

258591

25 MAY.



PATENTE  
DE  
INVENCION

258591

a favor de INDUSTRIAL- MEN-PAR, S. A., entidad española,  
domiciliada en Barcelona, calle Bartrina, 74-76, por  
"PROCEDIMIENTO PARA LA FIJACION DE PLACAS INDICADORAS  
SOBRE CUALESQUIERA CUERPOS METALICOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un procedi-  
miento destinado a garantizar la fijación indisoluble  
de las conocidas placas de identificación que se utili-  
zan en toda clase de máquinas y aparatos y que contienen  
corrientemente la marca, indicaciones de uso, caracterís-  
ticas y datos análogos, gracias a cuyo procedimiento es  
posible realizar dicha fijación en forma sencilla, sin  
recurrir a los medios usuales.

10. Hasta el presente, la fijación de dichas placas  
se lleva a cabo mediante tornillos o análogos, que atra-

25 MAY.



258591

- viesen por orificios previstos tanto en la placa a fijar como en el cuerpo de la máquina o aparato a que debe aplicarse. Como es natural, este sistema de fijación implica siempre la alteración de la integridad del cuerpo de aquella máquina o aparato, lo que puede perjudicarlo notablemente, especialmente cuando, por ejemplo, se trata de aparatos que deben estar expuestos a presión interna, pues por los orificios que necesariamente deben presentarse, pueden originarse fácilmente fugas.
- 5.
10. Por otra parte, la disposición de elementos extraños a la propia plaquita representa siempre un engorro para la colocación y no puede garantizarse nunca el que no pueda haberse llegado a cambiar la placa de identificación.
15. El procedimiento objeto de la invención solventa por completo los aludidos inconvenientes, proporcionando un medio rápido, seguro y eficiente de fijación de aquellas placas, precisando tan sólo el taladrado de las mismas pero sin necesidad de recurrir a tornillos ni similares.
20. Dicho procedimiento consiste esencialmente en partir para la fijación de un remache del propio metal que constituya el cuerpo metálico de la máquina o aparato a que deba aplicarse la placa, o susceptible de soldarse con el mismo por electrofundición, cuyo remache se dispone, una vez adosada la placa sobre aquel cuerpo, a través de un orificio practicado en la placa y en contacto con la superficie de dicho cuerpo, colocando a
- 25.



25 MAY. 19

258591

continuación el conjunto entre los electrodos de una máquina de soldadura por puntos, mediante la cual se lleva a cabo la electrofusión de aquel remache sobre el cuerpo citado.

5. De acuerdo con un objeto de dicho procedimiento, el remache en cuestión se dota de una pequeña espiga o pivote saliente en su cara de adosamiento, que constituirá el elemento de fusión propiamente dicho para la soldadura.
10. Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del procedimiento indicado.  
  
En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal de un despiece de los elementos propios que integran el procedimiento; la figura 2 corresponde a un detalle del sector de soldadura en el momento de realizarse la misma; y la figura 3 es un detalle análogo después de soldado el conjunto.
15. De acuerdo con el procedimiento objeto de la invención, la plaquita de identificación -1-, provista de los correspondientes taladros de fijación -2-, se sujeta al cuerpo -3- de la máquina o aparato a que vaya destinada, mediante un remache -4-, de metal inerte para ser electrosoldado con el del cuerpo -3-.
20. Dicho remache se dota en su cara de adosamiento de una pequeña espiga o pivote saliente -5-, por el que se apoya sobre aquel cuerpo -5-, disponiéndose luego el
- 25.

25 MAY. 19

465591



5. conjunto entre los electrodos -6-7- de una máquina de soldadura por alta frecuencia, de forma tal que, al pasar la corriente por dichos electrodos -6-7-, se producirá la electrofusión de aquel pivote -8- y la soldadura del remache al cuerpo -3-, tal como se representa teóricamente en la figura 3.

10. Como puede verse, la realización del proceso descrito no implica ninguna dificultad y, en cambio, representa una serie de ventajas respecto a los sistemas seguidos hasta el presente:

- a) no es necesario hacer taladro alguno en el cuerpo de la máquina o aparato a que se aplique;
- b) en cuerpos expuestos a presión interior no se corre el riesgo de que se produzcan fugas;

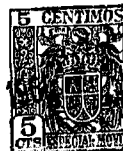
15. c) mayor rapidez de colocación;

- d) mejor presentación y acabado;
- e) seguridad absoluta en la fijación; y
- f) garantía absoluta de la inalterabilidad de las placas fijadas, lo que implicaría una rotura completa de los remaches.

