

258573

2



258573

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION, EN ESPAÑA, A FAVOR DE COMPAGNIE DE SAINT GOBAIN, DE NACIONALIDAD FRANCESA, RESIDENTE EN NEUILLY-SUR-SEINE (FRANCIA), 62, boulevard Victor Hugo.

s o b r e :

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 249.995, sobre "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL CAMBIO AUTOMATICO DE BOBINAS PARA LA FABRICACION DE HILOS TEXTILES, EN PARTICULAR HILOS DE FIBRAS DE VIDRIO.



La presente invención tiene por objeto un dispositivo perfeccionado para la realización del procedimiento según la patente principal, procedimiento que consiste en que el bobinado es realizado sobre bobinas susceptibles de desplazarse transversalmente al hilo de modo que una bobina vacía viene a ocupar el sitio de la bobina que acaba de ser llenada, enrollándose el hilo sobre esta última sin que haya cesado de ocupar la misma posición media que ocupaba durante el llenado de la bobina precedente.

5.-

El dispositivo según la presente invención, de realización particularmente simple y de funcionamiento seguro, lleva un sistema de biela-manivela que asegura automáticamente, en el momento del cambio de bobinas, por un lado el desplazamiento del soporte de las canillas, y por otro la colocación de una pieza entre dichas canillas para permitir al hilo pasar de una a otra canilla.

10.-

A continuación se describe, simplemente a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de un dispositivo según la invención. En esta descripción se hace referencia al adjunto dibujo que muestra este dispositivo visto en sección longitudinal.

15.-

En la forma de realización representada, el dispositivo comprende, montadas sobre un carro 1 deslizable sobre un bastidor 2, dos canillas 3-3a, provistas cada una de ellas de dos manguitos 4-4'. La rotación de cada una de estas canillas es asegurada respectivamente por un motor 5-5a con transmisión 6-6a.

20.-

Los hilos a bobinar 7-7a formados de modo conocido a partir de hileras 8 y órganos de estirado 9-9', son bobinados sobre los manguitos de la canilla en curso del bobinado por un dispositivo de entrecruzamiento 10-10' accionado por un motor 11. El conjunto de las hileras, órganos de estirado y dispositivo de entrecruzamiento se encuentra en posición fija con relación al dispositivo de bobinado.

25.-

30.-

250513

2.



5.-

En el bastidor 2 es previsto un motor 12 que arrastra un plato 13 sobre el que está montada una biela 14 que ataca en 15 una palanca 16 articulada en 17. La palanca 16 actúa a su vez sobre una biela 18 articulada en 19 sobre una pieza 20 solidaria de una placa 21 sobre la que es montada el carro 1. La placa 21 puede deslizarse sobre una placa 22 del bastidor 2, permitiendo este deslizamiento un montaje en cola de milano (fig.1a) sin posibilidad de movimiento lateral.

10.-

Sobre la pieza 20 se fija un dedo 23 articulado en 19 que acciona por una varilla 24 una palanca 25 articulada en 26 y accionada a su vez por una espiga 27 que se desliza en el eje de la canilla 3a y que lleva en su extremo libre un plato 28 que, en el curso del bobinado, se encuentra en un alojamiento previsto en el extremo de la canilla 3a. El movimiento del dedo 23 es asegurado por una percha 30 provista en cada uno de sus extremos de poleas 32-33 que están en contacto con las rampas 29-31.

15.-

Este dispositivo funciona del modo siguiente :

20.-

En la posición representada los manguitos de la canilla 3a se encuentran en curso de llenado, siendo asegurada la rotación de la canilla citada por su motor 5a. El motor 5 no gira, habiendo sido cortada su alimentación a continuación del llenado precedente.

25.-

Cuando los manguitos de la canilla 3a están guarnecidos un medio apropiado, tal como un contador mecánico, minuterero eléctrico, palpo, etc., suministra un impulso de corriente que acciona la puesta en marcha del motor 12. Este asegura la rotación del plato 13 en una media vuelta, lo que tiene por efecto arrastrar, mediante la biela 14, el conjunto de la palanca 16, de la biela 18 y de la pieza 20. Esta última asegura el desplazamiento longitudinal del bastidor 1 y por consiguiente de la canilla 3

30.-



hacia la derecha. Al mismo tiempo, el dedo 23 acciona por la espiga 24, la palanca 25 y la espiga 27, la introducción del plato 28 en el intervalo que separa las dos canillas 3-3a.

