

258612

258612



MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de Invención, que por veinte años se solicita para España, a favor de la entidad FORTIS, S.A., de nacionalidad jurídica española, residente en MADRID, calle de Alcantara, número 5, - - - - -

p o r

" SISTEMA MODULAR DE FORMACION DE MUEBLES DESMONTABLES ADECUADOS PARA SERVICIOS DOMESTICOS "

---

El objetivo de esta patente de Invención cuyo registro se solicita es el facilitar y hacer económica la fabricación de muebles metálicos desmontables de alta calidad -- particularmente apropiados para servicios domésticos, aunque su empleo puede extenderse a otras muchas aplicaciones similares.

Para ello se ha creado un sistema a base de un mueble que sirve de módulo para poder ser ampliado con dimensiones longitudinales múltiples, en general en dos o tres veces la longitud frontal del mueble primitivo. El mueble está completado con detalles, como los cajones y cubierta superior, cuyas características han sido ya por nosotros

5

10

2586 12



objeto de registros anteriores.

15 El nuevo sistema de mueble se caracteriza por una agrupación de piezas según un módulo y sus múltiplos, compuesta, en sus partes nuevas, de dos montantes de esquina frontal simétricamente iguales, dos montantes de esquina de fondo simétricamente iguales, dos piezas horizontales laterales de borde superior, en casos de módulo doble o triple uno o dos montantes intermedios frontales y uno o dos montantes intermedios de fondo, un basamento o zócalo de un determinado fondo según el mueble y de longitud frontal de uno, dos o tres módulos, una pieza horizontal para borde superior frontal de longitud de uno, dos o tres módulos y una pieza horizontal para borde superior de fondo de longitud de uno, dos o tres módulos.

25 Los dos montantes de esquina frontales son perfiles de chapa cuya sección es en el frente una recta corta con un doblez en ángulo recto hacia el interior y formando también ángulo recto con otra recta más larga lateral que termina en una pestaña hacia el interior, cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

30 Los dos montantes de esquina de fondo son perfiles de chapa de igual altura que los frontales cuya sección está compuesta de dos rectas prácticamente iguales en ángulo recto ambas dobladas en sus extremos con pestañas hacia el interior del mueble y cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

40 Los montantes intermedios frontales, que se utilizan --



45

cuando el mueble presenta un frente de amplitud superior a un módulo, son perfiles de chapa de igual altura que los montantes anteriores cuya sección es una recta en el frente con un dobléz en ángulo recto en cada lado y cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

50

Los montantes intermedios de fondo, así mismo de empleo cuando se utilizan los correspondientes intermedios frontales, son perfiles de chapa de igual altura que los demás montantes y cuya sección es una recta situada en la línea de la superficie posterior del mueble provista de dos pestañas laterales en ángulo recto hacia el interior y cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

55

La pieza de basamento es una banda de chapa de poca altura en la que se ha formado un tramo recto frontal de longitud concordante con el módulo empleando dos tramos laterales en ángulo recto con el tramo frontal, otros dos cortos tramos en el fondo paralelos al frontal y una pestaña vertical en ángulo recto hacia el interior del mueble en el extremo de cada uno de los dos tramos del fondo y ambos bordes superior e inferior de la pieza están doblados horizontalmente formando una pestaña, con agujeros en los lugares de unión con los montantes y la placa de piso mediante tornillos.

60

65

La unión de los varios elementos mediante tornillos normales está conseguida de una manera sencilla y económica por el empleo como tuerca de un fleje de acero plegado en forma de "U" cuyas dos alas de la "U" presentan uno sobre --

2586 12



70

otro un taladro, uno de ellos normal con diámetro ligeramente mayor que el diámetro exterior del tornillo utilizado y el otro taladro embutido de modo que su diámetro sea igual al del núcleo del citado tornillo y de manera que dicha embutición haga que el borde inferior del segundo taladro tenga forma espiral de acuerdo y coincidiendo en una vuelta con el filiteado del tornillo.

75

A esta Memoria se une un dibujo que, como ejemplo y -- sin carácter limitativo, se refiere a la realización de un -- mueble desmontable de acuerdo con el sistema modular de la in vención. Cuatro figuras completan las explicaciones:-

80

La figura 1 muestra una perspectiva del mueble al que está aplicado el ejemplo del sistema modular de la invención,

La figura 2 muestra una perspectiva del despiece de los elementos del mueble del ejemplo,

85

La figura 3 muestra en planta un esquema de la situación de los montantes y su sección, y

La figura 4 da el detalle de la unión de elementos.

