



ESPAÑA

10	ES	11	258409	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20-5-81		

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1982

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		161,408	20-6-80		Estados Unidos

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B05D 25/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

UN ENVASE DE ARTICULOS.-

71 SOLICITANTE (S)

THE MEAD CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Courthouse Plaza Northeast, Dayton, Ohio 45463. ESTADOS UNIDOS.

72 INVENTOR (ES)

Rodney K. Calvert, de nacionalidad estadounidense.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1

RESUMEN

Un envase para recipientes de bebidas y análogos incluye una banda de transporte que comprende una cinta sinfin que incluye una parte anclada en el interior del envase al pasar alrededor de uno o varios recipientes y una parte expuesta de asidero colocada junto a un extremo del envase cuya parte puede agarrarse para levantar y transportar el envase.

CAMPO TECNICO

10

La invención se refiere a un envase de varios artículos discretos, en particular recipientes de bebidas tales como botellas o latas y en el que se incluye una banda de transporte separada que se ancla dentro del envase por el solo enganche con uno o varios artículos.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

La Patente estadounidense 3.904.036 concedida el 9 de septiembre de 1975 y propiedad del cesionario de esta invención describe un envase cerrado de botellas en el que el panel superior está dotado de aberturas de asidero para facilitar el transporte del paquete.

La tendencia corriente a empaquetar grandes cantidades de paquetes primarios tales como una o dos docenas de artículos en un envase secundario ha dado como resultado la necesidad de un dispositivo de transporte mejorado para dichos paquetes. En la Solicitud de Patente francesa 7825707 presentada el 1 de septiembre de 1978 se describe un ejemplo de un paquete que tiene una banda de transporte. En dicha Solicitud de Patente francesa se coloca una banda de transporte alrededor del exterior de un paquete tal como un envase formado de cartón y la banda de transporte se fija en hendiduras formadas

1 en las esquinas del envase. En una modificación de la inven-
ción de dicha Solicitud de Patente francesa, se introduce
una banda de transporte por las paredes laterales opuestas
y entre dos filas de artículos empaquetados y se enrolla alre-
5 dedor de las superficies exteriores de dichas paredes opues-
tas y una pared de interconexión para formar una banda de
transporte. Evidentemente las bandas de transporte de dicha
Solicitud de Patente francesa no se unen fijamente con el
recipiente asociado y son difíciles de aplicar al envase
10 en particular cuando la banda debe introducirse por las
paredes laterales opuestas y entre filas adyacentes de
artículos empaquetados.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

Según una forma de la invención se incorporará una
15 banda fuerte de transporte, que se aplica fácilmente, a un
envase de artículos tales como recipientes de bebidas cuyo
envase comprende una pared superior y una pared inferior
que se unen plegablemente a y se separan por una serie de
paredes de conexión que comprende paredes laterales y paredes
20 terminales que forman un recinto de configuración general-
mente cúbica, y una banda de transporte que tiene una parte
de asidero colocada junto a una de dichas paredes de conexión
cuya parte de asidero se coloca de forma que se agarre para
transportar el envase, y que tiene una parte anclada colocada
25 totalmente dentro del envase y anclada en el mismo por el
solo enganche con un artículo al menos del envase.

Según una característica de este aspecto de la
invención la banda de transporte comprende preferentemente
una cinta sinfín y la parte anclada se facilita por una porción
30 de dicha cinta dentro del envase que se enrolla alrededor del

1 artículo de tal forma que el artículo quede confinado entre
dicha porción enrollada y dicha pared de conexión. Si se
desea, en el envase pueden colocarse muchos artículos
enrollándose la cinta sinfin alrededor de una pluralidad
5 de dichos artículos de tal forma que dicha pluralidad quede
confinada entre la porción enrollada y dicha pared de
conexión y otros artículos se coloquen fuera de dicha por-
ción enrollada.

Otro aspecto de la invención facilita una lámina
10 para formar un envase que tiene una pared superior, una
pared inferior y paredes laterales separadas unidas plega-
mente a dichas paredes superior e inferior para formar una
construcción generalmente cúbica, y en la que la lámina
incluye una estructura de cierre terminal que comprende
15 paneles terminales de pared superior e inferior unidos ple-
gablemente a dichas paredes superior e inferior respectiva-
mente, y aletas de pared lateral unidas plegablemente a las
respectivas paredes laterales citadas, y en la que uno de
dichos paneles terminales se forma con una ranura alargada
20 que se extiende a lo largo de la lámina y cada una de dichas
aletas de pared lateral se forma con una abertura dimensionada
y colocada de forma que esté en correspondencia con dicha
ranura alargada cuando se termine la estructura de cierre
final.

