



258712

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de Don ANGEL SEGURA BALAGUER y Don MANUEL CEBRIAN TERSOL, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, Paseo Valle de Hebrón, 4, 1º, 2º y calle Capitán Arenas, 70, ático 2º B, respectivamente, por "PERFECCIONAMIENTOS EN ESMALTADORAS DE COPIAS FOTOGRAFICAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las máquinas denominadas esmaltadoras fotográficas, o sea aquellas que son utilizadas corrientemente para secar y abrillantar la gelatina de los papeles y cartulinas de brillo.

5.

Las esmaltadoras empleadas actualmente presentan una serie de inconvenientes que han imperfecto su funcionamiento, ya que están dotadas de transmisiones com-

258712

51 MAY



5. plicadas a base de cadenas o similares, las cuales requieren cuidados constantes, su motor, provisto de regulación de velocidad mediante reostato tiene un rendimiento muy escaso, y la banda transportadora está expuesta a desviaciones perniciosas, al propio tiempo que el tambor es de difícil desmontaje.
- La presente invención tiene por objeto eliminar todos estos inconvenientes, perfeccionando las máquinas esmaltadoras indicadas de manera que al mismo tiempo se obtiene otras ventajas que resultarán evidentes de la siguientes descripción detallada. Para ello los presentes perfeccionamientos consisten en montar el árbol del tambor sobre cojinetes partidos, provistos de bridas amovibles, y tensar sobre él la banda transportadora mediante un cilindro de gufa pesado y provisto de muñones que juegan para girar y desplazarse bajo el efecto de la gravedad en sendas gufas fijas a la bancada de la máquina, efectuándose el accionamiento dedichos tambor y banda mediante un cilindro de mando montado en disposición giratoria en los extremos de sendos brazos oscilantes, de posición ajustable mediante respectivas levas, cuyo cilindro de mando está conectado a una transmisión de ruedas dentadas, mandada por un motor de colector cuyas escobillas son desplazables angularmente a los fines de regular la velocidad de accionamiento.
10. po se obtiene otras ventajas que resultarán evidentes de la siguientes descripción detallada. Para ello los presentes perfeccionamientos consisten en montar el árbol del tambor sobre cojinetes partidos, provistos de bridas amovibles, y tensar sobre él la banda transportadora mediante un cilindro de gufa pesado y provisto de muñones que juegan para girar y desplazarse bajo el efecto de la gravedad en sendas gufas fijas a la bancada de la máquina, efectuándose el accionamiento dedichos tambor y banda mediante un cilindro de mando montado en disposición giratoria en los extremos de sendos brazos oscilantes, de posición ajustable mediante respectivas levas, cuyo cilindro de mando está conectado a una transmisión de ruedas dentadas, mandada por un motor de colector cuyas escobillas son desplazables angularmente a los fines de regular la velocidad de accionamiento.
15. to de muñones que juegan para girar y desplazarse bajo el efecto de la gravedad en sendas gufas fijas a la bancada de la máquina, efectuándose el accionamiento dedichos tambor y banda mediante un cilindro de mando montado en disposición giratoria en los extremos de sendos brazos oscilantes, de posición ajustable mediante respectivas levas, cuyo cilindro de mando está conectado a una transmisión de ruedas dentadas, mandada por un motor de colector cuyas escobillas son desplazables angularmente a los fines de regular la velocidad de accionamiento.
20. montado en disposición giratoria en los extremos de sendos brazos oscilantes, de posición ajustable mediante respectivas levas, cuyo cilindro de mando está conectado a una transmisión de ruedas dentadas, mandada por un motor de colector cuyas escobillas son desplazables angularmente a los fines de regular la velocidad de accionamiento.
25. angularmente a los fines de regular la velocidad de accionamiento.

