

258717

12



258717

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION.

PAIS : ESPAÑA.

OBJETO : *PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN
"EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
"Nº. 233.009, por: *MEJORAS E INNOVA-
"CIONES INTRODUCIDAS EN LAS MAQUINAS
"DE IMPRIMIR LLAMADAS PLANAS*.

=====

A nombre de : DON FRANCISCO CAMPOS ANDREU.

Residente en : VALENCIA, Camarón, núm. 6.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



25,871,717
25,871,717

El que suscribe, es concesionario de la Patente de Invención N^o. 233.019, que recayó sobre "mejoras e innovaciones introducidas en las máquinas de imprimir llamadas planas" y la presente memoria se refiere a ciertos perfeccionamientos intro-

- 5.- ducidos en el objeto de la Patente citada, como consecuencia de las experiencias adquiridas en la práctica, cuyos perfeccionamientos han de constituir el correspondiente Primer Certificado de Adición, conforme a lo establecido por el artículo 73 y siguientes del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.
- 10.- El objeto de esta adición, consiste en un mejoramiento en la velocidad de trabajo, a fin de hacer más cómodo el manejo de la máquina, y con un mecanismo sencillo y económico, ya que, en esencia, consiste en un soporte que se acopla a la salida del eje del motor, y en el que se han previsto un juego de pl-
- 15.- tillos tronco-cónicos que por su posibilidad de separación más o menos acentuada, permite dar un mayor o menor radio a la polea formada entre ellos, y con ellos velocidades distintas al eje que entra en la máquina.

- A continuación se hará una detallada descripción de los
- 20.- perfeccionamientos preconizados, con referencia a los planos que se acompañan en los que se representa a simple título de ejemplo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de forma que no supongan una alteración fundamental de las características que serán reivindi-
- 25.- cadas.



En dichos dibujos se ilustra: 258717

En la figura 1, alzado, seccionado en parte, del soporte, en su posición correspondiente a la mayor velocidad.

30.- En la figura 2, la misma figura en la posición correspondiente a la menor velocidad.

Según el ejemplo de ejecución representado, los perfeccionamientos que se preconizan, están constituidos por un soporte 1 formado por un plano fijo, en el que descansa una de las caras de la correa trapezoidal 9, que apoya la contraria sobre otro plato 3 que está montado sobre el mismo eje del soporte y con posibilidad de deslizamiento sobre el mismo, pero girando con él, ya que este plato 3 se halla enchevetado al mismo por su chaveta 2.

40.- Este plato deslizante 3, presenta en su cara contraria el apoyo para otra correa trapezoidal, que queda entre este disco y otro similar 4.

45.- Este último disco 4, por su cara contraria a la del apoyo de la correa, está en contacto con un volante 8 que tiene en su cara de contacto, un alojamiento para una bola 5 enmarcada por un anillo 6 y empujada hacia el disco 4 por medio de un muelle 7.

De esta forma, el disco 4 queda siempre solidario del volante mientras no exista una fuerza exterior que comprima al muelle 7 haciendo que la bola 5 salga de su alojamiento en el disco 4.

50.- El volante 8, está roscado al eje del soporte 1 y por tanto girara con él si no se le inmoviliza, momento en que se desenroscará ampliando la distancia entre él y el plato 1 del soporte con lo que los discos móviles 3 y 4 se separarán.

55.- El funcionamiento del soporte, es por tanto sencillo, ya que una vez acoplado al eje del motor que mueve toda la máquina, al girar éste, todo el soporte lo hará con él y por tanto las co-



25 8717

rreas de transmisión 9 obtendrán un movimiento de acuerdo con la separación entre los discos móviles.

60.- Si el volante 8 se inmoviliza, se separará por desenroscarse al seguir girando el eje, y por tanto los discos móviles se desplazarán sobre el mismo aumentando la distancia entre ellos, por lo que las correas se acercarán al eje siendo la polea de menor diámetro y la velocidad transmitida menor.

