



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	258606	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	26 MAYO 1981	

MODELO DE UTILIDAD

1 D.I.C. 1981

1699

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65B 43/26

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO ABRIDOR DE BOLSA"

(71) SOLICITANTE (S)
ROVEMA IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Onésimo Redondo, 147 - 161 - SABADELL (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

1 estas palancas distancian al máximo las paredes del referido tu-
bo disponiéndolo en una configuración espacial plana, desde lue-
go coincidente con el plano de actuación de las mordazas que de-
terminarán el cerramiento transversal, y aproximando la lámina a
5 su definición de sobre.

El dispositivo aplica las palancas -
abridoras simétricamente aplicadas al eje de la guía de conforma-
ción tubular de la línea y bien pueden ir aplicadas en una dismi
nución de su tamaño relativo o simplemente soportadas en serie -
10 pero siempre inmediatamente antes del emplazamiento de las morda
zas transversales.

La aplicación del referido mecanismo -
garantiza la conformación precisa de sobres ya que las soldadu-
ras transversales se efectúan sobre láminas dispuestas paralela-
15 mente entre sí y extendidas. Esta circunstancia presenta venta-
jas difícilmente alcanzables si la concepción de sobres fuese lo
grada sin su aplicación. La estanqueidad, aprovechamiento óptimo
del material de envoltura, facilidad de rasgaduras, serían los -
fallos más probables que se apreciarían en los sobres realizados
20 sin tal dispositivo abridor.

Para comprender mejor el objeto de la
invención, se representa en los planos anexos una forma preferen
te de realización industrial, susceptible de modificaciones acce
sorias que no desvirtuen su fundamento. En dichos planos:

25 La figura 1' representa esquemáticamente

1 el dispositivo abridor de bolsas en formación, estableciéndose en tal figura la interrelación de los elementos constitutivos, así como la acción que ejerce sobre el material de envoltura tratado previamente para concebir con él una configuración tubular.

5 De acuerdo con esta realización industrial, y manteniéndose fiel a la intención perseguida por su función, el dispositivo queda acoplado inmediatamente después de la guía (1) de conformación tubular, estando concebido por el soporte (2) de dimensión transversal menor que el diámetro propio de la mencionada guía (1).

10 En los orígenes del escalonamiento motivado por la diferencia de dimensionado entre los componentes (1) y (2) se aplican según una dirección normal al eje común dos articulaciones (3) y (4) en donde se insertan sendas palancas (5) y -
15 (6). Estas palancas están montadas sobre sus respectivos ejes pero son activadas por algún componente elástico de forma que espontáneamente tienden a quedar según la postura que se representa en la figura con trazo continuo y alojadas con su canto más externo paralelamente a las generatrices de la guía cilíndrica (1),
20 ocupando el espacio definido por el escalonamiento dimensional de las piezas (1) y (2).

El material de envoltura (7), conformado tubularmente alrededor de la guía (1) guarda en su interior al dispositivo abridor.

25 Por el exterior del material envolvente

1 (7), y enfrente de los brazos cortos (8) de las palancas (5) ó -
5 (6) se aplican unos elementos activos (9) ó (10) como cilindros -
hidráulicos, neumáticos o electroimanes, con cuyas carreras impul-
san, por encima del material de envoltura (7) a los brazos cortos
(8) de las palancas.

10 Conocida la organización del invento se
comprende cómo, estando sincronizados los desplazamientos de las
carreras de los elementos activos (9) y (10) con el arrastre de -
la máquina, con una secuencia pulsatoria las ramas largas (11) y
15 (12) de las referidas palancas se acercan y alejan entre sí ten-
sando la lámina envolvente tubular, distanciándola hasta una pos-
tura tal como la señalada a puntos (13) en la figura, longitud -
"L" coincidente con un semidesarrollo perimétrico del tubo forma-
do por el material de envoltura.

15 Una vez tensado el material de envoltu-
ra las dos láminas que lo componen, dispuestas según una configu-
ración espacial coplanaria al emplazamiento de las mordazas trans-
versales (14) son aprisionadas por estas últimas para proseguir -
el conformado definitivo de la bolsa de envase.

20 Los elementos activos (10), sincroniza-
dos como se anunció con el mecanismo de arrastre de la máquina, -
se relajan para permitir a las palancas (5) y (6) volver a su po-
sición central, entonces es cuando se reanuda la tracción del -
arrastre para repetirse la secuencia mientras dura el proceso de
25 envasado, no viéndose dañado el material de envoltura (7) tubular

1 porque su circunferencia transversal alberga holgadamente al dis-
positivo abridor.

5 Asimismo, los extremos incisivos (15) -
de los órganos activos (9) y (10) son protegidos con algún mate-
rial blando para no producir picadas del material de envoltura -
(7) al transmitir el esfuerzo de abatimiento de las palancas (5)
y (6).

10 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el de-
recho de extender la presente demanda a los países extranjeros, -
si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente
solicitud.

