



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

⑩ ES ⑪ 258684 ⑫ Y  
 ⑬  
 ⑭  
 ⑮  
 ⑯  
 ⑰  
 ⑱  
 ⑲  
 ⑳  
 ㉑  
 ㉒  
 ㉓  
 ㉔  
 ㉕  
 ㉖  
 ㉗  
 ㉘  
 ㉙  
 ㉚  
 ㉛  
 ㉜  
 ㉝  
 ㉞  
 ㉟  
 ㊱  
 ㊲  
 ㊳  
 ㊴  
 ㊵  
 ㊶  
 ㊷  
 ㊸  
 ㊹  
 ㊺  
 ㊻  
 ㊼  
 ㊽  
 ㊾  
 ㊿

FECHA DE PRESENTACION  
 29 Mayo 1.981

1 D/C. 1981

③① PRIORIDADES:  
 ③② NUMERO ③③ FECHA ③④ PAIS

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD ④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL  
 CL<sup>3</sup> B63G43/10

④④ TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "MESA DE ACUMULACION DE ENVASES PERFECCIONADA".

④⑦ SOLICITANTE (S)  
 Don Néctor AUSENRE MURILLO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 CUARTE DE HUERVA (Saragoza), Carretera de Cuarte, s/n.

④⑧ INVENTOR (ES)

④⑨ TITULAR (ES)

④⑩ REPRESENTANTE  
 Don Pedro Feliu Mañá

El solicitante es titular del Modelo de Utilidad, número 248.152 relativo a una mesa de acumulación de envases destinada a servir como medio regulador de la entrada de envases en un proceso automatizado de cualquier naturaleza tal como por ejemplo una instalación de llenado de botellas, con el fin de evitar acumulaciones en las cintas transportadoras de esta última cuando se producen variaciones en su ritmo de servicio respecto de la velocidad de régimen de trabajo del elemento automatizado al que sirven.

Esencialmente, dicha mesa de acumulación de envases -según la construcción reivindicada en el precitado Modelo de Utilidad- consta de un armazón, en cuya parte alta ha sido dispuesta una banda o cinta transportadora accionada por un motor-reductor y dos guías en las que se desliza un carro provisto de patín de arrastre que describe un movimiento de retroceso o carga al ser actuado por un microinterruptor por los propios envases cuando se produce la acumulación de éstos, y un movimiento en sentido contrario de avance o descarga cuando es desactivado dicho microinterruptor al cesar tal acumulación, en cuyo momento se inicia el funcionamiento inverso en el motor, lo cual determina el desplazamiento

5 a intervalos de la banda transportadora y el avance del carro empujado por su patín hasta llegar al final de su recorrido, en el que actua un final de carrera que interrumpe el movimiento de la banda para quedar situada en posición de espera.

10 Además dicha construcción comprende la previsión de una placa horizontal que facilita la entrada de envases en la mesa a su llegada de la cinta de aprovisionamiento que dirige éstos hacia el proceso automatizado al que sirve, encontrándose ambas cintas transportadoras posicionadas recíprocamente en sentido transversal; facilitando la entrada de envases una guía y un cilindro neumático que imprime movimiento alternativo a una placa, encontrándose situados ambos elementos en la mencionada cinta de aprovisionamiento, así como unos discos que giran libremente en un eje vertical situado en el extremo de la zona de entrada de la mesa.

15

20

25 De la observación que en la práctica ha tenido el comportamiento de la mesa construida de acuerdo con lo reivindicado en el mencionado Modelo de Utilidad se ha llegado a la conclusión de que si bien la máquina cumple apropiadamente la finalidad para la que en su día fué ideada, en la realidad se

producen ciertos inconvenientes bajo el punto de vista funcional que, merced a la nueva construcción ahora reivindicada, se trata de solucionar.

5                   En efecto, un inconveniente se refiere al sistema de transmisión de movimiento que en el Modelo anterior se resolvió propulsando uno solo de los dos ejes que integraban el sistema mientras que el segundo giraba loco. Como quiera que la mesa tiene que tener forzosamente movimiento alternativo, cuando trabajaba en un sentido se producían arrugamientos en su banda de transporte, perdiéndose con ello la necesaria estabilidad que sobre ésta han de conservar permanentemente los envases elásticos vacíos dado su liviano peso en relación con su volúmen.

10

15

Por otra parte, en cuanto al sistema de movimiento de botellas o envases en la cinta de aprovisionamiento ejecutado de acuerdo con el citado Modelo anterior, la experiencia obtenida ha demostrado que el cilindro neumático dotado de movimiento alternativo cuya finalidad era evitar obstrucciones de los envases sobre la cinta, plantea el problema de que si bien cuando dicho cilindro trabaja en sentido opuesto al de avance de la cinta realiza su función con plena efectividad, ocurre que cuan

20

25

do trabaja en el mismo sentido que esta última provoca a veces un mayor o un nuevo bloqueo.