65.- En el momento de la inmovilización del volante, la bola 5 saldrá de su alojamiento en el disco 4 venciendo la acción de su muelle, volviendo a ocupar su posición, cada media vuelta, ya que existen dos bolas diametralmente opuestas, que volverán a bloquear al volante.

70.- De esta forma, la variación del diámetro de la polea es sucesiva y sin escalonamientos, produciendo una gran variedad en la velocidad puesto que puede ser distinta por cada media vuelta de volante con la consiguiente separación de platillos correspondiente a medio paso de rosca que en cada caso puede ser el que se desee.

75.- El manejo del dispositivo no necesita personal especializado ya que es de gran sencillez en su manejo, así como en su construcción y acoplamiento a cualquier clase que sea el motor que ponga en funcionamiento la máquina.

N O T A.-

80.- Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Primer Certificado de Adición en España, son los siguientes:

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente Principal N.º. 233.009, por: mejoras e innovaciones in-



85.- troducidas en las máquinas de imprimir llamadas planas, caracterizados por acoplarse al eje del motor que pone en funcionamiento la máquina, una polea diferencial que permite la variación de velocidades en la máquina de acuerdo con las necesidades en la misma.

90.- 2º.- Perfeccionamientos, según el punto 1º, caracterizados porque la polea diferencial está constituida por un plano fijo al eje que se acopla al motor, y en el que se montan otros platos móviles o desplazables sobre el mismo enchavetados en él, a fin de sujetar entre ellos a las correas trapezoidales que transmiten el movimiento, dejándolas acercarse más o menos al eje para variar el diámetro de la polea y con ello la velocidad transmitida.

100.- 3º.- Perfeccionamientos según puntos anteriores, caracterizados por haberse previsto en el extremo del eje en que está montado el plato fijo, un volante roscado, que gira con él o queda inmóvil a voluntad, desenroscándose en este caso y dejando lugar para la separación de los platos desplazables.

105.- 4º.- Perfeccionamientos según puntos precedentes, caracterizados por el hecho de que entre el volante y el plato desplazable en contacto con él, se han incluido unas bolas impulsadas por muelles, que bloquean al volante con el plato mientras no se ejerza fuerza exterior de inmovilización, a fin de mantener en cada momento la posición elegida de separación entre platos.

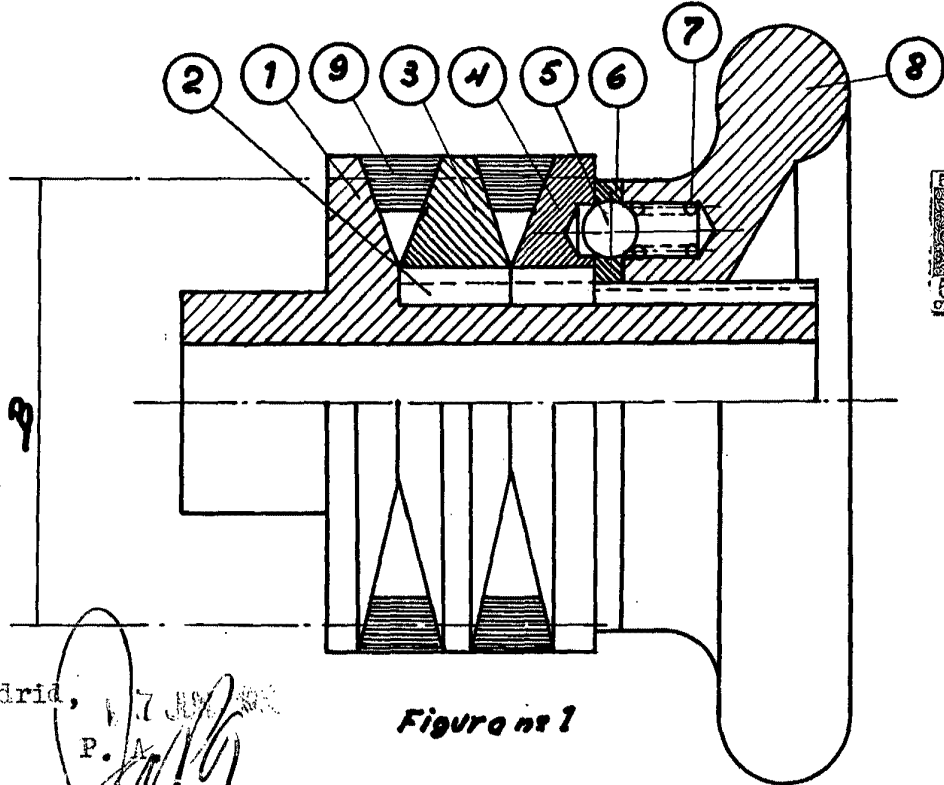
110.- 5º.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº. 233.009, por: "MEJORAS E INNOVACIONES INTRODUCIDAS EN LAS MAQUINAS DE IMPRIMIR LLAMADAS PLANAS", todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de 113 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 7 JUN. 1960
FRANCISCO CALVO ANDREU,

