



258707

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don José FIGUEROLA ESQUIUS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Numancia, 14-16, 1º 3ª, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TELARES SIN LANZADERA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en los telares sin lanzadera, mediante los cuales se consiguen varias e importantes ventajas con relación a las ejecuciones conocidas en el mercado, concretamente en lo que afecta a un mejoramiento en las condiciones de corte del hilo de trama al final de cada pasada.

5. Como es sabido, en los telares de este tipo, la trama, que se halla contenida en conos o bobinas de una determinada capacidad, se encuentra situada a un

10.



258707

31 MAY 5

- solo lado de la urdimbre, realizándose cada pasada simple por arrastre del hilo de trama, mediante una pinza móvil, a través de toda la calada abierta, hasta alcanzar el borde opuesto al de entrada, quedando nuevamente libre en este instante la trama transportada.
5. En tal momento es cuando avanza el peine sincronizado con el cambio de calada y empuja la pasada al vértice de la misma, con lo que queda constituido el tejido. Luego retrocede el peine y se vuelve a abrir la calada,
10. iniciándose el ciclo primeramente referido. El corte del hilo de trama en este caso se realiza en el punto donde figura la bobina o cono de alimentación afectando los perfeccionamientos de la demanda precisamente a dicha zona.

- En efecto, los presentes perfeccionamientos consisten en montar al lado de la urdimbre que corresponde a la entrada de la calada un mecanismo cortador de la trama insertada; determinado por una cuchilla móvil que se sitúa entre la última pasada prensada por el peine del batán del telar y el recorrido del elemento portatramas, cuchilla que queda colocada con su filo dirigido hacia adentro, o sea hacia el peine de modo que la parte de la pasada que mira al batán se aplica sobre aquél al principio de la introducción en la calada de la pasada subsiguiente y es cortada como consecuencia del desplazamiento del órgano portatramas. La referida cuchilla va acoplada a un elemento móvil y se encuentra conectada con un mecanismo de accionamiento sincronizado con el desplazamiento del batán, de manera que mueve
- 15.
- 20.
- 25.



233707

- a la citada cuchilla desde una posición en la que intercepta el trayecto de la parte de la trama que mira al batán al ser estirada por el portatramas, después del prensado de la pasada precedente, hasta una segunda
5. posición en la que la susodicha cuchilla se mantiene por encima del tejido, permitiendo el paso del batán hasta el punto de prensado de la pasada cortada e introducida últimamente. La cuchilla puede ser fijada en la extremidad de un brazo oscilante que sobresale radialmente
10. de un árbol unido al batán y paralelo al mismo, oscilando, el mencionado brazo, en el sentido de hacer descender a la cuchilla, en dependencia con el retroceso del indicado batán. Esta cuchilla presenta su parte convexa dirigida en el sentido de su avance, en tanto que la parte
15. cóncava o filo lo está hacia adentro, presentando una inclinación tal que obliga el hilo de trama que ha de cortarse a resbalar a lo largo del citado filo, lo que asegura el corte. Por ejemplo, puede hallarse inclinado de modo que diverja hacia afuera con relación a los hilos
20. de urdimbre.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de ejecución de los perfeccionamientos de la demanda.

25.

En dicho dibujo la figura 1 muestra el mecanismo de corte en la fase de actuación; y la figura 2 lo representa inactivo.

25070731



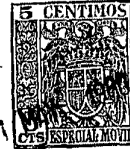
Los aludidos perfeccionamientos comportan el montar al lado de la urdimbre, determinada por los hilos -A-, accionados por los lizos -B- para constituir la calada -C-, cuyo cierre y apertura sucesivos dan lugar al tejido -D-, un mecanismo cortador que se sitúa en el punto correspondiente a la entrada de aquella calada -C- y que consta de una cuchilla -E-, fija o bien con posibilidad de regulación al extremo de un brazo -F-, a su vez montado en la pieza -G-, articulada al árbol -H- que está montado en disposición giratoria en un soporte -I- solidario del batán -J-, cuyo peine -K- es el que realiza el prensado de los hilos de trama -L-.

La cuchilla -E- es curvada y su filo -M- (situado en la parte cóncava) queda dirigido hacia los lizos -B-, con lo cual el lomo convexo -N- mira hacia el lado contrario.

La palanca -G- se encuentra enlazada con el elemento de accionamiento conjugado con el batán -J-, a los efectos de que tal palanca -G- puede adquirir las dos posiciones máximas que muestran las figuras, una de ellas activa (fig. 1) y la otra sin efecto para el hilo de trama -L- (fig. 2), debido al levantamiento de la cuchilla -N- que se aleja de la zona de la calada -C-.

El elemento de accionamiento puede ser un órgano motor propio o bien un dispositivo de tirante unido a una parte fija de la máquina de modo que sea el propio movimiento del batán el que determine la oscilación del brazo -F-.

La parte de la pasada -L- que mira al batán



256707

se aplica sobre el filo -M- al principio de la introducción en la calada -C- de la pasada siendo cortado aquel hilo -L- merced al propio desplazamiento del elemento portatrama, no visible y que pinza al mencionado

5. hilo -L-, como se ha indicado al principio de esta descripción.

El movimiento de la palanca -G- está sincronizado de tal modo con el batán -J- que aquella desplaza la cuchilla -E- de la posición en la que la misma (fig. 1) intercepta el trayecto de la trama -L- al ser estirada por el portatramas después del prensado o tupido de la pasada precedente, a la posición en la que se eleva la aludida cuchilla (fig. 2) para permitir el paso libre del batán -J- para que éste pueda tupir la pasada -L- ya cortada y últimamente introducida, formándose de esta suerte el tejidos -D-.

10.

15.