5 Para dar solución racional a los inconvenientes acabados de mencionar ha sido ideada la presente construcción perfeccionada aplicada a dicha mesa de acumulación de envases, - que constituye el objeto protegido por este - Modelo de Utilidad y fundamentalmente se basa en la previsión de un nuevo sistema de transmisión de movimiento simultáneo a los dos ejes que mueven la banda de transporte, con la ventaja de haberse eliminado por completo todo riesgo de arrugamiento en esta última ya que, tanto en un sentido como en el otro de su funcionamiento, ambos ejes son motrices, habiéndose logrado con ello que la banda permanezca tensada en forma constante y permanente.

10

15

Igualmente, esta nueva construcción - comprende la previsión de una banda rugosa - apoyada sobre un dispositivo de rodillos múltiples posicionados verticalmente a lo largo de la cinta de aprovisionamiento, los cuales tienen por misión imprimir a la banda rugosa movimiento en sentido único y contrario al de avance de la mencionada cinta, con lo que al haberse suprimido la intervención del antes aludido cilindro neumático ha quedado resuelto el problema del atoramiento de envases que

20

25

éste produciría.

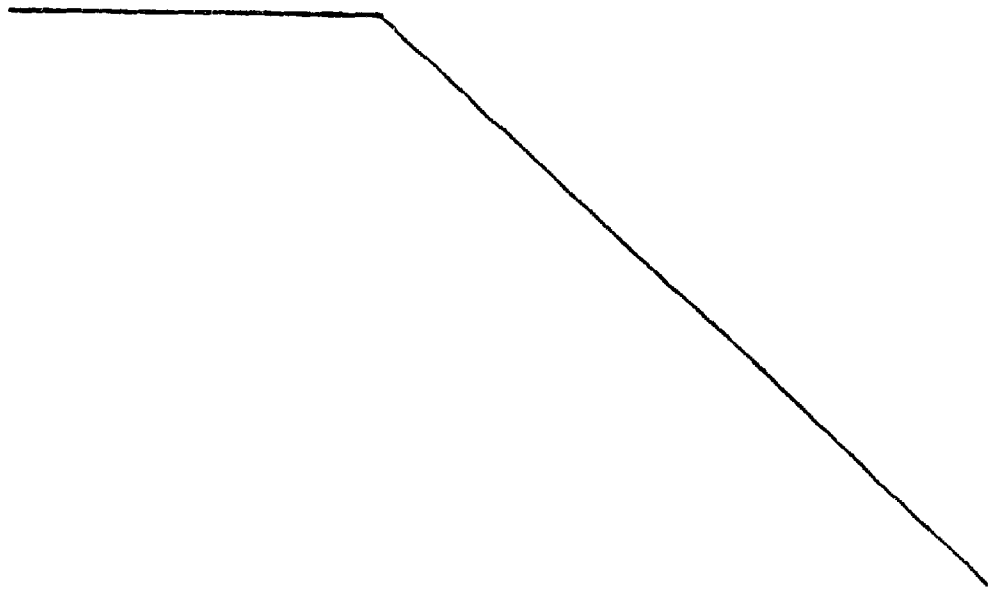
5 Para mayor claridad y con el fin de fa-  
cilitar la comprensión del contenido de la -  
presente descripción técnica, se acompaña a  
título complementario una hoja de planos en  
la que aparece representado un posible caso  
de ejecución real del objeto reivindicado, -  
el cual deberá ser interpretado en consecuen-  
cia como ejemplo, a título de enunciación y  
10 sin limitación alguna en orden a la posibi-  
lidad de variación de sus detalles accidenta-  
les en cada caso de aplicación concreta.

15 En dichos planos se muestra en planta  
una vista esquematizada de la mesa de acumu-  
lación de envases perfeccionada cuya protec-  
ción se preconiza en el presente Modelo de -  
Utilidad la cual, conservando en su conjunto  
las líneas generales de la construcción des-  
crita en el anterior, presenta con relación -  
20 a éste las siguientes diferencias y caracte-  
rísticas constructivas esenciales:

25 Un eje -1- provisto en sus dos extre-  
mos de sendos piñones cónicos -2- dispuestos  
adecuadamente para engranar con otros dos pi-  
ñones de igual naturaleza -3- montados cada  
uno en correspondientes ejes motrices -4-, -  
uno de los cuales recibe movimiento directo -  
del motor-reductor -5-.

