación de sorteo se venia haciendo manualmente, mientras que la de corte e incorporación del adhesivo lo era mediante una máquina cortadora y una máquina suministradora de adhesivo,

10.-

que acopladas entre sí, posibilitaban una capacidad de aproximadamente 5.000 copias por hora, capacidad que venia limitada exclusivamente por la velocidad real de corte de la primera de las citadas máquinas. En la actualidad han aparecido en el mercado modernas máquinas cortadoras que a la par realizan la clasificación de copias y corte de negativos o sorteo, con capacidades

15.-

20.-

del orden de 25.000 copias por hora.

25.- Ahora bien, las máquinas suministradoras de adhesivo fueron concebidas para adaptarse a las máquinas cortadoras más lentas antes mencionadas, por lo que ha surgido la necesidad de desarrollar un dispositivo o conjunto que permitirá la adaptación de estas máquinas cortadoras de gran velocidad a las suministradoras de adhesivo ya existentes, con lo que se posibilitaría

30.- crear una asociación máquina cortadora máquina suministradora de adhesivo, con una capacidad que vendría fijada por la de corte de la máquina al efecto.

35.- En este sentido mi representado, experto en la materia, tras pruebas exhaustivas de producción, ha llegado a la conclusión del conjunto de componentes que se ~~procesa~~ realiza por medio del presente modelo de utilidad, y que está fundamentalmente constituido por un bastidor que mediante los oportunos medios de fijación soporta la máquina suministradora de adhesivo, situándola a la

40.- conveniente distancia y altura de la máquina de corte y sorteo, de la que se hace solidaria mediante una pieza o elemento a modo de escuadra situado sobre la guía soporte de la máquina suministradora de adhesivo, incorporando así mismo dicho conjunto, una plantilla auxiliar

45.- para fijar exactamente los lugares en que se habrá de mecanizar a la máquina de corte y sorteo, así como de un cable conector dotado o no de conmutador bipolar para la conexión eléctrica de las dos citadas máquinas.

50.- Conocido que nos es por medio del anterior preámbulo el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, pasaremos a continuación a describirlo más pormeno-

rizadamente con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, que lo es a título de ejemplo de una de las variadas formas de realización a que en la práctica puede llegar se con la aplicación de los fundamentos básicos aquí descritos.

En la figura única se representa en perspectiva todos los elementos del conjunto, con detalle de su acoplamiento a las máquinas que se pretende adaptar.

60.- El bastidor 1, dotado de unos elementos de rodadura 2, está constituido por unos perfiles, preferentemente metálicos, que determinan un armazón diédrico reforzado por unas tirantas 3.

65.- Dicho bastidor 1, lleva dispuesta solidariamente en su extremo superior una placa 4, verticalmente dispuesta que se extiende en toda su anchura, sobre la que se acopla mediante los oportunos elementos de fijación o tornillos 5, la máquina suministradora de adhesivo 6.

70.- Sobre la guía soporte 7, de la máquina suministradora de adhesivo 6, se dispone una pieza 8, a modo de escuadra, fijándose a la misma mediante el juego de tornillos 9. De esta forma la máquina 6 suministradora de adhesivo, queda firmemente soportada sobre el bastidor 1, para de este modo enfrentarla y adaptarla a la

75.- máquina de corte y sorteo 10, para lo cual la pieza a modo de escuadra 8, en su plano vertical lleva practicados unos orificios 11, que se enfrentan con otros orificios homólogos 12, practicados sobre la aleta vertical 13 de la máquina de corte y sorteo 10, fijándose dicho conjunto mediante el juego de tornillos y arande-

80.-

las 14. Los orificios 11, presentan un ovalado que permite una cierta holgura para su perfecta alineación con la cortadora 10.

85.-

Así mismo dispone de una plantilla auxiliar para practicar con perfección los orificios 12 sobre la aleta vertical 13. El conjunto incorpora, además, un cable conector no representado dotado o no de un conmutador bipolar, destinado a desconectar la cortadora 10, cuando la cinta adhesiva suministrada por la máquina 6 sufra alguna rotura.

