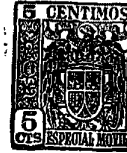


25 8438



## Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en envases".

=====

*Solicitante:* WERNER WILLIAM MARTINMAAS, de nacionalidad norteamericana, residente en Route 2, 276 North Lake Drive, Ciudad de Watertown, Estado de South Dakota, EE. UU. de A.

=====

5. Este invento se relaciona con una botella para bebidas que tiene un cuello construido en forma especial para recibir un novísimo dispositivo de leva que sirve para retirar la tapa corona de dicha botella, lo mismo que a una botella que está provista de dicho dispositivo de leva.

10. Envases tales como botellas y latas que se cierran mediante tapas coronas, son fuente de grandes molestias debido a la frecuencia con que una persona se encuentra en posesión de dichos envases con bebidas,



sin contar con un abridor para quitar sus tapas coronas. Parece que las personas se encuentran particularmente en tal situación mientras están pescando, cazando etcétera. Los esfuerzos tendientes a quitar las tapas coronas de las botellas, fácilmente causan daño a otros objetos con los que se trata de quitarlas, o bien causan heridas o daños en la boca ó los dientes al tratar de quitar dichas tapas usando estos últimos.

5. Conforme al presente invento, el cuello de la botella está provisto de una protuberancia externa, cuya superficie ofrece un plano de apoyo que está situado a una distancia suficientemente espaciada por debajo del borde de la tapa corona de la botella o envase, de manera que permite encajar el dispositivo de leva sobre dicha superficie, en un plano que no excede el cuello de la botella, a fin de remover la tapa de la botella.

10. La ventaja particular de la construcción antes descrita para el cuello de una botella o envase, es que permite remover la tapa corona de una botella mediante el mecanismo de leva formado en la superficie exterior de otra botella o envase de bebida. Cada botella está provista de ambas innovaciones, es decir, de un cuello construído especialmente y de un mecanismo de leva íntegro, de manera que se puede usar cualquiera de estas botellas para abrir cualquier otra de las mismas.

15. Siendo el caso que, el movimiento de deslizamiento de una superficie de vidrio sobre otra, gradualmente desgasta ambas superficies, desmejorando su apariencia y corriendo el riesgo de convertirse en antihigiénicas, y ya que estas estructuras serán aplicadas a botellas que deben volver a usarse, tanto la superficie de deslizamiento



- sobre el cuello de la botella, como el mecanismo de leva en la misma botella, están protegidos contra tales riesgos. Tal protección tomará la forma de una capa sobre las superficies de las botellas que se ponen en contacto cuando se usa una botella para abrir otra, o bien tomará la forma de una depresión arqueada en la superficie de deslizamiento, y complementariamente, una saliente arqueada sobre la superficie de deslizamiento del mecanismo de leva, que impide movimientos relativos que implican desgaste entre la protuberancia y la superficie de deslizamiento.
- 5.
- 10.

El invento está representado en los dibujos adjuntos, tal como se le aplica a una botella que ha de volver a utilizarse, de manera que las figuras representan:

- Fig. 1 es una vista elevada fragmentaria de una botella construída conforme al modelo típico del invento;
- 15.

Fig. 2 es una vista seccional fragmentaria tomada substancialmente como se ilustra a lo largo de la línea 2-2 de la Fig. 1;

- Fig. 3 es una vista seccional fragmentaria ampliada del cuello y la tapa corona de una botella y la base y el dispositivo abridor de otra botella, estando dichos mecanismos en posición de remover la tapa;
- 20.

Fig. 4 es una vista seccional fragmentaria tomada substancialmente a lo largo de la línea 4-4 de la Fig. 1;

- Fig. 5 es una vista seccional tomada substancialmente como se ilustra a lo largo de la línea 5-5 de la Fig. 1;
- 25.

