



ESPAÑA

19	ES	11	258632	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			14 MAY. 1981		

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
<b>MICROFILMADO</b> MICROFICHAS					
37	FECHA DE PUBLICIDAD	38	CLASIFICACION INTERNACIONAL		
		A65C31			
34	TITULO DE LA INVENCIÓN				
BOLSA PERFECCIONADA DE MALLA PARA LLENADO MECANICO					
71	SOLICITANTE (S)				
D <sup>a</sup> . FRANCISCA MARIA VALLADOLID HUERTAS					
DOMICILIO DEL SOLICITANTE					
LA CAROLINA (Jaén), C/. Queipo de Llano nº, 38					
72	INVENTOR (ES)				
73	TITULAR (ES)				
74	REPRESENTANTE				
DON JOSE LOPEZ CORTES					



## M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

= = = = =

5           En la presente memoria descriptiva y en los  
dibujos complementarios que se acompañan, nos referi-  
remos a una bolsa perfeccionada de malla para llenado  
mecánico de frutos y otros productos hortícolas, que  
aporta indudables ventajas de toda índole, puesto que  
de una parte obtiene un ahorro de cinta con la que se  
constituyen las asas, y de mano de obra en el cosido,  
consiguiendo un modelo de bolsa más competitivo, pre-  
sentando unas características estructurales y consti-  
10           tutivas que difieren notablemente de las distintas bol-  
sas y sus cierres actualmente conocidas, por cuyas ra-  
zones, unidas a sus cualidades de novedad y utilidad prác-  
tica, se estima con fundamento suficiente para obtener el  
privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referen-  
15           te a su fabricación y venta por la titular en España, co-  
mo consecuencia del presente registro de Modelo de Utili-  
dad.

20           Esta bolsa perfeccionada, está confeccionada  
de manera que no lleva el vivo que circunda su embocadu-  
ra, y de éste modo, se adquiere una mayor flexibilidad  
de adaptación a la tolva para el llenado de los frutos.  
Las asas formadas de cinta o banda generalmente de ma-  
teria plástica de alta resistencia mecánica, quedan su-  
perpuestas por sus extremos a la bolsa de malla, en una  
25           longitud mínima entre seis o más centímetros, al objeto de  
que el cosido no pueda ser nunca inferior, a los seis  
centímetros, para obtener la suficiente sujeción, pu-  
diendo estar formado el cosido, por dos hileras para-  
lelas y sin pespuntos transversales para no debilitar  
30           la cinta, ó por un pespunte dispuesto en zig-zag.



El hilo para el cierre de la boca de la bolsa, deberá pasar necesariamente por encima de las cintas que forman las asas en la zona cosida a la malla, para que al ser cerrada, las asas queden uniformes y enfrentadas, con una mayor resistencia.

Seguidamente, nos referiremos a los dibujos que se acompañan, en los que se ha representado gráficamente expuesto, un caso de realización práctica de la bolsa perfeccionada de malla para llenado mecánico objeto de la invención haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en la hoja adjunta, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

Las figuras representadas en la lámina de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se expresa:

Figura 1.- Vista frontal de la parte superior de una bolsa de malla desprovista del vivo, llevando los extremos de las asas superpuestas sobre la malla en la extensión apropiada, fijándose por un cosido constituido por líneas verticales ó en zig-zag, evitando en todo caso el debilitamiento de las cintas que forman las asas.

Figura 2.- La misma vista frontal de la figura 1, llevando el hilo ó cinta de cierre trenzado en la malla, pasando necesariamente por encima de las cintas como prolongación de las asas, en las zonas cosidas de la cinta a la malla, para que al cerrarse, las asas queden uniformes y enfrentadas con mayor resistencia.

En las figuras de la hoja de dibujos mencionada,



se han incorporado acotaciones numéricas, relacionadas estrechamente con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo

5 -1-, la bolsa de malla propiamente dicha, cuya boca -2-, estará desprovista de cualquier remate ó vivo que le reste elasticidad, llevando acopladas las asas -3- de cinta ó banda preferentemente en plástico de alta resistencia.

10 Los extremos -4- de las asas -3-, solaparán la bolsa de malla -1- por su boca -2-, en una extensión de seis centímetros ó más, realizándose un cosido que puede ser en forma de dos hileras paralelas -5-, sin llevar pespuntos transversales para no debilitar el material, pudiendo igualmente realizarse el cosido en forma de pespunte en

15 zig-zag ó de cualquier otra forma apropiada que se requiera, siempre sin debilitar el material.