90.-

De esta forma es posible adaptar las máquinas anteriormente citadas, siendo extremadamente fácil su separación a fin de simplificar las tareas de mantenimiento tanto de la máquina cortadora como de la suministradora de adhesivo.

95.-

Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

100.-

105.-

N O T A
= = = =

El modelo de utilidad descrito, recaerá pues sobre las siguientes reivindicaciones:

- 110.- 1ª.- "CONJUNTO DE COMPONENTES PARA ADAPTACION DE MAQUINAS SUMINISTRADORAS DE ADHESIVO A MAQUINAS DE CORTE Y SORTEO DE FOTOGRAFIAS", caracterizado por cuanto comprende un bastidor, preferentemente metálico, dotado en su parte inferior de elementos de rodadura idóneos, el cual está constituido por unos perfiles que determinan un armazón diédrico entre cuyos largueros verticales y horizontales se disponen otros dos perfiles que lo refuerzan a modo de riostras, llevando dispuesta solidariamente en su extremo superior una placa vertical que se extiende en toda su anchura para el acoplamiento, mediante los oportunos elementos de fijación tales como tornillos, de la máquina suministradora de adhesivo; una pieza a modo de escuadra, que se unirá por su plano horizontal a la guía soporte de la máquina suministradora de adhesivo, mediante los elementos de fijación idóneos, tales como tornillos con arandelas dentadas, mientras que por su plano vertical lo hará sobre la máquina cortadora y de sorteo de fotografías, mediante los taladros que en la misma habrán sido previamente realizados con la ayuda de una plantilla auxiliar que al efecto se dispone sobre la aleta vertical de la misma, utilizando a tal fin medios de anclaje pertinentes, tales como arandelas y tornillos; y por cuanto además para la conexión eléctrica de dichas dos máquinas, comprende un cable conector dotado o no de un con-

mutador bipolar.

135.-

2ª.- "CONJUNTO DE COMPONENTES PARA ADAPTACION DE MAQUINAS SUMINISTRADORAS DE ADHESIVO A MAQUINAS DE CORTE Y SORTEO DE FOTOGRAFIAS", según la primera reivindicación caracterizado por cuanto, una vez acoplada la escuadra a la guía soporte de la máquina suministradora de adhesivo, será factible su regulación en altura mediante unos tornillos de reglaje que incorpora a fin de su perfecta nivelación y adaptación a la máquina cortadora.

....:

145.-

3ª.- "CONJUNTO DE COMPONENTES PARA ADAPTACION DE MAQUINAS SUMINISTRADORAS DE ADHESIVO A MAQUINAS DE CORTE Y SORTEO DE FOTOGRAFIAS", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por cuanto el bastidor de la primera reivindicación que hace las veces de soporte de la máquina suministradora de adhesivo puede adoptar cualquier forma o disposición diferente a la del armazón diédrico u ortogonal preferiblemente a modo de una u otra que sea susceptible de disponer la máquina suministradora de adhesivo a la altura y a la distancia determinada más o menos cercana a la máquina de corte y sorteo para que cada una realice su determinada función a la distancia necesaria.

150.-

155.-

160.-

4ª.- "CONJUNTO DE COMPONENTES PARA ADAPTACION DE MAQUINAS SUMINISTRADORAS DE ADHESIVO A MAQUINAS DE CORTE Y SORTEO DE FOTOGRAFIAS", según las anteriores reivindicaciones caracterizado por cuanto a la máquina suministradora del adhesivo en su dispositivo de salida habrá de disponerse en su parte superior y en el elemento de unión con la máquina contadora de una escuadra

165.- dispuesta superiormente hacia arriba para facilitar, guiar o conducir y suministrar la cinta adhesiva.