5 Por otra parte, una banda rugosa -6- -  
montada en una batería de rodillos -7- girato-  
rios en correspondientes ejes verticales posi-  
cionados perpendicularmente respecto de la -  
cinta de aprovisionamiento -8-, siendo uno -  
de estos rodillos motriz y los demás conduci-  
dos. Este rodillo motriz recibe movimiento -  
directamente de otro segundo motor ~~montado~~ en  
lugar apropiado del armazón de la máquina.

10 Una vez descritas las características  
constructivas y funcionales del objeto indus-  
trial de este Modelo de Utilidad, con amplitud  
y claridad suficientes para su puesta en prác-  
tica, se declara como no practicado en el mer-  
cado español, haciéndose la salvedad de que -  
15 los detalles accidentales, tanto del conjunto  
como de sus componentes, podrán ser modifica-  
dos respecto de lo descrito y representado a  
título de ejemplo, en esta memoria descripti-  
va, dentro de la inalterada esencialidad que  
20 queda resumida en las siguientes:



REIVINDICACIONES

5  
10  
15

1ª.- "MESA DE ACUMULACION DE ENVASES PERFECCIONADA", caracterizada por la previsión de un eje que comporta en ambos extremos sendos piñones cónicos, los cuales engranan con otros de igual naturaleza montados - cada uno respectivamente en los dos ejes motrices de que va provista la mesa a fin de mantener tensada constantemente la banda de transporte, evitándose pérdidas de estabilidad en los envases.

20  
25

2ª.- "MESA DE ACUMULACION DE ENVASES PERFECCIONADA", según la reivindicación anterior, caracterizada por la previsión de una batería de rodillos giratorios en correspondientes ejes verticales, montados perpendicularmente a lo largo de la cinta de aprovisionamiento de envases, siendo motriz uno de dichos rodillos al ser propulsado por un motor independiente, mientras que los demás son conducidos; yendo acoplada en tales rodillos una banda rugosa dotada de movimiento en sentido único y contrario al de avance de la mencionada cinta de aprovisionamiento.

3ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la protección del presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España.

p o r

"MESA DE ACUMULACION DE ENVASES PERFECCIONA  
DA"

5

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que consta de nueve folios mecanografiados por una sola cara y una hoja de planos que se acompaña.

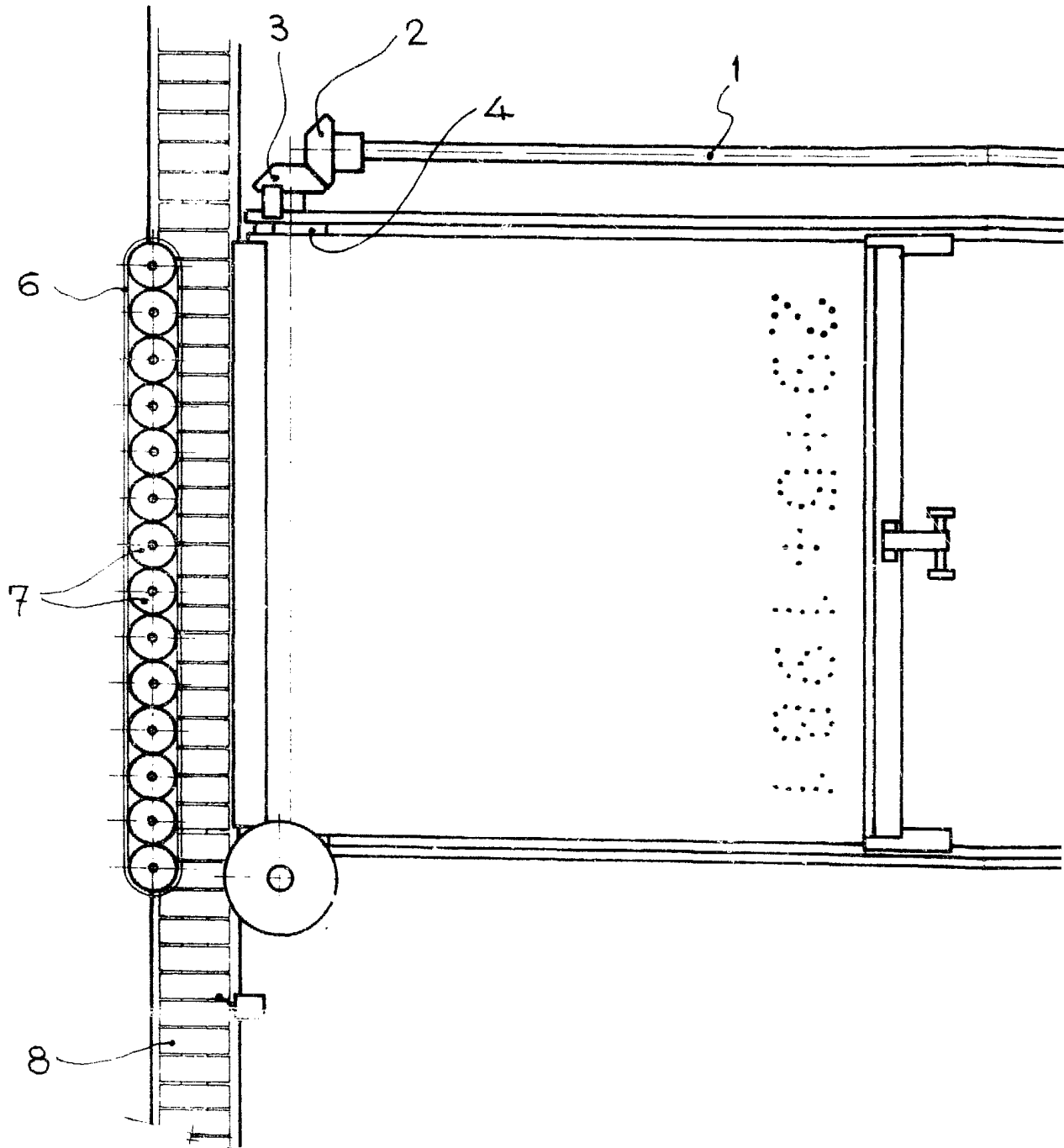
Madrid, 29 de Mayo de 1.981.