REIVINDICACIONES

15 1.- Dispositivo abridor de bolsa, apli-
cable en aquellas máquinas de envasado automático que forman bol-
sas a partir de un tubo longitudinal del material de envoltura me-
diante soldaduras transversales, caracterizado porque inmediata-
mente antes de las mordazas transversales de formación del fondo
20 de la bolsa se aplican, en el recinto interno del tubo y soporta-
do en el extremo de la guía formadora del propio tubo, sendas pa-
lancas basculantes dotadas de movimientos alternativos en el pla-
no de acción de la mordaza transversal de forma que, en un senti-
do de los movimientos alternativos basculantes de las mencionadas
palancas sincrónicas con el mecanismo de arrastre, se extiende la
25 lámina tubular hasta una longitud coincidente con un semidesarro-

1 llo del tubo del material de envoltura asegurando una soldadura -
transversal libre de pliegues o arrugas, mientras que con el otro
sentido alternativo del basculamiento las palancas liberan al ma-
terial tubular y permiten que la lámina discurra traccionada por
5 el mecanismo de arrastre sin interferir con el propio dispositivo
y pudiera rasgarlo.

2.- Dispositivo abridor de bolsa; de -
acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado porque las -
palancas abridoras de la bolsa están articuladas y forzadas por -
10 algún elemento elástico a la posición en la que el material tubu-
lar pudiera discurrir libremente envolviéndolo logrando su acción
de apertura por la acción externa desde la configuración tubular
de la lámina envolvente de algún elemento activo, accionado hi-
15 dráulica, neumática o electromecánicamente y dotado de movimien-
tos longitudinales provocados en sincronización con el arrastre -
de la máquina y que actuando en las palancas crean sus bascula-
mientos en contra de la reacción elástica que las mantienen forza-
das.

3.- DISPOSITIVO ABRIDOR DE BOLSA, de -
20 acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque
el extremo incisivo del elemento activo abridor de la bolsa tiene
un recubrimiento superficial de conformación y/o textura tal que
no dañen a la lámina envolvente en su acción provocadora del bas-
culamiento de las palancas abridoras.

Madrid, 26 MAYO 1981

El Agente Oficial,

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'M. B. ...', written over a horizontal line.A vertical stamp consisting of a series of small black dots arranged in a grid pattern, forming a vertical column of characters.

