



ESPAÑA

ES

NUMERO	258551
FECHA DE PRESENTACION	7 mayo 1981

Y

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1981

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B21D 51/26
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

PIEZA LAMINAR PARA FORMACIÓN DE CUERPOS TUBULARES.

71 SOLICITANTE (S)

SYSPACK, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

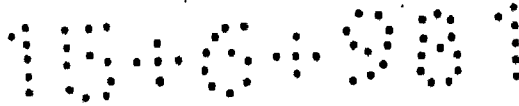
Igualada (Barcelona), Calle Doctor Padró, 15

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU



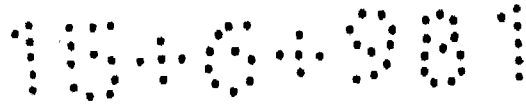
La presente invención se refiere a una pieza laminar para la formación de cuerpos tubulares, especialmente destinados a la fabricación de botes provistos de embocaduras reforzadas con aros engrapados.

5           Se conocen diversos sistemas para conseguir los cuerpos tubulares que se utilizarán para configurar botes de envase para productos múltiples. Uno de los medios más usados es la disposición helicoidal de una banda. En otros casos se parte de una pieza con los bordes solapados. En el primer caso el  
10           proceso de fabricación es complicado y costoso, y los resultados obtenidos tampoco son satisfactorios. En el segundo caso hay una dificultad que proviene del regrueso formado al solapar los bordes de la lámina curvada, cuyo regrueso afea la configuración del bote.

15           Otro aspecto a considerar en la disposición de los aros engrapados de refuerzo de la embocaduras del cuerpo tubular, que es una operación complementaria a la de formación del cuerpo en cuestión.

20           Todo ello se ha tenido en cuenta en la realización de la pieza laminar objeto del presente modelo, de configuración muy sencilla y que resulta muy eficaz con vistas a la fabricación de cuerpos tubulares.

25           Esencialmente la pieza laminar para formación de cuerpos tubulares se caracteriza por estar constituida por una banda de material flexible, por ejemplo cartón, cuya longitud corresponde sustancialmente con exceso al perímetro de cuerpo que se pretende formar. Esta lámina presenta en uno de sus extremos una zona deformada en escalón, sobre el cual se adosa



y solidariza el extremo plano opuesto por la cara externa del cuerpo tubular. Con ello se consigue una superficie exterior continua, sea cual fuere el contorno del cuerpo tubular.

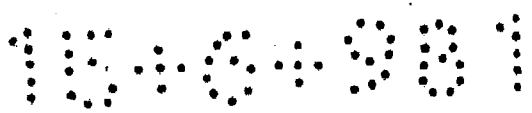
5 Por otra parte se ha previsto que por lo menos, uno de los bordes longitudinales de la banda se dota de una pequeña deformación, que sobresale respecto al cuerpo formado. Esta deformación determina un pequeño abocardado para asiento y fijación de los elementos de refuerzo y cierre de la respectiva embocadura.

10 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo se representa un caso práctico de realización de la pieza laminar.

15 En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado de la lámina desplegada; la figura 2 es una vista en alzado de la lámina una vez conformado el cuerpo tubular; la figura 3 es una sección transversal del cuerpo tubular formado; la figura 4 es un detalle a mayor escala que representa la zona deformada de unión de los extremos de la banda; y la figura 5 es un  
20 detalle en sección longitudinal de uno de los bordes longitudinales abocardados de la propia lámina.

La pieza laminar para la formación de cuerpos tubulares descrita consta en el dibujo de una banda -1- de material flexible, por ejemplo cartón, uno de cuyos extremos presenta  
25 una ligera deformación o hundido -2- que configura un escalón cuya profundidad es sensiblemente igual al grueso de la banda -1-. El extremo opuesto -3- es plano sin deformación alguna.

La banda está dotada en los bordes longitudinales



-4- de unas deformaciones -5- por la cara opuesta a la que sobresale el escalón descrito anteriormente.

5 El cuerpo tubular se forma curvando o doblando la banda -1- hasta superponer el borde plano -3- en la cara hundida del escalón -2-, con lo cual la superficie exterior del cuerpo formado no presenta resalte alguno (figura 4).

10 Si bien en el dibujo se ha representado un cuerpo cilíndrico, es evidente que podrán realizarse con esta banda cuerpos de cualquier contorno, incluso polígonos, regulares o no.

Por lo que respecta a las deformaciones -5- constituyen ligeros aborcadados en las embocaduras del cuerpo tubular, para la disposición de los refuerzos y cierres de tales embocaduras.

15 Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de la banda, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.



## REIVINDICACIONES

1. Pieza laminar para la formación de cuerpos tubulares, que se caracteriza por estar constituida por una banda de material flexible, de longitud correspondiente sustancialmente con exceso a la del perímetro del cuerpo a formar, cuya lámina presente en uno de sus extremos una zona deformada en escalón, sobre la cual se adosa y solidariza el extremo plano opuesto, por la cara externa del cuerpo tubular, dando así al mismo una vez formado, una superficie exterior prácticamente continua, cualquiera que sea el contorno que adopte el mismo.