25 BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en perspectiva de un
paquete formado según esta invención; la figura 2 es una
vista en planta de una lámina para formar un envase según la
invención; la figura 3 es un envase plegado formado a partir
30 de la lámina de la figura 2 tal como es suministrado por el

1 fabricante a la empresa empaquetadora; la figura 4 es una
vista de extremo del envase lleno y terminado que incorpora
una banda de transporte; la figura 5 es una vista en sección
fragmentaria tomada a lo largo de la línea 5-5 de la figura
5 4; y la figura 6 es una vista en sección fragmentaria tomada
a lo largo de la línea 6-6 de la figura 4.

MEJOR MODO DE REALIZAR LA INVENCION

Con referencia a los dibujos, se forma un envase 1
a partir de una lámina de cartón 2 u otro material laminar
10 plegable similar. Como se muestra muy bien en la figura 2,
la pared superior 3 se une plegablemente a lo largo de la
línea de plegado F1 a la pared lateral 5 y se une plega-
blemente a lo largo de la línea de plegado F2 a la pared
lateral 6. La pared inferior 4 se une plegablemente al borde
15 inferior de la pared lateral 6 a lo largo de la línea de
plegado F7 y la aleta de cola L se une plegablemente a un
borde lateral de la pared inferior 4 a lo largo de la línea
de plegado F8.

Aunque la invención no se limita al empaquetado de
20 botellas que tienen porciones de cuello ahusadas, el envase
mostrado en los dibujos está especialmente adaptado para
usarse en unión con las botellas. Así las paredes laterales
5 y 6 están dotadas de las líneas de plegado F3 y F4 respec-
tivamente de forma que la porción superior de dichas paredes
25 laterales se incline hacia adentro y acomode por consiguiente
la diferencia de anchura de la pared superior 3 y la pared
inferior 4.

Para formar un manguito a partir de la lámina mos-
trada en la figura 2, la lámina se pliega a lo largo de las
30 líneas de plegado F5 y F6 hasta lograr la posición represen-

1 superior 3 alrededor de una línea de plegado longitudinal 9.
El borde libre del panel terminal 8 se configura de forma
que facilite una lengüeta 10. La estructura de cierre ter-
minal S incluye además el panel terminal de pared inferior 11
5 unido plegablemente a la pared inferior 4 a lo largo de una
línea de plegado longitudinal 12 y las aletas de pared
lateral 13, 14 unidas plegablemente a las paredes laterales
5, 6 a lo largo de las líneas de plegado longitudinales
15, 16 respectivamente.

10 En el panel terminal 11 se forma junto a su borde
longitudinal libre 17 una ranura alargada 18 por la que
se expone una parte de asidero de la banda 7. Cada una de
las aletas de pared lateral 13, 14 se forma con una abertura
generalmente rectangular 19, 20 respectivamente que se aísla
15 del borde longitudinal libre 21, 22 de la aleta por una
tira rasgable 23, 24 respectivamente. Cada una se forma
perforando el área del cartón colocada entre la abertura
y el borde longitudinal libre de la aleta terminal.

Después de cargar el envase de forma que las filas
20 de botellas R1, R2 se coloquen con sus partes superiores y
bases en contacto con las paredes superior e inferior 3, 4
respectivamente y junto a la estructura de cierre terminal
S, en el extremo abierto del manguito se coloca una parte de
asidero 25 de la cinta de transporte enrollada. Para cerrar
25 la estructura terminal S se aplica cola a través del panel
terminal de pared inferior 11 en cualquier lado de la ranura
alargada 18 en las áreas indicadas en G en la figura 2. Las
aletas de pared lateral 13, 14 se pliegan después hacia adentro
una hacia la otra alrededor de las líneas de plegado 15, 16
30 respectivamente de forma que las tiras rasgables 23, 24

1 recubran la parte de asidero 25 de la banda 7 y el panel
terminal de pared superior 8 se pliega hacia abajo alrededor
de la línea de plegado 9 en relación de recubrimiento con
las aletas de pared lateral 13, 14. Así, el panel terminal
5 8 se coloca en cooperación con la banda de transporte de
tal forma que la lengüeta 10 se coloque entre las botellas
centrales de la fila R1 y la parte de asidero 25 de la banda
de transporte 7 para facilitar un panel de refuerzo de la
parte de asidero 25. Es evidente por la figura 2 que el panel
10 terminal de pared superior 8 se conecta a cada una de las
aletas de pared lateral 13, 14 por medio de paneles de
cartabón 26, 27 respectivamente. Dichos paneles de cartabón
son de construcción conocida y tienen el efecto de coordinar
automáticamente el movimiento de cierre descendente del
15 panel terminal de pared superior 8 durante el plegado hacia
adentro de las aletas de pared lateral 13, 14.

