

258.642



258642

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España, a favor de DON JULIAN SANCHEZ SENOVILLA, de nacionalidad española, residente en MADRID, calle de Viriato, núm. 69.

por:

"UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZACION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL"

-----

- 1 -

258642



5

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a un sistema para el acoplamiento e inmovilización de mercancías y envases en posición horizontal, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza.

10

Este sistema, determina como resultado industrial, unas bandejas o bastidores perfeccionados, los cuales pueden contener con perfecta seguridad cualquier género o envase, particularmente botellas, por muy fragiles que estas sean, siendo susceptibles estos bastidores de un perfecto apilamiento y transporte, con plena garantía de seguridad del producto contenido en su interior.

15

Para mejor comprensión de este objeto, se adjuntan a la presente memoria descriptiva, las correspondientes hojas de dibujos, en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

20

Según se identifica perfectamente por la adjunta ilustración, este sistema de retención de productos, es susceptible de situarse en una posición horizontal, a base de dos o más filas de envases, con lo que se consigue la máxima reducción de volúmenes, cuya disposición se determina por medio de unos alojamientos especiales previstos para las formas de los extremos de las botellas o mercancías alojadas, cuyos alojamientos van establecidos en unos bastidores o bandejas, que realmente crean puntos de apoyo, de alojamiento e inmovilización en sentido horizontal.

25

30

La retención mencionada se determina porque los extremos paralelos de los envases o mercancías alojados y



258642

que descansan en los apoyos previstos a tal fin, quedan encajados entre los mismos, realizándose la fijación por la propia superposición de los bastidores y por la presión del superpuesto sobre los envases o mercancías, considerados en sentido de altura.

5

Esta disposición citada, se logra a partir del empleo de elementos unitarios configurados en bandejas sin fondo, las que están constituidas por un bastidor dotado de puntos de apoyo, alojamiento y retención en la parte inferior de dos de sus laterales dispuestos en sentido paralelo y la cooperación de otros puntos de apoyo, de iguales efectos anteriormente referidos sobre la parte central del bastidor, para la formación de filas de envases en posición contrapeada o invertida, en los casos de que los diámetros de los extremos de los envases de aplicación sean diferentes, estando prevista la posibilidad de emplear el bastidor como elemento unitario y para su superposición en otros, para la formación de bloques, los que a su vez quedan sujetos entre sí, por los naturales elementos de unión.

10

15

20

Cada bastidor citado, constituido como elemento unitario, está constituido por cuatro láminas metálicas, unidas por sus extremos, cuyas superficies interiores están dotadas de un perfil adecuado, para aumentar su propia resistencia, utilizándose dos de estos laterales para la incorporación de ellos, de láminas en zig-zag, que constituyen los alojamientos superiores e inferiores de los extremos de mayor anchura de las mercancías o envases contenidos, o por cuatro listones, igualmente unidos por sus extremos, dos de ellos dotados de escotaduras situadas en

25

30



258642

5 sus caras internas, con arreglo a la forma del envase  
o producto y que sirven para que descansa el envase y  
con un rebaje uniforme en su parte inferior e interior  
que constituye el alojamiento parcial y punto de apoyo  
de la parte superior del envase o mercancía situado en  
el bastidor inmediato inferior o con escotaduras situa-  
das en la parte superior y en la inferior, en sentido  
alternativo, o por cuatro listones que en el interior  
de dos de ellos paralelos entre sí, soportan los extre-  
mos cajeados de paralelepípedos dotados de orificios  
10 por una cara interior quedando la opuesta unida en toda  
su longitud a los otros dos listones.

También se pueden utilizar seis listones, cuatro  
iguales que forman el bastidor, y dos que quedan unidos  
15 en la parte interior de dos paralelos entre sí, siendo  
estos de menor altura que los que forman el bastidor  
propriadamente dicho, cuando solamente disponga de aloja-  
mientos con la configuración del extremo de la mercancía  
o envase en su parte superior, actuando la parte opuesta  
o inferior para el alojamiento parcial y sirviendo de  
20 punto de apoyo de la parte superior del envase o produc-  
to, situado en el bastidor inmediato inferior, o formado  
de una pieza obtenida porinyección con materiales termo-  
plásticos o analogos, siendo esta alternativa de realiza-  
ción práctica incluida dentro de esta protección.  
25

Según se desprende, los elementos centrales anterior-  
mente mencionados, están constituidos respectivamente por  
carcasas metálicas cuyos extremos son acoplables a los  
perfiles de las láminas metálicas libres del bastidor, de-  
30 jando espacios abiertos en sus superficies para el acopla



miento del envase o mercancía.

