



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	21	258443	10	Y
		22	FECHA DE PRESENTACION		21 MAYO 1981		

MAYO 1981

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65G47/24

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"MAQUINA DE RODILLOS PARA LA SALIDA DE HORNOS MONOCAPA"

71	SOLICITANTE (S)
	INDUSTRIA MECANICA AZULEJERA, S.L.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Camino de la Travesia, s/n, VILLARREAL (Castellón)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina realizada con el fin de alinear las piezas ceramicas en la salida de los monocapa que dispuestas todas a un mismo nivel no guardan una alineación correcta y presentan posiciones en cierto desorden que debe corregirse para evitar dificultades en su posterior colocación, eventual almacenando o remisión a la propia linea de selección.

5.

Como se ha dicho la salida de un horno monocapa se realiza a un mismo y único nivel lo que permite componer un plano rodante intermedio al transportador de envío proporcionando un tiempo y un espacio suficiente como para alinear los conjuntos de losetas ceramicas antes de entregarlas al transportador de selección almacenado.

10.

La citada máquina alinea, programa y descarga los azulejos de un horno mono-capa y, como se ha dicho, los coloca y temporaliza de forma que sean bien recibidos y dispuestos en las lineas de conexión, todo ello de forma continua y ain movimientos alternativos sin necesidad de utilizar equipos neumáticos lo que proporciona una seguridad y suavidad enormemente atractiva.

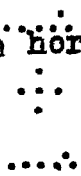
20.

Vamos a describir la citada invención tomando como base los dibujos adjuntos en los que se ha materializado una realización preferida de la misma dada a título de ejemplo sin carácter limitativo.

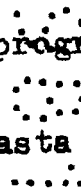
5. En los dibujos:



la fig. 1 muestra una vista perspectiva de la máquina completa ideada para la salida de piezas cerámicas de un horno no-capa de rodillos, y



10. la fig. 2 muestra un esquema de la alineación, programación y entrega de las piezas a la salida del horno hasta la línea de transporte.



15. Podemos comprobar como en los dibujos hemos representado por 1 la banda transportadora que recibe las piezas ya alineadas y alternadas y que serán llevadas a las líneas de conexión, almacenando y selección y por 2 a la plataforma de rodillos adyacente a la boca del horno de tal forma que las piezas 3 que lógicamente están dispuestas en un cierto desorden dentro del horno salen for filas mal alineadas que serán pinzadas por un listón descendente 4 que alternada y temporizadamente detiene una de las líneas de piezas 3 que salen de la boca del horno

20.

al tiempo que la línea precedente avanza arrastrada por el tapiz rodante 2 hasta el tope a guillotina 3 que al seguir girando los rodillos 2 línea correctamente las piezas apoyadas, hasta que, perfectamente sincronizado mediante un eje de levas y motovariadores apropiados, se levanta el tope 3 y desciende la pinza 4, dejando avanzar la alineada hacia la cinta transportadora 1 que la remitirá a las zonas de selección y almacenamiento, bajando seguidamente el tope 3 para detener la línea dejada suelta por la pinza 4 que desciende inmediatamente para sujetar la línea que asoma por la boca del horno en forma desordenada, repitiendo el ciclo de forma continua y automatizada.

5.

10.

15.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes

de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera

la forma y artificio para coordinar los movimientos de pinza

y tope, cualquiera el método temporizador, cualquiera la ar-

madura sustentadora y, desde luego, cualquiera las dimensio-

nes y materias que realice.

+++++oooOooo+++++

-5-

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Máquina de rodillos para la salida de hornos monocapa,

caracterizada por el hecho de constar de un listón de retención a la salida directa del horno y sobre el propio tapiz de rodillos móviles de forma que las piezas mal dispuestas puedan

10.

quedar pinzadas en una línea determinada mientras que las ya avanzando sobre el tapiz de rodillos topan inarmónicamente en listón coplanario y sobre el cual se alinean forzosamente al continuar rulando los rodillos sobre los que se apoyan, levantándose simultánea y alternativamente, tanto el listón de su-

15.

jección o de boca y el listón de tope o alineación para que, entregando el segundo una línea correcta a la cinta transportadora, puedan los otros tomar alineación en el tapiz rulante y completar, de nuevo el ciclo.

2.- MÁQUINA DE RODILLOS PARA LA SALIDA DE HORNOS MONOCAPA.