- Fig. 6 es una vista seccional de una forma alternativa del dispositivo en mayor escala y es una forma fragmentaria, de la sección central longitudinal de una
- 30.



botella que se está destapando, juntamente con una sección fragmentaria transversal de una segunda botella que se está usando para quitar la tapa corona de la primera botella;

5. Fig. 7 es una vista lateral elevada fragmentaria de una botella provista de un cuello innovado como alternativa, y de una forma de dispositivo de leva; y

10. Fig. 8 es una vista de sección tomada substancialmente como se ilustra a lo largo de la línea 8-8 de la Fig. 7, como una ilustración de línea quebrada fragmentaria de otra botella en la posición que ocupa cuando se la usa para remover la tapa corona de la primera de estas botellas.

15. Con referencia a los dibujos, y, en mayor detalle, con referencia a la primera forma del mecanismo ilustrado en las Figuras 1 á 5, inclusive, una botella B1 tiene un cuello en (10), en cuyo extremo superior se halla un reborde (11) para recibir una tapa corona convencional (12). Por debajo de este reborde (11) se halla una protuberancia (13) que como se vé tiene una depresión (14), formada en un lado, de manera que la porción entrante de la protuberancia proporciona una superficie substancialmente lisa de roce (15) que está situada a cierta distancia por debajo del reborde (11) y el borde inferior (12a) de la tapa corona (12). Como se aprecia mejor de las Fig. 2 y 4, la depresión (15) tiene también una superficie interior arqueada generalmente hacia arriba (16), que está inclinada hacia afuera desde la base hacia el extremo superior y está íntegramente comprendida dentro del arco del borde (12b) de la tapa corona (12). Hacia el medio de los extremos de la super-

20.

25.

30.



ficie de roce (15) se encuentra una nervadura interpuesta (17), cuya superficie exterior tiene convenientemente la forma de una protuberancia (13). Adicionalmente, la superficie de roce (15) puede estar provista de una capa protectora de superficie (15a) para reducir al mínimo el daño que sufra la superficie de deslizamiento. También deberá notarse que la superficie de deslizamiento (15) se inclina hacia abajo desde el margen interno de su cara vertical adyacente (16) hacia su borde externo, para un fin que se describirá en detalle más adelante.

La depresión (14) en la protuberancia (13) está adaptada para recibir un mecanismo de leva que puede introducirse por sobre la superficie de deslizamiento (15) para aplicar fuerza al borde inferior (12a) de la tapa corona (12) a fin de separar su labio (12b) y de esa manera remover la tapa de la botella. Preferiblemente, la botella B1 está provista en la porción (18) de su base de un mecanismo apropiado de leva, indicado generalmente en (19), de manera que el mecanismo de leva de una botella puede usarse para remover la tapa de otra botella similar.

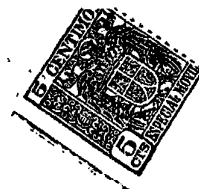
El mecanismo de leva (19) está formado en la superficie exterior de la porción de base (18) de la botella B1 y se puede apreciar que incluye una depresión (20) en cuya porción inferior se encuentra una leva en forma de lengüeta (21) que se extiende en forma circunferencial, que en la parte media de los extremos lleva una entalladura (22) que es complementaria de la nervadura (17) correspondiente en la depresión (14). Extendiéndose hacia arriba de la lengüeta de leva (21) se encuentra una cara interior arqueada (23), que se vé en la Fig. 2, que se

258438



puede inclinar hacia afuera de su base, adyacente a la lengüeta (21) con dirección hacia el extremo superior.