A los efectos de que el corte del hilo -L- se lleve a cabo de una manera eficaz y segura la cuchilla -E- se encuentra montada oblicuamente con respecto a la urdimbre -A-, dando lugar la orientación de su filo cóncavo -M- a una retención momentánea de aquel hilo, que, al resbalar por la zona referida, se secciona de una manera perfecta.

20.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales, formas y dimensiones de las distintas piezas utilizadas para llevar a la práctica los perfeccionamientos descritos, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

25.



256707

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Perfeccionamientos en los telares sin lanzadera, caracterizados esencialmente por el hecho de disponer al lado de la urdimbre, correspondiente a la entrada de la trama en la calada, un mecanismo cortador de la trama insertada, consistente en una cuchilla móvil que se coloca entre la última pasada insertada por el batán del telar y el recorrido del
10. Órgano portatramas, con su filo dirigido hacia dentro de modo que la parte interna de dicha pasada es aplicada sobre él al principio de la introducción en la calada de la pasada y cortada por el propio desplazamiento de dicho órgano portatramas.
15. 2. Perfeccionamientos en los telares sin lanzadera, según la reivindicación, 1, caracterizados porque dicho cuchillo está montado en un órgano móvil y conectado con un mecanismo de accionamiento sincronizado con el movimiento del telar de manera que lo
20. desplaza entre una posición en la que el cuchillo intercepta el trayecto de la parte extrema de la trama al ser estirada por el órgano portatramas, después del prensado de la pasada precedente, y una segunda posición

258707



en la que se mantiene por encima del batán permitiendo el paso del mismo hasta la posición de prensado de la pasada cortada e introducida últimamente.

3. Perfeccionamientos en los telares sin lanzadera, según las reivindicaciones 1 2, caracterizados porque la cuchilla está fijada, eventualmente con posibilidad de regulación al extremo de un brazo oscilante que sobresale radialmente de un árbol fijo al batán y paralelo a este último, el cual gira en el sentido de hacer ascender el cuchillo en dependencia del movimiento de avance de dicho batán.
5. 10. 15.

4. Perfeccionamientos en los telares sin lanzadera, según las reivindicaciones 1, 2, y 3, caracterizados porque la cuchilla tiene su extremo curvado en el sentido de la curvatura de su avance, y su filo está dirigido hacia dentro, presentando una inclinación que obliga al hilo de trama, a resbalar a su largo a fin de facilitar el corte.
- 15.

5. Perfeccionamientos en los telares sin lanzadera según las reivindicaciones 1, 2, 3, 4, y 5 caracterizados porque el filo de la cuchilla está inclinado de manera que diverge hacia fuera, con respecto de los hilos de urdimbre.
- 20.

6. Perfeccionamientos en los telares sin lanzadera.
- 25.



258707<sup>s</sup>

La presente memoria consta de ocho hojas  
foliadas escritas a máquina por una sólo cara.

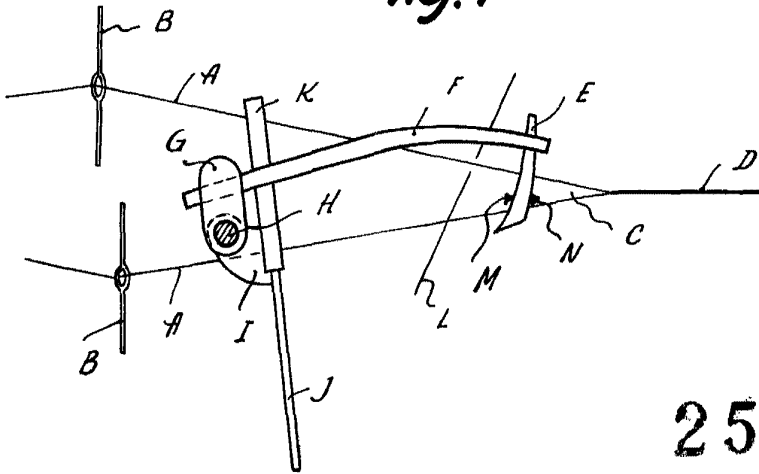
Barcelona a, 31 de mayo de 1960.

José FIGUEROLA ESQUIUS

p.a.

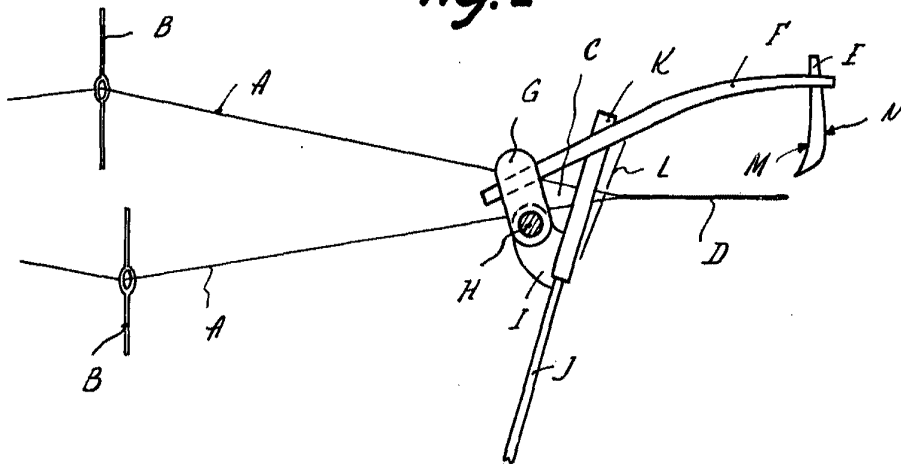


Fig. 1



258707

Fig. 2



Barcelona, 31 Mayo 1960  
José Figuerola Esquiús  
p.a.

7130