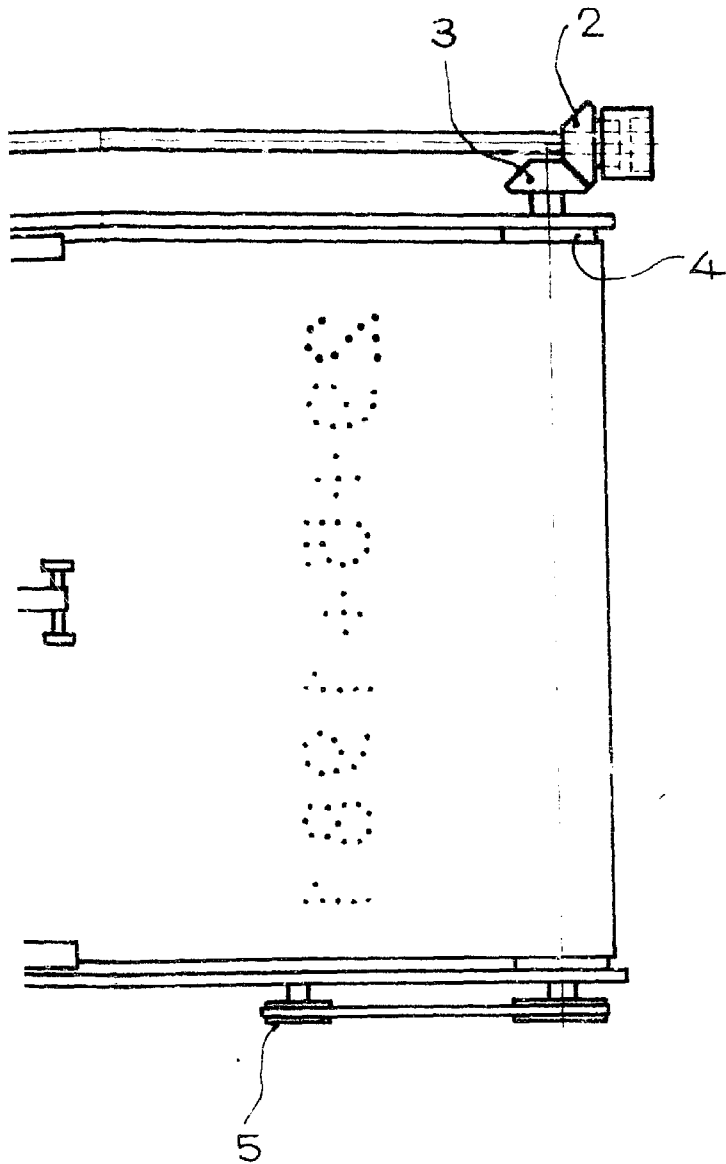
P. A.,

PEIRO FELIX RAMA  
P. A.



# HECTOR AUSERE MURILLO





ESCALA VARIABLE

MADRID: 29 MAY. 1981

P. A.

PEDRO FELIX MAÑA

P. P.