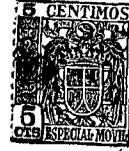
25864

5 Pueden también situarse listones de madera con es-  
cotaduras semicirculares en su parte superior, de forma  
que las de cada listón con un paralelo, no sean coinci-  
dentes, o con escotaduras en la parte superior e infe-  
rior de dichos listones en la misma disposición, por un  
paralelepípedo perforado en sentido alternativo en dos  
de sus caras opuestas y con sus extremos cajeados para  
su acoplamiento en los listones laterales que lo sopor-  
tan.

10 También pueden situarse dos listones de madera per-  
forados, cuyos orificios no sean coincidentes entre sí,  
hallándose en este caso, los listones mencionados situa-  
dos en los largueros correspondientes con una gran ele-  
vación sobre la superficie superior de estos y con dis-  
posición para su abatimiento.

15 La altura de los laterales podrá ser la correspon-  
diente al diámetro del envase, quedando los cuatro lados  
completamente cerrados y con esta disposición se forma  
un cajón propiamente dicho.

20 Para las fases de almacenamiento y transporte de los  
mencionados bastidores o bandejas, libres de carga, se  
sitúan contrapeadas las partes centrales y el saliente  
del bastidor, encaja entre los largueros opuestos, quedando  
25 do inmovilizados estos elementos y reducido el volumen  
con arreglo a la altura del propio bastidor, al quedar  
totalmente unida la parte superior del larguero lateral,  
con la inferior de la del elemento coincidente situado  
encima, excepto en los casos en que las piezas centrales  
30 esten constituidos por carcasas, paralelepípedos o por



258642

medio de listones abatibles, en que las bandejas se superponen entre sí, sin ninguna preparación especial a tal efecto.

5            Descrita suficientemente la naturaleza del presente registro de Patente de Invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

10           Por último, se declaran de novedad y utilidad las reivindicaciones consignadas en la siguiente

N O T A

15           1º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZACIÓN DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, que se caracteriza por la disposición horizontal de dos o más filas de envases para lograr la máxima reducción de volúmenes mediante la situación de alojamientos previstos para las formas de los extremos de dichos envases o mercancías en bastidores o bandejas que constituyen puntos de descanso, de propio alojamiento, de retención e inmovilización en sentido horizontal, obteniéndose esta inmovilización del producto porque los extremos paralelos de los envases o mercancías que descansan en los alojamientos apropiados a su forma, quedan encajados en ellos, y su atenazamiento por la superposición de los bastidores sobre sí por la presión del superpuesto sobre los envases o mercancías en el sentido de su altura.

25           2º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZACIÓN DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque

30

253642



5 está fundado en el empleo de elementos unitarios en  
forma de bandejas sin fondo, constituidas por un bas-  
tidor con puntos de apoyo, alojamiento y encaje en la  
parte interior de dos de sus laterales paralelos, y  
5 con disposición de otros puntos de apoyo, alojamiento  
y encaje en la parte central del bastidor, para la for-  
mación de una doble o cuádruple fila de envases en po-  
sición contrapeada cuando el diámetro de los extremos  
de los envases sea diferente, pudiéndose emplear el  
10 bastidor como elemento unitario y para su superposición  
en otros para la formación de bloques, los que, a su  
vez, quedan sujetos entre sí por medio de elementos de  
unión.

15 3º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZA-  
CION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, se-  
gún las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza  
porque el bastidor como elemento unitario está integrado  
por cuatro láminas metálicas, unidas por sus extremos,  
cuyas caras internas están dotadas de un perfil concordan-  
20 te para aumentar su resistencia, y porque se utilizan dos  
de estos laterales para la incorporación en ellos de lá-  
minas en zig-zag- que constituyen los alojamientos supe-  
riores e inferiores de los extremos más anchos de las  
mercancías o envases, y/o por cuatro listones, igualmen-  
25 te unidos por sus extremos, dos de ellos con escotaduras  
situadas en las caras internas en su parte superior, con  
la forma del extremo del envase o mercancía, que sirve  
para que descansa el envase, y con un rebaje uniforme en  
su parte inferior e interior, que constituye el aloja-  
30 miento parcial y punto de apoyo de la parte superior del