Dentro del tambor se dispone, como medio de calefacción, una o varias lámparas u otro tipo de genera-

258712



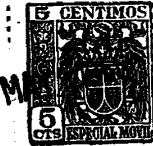
dores infrarrojos, asociados con un dispositivo regulador de temperatura que comprende un termostato situado en un punto de la máquina adecuado para controlar la temperatura de dicho tambor.

5. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, en forma esquemática, un ejemplo de realización de una esmaltadora que incorpora los presentes perfeccionamientos.

10. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista lateral alzada de la máquina, y la figura 2 es un alzado esquemático, parcial, de la misma.

15. En la vista lateral de la figura 1 se aprecia una de las bancadas laterales -1- que constituyen el bastidor de la máquina, provistas de patas -2- para su apoyo y unidas entre sí por órganos constructivos convencionales. Estas bancadas presentan sendas prolongaciones delanteras -3- en su parte inferior y unos brazos voladizos superiores -4-.

20. En la parte central delantera de la bancada se encuentran, dispuestos en sus caras interiores, sendos cojinetes alineados transversalmente y formados por partes -5- fijadas a dichas bancadas y respectivas tapas fácilmente amovibles -6- que son sujetadas mediante los tornillos -7-, en cuyos cojinetes están montado para
25. girar libremente el árbol -8- al que está fijado el tambor esmaltador -9-, a su vez constituido por los dos testeros separados axialmente -10- y la pared cilíndrica -11- de acero inoxidable pulido u otro material re-



258712^{31M}

sistente al desgaste e inalterable. Dentro de este tambor se halla dispuestos uno o varios focos caloríficos no visibles que, en la realización preferida del invento están constituidos por lámparas u otros generadores infrarrojos.

5.

En los extremos de los brazos -4- y de las prolongaciones -3- se encuentran montados en disposición libremente giratoria los cilindros de gúta -12- y -13- respectivamente, los cuales pueden estar dotados, ambos o bien, por ejemplo, el segundo solamente, de un dispositivo de ajuste formado por sendas excéntricas -14- susceptibles de ser ajustadas individualmente a fin de corregir cualquier desviación de la banda transportadora sin fin -15- que conducen. En la parte posterior de la máquina se encuentran asimismo dos cilindros de gúta -16- y -17-, respectivamente superior e inferior, de los cuales el primero gira sobre un eje fijo mientras que el segundo tiene sus extremos o muñones guiados entre sendos pares de nervios verticales que forman una gúta vertical en la que puede deslizarse el cilindro -17- bajo la acción de su propio peso.

10.

15.

20.

La banda transportadora sin fin -15- pasa exteriormente alrededor de los cuatro cilindros descritos, por detrás de la máquina, y luego rodea al tambor -9-, asimismo por la parte posterior de la máquina, entre los cilindros -12- y -13-. El peso propio del cilindro -17-, según es de ver, tiende a alargar el trayecto externo de la mencionada banda sin fin y, por con-

25.

258712

31 MA



siguiente, la aplica contra la superficie posterior del tambor.

Entre las dos ramas inferiores -18- y -19- de dicha banda se encuentra un cilindro de accionamiento -20- cuyo árbol -21- es giratorio en los extremos de sendos brazos -22- montados en disposición oscilante alrededor de los pivotes -23- fijos a las bancadas de cada lado de la máquina. Unas excéntricas -24- giratorias alrededor de los bulones -25- tienden a hacer oscilar dichos brazos para aplicar la banda -18- contra el tambor, mientras que los resortes -26- tiende a proporcionar el movimiento contrario. Para el accionamiento de este cilindro, su eje está provisto de una rueda dentada -27- que engrana con otra correspondiente -28-, a su vez accionada desde el motor -29- por intermedio del reductor de velocidad -30-, cuyo motor, por ejemplo del tipo universal o de colector, está provisto de escobillas desplazables angularmente de manera que hace posible variar a voluntad la velocidad de funcionamiento de la máquina de acuerdo con las características de las cartulinas o papeles a secar y abri-llantar.