5.- El motor 5 ha sido puesto en marcha durante esta operación, y los hilos 7-7' pasan de los manguitos de la canilla 3a sobre los manguitos de la canilla 3 sin que hayan cesado de ocupar la misma posición media que ocupan durante el llenado de los manguitos de la canilla 3a. Conviene observar que, aunque el plato 28 se desliza en el interior de la canilla 3a, y que como consecuencia de su diámetro, sea inferior al de la canilla, se comprueba sin embargo, pese a la desnivelación entre ambas canillas que los hilos pasan de una a otra sin que haya rotura, en razón del movimiento rápido de traslación de las canillas.

10.- Cuando el carro se detiene al término del curso hacia la derecha, es decir cuando los manguitos 4-4' están en posición delante del dispositivo de entrecruzamiento 10-10', la polea 33 de la percha 30 entra en contacto con la rampa 31 y asegura la puesta en posición de retirada del plato 28 en la canilla 3a. El motor 5a es detenido y se puede hacer bascular la canilla 3a para proceder a la retirada de los manguitos llenos.

15.- Después del llenado de los manguitos de la canilla 3, el motor 12 es alimentado de nuevo y provoca el movimiento del conjunto biela-manivela para llevar el carro hacia la izquierda, con introducción del plato 28 en el intervalo de las canillas, y así sucesivamente.

20.- Debe quedar bien entendido que la invención no queda limitada a la forma de realización que acaba de ser descrita y representada. Se entiende igualmente que se pueden emplear cualesquiera medios convenientes para realizar automáticamente la puesta en marcha y la detención de los motores del dispositivo.

25.-

30.-

N O T A

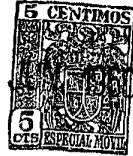
258573



En resumen, este certificado de adición recaerá sobre las siguientes reivindicaciones :

- 5.- 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 249.995, sobre "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL CAMBIO AUTOMATICO DE BOBINAS PARA LA FABRICACION DE HILOS TEXTILES, EN PARTICULAR HILOS DE FIBRAS DE VIDRIO", caracterizadas porque consisten en la utilización de un dispositivo de cambio de bobinas según la patente principal que lleva un sistema de biela-manivela que asegura automáticamente, en el momento del
- 10.- cambio de dichas bobinas, por un lado el desplazamiento del soporte de las canillas y, por otro, la colocación de una pieza en el intervalo que separa las citadas canillas, pasando el hilo de una a otra de las mismas.
- 15.- 2ª.- Mejoras, según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque las citadas canillas y sus motores de arrastre son montados sobre un carro deslizable sobre el bastidor del dispositivo por una corredera en cola de milano.
- 20.- 3ª.- Mejoras, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque el sistema biela-manivela citado acciona dicho carro por medio de un sistema articulado, así como una percha que, en los dos extremos del curso del carro, provoca la retirada de la pieza destinada a suprimir el vacío entre las dos canillas.
- 25.- 4ª.- Mejoras, según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizadas porque dicha pieza está constituida por un plato fijo al extremo de una espiga deslizante según el eje de una de las canillas.
- 30.- 5ª.- Mejoras. según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizadas porque en el curso del bobinado, el plato mencionado se aloja en el interior de la canilla expresada.

250513



6.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 249.995, sobre "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL CAMBIO AUTOMATICO DE BOBINAS PARA LA FABRICACION DE HILOS TEXTILES, EN PARTICULAR HILOS DE FIBRAS DE VIDRIO", según quedan descritas y reivindicadas en la precedente memoria y nota reivindicatoria, que constan de 6 páginas mecanografiadas y adjunto dibujo.

Madrid, 2 JUN. 1960

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN,



Fig.1.