Después se pliega hacia arriba el panel terminal
de pared inferior 11 alrededor de la línea de plegado 12
en relación de recubrimiento con el panel terminal de pared
20 superior 8 y se adhiere al mismo para completar el cierre
terminal S. Con referencia a la figura 4 es evidente que la
parte de asidero 25 de la banda de transporte 7 se coloca
de tal forma que cuando se termine el cierre terminal S, la
parte de asidero 25 se exponga a la vista y atraviese la
25 ranura 18 en el panel terminal de pared inferior 11. Además,
las aberturas 19, 20 se dimensionan y colocan de forma que
estén en correspondencia con la ranura 18 en los extremos
de la misma de forma que las tiras rasgables 23, 24 atraviesen
la ranura 18 junto a los extremos y en relación de recubri-
30 miento con la parte de asidero 25 de la banda de transporte 7.

1 Dicha característica permite sacar la parte de asidero y
separarla de la fila de botellas R1 de la que normalmente
está muy próxima. Dicha extracción se realiza en la práctica
cuando se agarra la parte de asidero 25 para levantar el
5 envase lo que hace que las tiras rasgables 23, 24 se rompan
permitiendo así que la parte de asidero se aproxime a los
extremos de la ranura 18 y salga del cierre terminal a una
posición de transporte indicada en líneas de rayas en la
figura 6. Para que su longitud sea satisfactoria para el
10 transporte y para mejorar la extracción, la parte de asidero
25 incluye una porción plegada 28 doblada sobre sí misma y
recubierta hacia afuera de la tira rasgable 24. La porción
plegada se oculta normalmente dentro del envase detrás de la
aleta terminal 13 como se muestra muy bien en la figura 6
15 de los dibujos. Por consiguiente, cuando se agarra la parte
de asidero 26, la porción plegada 28 se despliega para
aumentar la longitud de la tira en la parte de asidero 25
después de producirse la rotura de las tiras rasgables como
se describió de forma que el asidero adopte la posición
20 extendida mostrada en líneas de transparencia en la figura 6.

El cierre terminal opuesto del envase se cierra
de forma similar para completar el envase a excepción de
que en dicha estructura no se facilita asidero de transporte
y las partes que corresponden en general a los elementos del
25 cierre S se designan con los números correspondientes a los
que se añade la letra "a".

El asidero de transporte 7 incluye así una parte
anclada circundante 29 colocada totalmente dentro del envase
y una parte de transporte 25 colocada junto a una estructura
30 de cierre terminal S del envase. Se verá por las figuras 5

1 y 6 que la parte anclada 29 se extiende transversalmente al
envase y pasa a lo largo de la superficie interior de las
paredes laterales 5, 6 del envase hacia el extremo S del
envase para facilitar la parte de asidero. Por consiguiente,
5 las botellas de las filas R1, R2 quedan confinadas entre la
porción circundante interior 29 de la banda de transporte y
la estructura de cierre terminal S del envase. De esta
forma se usan algunas botellas del envase representadas por
las que constituyen las filas R1 y R2 para fijar la banda
10 de transporte del envase de forma que el peso del envase
se transfiera a las estructuras de cierre terminales
por las filas de botellas R1, R2 cuando se levante el envase
por la banda de transporte. De esta forma las botellas B
se soportan sobre sus lados.

15 La parte circundante interior 29 de la banda de
transporte 7 puede pasarse alrededor de un grupo de bote-
llas que tenga más o menos botellas que las ilustradas y
además la construcción también puede aplicarse a un envase
en el que sólo se contenga un artículo. Se contempla que la
20 estructura de cierre terminal puede modificarse y alterarse
la relación de recubrimiento de los diversos paneles. Por
ejemplo, la ranura 8 podría formarse en el panel terminal de
pared superior 8.

También se contempla que la banda de transporte
25 se coloque de forma que su parte de asidero esté junto a
una de las otras paredes del envase, por ejemplo, una pared
lateral modificando adecuadamente la construcción.

APLICABILIDAD INDUSTRIAL

La invención es particularmente idónea para usarse
30 en unión con paquetes secundarios para empaquetar gran número

1 de paquetes primarios de artículos de consumo.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

5 1. Un envase de artículos que tiene paredes superiores, inferiores, laterales y terminales interconectadas para formar un recinto que tiene configuración generalmente cúbica, medios que definen una abertura en una de dichas paredes, y una banda de transporte que tiene una parte de
10 anclaje colocada totalmente dentro del envase y colocada en relación de recubrimiento al menos con una parte de un artículo colocado dentro del envase, teniendo dicha banda una parte de asidero colocada normalmente dentro del envase y adyacente a dicha abertura y siendo accesible dicha parte
15 de asidero para agarrarla para facilitar el transporte del envase.