- Como se vé de la Fig. 3, que muestra el mecanismo de leva (19) de una botella en posición de remover una
5. tapa en la depresión (14) de otra botella, la cara inferior (21a) de la lengüeta de leva (21) se asienta sobre la superficie de deslizamiento (15) en la protuberancia (13), que engarzando la ranura (22) compromete la nervadura interpuesta (17) para evitar que la lengüeta de la leva
10. resbale lateralmente sobre la superficie de deslizamiento. En esta posición se vé que la cara interna inclinada (23) de la depresión (20) proporciona una liberación del labio (12b) de la tapa (12) y la tapa al comprometer la cara superior (24) de la lengüeta (21) se encuentra inmediatamente por debajo del borde inferior (12a) de la tapa
15. corona (12). La disposición inclinada de la superficie de deslizamiento (15) permite que la tapa que compromete la superficie superior (24) quede por detrás del margen del labio (12b) y saque la tapa de la botella por la
20. acción de engranaje de la lengüeta de leva (21) sobre la superficie de deslizamiento (15), la cual extiende el labio para reducir al mínimo el daño que pueda causarse al reborde (11). En esa forma se vé que la superficie inferior (21a) de la lengüeta de leva (21) proporciona
25. una cara de deslizamiento que es complementaria a la superficie de deslizamiento (15) mientras que la cara superior (24) de la lengüeta de leva (21) proporciona una superficie que compromete la cara en relación espaciada a tal superficie de deslizamiento.
30. A pesar de que la depresión (20) del mecanismo



de leva (19) se muestra en el dibujo como ocupando sólo una porción de la circunferencia de la botella relativamente pequeña, es obvio que la depresión podría extenderse alrededor de toda la circunferencia de la porción de base (18), en cuyo caso habrían una serie continuada de lengüetas de leva (21) y una pluralidad de ranuras engarzantes (22) que formarían un borde festoneado alrededor de la base de la botella.

Con referencia a la forma alternativa de este dispositivo, según se ilustra en las Fig. 6 á 8, se podrá ver que la estructura del cuello está sólo ligeramente modificada con relación a la forma típica. Una botella B2 tiene un cuello (110) en cuyo borde superior se encuentra un reborde (111) para recibir una tapa corona convencional (12). Por debajo del reborde (111) se encuentra una protuberancia (113) que tiene una depresión (114) formada en un lado de manera que la porción deprimida de la protuberancia (113) proporciona una superficie substancialmente lisa de deslizamiento (115) que se encuentra a cierta distancia por debajo del reborde (111) y el borde inferior (12a) de la tapa corona (12). La depresión (14) tiene también una cara interna arqueada generalmente vertical (116), que se puede ver en la Fig. 6, estando inclinada hacia afuera desde la base hasta el extremo superior, estando dicha cara arqueada íntegramente dentro del arco del labio (12b) de la tapa corona (12). Como se puede ver mejor en la Fig. 7, la superficie de deslizamiento (115) tiene una ranura engarzante arqueada (117) la que adicional o alternativamente puede proveerse de una capa protec-



tora (115a) para reducir al mínimo el desgaste de la superficie de deslizamiento. También deberá notarse que la superficie de deslizamiento (115) se inclina hacia abajo desde el margen interno de la cara vertical adyacente (115) hacia su canto externo, para un fin que se explicará en detalle más adelante.

- 5.
- Formado en la superficie externa de la botella, preferiblemente en la porción de cuello inmediatamente por debajo de la protuberancia (113) se encuentra un dispositivo completo de lengüeta de leva, indicado generalmente como (120). La lengüeta de leva (120) tiene una cara de deslizamiento (121) que está adaptada para asentar sobre la superficie de deslizamiento (115) de la depresión (114), una tapa que compromete la cara (122) que es paralela de la cara de deslizamiento (121), extremos arqueados (123) que son segmentos de círculos, y una cara externa cóncava (124) el radio de curvatura de la cual es por lo menos tan amplio como la cara vertical arqueada (116) de la depresión (114). Formada sobre la cara de deslizamiento (121) se encuentra una nervadura arqueada engarzante (125) que es complementaria de la ranura arqueada engarzante (117) de la superficie de deslizamiento (115); siendo el ancho de la lengüeta (120) entre la cara de deslizamiento (121) y la tapa que compromete la cara (122) tal que la lengüeta puede insertarse en la depresión (114) por entre dicha superficie de deslizamiento y el borde inferior (12a) de la tapa corona (12), quedando la nervadura (122) colocada en la ranura complementaria (117).
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