1

5

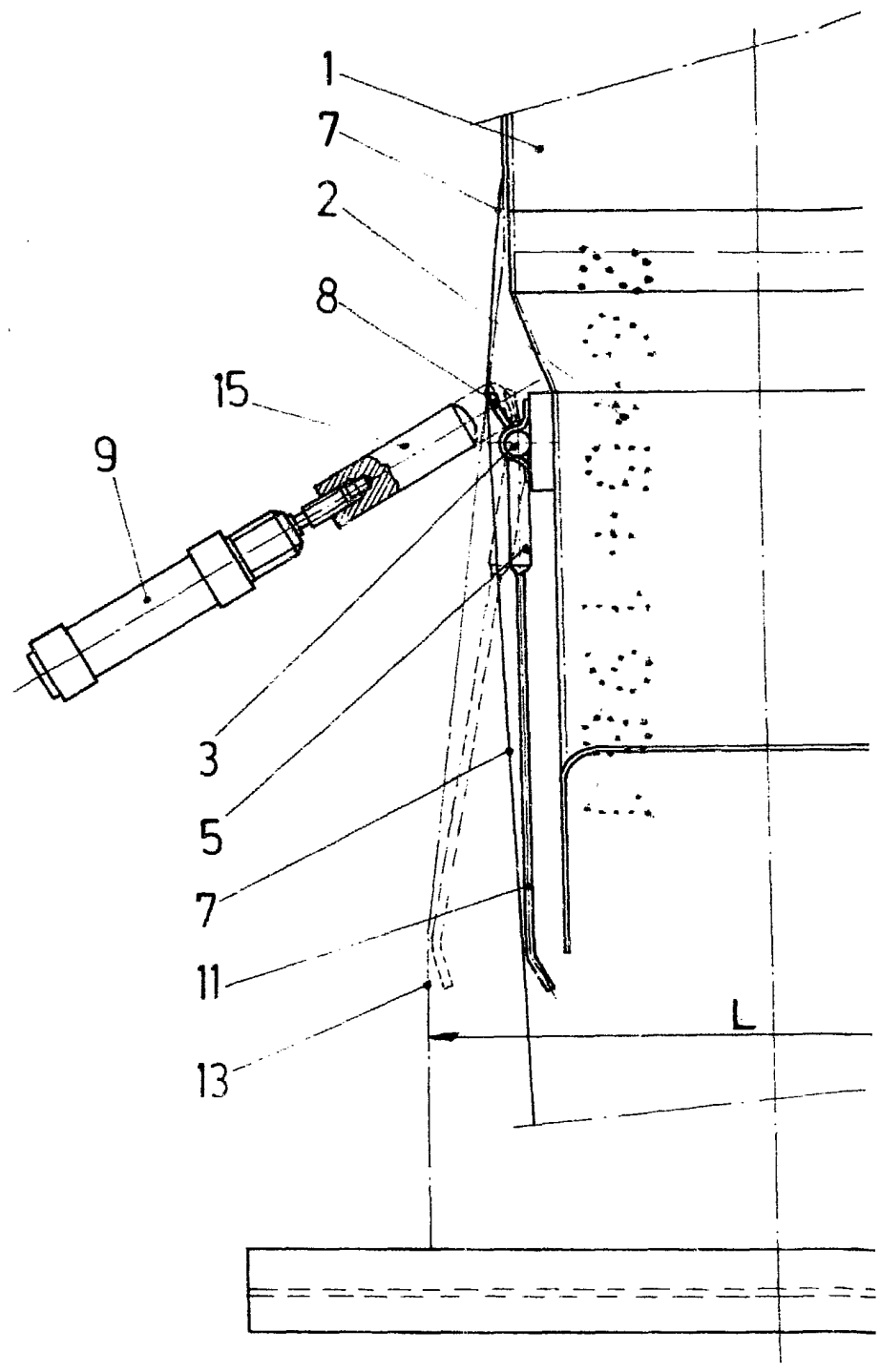
10

15

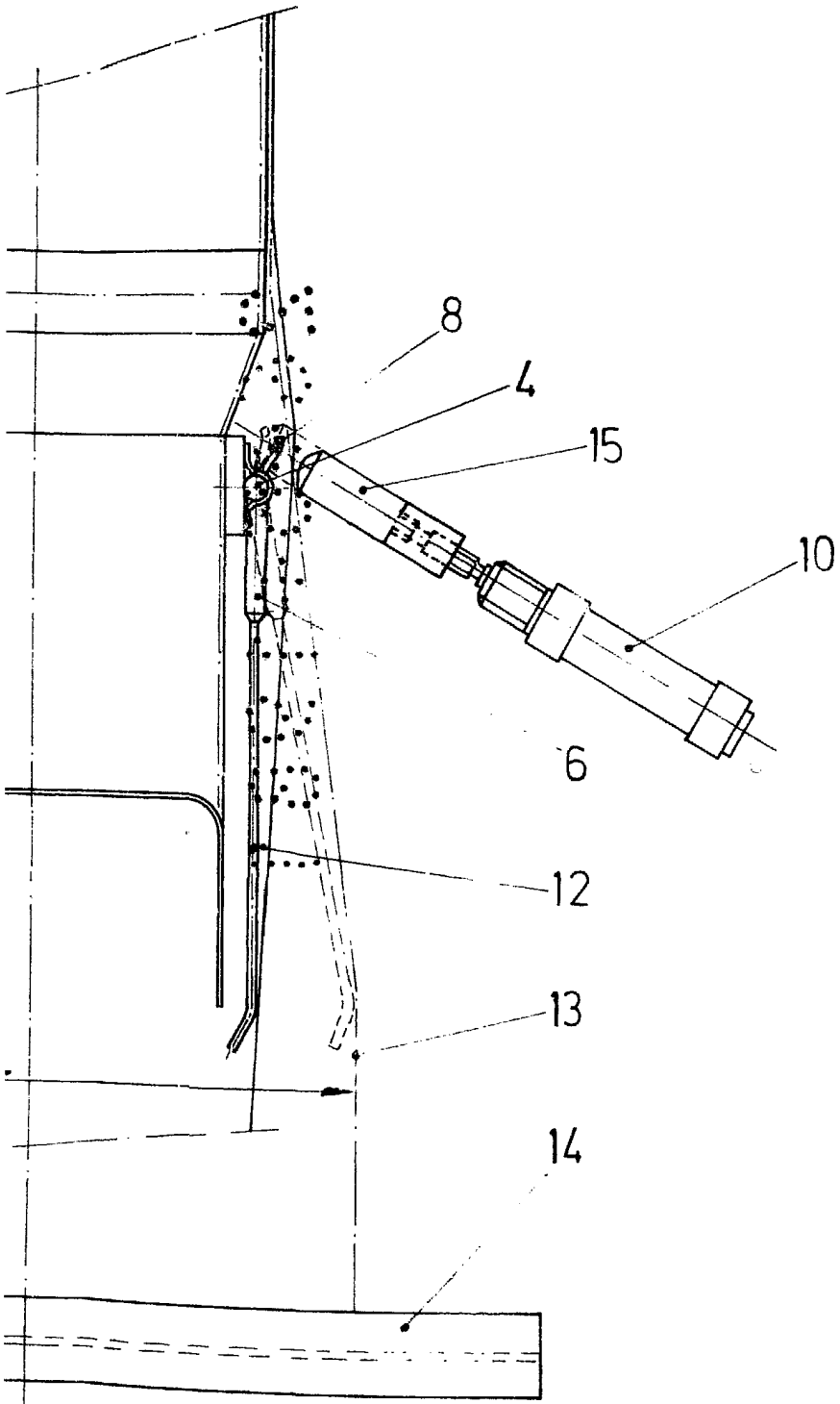
20

25

Fig.1



g.1



Escala variable

Madrid 26 MAYO 1981

El Agente Oficial

A handwritten signature in black ink, located below the text 'El Agente Oficial'.