90

Como se observa en las figuras 1 y 2, el mueble está formado sobre un zócalo -6-. Existen zócalos para un módulo y para sus múltiplos. El zócalo -6- de dichas figuras está pues preparado para un mueble de dos módulos. Consiste en -- una banda de chapa en la que se ha formado un frente recto, dos laterales iguales entre sí y un poco más cortos de la -- profundidad del mueble, en ángulo recto con el tramo frontal y dos muy cortos posteriores también en ángulo recto con los tramos laterales provistos de pestañas en sus extremos. Los

95

bordes superior e inferior de todos los tramos está doblado



-6a- formando una pestaña horizontal provista de agujeros -6d- para la unión de las piezas verticales que han de descansar so bre dicho zócalo -6- y la placa de piso -1-.

100 Las piezas verticales o montantes de esquina son cuatro; dos a dos simétricas. Los montantes de esquina frontal -2- y -2a- son perfiles de chapa cuya sección, figura 3, es en el -- frente una recta corta (a) con un dobléz recto (b), otro largo (c) y una pestaña (d).

105 Los montantes de las esquinas posteriores -4- y -4a- -- son perfiles de chapa cuya sección, figura 3, es un ángulo rec to de lados prácticamente iguales (m) doblados hacia el inte- rior con una pestaña (d).

110 Cuando se trata de muebles de dos e más módulos, como - en este ejemplo de dos, en el lugar correspondiente al ancho - de cada módulo va en la cara frontal del mueble el montante in termedio -3-, constituido por una chapa cuya sección es una -- recta (p) con un dobléz (b) en ángulo recto a cada lado. Co- rrespondiendo con esta pieza intermedia -3- frontal, se coloca  
115 en el fondo del mueble otro montante intermedio -5- cuya sec- ción es una recta (s) con dos pestañas laterales (d) iguales a las pestañas de las piezas de esquina posterior -4- y -4a-.

120 Todos los montantes son de una misma altura y presentan en sus extremos superior e inferior pestañas planas horizonta- les (v) con agujeros adecuados para el enlace con las corres- pondientes piezas inmediatas mediante tornillería.

En la figura 2 se pueden ver desmontadas y presentadas las citadas piezas: zócalo -6-, montantes de esquina frontal -2- y -2a-, montantes de esquinas posteriores -4- y -4a-, el -



125 montante intermedio frontal -3- y su correspondiente posterior  
-5-, ya que se trata, según se ha dicho, de un mueble de dos -  
módulos. Todas estas piezas verticales comprenden la pieza --  
-1- de piso, de las que debe existir un tipo para cada módulo.  
Un segundo piso se compone de dos piezas -20- cuyo tamaño co-  
rresponde a un módulo.

130 Las dos piezas -7- laterales, la -9- frontal y la -8-  
posterior todas ellas horizontales, atornilladas a las -2--,  
-2a-, -4-, -4a-, -3- y -5- verticales, cierran la parte supe-  
rior de la estructura general del mueble y forman una base rec-  
135 tangular sobre la que se fijará posteriormente el tablero su-  
perior -10- del tamaño correspondiente a dos módulos, en este  
ejemplo.

El travesaño -11- inferior completa con el citado -9-  
superior en el frente el paso de cada cajón -12- (en este caso,  
140 dos), que es de un tipo nuestro protegido por un registro ante-  
rior, cuyas guías longitudinales -13- son asimismo piezas espe-  
ciales correspondientes a este citado registro.

También se acoplan con tornillos en el zócalo -6- y en  
el travesaño -7- superior de cada lado los paramentos potesta-  
145 tivos laterales -14-. Los paramentos posteriores -15-, de fon-  
do, asimismo potestativos, se acoplan con pestañas verticales  
entre las citadas pestañas -d- de los montantes -4-, -5- y -4a--.

Las puertas -16- se unen con tornillos entrando sus pla-  
cas -19- de articulación en las ranuras que para ellos se crean  
150 en el frente de los montantes frontales.