Tal como se desprende de lo que antecede, el accionamiento a cargo del motor -29- se realiza de manera que el tambor -9- gira en sentido antirreloj en la figura 1; las copias a secar y esmaltar son colocadas cara arriba sobre la rama -18- de la banda sin fin, de manera que por el desplazamiento de la misma son



25871231 MA

5. aplicadas contra la superficie brillante del tambor y salen por entre este último y el cilindro de gúfa -12- una vez secas. Al caer son recogidas mediante una bandeja receptora no representada y que puede ser dispuesta delante del tambor; las copias que se adhieran a la superficie del tambor pueden ser retiradas mediante una rasqueta adecuada.

10. Como se comprende, la máquina puede estar dotada de los medios accesorios más adecuados, tales como un sistema termostático para ajustar automáticamente la temperatura de trabajo del tambor, y por lo demás serán independientes del objeto de la invención los detalles accesorios y constructivos de la máquina, siempre y cuando no alteren esencialmente el alcance de las siguientes reivindicaciones.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

20. 1. Perfeccionamientos en esmaltadoras de copias fotográficas, caracterizados porque consisten en montar el árbol del tambor esmaltador sobre cojinetes partidos, provistos de bridas amovibles, y tensar sobre él la banda sin fin transportadora mediante un cilindro de gúfa pesado y guiado para desplazarse bajo el efecto



31 MAR

258712

- de su propio peso, efectuándose el accionamiento de dicho tambor y banda mediante un cilindro de mando montado en disposición giratoria, solicitado contra el tambor y conectado a una transmisión de ruedas dentadas que es accionada desde un motor de colector provisto de escobillas desplazables angularmente a los fines de regular la velocidad de accionamiento.
- 5.
2. Perfeccionamientos en esmaltadoras de copias fotográficas, según la reivindicación 1, caracterizados porque el cilindro tensor es dotado de sendos muñones extremos que juegan en respectivas guías verticales formadas en lascaras interiores de las dos bancadas que forman el bastidor de la máquina.
- 10.
3. Perfeccionamientos en esmaltadoras de copias fotográficas, según la reivindicación 1, caracterizados porque el cilindro de mando está montado en disposición giratoria en sendos brazos oscilantes solicitados mediante respectivas levas ajustables contra la cara inferior de la banda que entra en el tambor de la máquina, estando, además, dichos brazos solicitados en sentido contrario mediante respectivos resortes antagonistas.
- 15.
- 20.
4. Perfeccionamientos en esmaltadoras de copias fotográficas, según la reivindicación 1, caracterizados porque la banda transportadora sin fin es conducida mediante cilindros de gufa de inclinación ajustable a fin de variar la tensión en los dos lados de la misma y compensar eventuales desviaciones.
- 25.
5. Perfeccionamientos en esmaltadoras de copias

258712

31 M



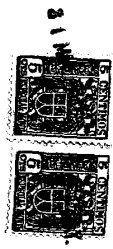
- fotográficas, según las reivindicaciones 1 y 4, caracterizados porque los cojinetes de al menos uno de los cilindros de gufa de la banda sin fin transportadora están asociados con excéntricas o levas ajustables individualmente las de un lado con respecto de las del otro.
- 5.
6. Perfeccionamientos en esmaltadoras de copias fotográficas, según la reivindicación 1, caracterizados porque el tambor comprende al menos un generador de radiaciones infrarrojas, asociados con un dispositivo regulador de temperatura que comprende un termostato situado en un punto de la máquina adecuado para controlar la temperatura del tambor.
- 10.
7. Perfeccionamientos en esmaltadoras de copias fotográficas.
15. La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.
- Barcelona, a 31 de mayo de 1960.

Angel SEGURA BALAGUER
Manuel GEBRIAN TERSOL

p. a.