2. Un envase según la reivindicación 1 en el que dicha banda de transporte es una banda sin fin y dicha parte de anclaje se coloca de forma que empuje dicho artículo a
20 enganche con dicha pared durante el transporte del envase.

3. Un envase según la reivindicación 1 en el que se coloca una pluralidad de artículos en configuración rectilínea y en el que dicha parte de anclaje de dicha banda se coloca alrededor de algunos de los artículos e incluye
25 una parte que se extiende entre paredes opuestas, y partes de conexión que se extienden a lo largo de la superficies interiores de dichas paredes opuestas y hacia dicha pared.

4. Un envase según la reivindicación 1 en el que dicha pared es una pared terminal del envase y en el que
30 dicha abertura tiene configuración alargada.

1 5. Un envase según la reivindicación 3 en el que
cada uno de dichos artículos tiene una parte superior y una
base colocadas junto a dichas paredes superiores e inferio-
res respectivamente y en el que dicha cinta de transporte
5 se coloca en general a mitad de camino entre dichas paredes
superiores e inferiores de forma que dicha porción circun-
dante se coloque en el centro con respecto a dicho envase.

 6. Un envase según la reivindicación 4 en el que
dicha parte de asidero incluye un trozo de dicha banda
10 colocado junto a dicha abertura y en estrecha proximidad
con dicho artículo.

 7. Un envase según la reivindicación 6 en el que
dicha abertura comprende una ranura alargada que se extiende
transversalmente a dicha pared terminal y en el que se faci-
15 lita una tira rasgable junto a cada extremo de dicha ranura,
colocándose cada una de dichas tiras rasgables de forma que
recubran porciones de dicha parte de transporte de dicha
banda de tal forma que dichas tiras rasgables se rompan
cuando se agarre la parte de asidero y se levante el envase
20 permitiendo por ello que dicha parte de asidero salga de la
estrecha proximidad con dicho artículo.

 8. Un envase según la reivindicación 7 en el que
dicha parte de asidero incluye una porción plegada doblada
sobre sí misma de forma que dicha parte de asidero pueda
25 extenderse cuando se despliegue dicha porción agarrando
dicha porción de asidero para levantar el envase, ocultándose
normalmente dicha porción plegada al menos parcialmente
dentro del envase.

 9. Un envase según la reivindicación 1 en el que
30 dicha banda de transporte comprende una tira de material

1 plástico de grosor sustancialmente constante.

10. Un envase según la reivindicación 8 en el que dicha pared terminal comprende una estructura de cierre terminal que tiene paneles terminales de pared superior e inferior unidos plegablemente a los extremos de dichas paredes superiores e inferiores respectivamente, y aletas de pared lateral unidas plegablemente a los extremos de dichas paredes laterales respectivamente, plegándose hacia adentro dichas aletas de pared lateral y plegándose dichos paneles terminales para recubrir dichas aletas de pared lateral y uno a otro y en el que uno de dichos paneles terminales en un extremo del envase se forma con dicha ranura alargada y cada una de dichas aletas de pared lateral en dicho extremo del envase se forma con una de dichas tiras rasgables que atraviesan dicha abertura alargada, extendiéndose dicha porción de asidero de la banda de transporte a lo largo de dicha ranura y recubriéndose por dichas tiras rasgables.

11. Un envase que comprende paredes superiores, inferiores, laterales y terminales unidas plegablemente para formar una estructura generalmente cúbica incluyendo una de dichas paredes terminales paneles terminales de pared superior e inferior unidos plegablemente a un extremo de dichas paredes superior e inferior respectivamente, y aletas de pared lateral unidas plegablemente a extremos correspondientes de dichas paredes laterales, formándose uno de dichos paneles terminales con una ranura alargada y formándose cada una de dichas aletas de pared lateral con una abertura dimensionada y colocada de forma que esté en correspondencia con dicha ranura alargada cuando se completa la

1 formación del envase.

5 12. Un envase según la reivindicación 11 en el que cada una de dichas aletas de pared lateral en dicho extremo del envase incluye una tira rasgable que aísla normalmente su abertura del borde exterior de la aleta y en el que se hace que cada abertura comunique con dicho borde cuando se rasga la tira para facilitar una muesca rebajada en la aleta que se extiende hacia adentro desde dicho borde.

10 13. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
UN ENVASE DE ARTICULOS.

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de catorce páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 20 mayo 1.981

BERNARDO UNGRIA

p.p.