El hilo -6- con que se cierra la bolsa, deberá pasar necesariamente por encima -7-, de las zonas cosidas -4- de las asas -3-, con el fin de que al cerrarse ésta,

20 las asas queden en posición uniforme y enfrentada, con una mayor resistencia mecánica a la tracción.

Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen la bolsa perfeccionada de malla para llenado mecánico objeto del presente registro,

25 solamente nos resta consignar la posibilidad de que sus distintas partes, puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las

30 mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, de que es objeto el presente Modelo de Utilidad.



R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

5 1ª Bolsa perfeccionada de malla para llenado mecánico esencialmente caracterizada porque la boca especialmente diseñada para el llenado mecánico, es de constitución flexible cediendo con facilidad para su aplicación a la tolva ó mecanismo de descarga del producto a envasar, llevando en dos puntos opuestos de la boca de la bolsa, unas asas de cinta adosadas a la malla y de corta zona de cosido.

10 2ª Bolsa perfeccionada de malla para llenado mecánico, esencialmente caracterizada porque la cinta integrante del asa según la precedente reivindicación, presenta los dos extremos que montan sobre la bolsa de malla, en forma de unas cortas prolongaciones mínimas de seis o más centímetros, unidas a la malla mediante cosido con hilo en forma de pespuntos longitudinales ó en zig-zag.

20 3ª Bolsa perfeccionada de malla para llenado mecánico, esencialmente caracterizada porque el hilo de cierre de la boca de la bolsa debidamente trenzado en la propia malla, pasa necesariamente por encima de la cinta integrante del asa, precisamente sobre las zonas cosidas de la cinta con la malla, para que al cerrarse por presión, las asas queden en posición uniforme y enfrentadas, con una mayor resistencia.

25 4ª "BOLSA PERFECCIONADA DE MALLA PARA LLENADO MECANICO".