Cuando la lengüeta es insertada en la depresión



(114), como se indica más arriba, la tapa (12) se saca de la botella B3 con un movimiento de palanca relativo entre las dos botellas B2 y B3 en un plano que no interfiere con el cuello (110) de B2. La disposición inclinada de la superficie de deslizamiento (115) permite que la tapa que compromete la cara (122) de la lengüeta de leva (120) encaje por dentro del labio (12b) de la tapa (12), de manera que extiende sus pliegues y remueve la tapa por sobre el reborde (11) sin necesidad de hacer ningún esfuerzo que resulte en rotura de dicho reborde.

El engarce entre la nervadura (122) y la ranura (117) evita un movimiento relativo de deslizamiento entre las dos botellas que podría causar daño a la superficie de deslizamiento (115) o a la cara de deslizamiento (121) o a la lengüeta (120). Preferiblemente, la lengüeta será provista también de una capa protectora (120a) que al mismo tiempo sirve para evitar daño a la lengüeta, ya sea en su cara de deslizamiento o en la tapa que compromete la cara (122). Como se anota anteriormente con respecto a la superficie de deslizamiento (115) y a la ranura (117) la nervadura (122) sobre la lengüeta de leva (120) puede omitirse, de manera que sólo la capa protectora (120a) es el único medio para evitar el daño que pueda causarse a la superficie de la lengüeta.

Como se ilustra en los dibujos, la lengüeta (120) tiene su cara de deslizamiento (121) y la tapa que compromete la cara (122) paralelas a la línea central de una botella, de manera que cuando se usa una botella B3 para destapar una botella B2, las dos botellas quedan en ángulo recto una con respecto a la otra. Es obvio que la lengüeta (120) podría disponerse igualmente atravesada

25 84 3 8



al eje de la botella, en cuyo caso la operación de remover la tapa se realizaría con los ejes de la botella paralelos uno al otro.

- La relación de la cara exterior cóncava (124) de la lengüeta (120) a la superficie vertical arqueada (116) de la depresión (114) se vé claramente en la Fig. 8, de la cual se desprende que la depresión (114) podría ser perfectamente formada con una superficie vertical plana (116), en cuyo caso la pared del cuello (110) quedaría aplanada lateralmente para evitar un punto débil en el cuello de la botella. En este caso, la cara exterior (124) de la lengüeta (120) también podría ser plana antes que cóncava. La concavidad de la superficie (24) de la lengüeta deberá ser suficiente para que la tapa que compromete la cara (22) actúe sobre una porción substancial del borde (12a) de la tapa corona (12) cuando se aplique la acción de la leva.
5.  
10.  
15.

- La lengüeta de leva está ilustrada en el cuello de la botella, aún cuando podría situarse en cualquier parte de la botella. Sin embargo, deberá estar situada en posición tal que no interfiera con el manejo de la botella en equipos embotelladores y tapadores de botellas de tipo corriente.
- 20.

- La descripción detallada que antecede se ha dado para claridad de comprensión sóloamente, y no deberá comprenderse ninguna limitación necesaria de la misma, aún cuando algunas modificaciones resulten obvias para aquellos que son técnicos en el asunto.
- 25.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica,
- 30.



258438

indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Introducción por 10 años en

5. España: "Perfeccionamientos en envases"; caracterizándose por lo siguiente:

10. 1º.- Perfeccionamientos en envases, caracterizados por un envase de bebidas que tiene un cuerpo y un cuello que termina en un reborde para recibir una tapa corona, una protuberancia externa por debajo de dicho reborde cuyo extremo superior tiene una porción de superficie de deslizamiento que mira hacia arriba y es generalmente lisa espaciada a suficiente distancia de dicho reborde de manera que se puede encajar un mecanismo de leva que tiene una cara de deslizamiento complementaria a dicha superficie de deslizamiento y tiene una cara que compromete la tapa en relación

15. espaciada a dicha cara de deslizamiento, por sobre la superficie para remover la tapa corona del envase.