20

25

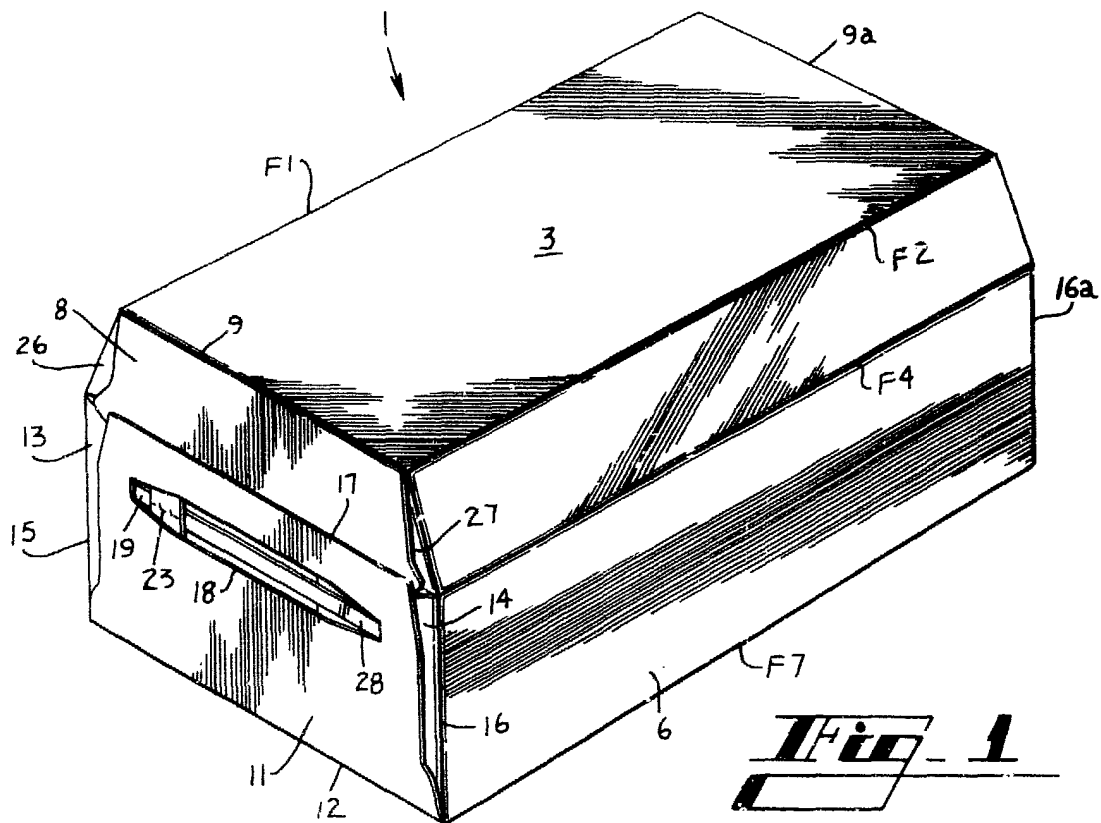


Fig. 1

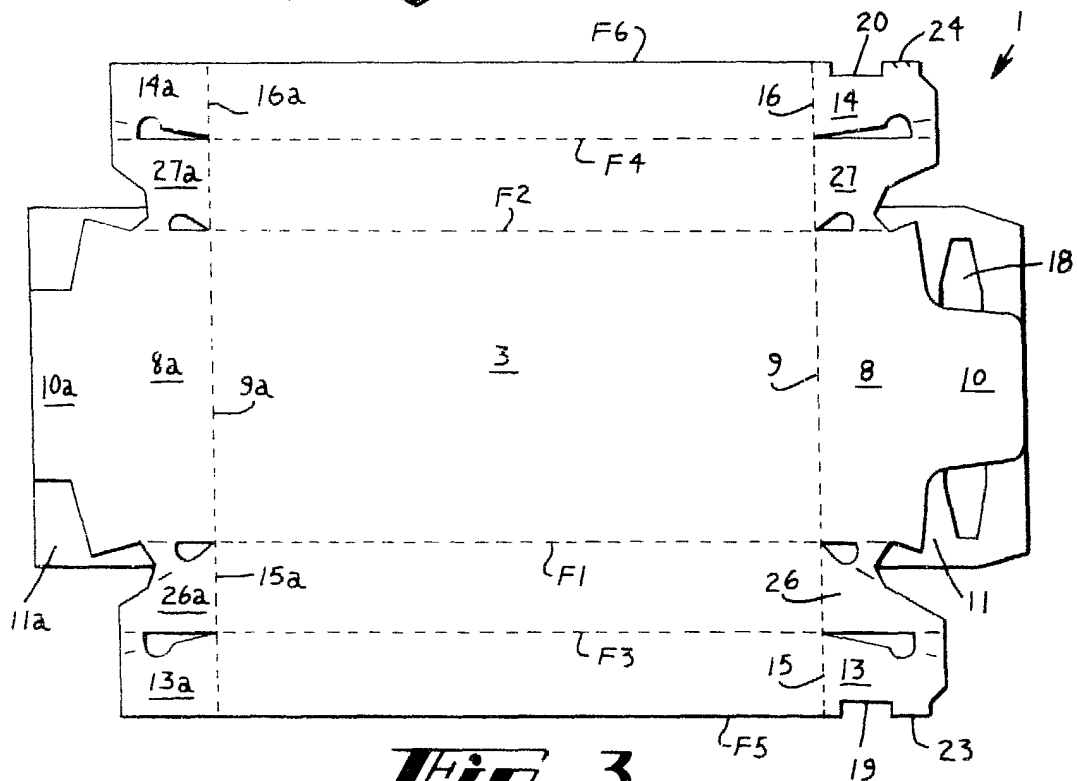
