



ESPAÑA

258609

258609  
FECHA DE PRESENTACION  
26 MAYO 1981

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1982

69 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

67 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B08B1102

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TREN PARA LAVADO DE MOLDES Y FORMACION DE PIEZAS DE ESCAYOLA"

71 SOLICITANTE (S)

ESCAYOLAS CORELLA S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Car. Rincón Km. 3 -CORELLA- (Navarra)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. RICARDO BORDEHORE LLORENS

MR/e JG-6

1 Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclu-  
siva para España, que por "TREN PARA LAVADO DE MOLDES Y FORMACION DE PIEZAS DE  
5 ESCAYOLA" se solicita por veinte años, a favor de ESCAYOLAS CORELLA, S.A. de  
acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuer-  
do con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud  
a otros países reivindicando la misma prioridad.

10 Las operaciones que surgen adicionalmente a la fabri-  
cación de piezas de escayola (lavado de moldes, principalmente), requieren  
empleo de mano de obra en exceso pues, en la actualidad, se realizan manual-  
mente o con una mecánica muy rudimentaria.

15 La presente invención hace referencia a un tren de  
limpieza de moldes una vez que ha sido extraída de éstos la correspondiente  
pieza de escayola, preconizando al efecto una cadena repetitiva sinfín guiada  
por una serie de cojinetes, de los cuales uno, al menos, es motriz de la ca-  
dena de arrastre.

20 Esta cadena de arrastre, en la que van montados los  
moldes con posibilidad de libre giro de modo que se mantienen siempre horizon-  
tales, recorre una gran bandeja en la que son lavados dichos moldes facilitán-  
dose su limpieza por acción de unos rodillos que giran sumergidos en el agua  
de la bandeja.

25 Para comprender mejor el objeto de la invención se  
representa en los planos anexos una forma preferente de realización práctica  
susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 representa una vista general esquemática  
de la invención, con todos sus elementos constitutivos en disposición de uso.

30 El tren de endurecimiento y arrastre de moldes obje-  
to de la invención, según representación de la figura 1 incluye una estructura  
armazón (6) en la que van ubicados posicionadamente una serie de cojinetes (3)  
según distintos planos de actuación.

Todos estos cojinetes (3), -de los cuales al menos

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

uno es motriz- desplazan cíclicamente una cadena de arrastre sinfín (1) en la que van insertas o fijadas con posibilidad de giro coplanario una serie de moldes (2) de modo que éstos se mantienen siempre en disposición horizontal, independientemente de la posición de la cadena de arrastre (1).

El tren de arrastre de moldes objeto de la invención dispone una zona (la inferior, según representación de la figura 1) en la que la cadena de arrastre (1) y moldes (2) se desplazan linealmente. Durante este recorrido, y previa regulación de la velocidad de avance, tiene lugar el endurecimiento de la escayola en los moldes dando lugar a la formación de la pieza a partir de la escayola en masa. En consecuencia los moldes son cargados al inicio de este tramo lineal y descargados al final del mismo.

En una segunda zona de paso, de esta cadena de arrastre (1), la invención incluye una gran bandeja (4) en cuya agua contenida se sumergen a su paso los moldes (2). En el interior de esta bandeja existen unos rodillos de limpieza (5) que, dotados de movimiento, contribuyen a la limpieza de los moldes (2) que, una vez salidos de la bandeja (4) están en disposición de repetir el ciclo.

REIVINDICACIONES

1.- Tren para lavado de moldes y formación de piezas de escayola, caracterizado porque, en una estructura-armazón monta según diferentes planos de actuación una serie de cojinetes, al menos uno de ellos constituido en motriz para una cadena de arrastre solidaria desplazablemente a todos los cojinetes, que se constituyen en guidores de aquella.

2.- Tren para lavado de moldes y formación de piezas de escayola, según reivindicación primera, caracterizado porque la citada cadena de arrastre lleva solidarizados espaciadamente una serie de moldes, en los que se endurecen las piezas de escayola a partir de escayola en masa; dichos moldes van posibilitados de libre giro planario respecto a la cadena de arrastre; de modo que se mantienen siempre en posición horizontal.

3.- Tren para lavado de moldes y formación de piezas

1 de escayola, según reivindicaciones primera y segunda, caracterizado porque incluye también una amplia bandeja en la que es sumergida la cadena de arrastre y moldes vacíos que transporta, verificándose su lavado.