20. 2º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el envase tiene un cuerpo y un cuello que termina en un reborde para recibir una tapa corona, una protuberancia externa por debajo de dicho reborde, el extremo superior de dicha protuberancia con una porción de superficie de deslizamiento que mira hacia arriba y es generalmente lisa

25. que está dispuesta en un ángulo agudo con referencia al extremo superior del envase y espaciado por debajo de dicho reborde a suficiente distancia de manera que puede encajar un mecanismo de leva que tiene una cara de deslizamiento complementaria a dicha superficie de deslizamiento

30. y tiene una cara que compromete la tapa en relación

258438



5. espaciada con dicha cara de deslizamiento, por sobre la superficie de deslizamiento con la cara que compromete la tapa formando ángulo agudo con el extremo superior del envase dentro de una máxima circunferencia del reborde a fin de remover la tapa corona del envase mediante presión hacia arriba y hacia afuera sobre el margen inferior de la tapa.

10. 3º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el envase tiene un cuerpo y un cuello que termina en un reborde para recibir una tapa corona, una protuberancia externa por debajo de dicho reborde el cual tiene una porción de superficie de deslizamiento que mira hacia arriba y generalmente es lisa, y estando dicho reborde a suficiente distancia de manera que se pueda encajar un mecanismo de leva que tiene una cara que compromete la tapa en relación espaciada a dicha cara de deslizamiento, por sobre la superficie de deslizamiento para remover una tapa corona del envase estando dicha superficie de deslizamiento provista de medios para reducir al mínimo el daño que sufra el envase como resultado del movimiento relativo entre dicha superficie y el mecanismo de leva.

15. 4º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque los medios para reducir el daño del mecanismo de leva, comprenden una recubierta de superficie sobre la superficie de deslizamiento de manera que movimientos relativos entre dicho mecanismo y dicha superficie de deslizamiento no pueden dañar la superficie.

20. 5º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el envase tiene un cuerpo y un cuello que termina en un reborde para recibir una tapa corona, en combinación;

30.



- una protuberancia externa por debajo de dicha protuberancia, la cual tiene una superficie de deslizamiento que mira hacia arriba, generalmente lisa, espaciada por debajo de dicho reborde ; y un mecanismo externo integral
5. de lengüeta de leva en dicho envase, el cual tiene una cara de deslizamiento complementaria a la superficie de deslizamiento de otro envase idéntico, y tiene una cara que compromete la tapa espaciada en relación a dicha cara de deslizamiento, gracias al cual dicha lengüeta puede encajarse por sobre la superficie de deslizamiento de otro de dichos envases para remover una tapa corona de dicho otro envase.
- 10.

- 6º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el mecanismo externo integral presenta
15. una lengüeta de leva formada en un lado de la porción de la base del envase.

- 7º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el envase presenta su porción de base con una depresión externa y la lengüeta está formada en
20. dicha depresión.

- 8º.- Perfeccionamientos en envases porque la superficie de deslizamiento y la lengüeta de leva están provistas de nervadura y ranura complementarias y concausantes, como medios para evitar movimientos relativos deslizantes entre los envases.
- 25.

- 9º.- Perfeccionamientos en envases porque la cara de deslizamiento de la lengüeta de leva y la cara que compromete la tapa en dicha lengüeta están conectadas por caras reducidas que son segmento de un círculo y la lengüeta está adaptada para encajar por sobre la
- 30.

258438



superficie de deslizamiento en un plano que no interseca el cuello del otro envase.