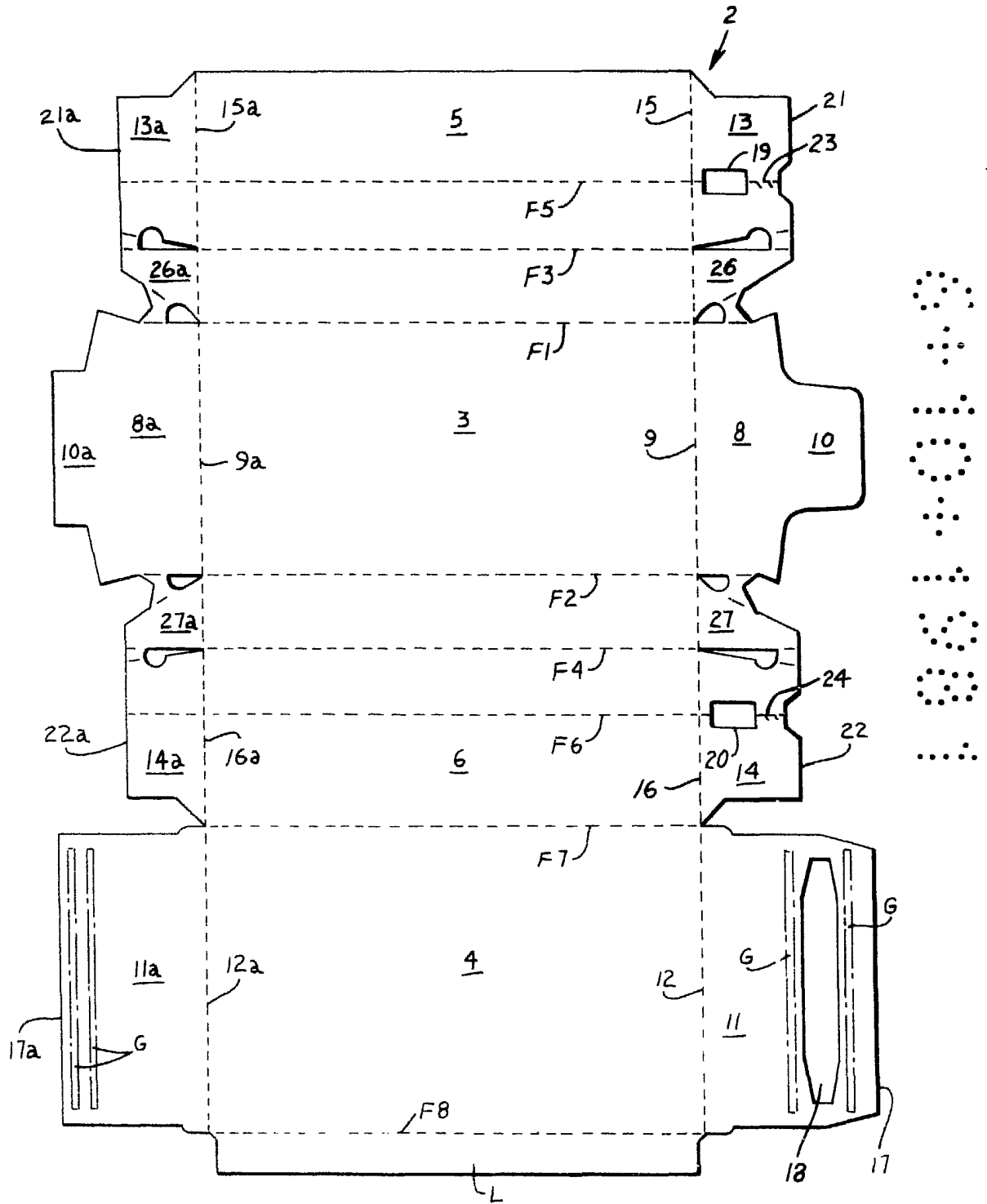


Fig. 3

ESCALA VARIABLE
Madrid, 20 de Mayo de 1981
BERNARDO UNGRIA
P.P.