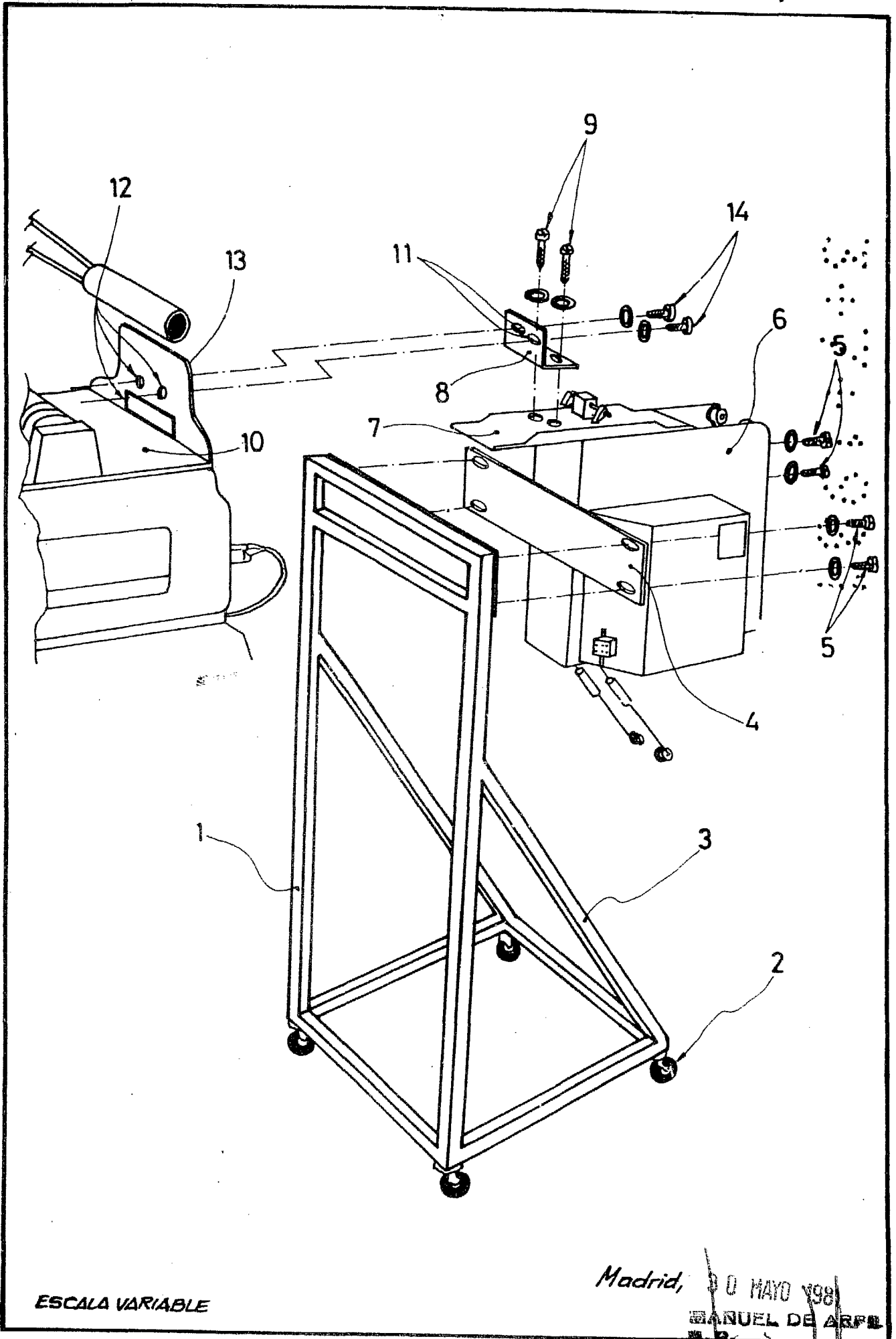
5ª.- "CONJUNTO DE COMPONENTES PARA ADAPTACION DE MAQUINAS SUMINISTRADORAS DE ADHESIVO A MAQUINAS DE CORTE Y SORTEO DE FOTOGRAFIAS".

170.- Todo ello tal y conforme queda descrito, re-presentado y reivindicado.

173.- Estamemoria consta de siete hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo un total de ciento setenta y tres líneas.

MADRID A

MAYO 1931



ESCALA VARIABLE

Madrid, 30 MAYO 1981

MANUEL DE ARFE