20.

25. Serán independientes del objeto de la invención los materiales de que estén constituidos los remaches, tipo de placas a fijar y, en general, todos cuantos detalles, accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

25 MAY.



## NOTA 258591

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Procedimiento para la fijación de placas indicadoras sobre cualesquiera cuerpos metálicos, que consiste esencialmente en partir para ello de remaches metálicos, de un material susceptible de soldarse por electrofusión con el metal del cuerpo de la máquina o aparato a que deba aplicarse la placa, cuyos remaches se disponen adosados a dicho cuerpo a través de los oportunos
10. orificios practicados en la placa a fijar, colocándose a continuación el conjunto, por la zona de dichos remaches, entre los electrodos de una máquina de soldadura por puntos, mediante la cual se realizará la fusión de dichos remaches y su solidarización indisoluble con la
15. superficie del cuerpo de la máquina o aparato, reteniendo la placa citada.
  
20. 2. Procedimiento para la fijación de placas indicadoras sobre cualesquiera cuerpos metálicos, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que los remaches se dotan de un pequeño pivote o espiga saliente en la cara de adosamiento al cuerpo de la máquina o aparato, cuyo pivote determinará el elemento propiamente fusible y de soldadura con la superficie de dicho cuerpo.
  
25. 3. Procedimiento para la fijación de placas indi-

258531<sup>5</sup> MAY. 1960



cadomas sobre cualesquiera cuerpos metálicos.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 25 de mayo de 1960.

INDUSTRIAL BEN-PAR, S. A.

p.a.

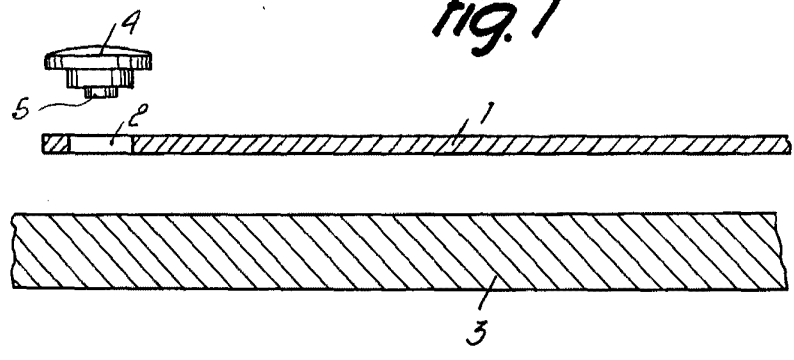
I. PONTI

p.p.

25 MA



Fig. 1



258591

Fig. 2

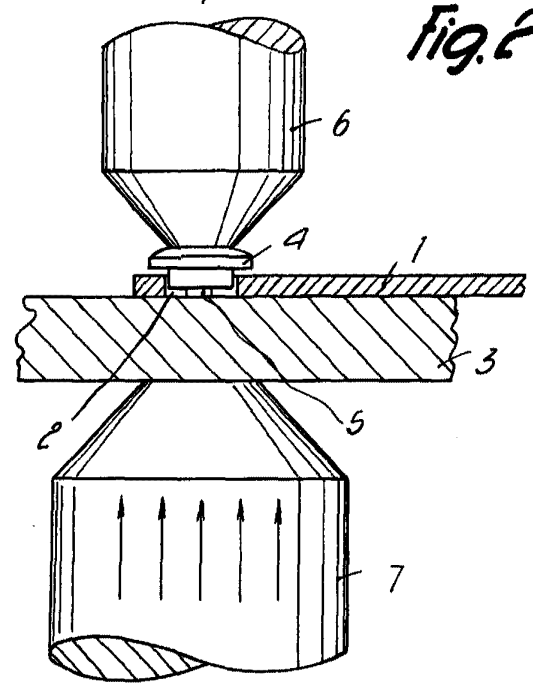
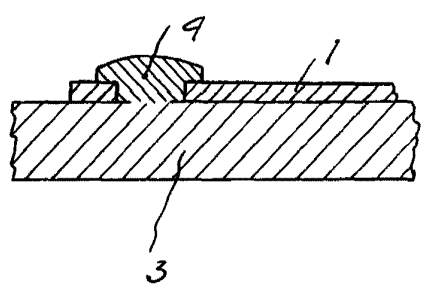


Fig. 3



Barcelona, 25 Mayo 1960  
Industrial Men-Par, S. A.  
p.a.

6490