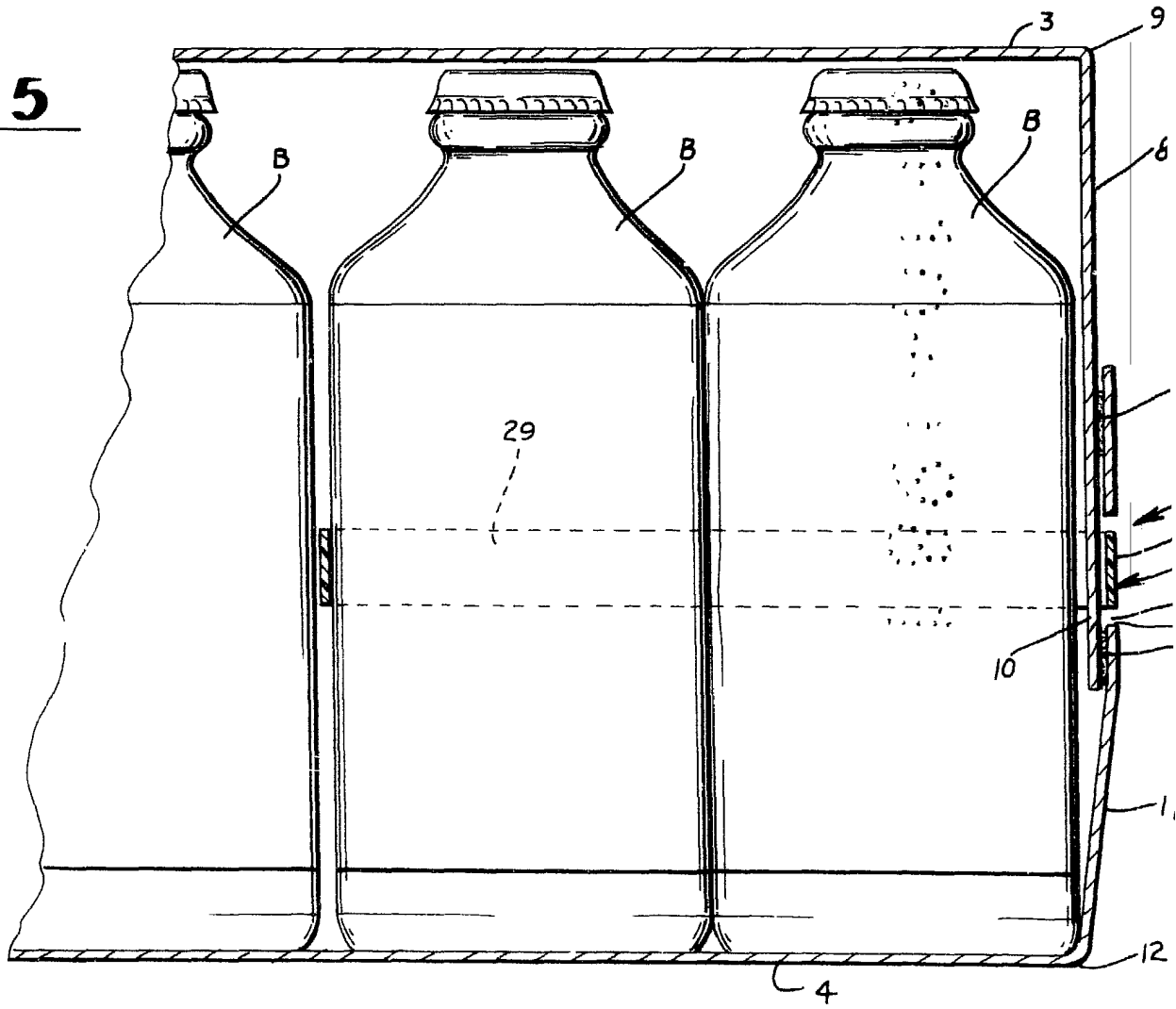


ESCALA VARIABLE
 Madrid, 20 de Mayo de 1981
 BERNARDO UNGRIA

p.p.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernardo Ungria'.