258717

258717

FRANCISCO CAMPOS ANDREU



Madrid, 17 JUN 1917
P. A. [Signature]

Figura nº 1

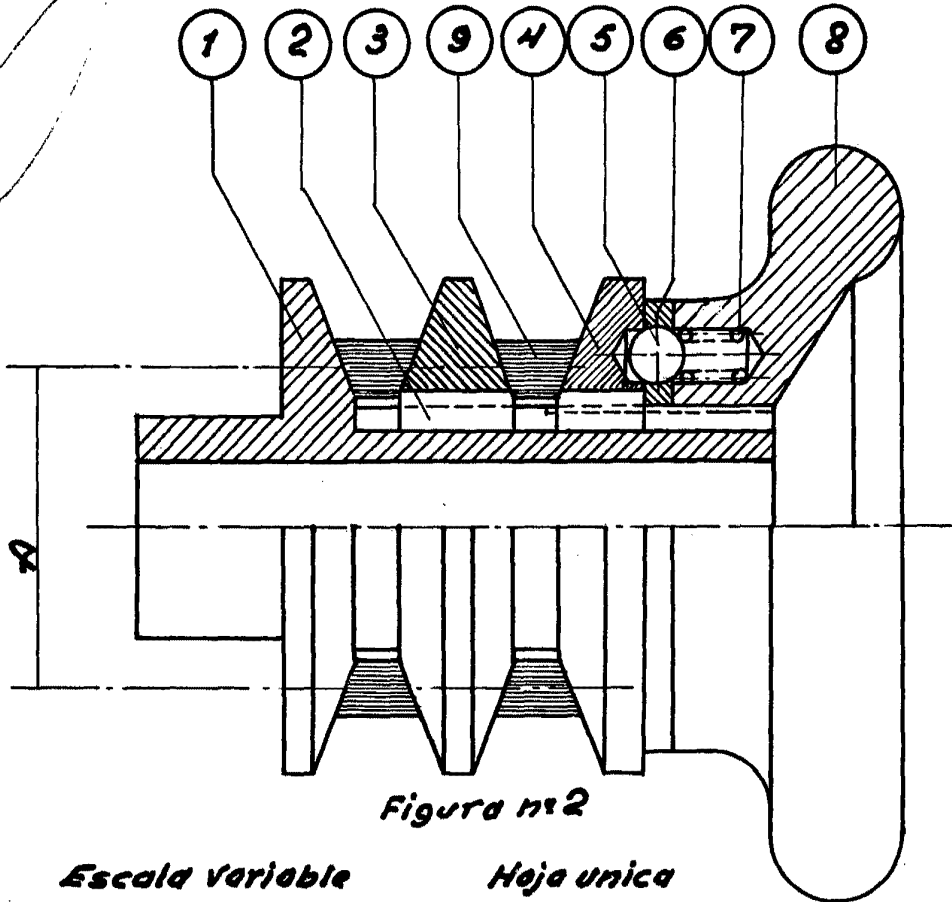


Figura nº 2

Escala Variable

Hoja unica