109.- Perfeccionamientos en envases caracteriza-

dos porque el envase tiene un cuerpo y un cuello que termina en un reborde para recibir una tapa corona, en com-

5.

binación: una protuberancia externa por debajo de dicho reborde, teniendo dicha protuberancia una superficie de deslizamiento que mira hacia arriba y es generalmente

lisa; y una lengüeta de leva externa, integral sobre dicho

10.

envase, teniendo dicha lengüeta de leva una cara de deslizamiento complementaria a la superficie de deslizamiento de otro envase idéntico, teniendo una cara que compromete la tapa en relación espaciada a dicha cara de deslizamiento

la disposición angular de la superficie de deslizamiento y de la cara que compromete la tapa, siendo todo tal que

15.

con la cara de deslizamiento sobre la superficie de deslizamiento del otro de los envases mencionados, una porción

de la cara que compromete la tapa está en ángulo agudo hacia el extremo superior del borde, gracias a lo que

20.

dicha lengüeta puede encajarse sobre la superficie de deslizamiento del mencionado otro envase para remover

una tapa corona de dicho otro envase mediante presión hacia arriba y hacia afuera sobre el margen inferior de

la tapa.

25.

110.- Perfeccionamientos en envases caracteri-

zados porque el envase tiene un cuerpo y un cuello que termina en un reborde para recibir una tapa corona, en

combinación: una protuberancia externa por debajo de dicho reborde, dicha protuberancia tiene una superficie de des-

30.

lizamiento que mira hacia arriba y es generalmente lisa,

258438



- espaciada por debajo de dicho reborde; y una lengüeta de leva externa integral sobre dicha botella, teniendo dicha lengüeta una cara de deslizamiento complementaria a la superficie de deslizamiento de otro envase idéntico, una
5. cara que compromete la tapa es relación espaciada con dicha cara de deslizamiento, cantos arqueados que unen dichas caras, gracias a lo que dicha lengüeta puede encajarse por sobre la superficie de deslizamiento del otro de dichos envases en un plano que no intersecta el cuello
10. del otro de dichos envases, estando provistas dicha superficie de deslizamiento y dicha lengüeta de leva de medios para reducir al mínimo el daño que puedan sufrir los envases como resultado de un movimiento relativo entre la superficie de deslizamiento y la lengüeta de leva.
15. 12º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque los medios para reducir al mínimo el daño, comprenden una recubierta de superficie sobre la superficie de deslizamiento y una recubierta de superficie sobre la cara de deslizamiento de la lengüeta de leva de manera
20. que movimientos relativos deslizantes entre la superficie y la lengüeta de leva en ningún caso pueden causar daño.
25. 13º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque los medios para reducir al mínimo los daños comprenden una ranura arqueada en la superficie de deslizamiento y una nervadura arqueada complementaria sobre la cara de deslizamiento de la lengüeta, de manera que cuando dicha lengüeta encaja por sobre la superficie de deslizamiento de otra botella idéntica, la nervadura encaja en la ranura para evitar movimientos deslizantes entre dicha
30. lengüeta y dicha superficie de deslizamiento.



14º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el envase tiene un cuerpo y un cuello que termina en un reborde para recibir una tapa corona, en combinación: una protuberancia externa por debajo de dicho reborde, dicha protuberancia tiene una superficie de deslizamiento que mira hacia arriba y es generalmente lisa, espaciada por debajo de dicho reborde, y la superficie del cuello del envase entre dicha superficie de deslizamiento y el reborde existe un arco de un círculo; y un dicho envase una lengüeta de leva externa integral, teniendo dicha lengüeta una cara de deslizamiento complementaria a la superficie de deslizamiento de otro envase idéntico, una cara que compromete la tapa espaciada de dicha cara de deslizamiento y una cara exterior cóncava cuyo radio de curvatura no es menor que aquel de la superficie del cuello de envase entre la superficie de deslizamiento y el reborde, gracias a lo que dicha lengüeta puede encajarse por sobre la superficie de deslizamiento del otro de dichos envases para remover una tapa corona de la otra de dichas botellas.