Es particularmente interesante y sencillo el sistema de  
atornillado entre piezas, figura 4. Los tornillos -17- son --



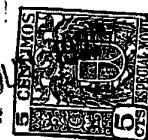
normales S.I. o W. y las tuercas -18- están construidas con -  
fleje de acero plegado en forma de "U" cuyas dos alas presen-  
tan uno sobre otro un taladro, uno de ellos, normal con diá-  
metro ligeramente mayor que el diámetro exterior del tornillo  
-17-, y el otro taladro embutido de tal modo que su diámetro  
sea igual al del núcleo del tornillo, y la embutición haga --  
que el borde inferior de dicho taladro tenga forma espiral de  
acuerdo y coincidiendo en una vuelta con el fileteado del tor-  
nillo. Para la colocación de éste uniendo dos chapas previa-  
mente agujereadas, se abraza con las dos ramas de la "U" una  
de las chapas enfrentando su agujero con las perforaciones de  
la tuerca, se aproxima la segunda chapa con su agujero también  
enfrentado y se pasa el tornillo -17- por el conjunto, hasta  
roscarlo en el borde en espiral de la tuerca -18-.

La superficie superior del mueble es una pieza -10- li-  
sa de plástico con un testero bajo -10a- en ángulo recto, en  
el que puede ser encajada una cornisa -21-, de un modelo regis-  
trado por nosotros, y en su superficie interior puede hallarse  
provisto de la disposición para salvar las escurriduras de li-  
quidos de acuerdo con otro registro de nuestra propiedad.

El conjunto de los detalles descritos puede ser objeto  
de pequeñas modificaciones de detalle sin que por ello se al-  
tere la esencialidad del invento, por lo que cualquier innova-  
ción que se introduzca, ya sea en la forma, dimensiones, pro-  
porciones o disposición de los elementos característicos se -  
considerará como formando parte de la invención.

N O T A

EN RESUMEN: La presente Patente de Invención que, por



veinte años se solicita para España, deberá recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

185 1ª.- Sistema modular de formación de muebles desmontables adecuados para servicios domésticos que se caracteriza por una agrupación de piezas según un módulo y sus múltiplos, compuesta en sus partes nuevas de dos montantes de esquina -  
190 frontal simétricamente iguales, dos montantes de esquina de fondo simétricamente iguales, dos piezas horizontales laterales de borde superior, en casos de módulo doble o triple, uno o dos montantes intermedios frontales y uno o dos montantes intermedios de fondo, un zócalo de un determinado fondo según el mueble y de longitud frontal de uno, dos o tres módulos, una pieza horizontal para borde superior frontal de longitud de uno, dos o tres módulos y una pieza horizontal -  
195 para borde superior de fondo de longitud de uno, dos o tres módulos.

200 2ª.- Sistema modular de formación de muebles desmontables de acuerdo con el número anterior cuyos montantes de esquina frontales son perfiles de chapa cuya sección es en el frente una recta corta con un doblez hacia el interior y formando en su extremo de esquina ángulo recto con otra recta más larga lateral que termina en una pestaña hacia el interior del mueble, cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

205 3ª.- Sistema modular de formación de muebles desmontables de acuerdo con el número 1 cuyos montantes de esquina de fondo se caracterizan por ser perfiles de chapa de igual altura que los frontales cuya sección está compuesta de dos rectas prácticamente iguales en ángulo recto ambas dobladas

2586 12



210

en sus extremos con pestañas hacia el interior y cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

215

4ª.- Sistema modular de formación de muebles desmontables de acuerdo con el número 1 cuyos montantes intermedios frontales de empleo en los casos múltiples del módulo se caracterizan por ser perfiles de chapa de igual altura que los montantes citados cuya sección es una recta en el frente con un dobléz en ángulo recto en cada lado y cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

220

5ª.- Sistema modular de formación de muebles desmontables de acuerdo con el número 1 cuyos montantes intermedios de fondo de empleo cuando se utilizan correspondientes frontales se caracterizan por ser perfiles de chapa de igual altura que los demás montantes y cuya sección es una recta situada en la superficie posterior del mueble provista de dos pestañas laterales en ángulo recto hacia el interior y cuyos extremos superior e inferior están constituidos por pestañas horizontales agujereadas para el paso de tornillos.

225

230

6ª.- Sistema modular de formación de muebles desmontables de acuerdo con el número 1 cuya pieza de basamento o zócalo es una banda que se caracteriza por ser una chapa de poca altura en la que se ha formado un tramo recto frontal de longitud concordante con el módulo o múltiplo empleado para el mueble, dos tramos laterales en ángulo recto con el primero y de longitud un poco menor que el fondo del mueble y dos pequeños tramos en la superficie del fondo asimismo en ángulo recto con los latera

235

2588 12



240

les y terminados en una pestaña vertical hacia el interior, y ambos bordes superior e inferior de la pieza están doblados horizontalmente formando una pestaña, con agujeros en los lugares de unión con los montantes y la placa de piso mediante tornillos.