258573

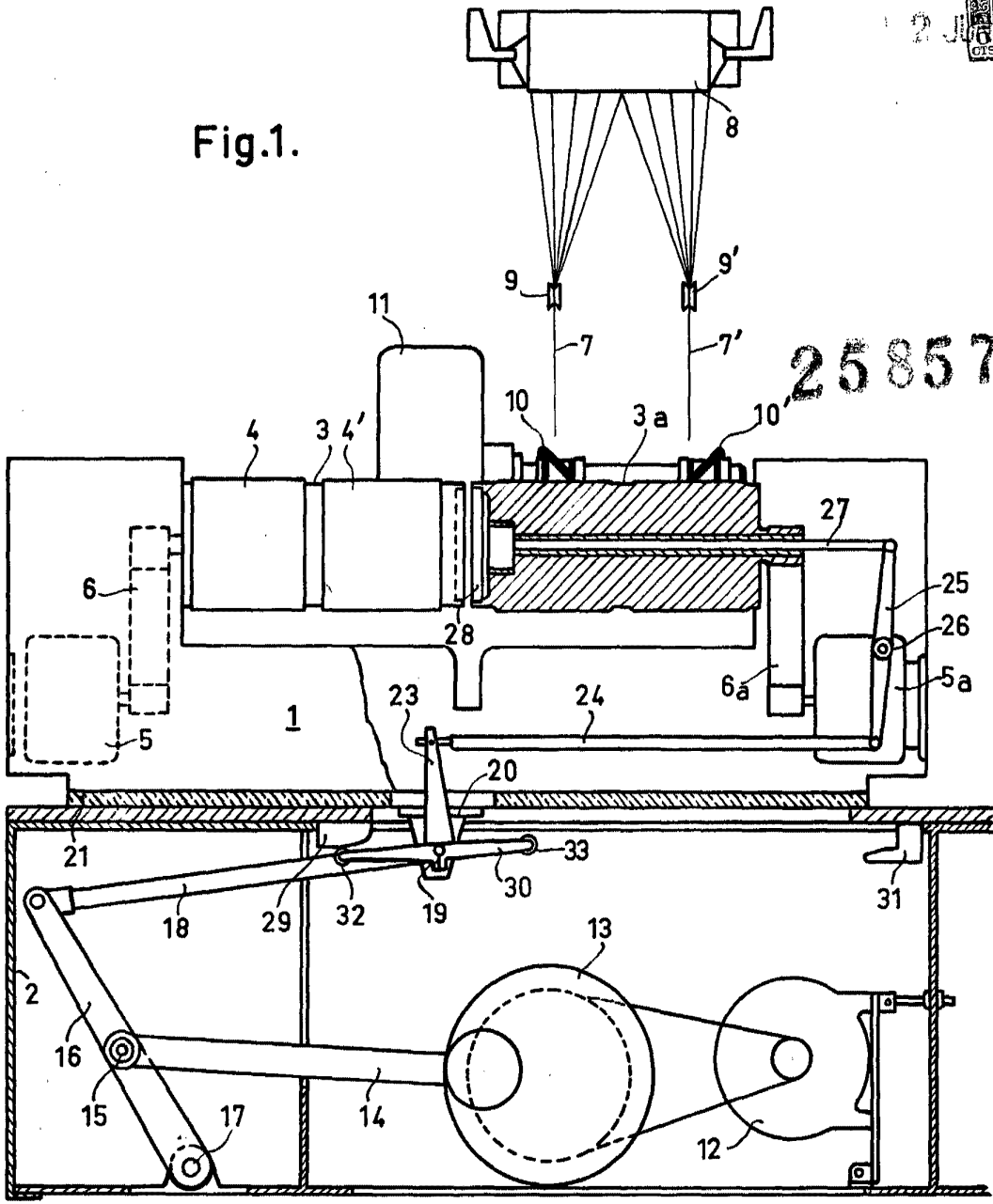
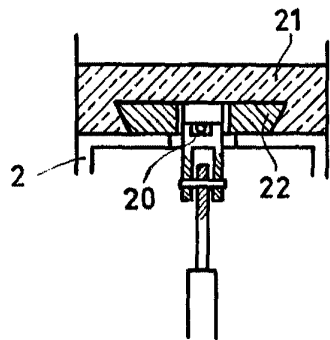


Fig.1a.



2 JUN. 1960

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN

Escala variable