15º.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque los medios para remover una tapa corona del cuello de un envase de bebidas tapado, que tiene una protuberancia externa que proporciona una superficie de deslizamiento que mira hacia arriba y es generalmente lisa, espaciada por debajo del canto inferior de la tapa corona, comprendiendo dichos medios una lengüeta de leva externa integral sobre el envase de bebidas; teniendo dicha lengüeta de leva una cara de deslizamiento adaptada para deslizarse sobre la superficie de deslizamiento del envase tapado con tapa corona, y una cara que compromete la tapa en relación



5. espaciada con dicha cara de deslizamiento y dicha lengüeta siendo dimensionada para acomodarse en el espacio entre dicha superficie y dicha tapa corona, gracias a lo que esta lengüeta puede encajarse por sobre dicha superficie de deslizamiento para remover una tapa corona de dicho envase.

10. 16<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el envase que se ha de volver a usar, comprende medios para remover una tapa corona del cuello del envase de bebidas tapado, que tiene una protuberancia externa proporcionando una superficie de deslizamiento que mira hacia arriba, generalmente lisa, espaciada por debajo del borde de la tapa corona, comprendiendo dichos medios : una superficie que se inclina hacia adentro en la porción inferior de la pared lateral de la botella, dicha superficie define la cara interna de una depresión; y una lengüeta de leva proyectándose hacia afuera en la porción inferior de dicha depresión, teniendo dicha lengüeta una cara de deslizamiento inferior adaptada para deslizarse sobre la superficie de deslizamiento del envase, y una cara que compromete la tapa superior, en relación espaciada con dicha cara inferior, y dicha lengüeta estando dimensionada para acomodarse entre el espacio entre dicha superficie y dicha tapa corona, gracias a lo que dicha lengüeta puede encajar por sobre dicha superficie para remover dicha tapa corona del mencionado envase.

30. 17<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en envases caracterizados porque el envase comprende medios para remover una tapa corona del cuello de una botella tapada, que constan de una protuberancia externa que proporciona una superficie



- que mira hacia arriba y es generalmente lisa espaciada por debajo del borde de la tapa corona, siendo dichos medios : una lengüeta de leva externa integral en dicho envase, teniendo la mencionada lengüeta de leva una cara de deslizamiento adaptada para deslizar sobre la superficie de deslizamiento del envase tapado con tapa corona, una cara que compromete la tapa corona substancialmente paralela a dicha cara de deslizamiento, y cantos arqueados uniendo dichas caras y dicha lengüeta de leva estando dimensionada para acomodarse en el espacio entre dicha superficie y dicha tapa corona, gracias a lo que dicha lengüeta puede encajar por sobre la referida superficie en un plano que no intersecta el cuello del antedicho envase tapado con tapa corona, para remover la tapa corona de dicho envase.
- 5.
- 10.
- 15.

18º.- Perfeccionamientos en envases; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

- Esta memoria consta de diez y ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.
- 20.