245

7ª.- Sistema modular de formación de muebles desmontables de acuerdo con los números anteriores cuyo medio de unión entre elementos se caracteriza por el empleo como tuerca de un fleje de acero plegado en forma de "U" cuyas dos alas presentan uno sobre otro un taladro, uno de ellos normal y con diámetro ligeramente mayor que el diámetro exterior del tornillo utilizado y el otro taladro embutido de modo que su diámetro sea igual al del núcleo del citado tornillo y de manera que dicha embutición haga que el borde inferior del segundo taladro tenga forma espiral de acuerdo y coincidiendo en una vuelta con el fileteado del tornillo.

250

255

8ª.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la presente Patente de Invención, que por veinte años se solicita para España. - - - - -

p o r

" SISTEMA MODULAR DE FORMACION DE MUEBLES DESMONTABLES ADECUADOS PARA SERVICIOS DOMESTICOS "

260

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que, consta de diez hojas escritas a máquina -- por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 de Junio de 1960.

P. A.,  
PEDRO FELIU MANA  
*[Handwritten signature]*

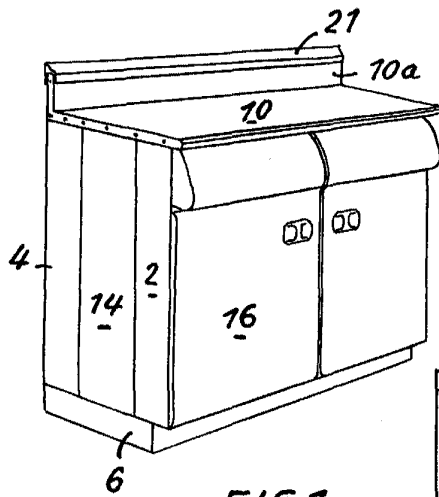


FIG. 1

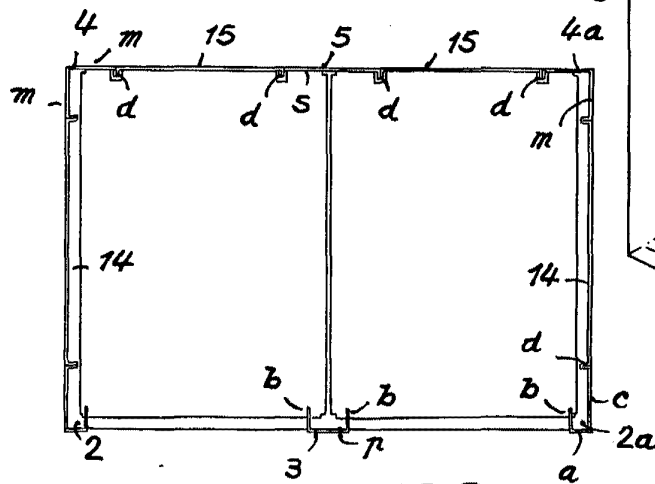
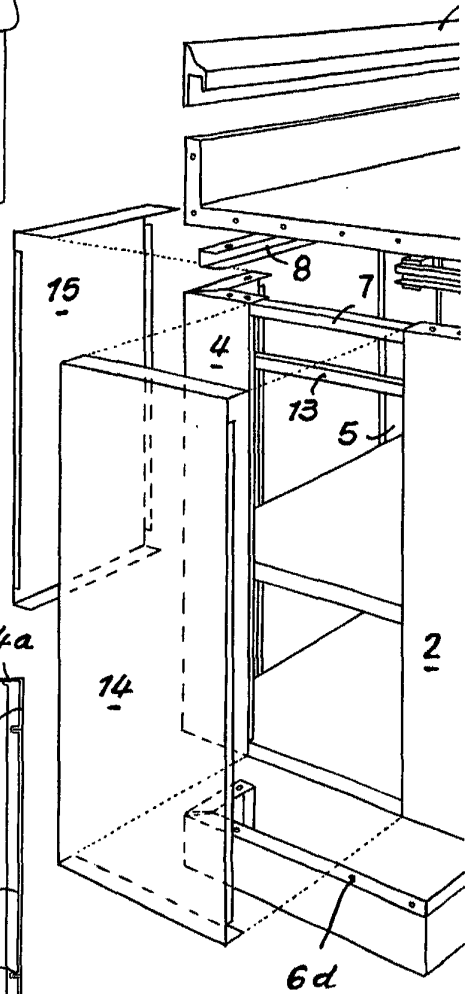


FIG. 3

258,612

HOJA UNICA.