258642

5            envase o mercancía situado en el bastidor inmediato infe-  
rior, o con escotaduras situadas en la parte superior y  
en la inferior, en sentido alternativo, y/o por cuatro listo-  
nes que en el interior de dos de ellos, paralelos entre  
10           sí, soportan los extremos cajeados de paralelepípedos ori-  
ficados por su cara interior, quedando la opuesta unida  
en toda su longitud a los otros dos listones, y/o por seis  
listones, cuatro iguales, que forman el bastidor, y dos  
que quedan unidos en la parte interior de dos paralelos  
15           entre sí, siendo estos de menor altura que los que forman  
el bastidor, cuando solamente disponga de alojamientos  
con la configuración del extremo de la mercancía o envase  
en su parte superior, actuando la parte inferior para el  
alojamiento parcial y sirviendo de punto de apoyo de la  
20           parte superior del envase o mercancía situado en el bas-  
tidor inmediato inferior, o formado de una pieza obteni-  
da por inyección, con materiales termoplásticos o análo-  
gos.

20           4º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZA-  
CION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, que  
se caracteriza porque los elementos centrales referidos  
en la reivindicación 2º, están constituidos, respectiva-  
mente, por carcasas metálicas cuyos extremos son acopla-  
bles a los perfiles de las láminas metálicas libres del  
25           bastidor, con espacios abiertos en sus superficies para  
el acoplamiento del envase o mercancía; por dos listones  
de madera, con escotaduras semicirculares en su parte su-  
perior, de modo que las de cada listón con su paralelo no  
sean coincidentes, o con escotaduras en la parte superior  
30           e inferior de dichos listones en la misma disposición;

258642



por un paralelepípedo orificado en sentido alternativo en dos de sus caras opuestas, y con sus extremos cajeados para su encaje en los listones laterales que le soportan; por dos listones de madera orificados, también de modo que sus orificios no coincidan entre sí, hallándose en este caso los listones referidos situados en los largueros laterales con una gran elevación sobre la superficie superior de estos y con disposición para ser abatidos.

5  
10            5º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZACION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque la unión de dos bastidores entre sí se realiza por elementos retenedores interiores, o, para la agrupación de mayor número de bandejas, por flejes o tiras aprisionadoras laterales exteriores y, especialmente, por tener un dispositivo los flejes aprisionadores de cada bloque, que a la par que actúan sobre las bandejas de su grupo, las unen por medio de los asideros al grupo inmediato superior, dándole el mismo acoplamiento que a cualquiera de las agrupaciones intermedias, con lo que se logra el monolitismo en cada columna de bandejas.

15  
20            6º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZACION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en la formación del bloque el bastidor superior se halla en los casos convenientes sin escotaduras o alojamientos en la parte superior, para que actúe como tapa o final de la columna.

25  
30            7º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZA-



5 CION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, se-  
gún las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza  
porque la altura de los laterales de madera puede tener  
la del diámetro del envase, quedando los cuatros lados  
completamente cerrados, formando cajón.

10 8º.- UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZA-  
CION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL, se-  
gún las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza  
porque en el almacenamiento y transporte de los bastido-  
res o bandejas, libres de envases, se sitúan contrapea-  
das las partes centrales y el saliente del bastidor en-  
caja entre los dos largueros opuestos, quedando inmovi-  
lizados estos elementos y reducido el volumen con arre-  
glo a la altura del bastidor, por quedar totalmente uni-  
15 das la parte superior del larguero lateral con la infe-  
rior de la de su coincidente, situado encima, excepto  
en los casos en que los elementos centrales están cons-  
tituidos por carcasas, paralelepípedos o por listones  
abatibles, en que las bandejas se superponen entre sí  
20 sin ninguna prevención especial.

9º.- "UN SISTEMA PARA EL ACOPLAMIENTO E INMOVILIZA-  
CION DE MERCANCIAS Y ENVASES EN POSICION HORIZONTAL".

25 Todo conforme ha quedado expuesto en la Nota de rei-  
vindicaciones que antecede, escrita a máquina en diez  
páginas.

Madrid, 4 de Junio de 1.960.

JULIAN SANCHEZ SENOVILLA

p. a.