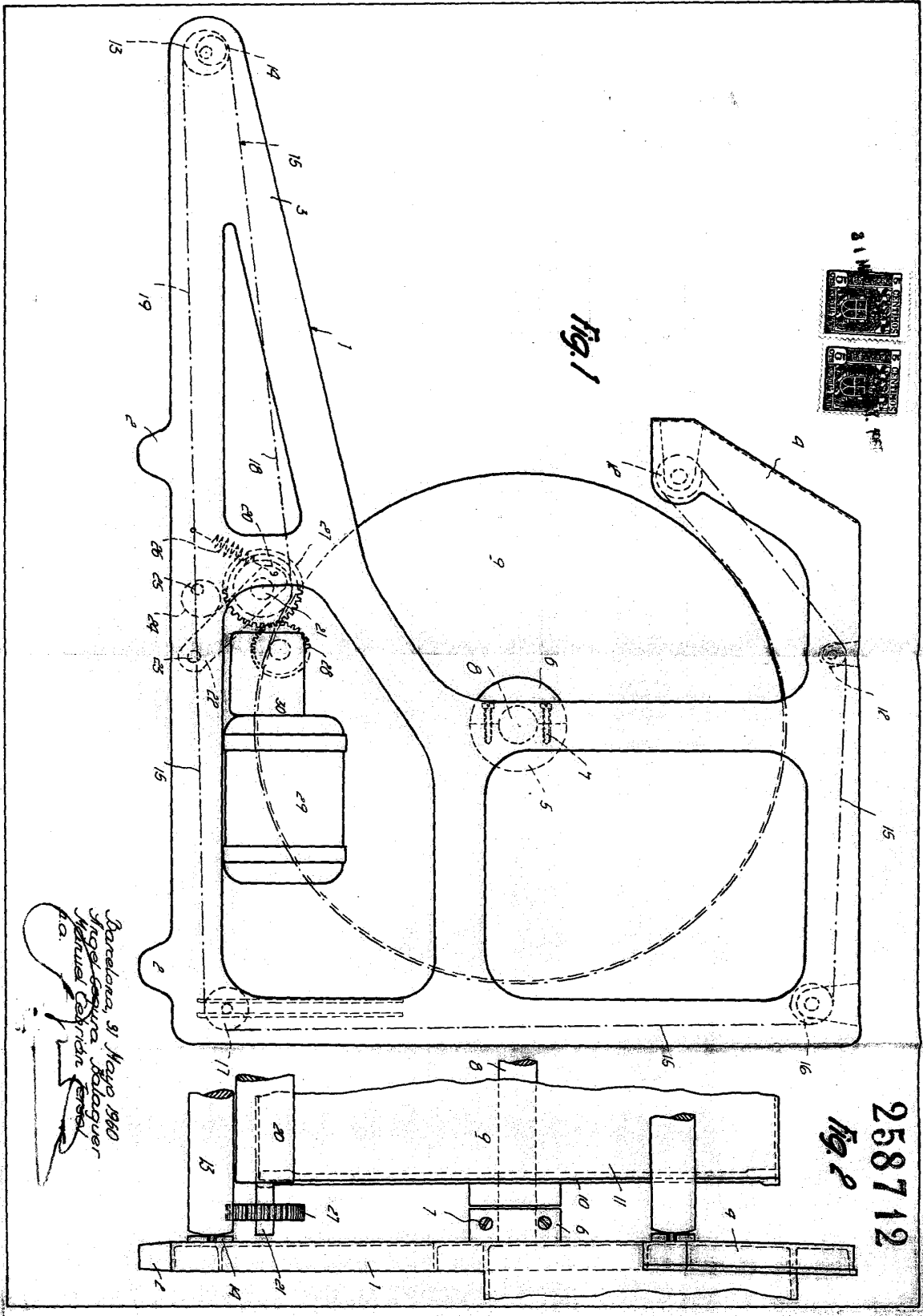
J. ANGEU EGURRA BALAGUER
J. HERRERA CEBRIAN TERESOL

Spain inventors



258712

Fig. 1



Barcelona, 9 Mayo 1960
Jorge Egurra Balaguer
J. Herrera Cebrian Teresol
Inventors