Madrid,

WERNER WILLIAM MARINMAAS

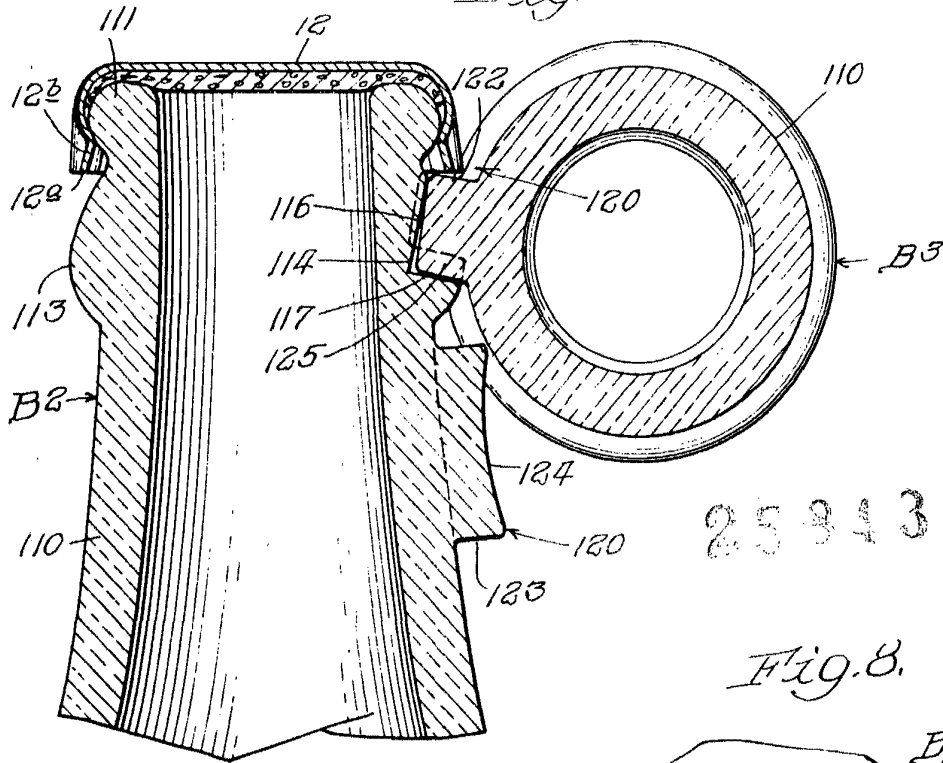
H. GOMEZ ACEBO Y MODEST



ESCALA VARIABLE



Fig. 6.



253438

Fig. 8.

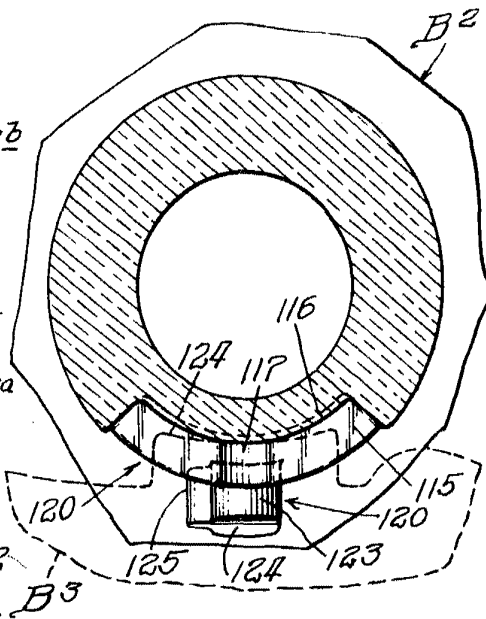
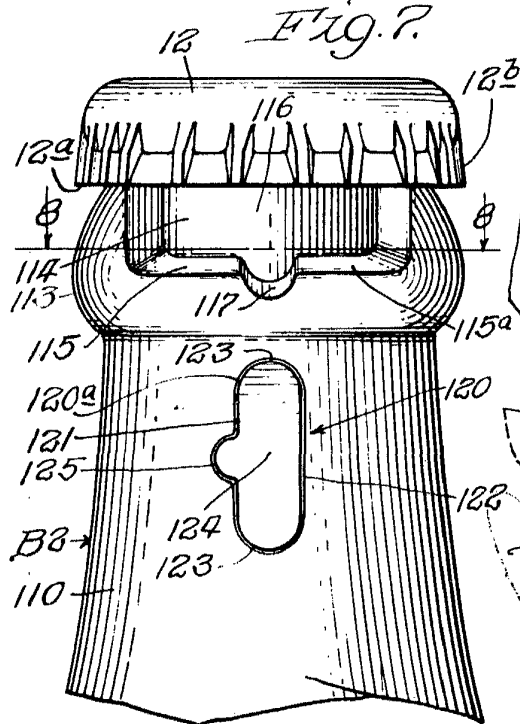


Fig. 7.



Madrid,

