



258362

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de Don Luis CHIERICHETTI, de nacionalidad italiana, residente en Barcelona, Rambla Cataluña, 84, por "PROCEDIMIENTO PARA IMPRESION EN RELIEVE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un procedimiento para efectuar impresiones en relieve sobre distintos materiales laminares, tales como papeles, cartulinas, tejidos, cueros y similares, mediante cuyo procedimiento
5. se consiguen varias e importantes ventajas prácticas con relación a todos los sistemas corrientes, inspirados en los principios de imprenta. El procedimiento de la demanda se caracteriza por constar de operaciones rápidas y por dar lugar a una impresión consistente nítida y de
10. nuevos efectos decorativos sean cuales fueren las parti-



258363

cularidades gráficas de la misma.

- Especialmente, el referido procedimiento comporta el humedecer la superficie del elemento laminar correspondientes, en las zonas donde ha de constar la impresión en relieve, con un agente líquido o pastoso adecuado que posea, de preferencia, propiedades de adherencia, esparciéndose sobre la aludida superficie una composición pulverulenta a base de una resina termofusible, combinada, como mínimo, con un producto colorante de acuerdo con el aspecto de la impresión, cuyo polvo se adhiere a las partes húmedas del material laminar.
- 5.
- 10.

- El polvo resinoso no fijado a las zonas húmedas antes aludidas, o sea el desparramado por las partes secas de la lámina, se separa para dejar cubierta únicamente la impresión, que, a continuación, se calienta hasta una temperatura de fusión para la resina, que de este modo da lugar a un menisco en relieve sobre la correspondiente superficie gráfica.
- 15.

- El calentamiento antes mencionado viene seguido por un enfriamiento, que acelera la consolidación de la resina, dando con esta operación por terminado el proceso, ya que las láminas u hojas (de papel, cartulina, tela, cuero o similar) ofrecen unos relieves permanentes, con perfiles que responden exactamente a las formas o clichés de la impresión húmeda y con unos colores bien definidos, debido a la inalterabilidad de la resina empleada.
- 20.
- 25.

El agente humedecedor puede ser líquido o pastoso y ofrece, de referencia, como antes se ha indicado,



258363¹⁸

propiedades adherentes tanto para el material laminar como para el polvo resinoso.

5. Por lo que atañe a la separación del polvo no depositado sobre las partes húmedas de la lámina, aquella se obtiene ventajosamente con ayuda de una corriente de aire, que puede ser inyectada o aspirada. Para la refrigeración cabe emplear también el aire, que, al mismo tiempo, completa la limpieza de la superficie no impresa.

10. Serán independientes del objeto de la invención los elementos mecánicos utilizados para llevar a la práctica el procedimiento, las características de los agentes adherentes y de los medios de limpieza y calefacción, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.


- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Procedimiento para impresión en relieve, sobre papeles y materiales laminares similares, caracterizado porque consiste en humedecer la superficie del elemento laminar en las zonas donde se desea obtener la impresión en relieve, distribuir sobre dicha superficie que comprende zonas húmedas una composición pulverulenta que contiene una resina termofusible y al menos un colorante

25.

258363 

correspondiente al color de la impresión, de forma que dicho polvo se adhiere a las partes húmedas, separar la composición pulverulenta no adherida sobre las superficies secas del material laminar de forma que solamente queda sobre el mismo la resina que se encuentra sobre las partes del material laminar y resina adherida a la temperatura de fusión de esta última, para obtener la impresión a base de un cuerpo de resina fundida, adherido sobre el elemento laminar y que forma menisco sobresaliente de la superficie del mismo.

5. 2. Procedimiento para impresión en relieve, según la reivindicación 1, caracterizado porque la operación de humedecer las partes del elemento laminar donde se ha de formar la impresión se lleva a cabo utilizando un agente líquido o pastoso que presenta propiedades de adherencia con respecto del elemento soporte y de la composición pulverulenta de resina.

15. 3. Procedimiento para impresión en relieve, según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento laminar humedecido sobre el que se ha distribuido la composición pulverulenta de resina, es hecho pasar a través de una corriente de aire que arrastra y separa del mismo polvo no adherido en las zonas previamente humedecidas.

20. 4. Procedimiento para impresión en relieve, según la reivindicación 1, caracterizado porque los elementos laminares sobre los que se halla adherida la composición resinosa son hechos circular por debajo de una fuente calorífica hasta fundir la resina, y luego enfria-



dos.

258363

5. Procedimiento para impresión en relieve.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 18 de mayo de 1960.

Luis CHIERICHETTI

p.a.