2. Pieza laminar para la formación de cuerpos tubulares, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que, ventajosamente, por lo menos uno de los bordes longitudinales de la lámina se dota igualmente de una pequeña deformación, que queda saliente respecto al cuerpo formado, determinando un pequeño abocardado para asiento y fijación de los elementos de refuerzo y cierre de la respectiva embocadura.

3. Pieza laminar para la formación de cuerpos tubulares.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 7 de mayo de 1981

SYSPACK, S.A.

p.a.

FIG. 1

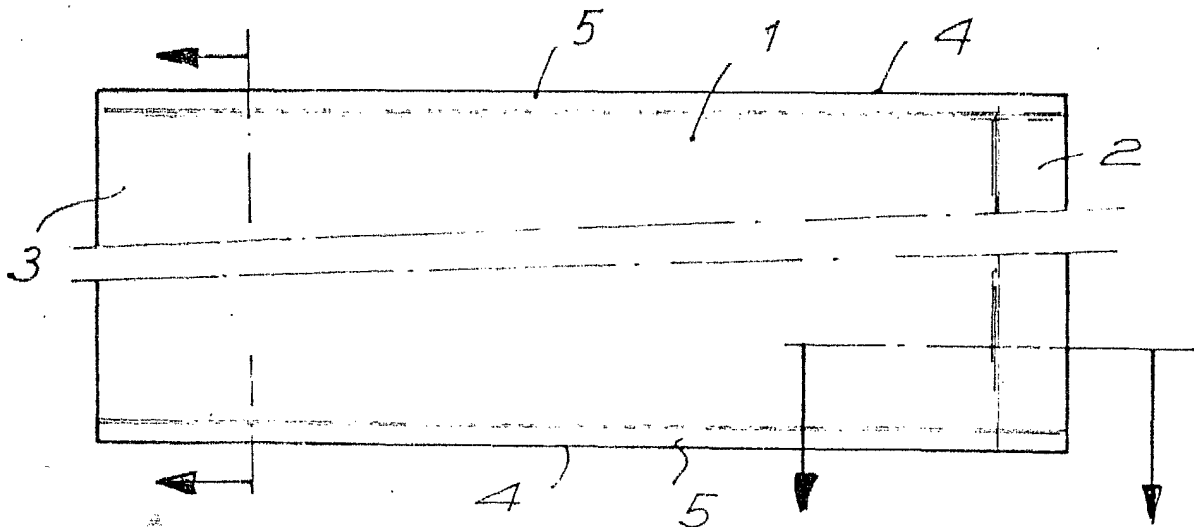


FIG. 2

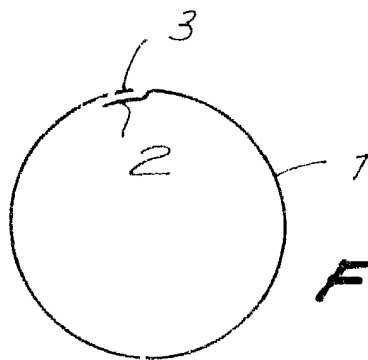
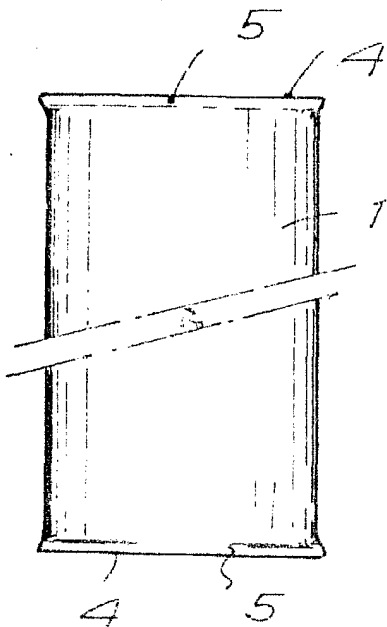


FIG. 3

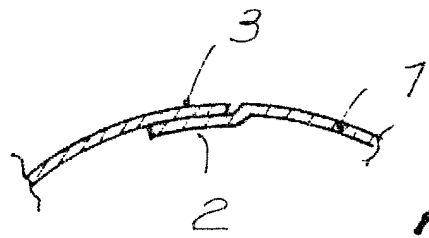


FIG. 4

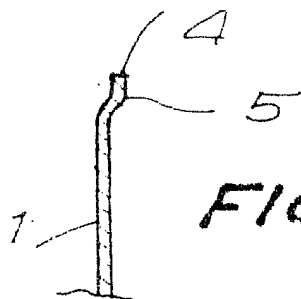


FIG. 5

31236/1

Barcelona, a 7 de mayo de 1981

p.a.