20.

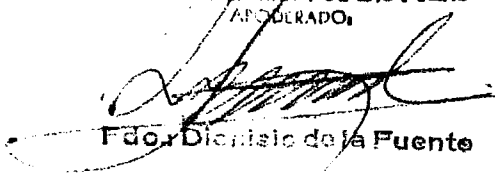
Según se describe y reivindica en la presente memoria

descriptiva que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de las laminas de dibujos que la ilustran.

21 MAYO 1981

Madrid, a

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS
APODERADO,


Fco. Dionisio de la Fuente

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

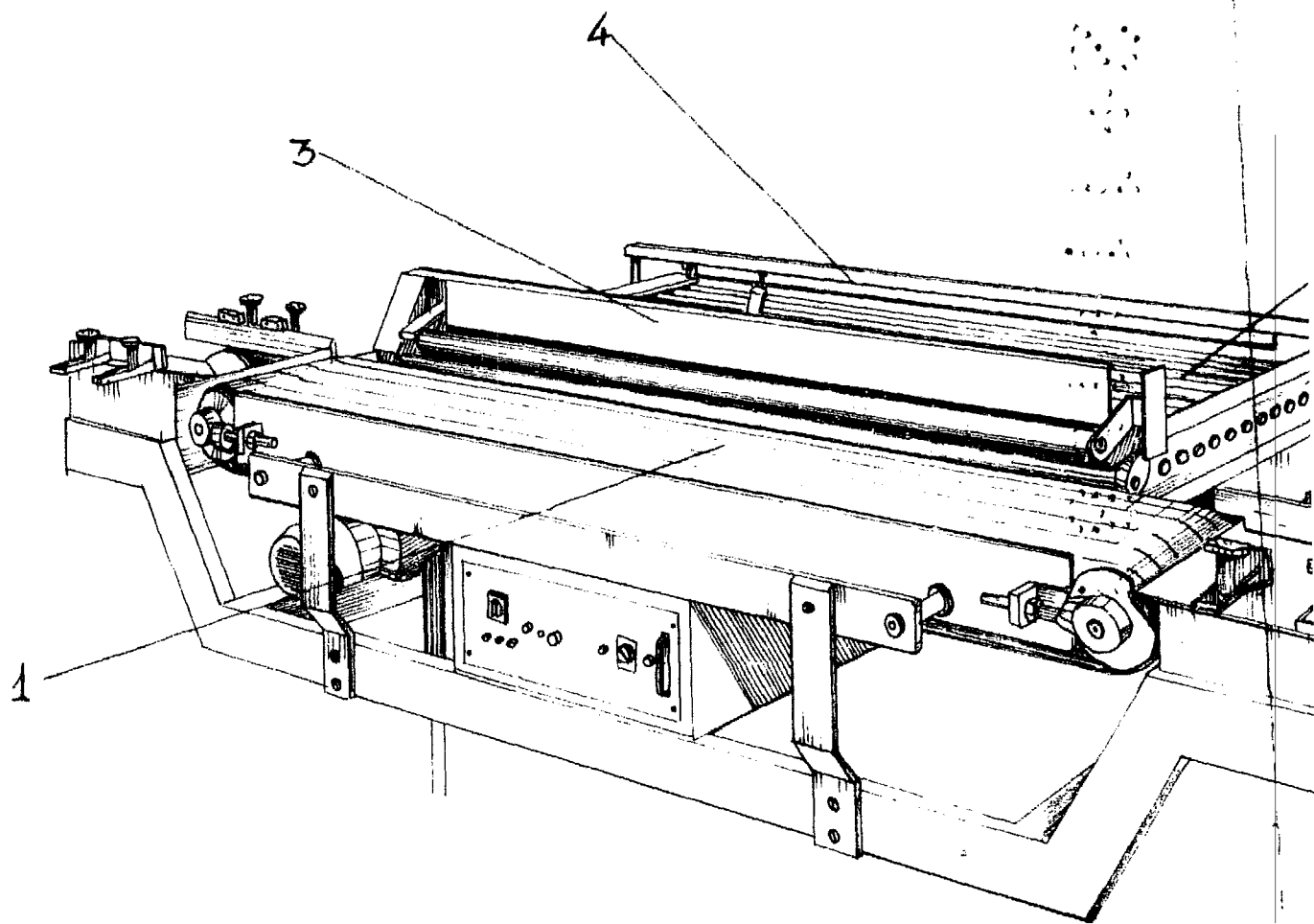


FIG.-1

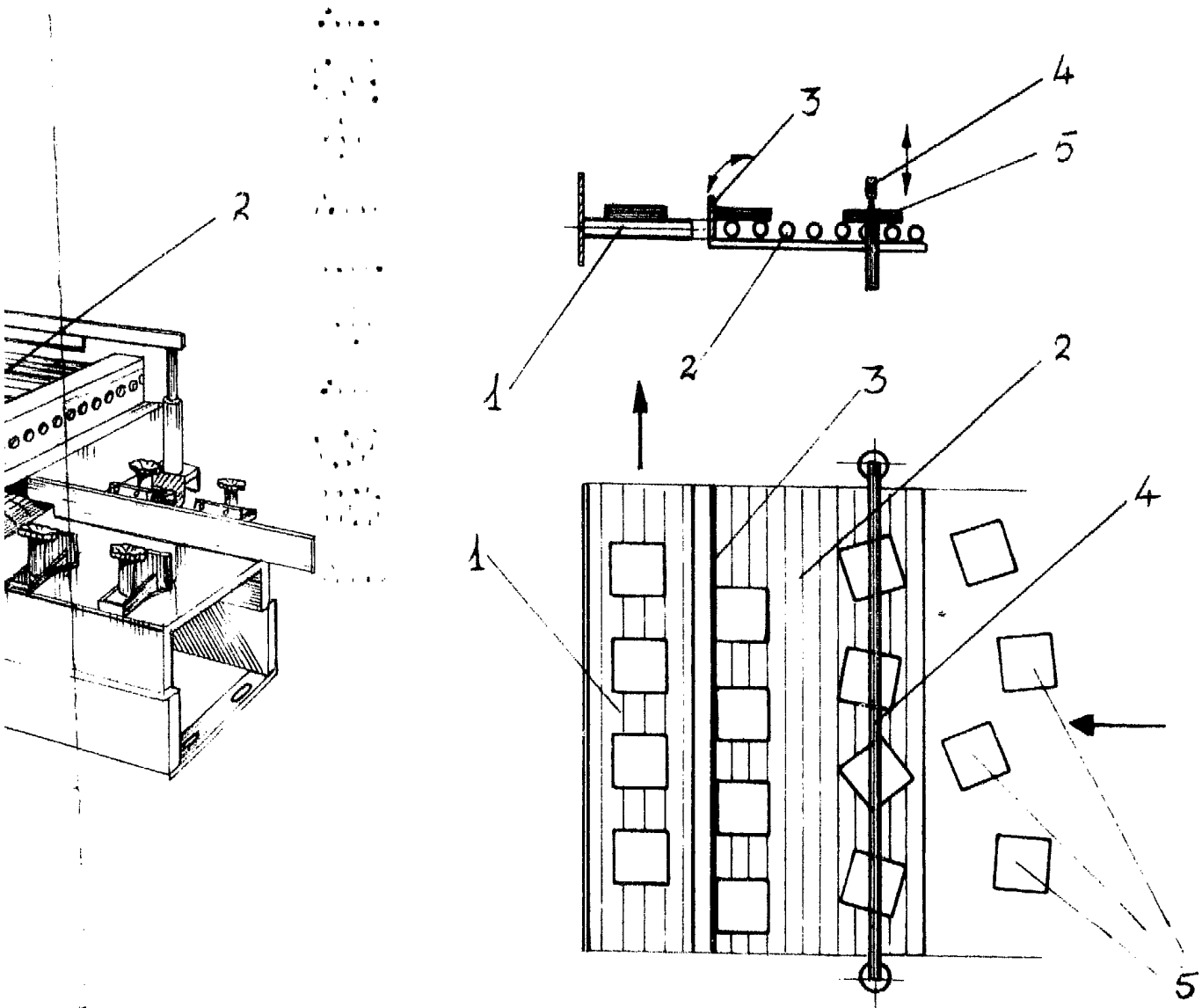


FIG.-2

Madrid, a 21 de Mayo 1981

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LABERRAN Y DE LAS POZAS
APODERADO:

Edo.: Dionisio de la Fuente