



ESPAÑA

20.08.1987

ES 11 21 22

11	NUMERO	25851
21	FECHA DE PRESENTACION	
22		

10 Y

MODELO DE UTILIDAD

1987

30	PRIORIDADES:		
31	NUMERO	32	FECHA
		33	PAIS

47	FECHA DE PUBLICIDAD	50	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Cl. B21F42/00, A47L13/07

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"APARATO FORMADOR DE ESPONJAS METALICAS".

71 SOLICITANTE (S)

NANAS ESPAÑA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

ALCOBENDAS (Madrid), Ctra. Madrid-Irun, Km. 16,200.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.



El presente Modelo de Utilidad se refiere a un aparato formador de esponjas metálicas compuestas de alambre planificado y enrollado helicoidalmente.

5. La composición de las esponjas metálicas deben responder a un cuidadoso control de pesos y volúmenes, dado su costo inicial de tal forma que regular el peso terminal llega a constituir un ahorro notable en el proceso general de dichos elementos, al eliminar el factor humano (retirada manual de las esponjas).

10. La formación de las esponjas de alambre planificado resulta bastante complicado con los medios normales de fabricación por cuanto su propia estructura helicoidal y tendiente a propio enrollamiento impide ni un devanado corriente y menos aún, la acción manual como recurso para control ter

15. minal de fase, para lo cual se ha ideado un aparato que soslaya los inconvenientes citados y permite un control en pesos y volúmenes que cumple los requisitos mencionados.

20. Para comprender mejor el alcance de la mencionada solución vamos a describirla sobre el dibujo adjunto en el cual se representa una solución preferida de la misma dada a tí



tulo de ejemplo sin caracter limitativo.

5. En el dibujo que muestra una vista perspectiva del aparato se representa por 1 a la tolva direccional del alambre con lo que cae en el embudo 2 que lo emboca sobre las poleas 3 y 4 en las que se enrolla el alambre que, a su vez va enrollado helicoidalmente, hasta un peso controlado por dispositivo 5 electrónico que da una señal que activa un circuito impreso que obliga a la válvula 7 que separa los platos 3 y 4 de la polea de enrollamiento y, al mismo tiempo, actúa sobre la tijera de corte a la salida de la guía 8 corta el alambre, dejando conformada una madeja controlada y que al separarse los platos 3 y 4 cae formando un copo compacto y controlado.

10. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma y disposición de guiado y embocado del hilo helicoidal sobre los platos de la polea de enrollamiento, cualquiera la forma de controlar el volumen y peso de alambre enrollado, cualquiera el artificio para abrir los platos y dejar caer la esponja y, desde luego, cualesquiera las di

20041001

Menciones y materias en que se realice.

20-0-1901

NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constatar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

REIVINDICACIONES

5.

1ª.- Aparato formador de esponjas metálicas, caracterizado por constar de elementos guía y de embocadura del alambre helicoidal sobre una polea constituida por dos platos separables y sobre la que se enrolla el hilo en cantidad controlada por dispositivo electrónico que a través de un circuito impreso activa una válvula, que activa, simultáneamente, una tijera que, a la salida de la guía, corta el alambre embocado sobre la polea y, al mismo tiempo, separa el cuerpo de soporte de uno de los platos de la polea de enrollamiento dejando el otro quieto, de tal forma que la polea se abre y deja caer la esponja formando un copo compacto y controlado de esponja metálica.

15.

2ª.- APARATO FORMADOR DE ESPONJAS METALICAS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria

20.

Descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanogra-

20041981

fiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

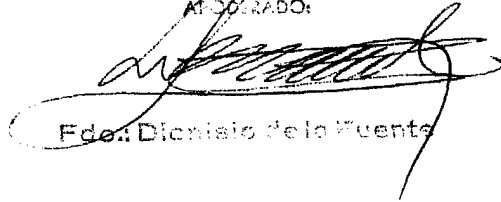
Madrid, a

22 MAYO 1981

EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS

ABOGADO:



Fdo: Dionisio de la Fuente