30 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

14



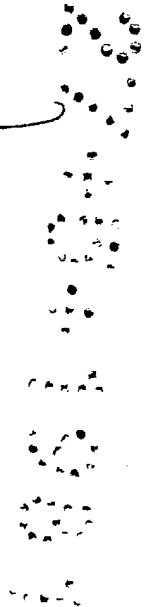
6a

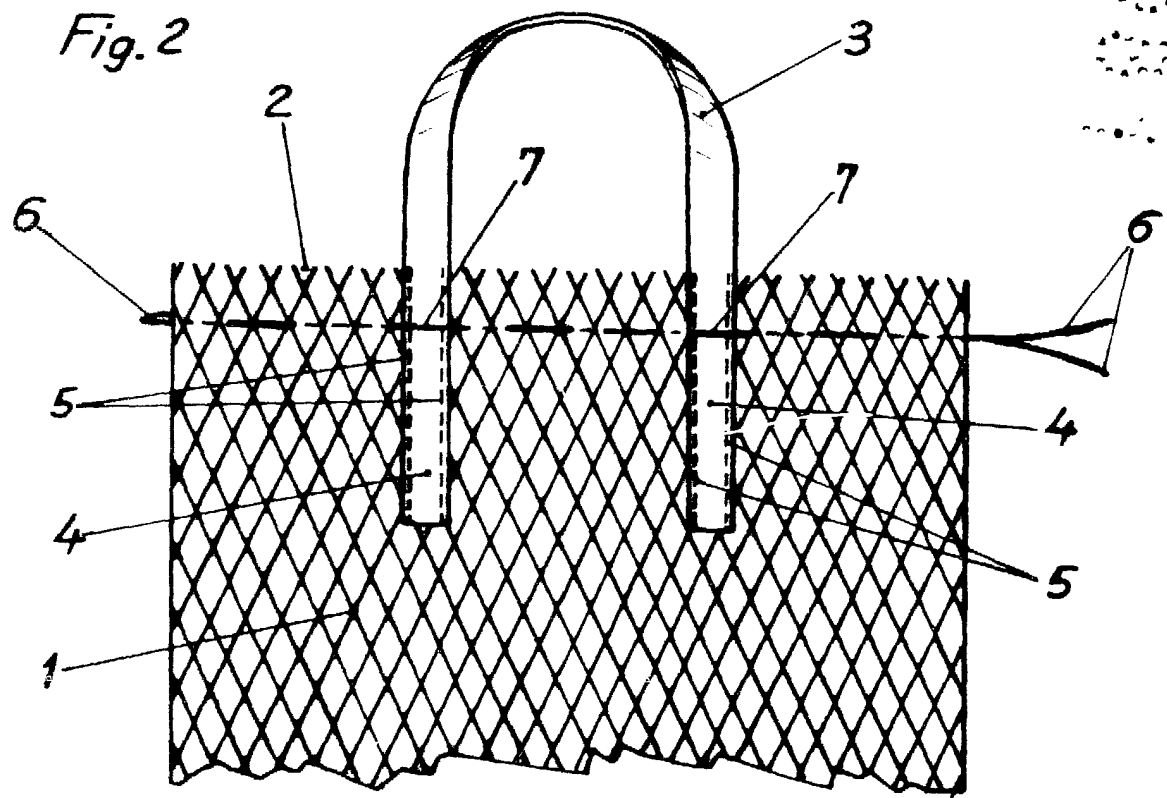
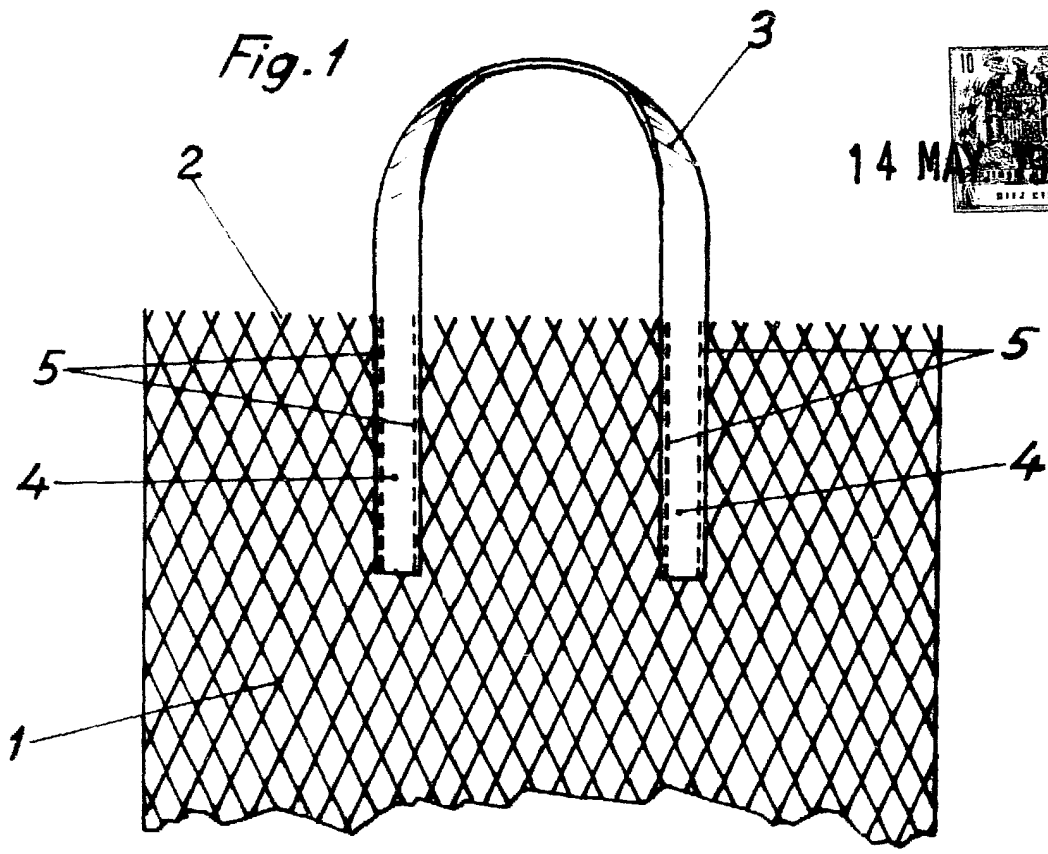
Esta memoria consta de SEIS hojas escritas  
ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Valencia 14 MAY. 1981

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.





Escaleta variable  
VALENCIA 14 MAY. 1981

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.