258612

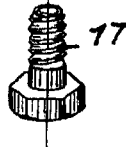
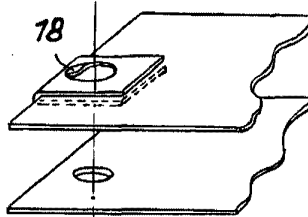


FIG. 4

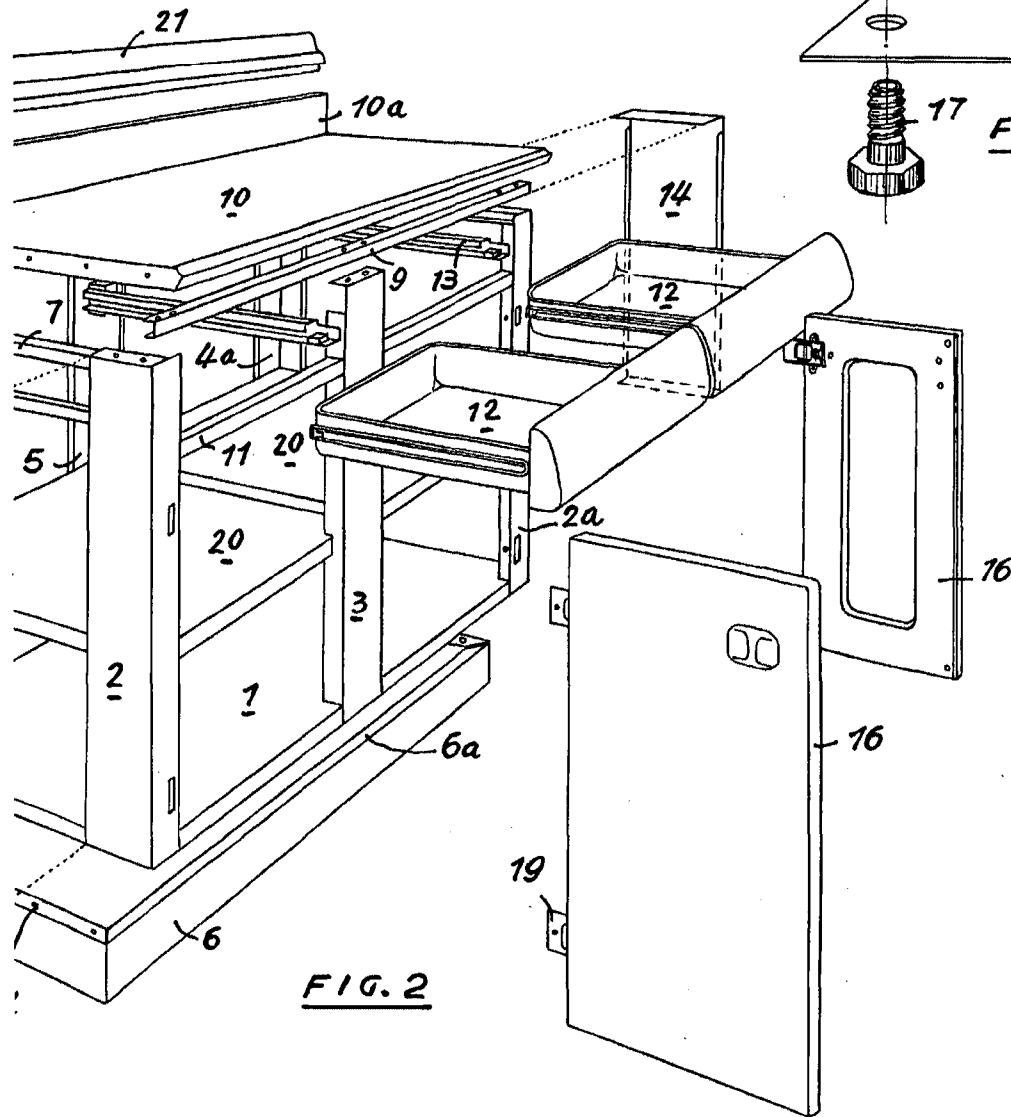


FIG. 2

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 3 JUN. 1963  
P. A. PEDRO FELIX MARRA  
P. A.