Fig. 5



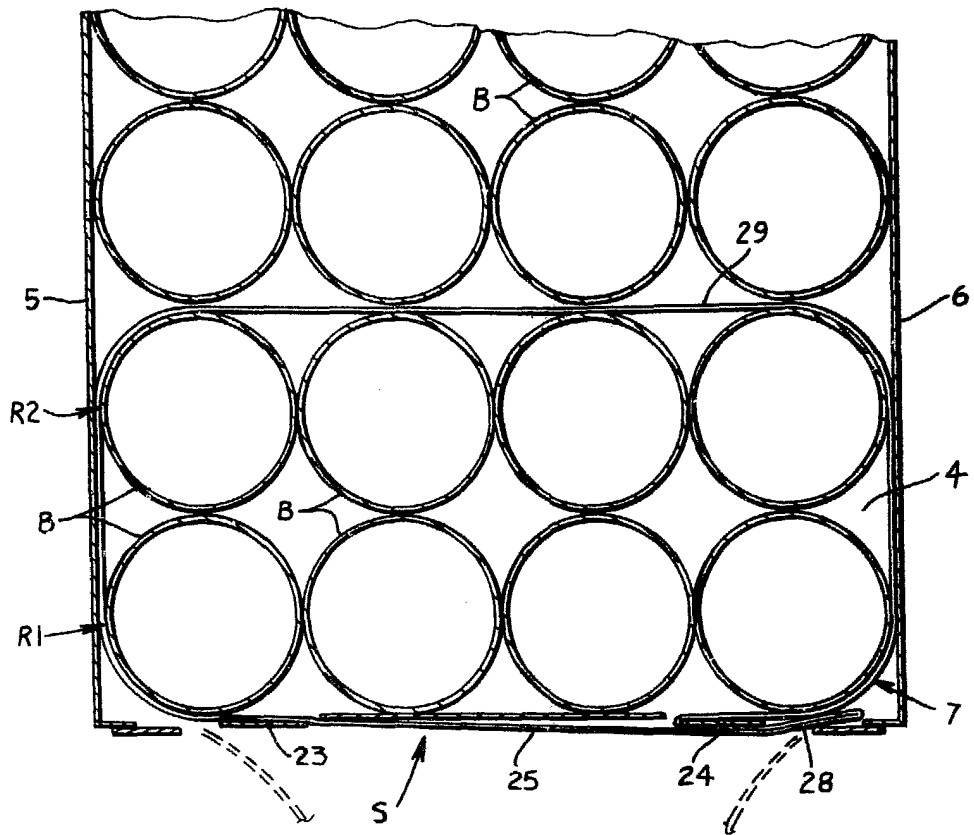


Fig. 6

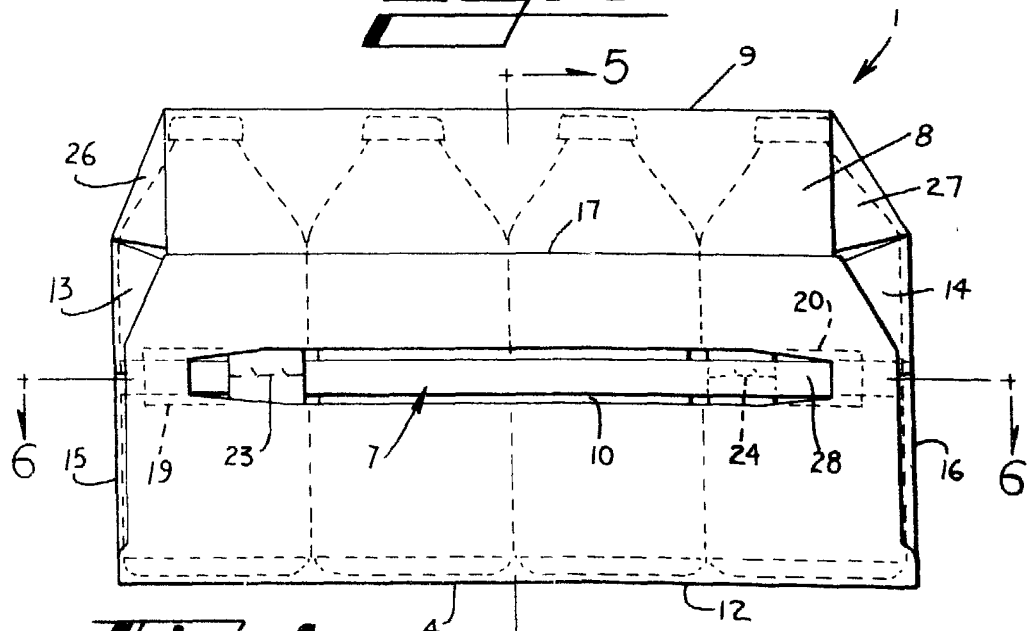


Fig. 4

ESCALA VARIABLE
 Madrid, 20 de Mayo de 1981
 BERNARDO UNGRI
 p.p.

[Handwritten signature]