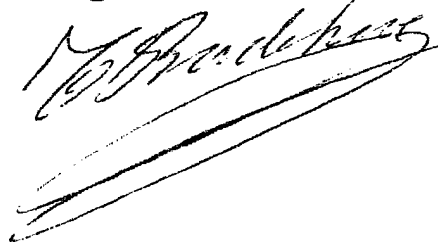
5 4.- Tren para lavado de moldes y formación de piezas de escayola, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, dentro de esta bandeja con agua se dispone al menos un rodillo de limpieza que, en su rotación, frota los moldes en el paso de la cadena, en orden a verificar su limpieza.

10 5.- TREN PARA LAVADO DE MOLDES Y FORMACION DE PIEZAS DE ESCAYOLA.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de cuatro hojas y sus planos anexos.

Madrid, 26 MAYO 1981

El Agente Oficial

15 

20

25

30

2040-1001

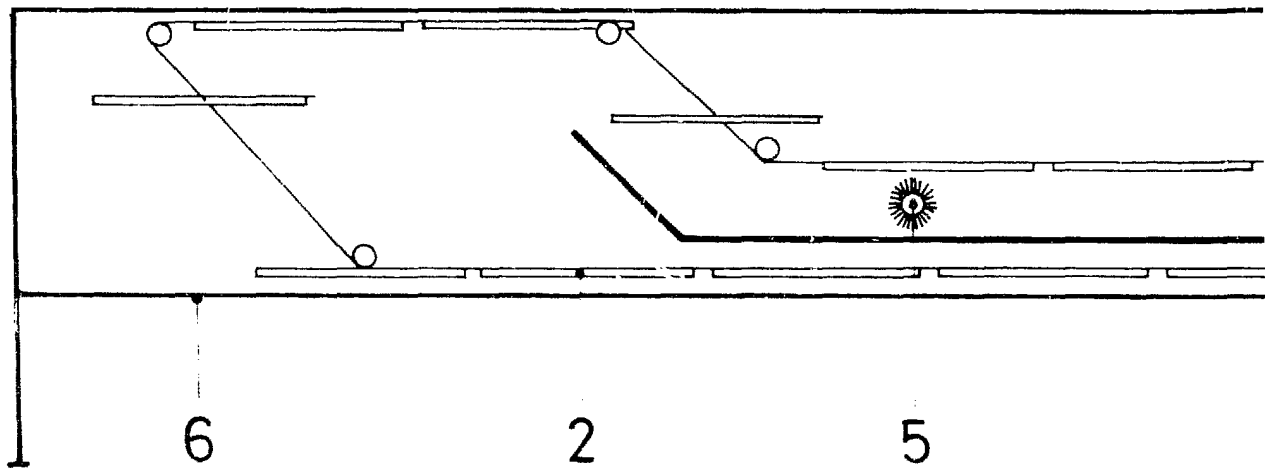


FIG.1

10011981

3

2

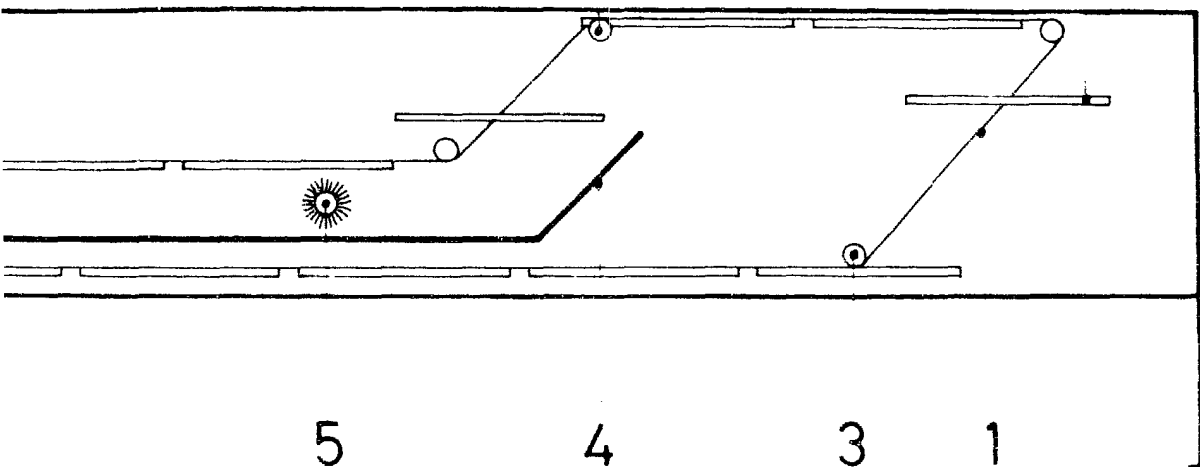


FIG.1

ESCALA VARIABLE  
MADRID 26 MAYO 1981  
EL AGENTE OFICIAL

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'A. Prochano', is written over a series of horizontal lines.