REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(19) ES (11) NUMERO 258360 (10) Y

(22) FECHA DE PRESENTACION 18 MAYO 1981

16 DIC. 1981

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:

(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B25B 9/00

(54) TITULO DE LA INVENCION

"TENAZA SELLA-TUBOS PERFECCIONADA"

(71) SOLICITANTE (S)

INDUSTRIAS ARPES, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

EIBAR.-(Guipuzcoa)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. RICARDO BORDEHORE LLORENS

MR/aa 2.229-A

UTILICESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración de una "TENAZA SELLA-TUBOS PERFECCIONADA", cuyo privilegio de explotación industrial y comercial en exclusiva para España, se solicita por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

En la actualidad,ciertos tipos de instalaciones requieren el sellado de tubos. Este sellado se viene realizando de forma manual con tenazas.

Pero estas tenazas, que ofrecen la posibilidad de ajustarse sus bocas disponiéndolas a una mayor o menor distancia entre sí, requieren un ajuste (generalmente realizado desde el mango) en cada una de las operaciones de sellado de tubos. Así, un tubo para ser sellado requiere al menos dos operaciones con la tenaza, (dada la disminución progresiva de sección que ofrece el material), se requieren también al menos dos actuaciones de ajuste sobre el mango, con lo cual se lentifican las operaciones de sellados de tubos.

La presente invención preconiza una nueva tenaza sella-tubos, de las que resultan ajustables por actuación sobre el mango y cuyas mordazas presentan especial configuración, parcialmente en sus bocas de trabajo enfrentadas, de modo que, agarrando el tubo sucesivamente sobre dos zonas diferenciadas de estas bocas, se permite la realización de dos operaciones de sellado con una única regulación de aproximación de las mordazas.

para comprender mejor el objeto de la inven-

ción, se representa en los planos anexos una forma preferente de realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias que no disvirtuen su fundamento. En dichos planos:

La figura 1, representa una vista general en alzado de una tenaza sella-tubos constituida según la invención preconizada.

En esta figura se han representado las particularidades de la tenaza objeto de la invención, indicándose a trazos una disposición constructiva de su mango con una de las posibilidades reguladoras de las mordazas que este porta.

La figura 2, representa una vista en alzado de las mordazas en su posición de trabajo e independizadas del resto de la tenaza.

La figura 3, representa una sección según indicación de la figura 2, para poder observar la constitución detallada de las mordazas.

La tenaza sella-tubos objeto de la invención es de las constituidas por sendas mordazas, una fija (1) y otra móvil (2), relacionadas ambas con semipartes de un mango extructurado así mismo, según una parte fija (3) y una móvil (3'). Desde este mango la tenaza es susceptible de regular la aproximación de las mordazas (1) y (2), mediante una solución de regulación (4) que actua en última instancia sobre la mordaza móvil (2).

Según la invención, la mordaza (1) presenta una boca de mordaza con un primer tramo (11), recto y que en dispo

sición de uso queda orientado hacia el interior de la tenaza; y un segundo tramo (12) remetido respecto al anterior en una dimensión fija y con plano de actuación paralelo.

Esta mordaza fija (1) se prolonga, por su parte posterior, en un cuerpo de mordaza (13) con inclinación angular respecto a los planos de actuación de las dos partes (11) y (12) de la boca y con una conformación orificada (14) en su zona extrema, conformación (14) por la cual se une mediante pasador a la semiparte fija (3) constitutiva del mango. Esta inclinación angular es preferentemente de 26° en la realización práctica representada.

La mordaza móvil (2) presenta, igualmente, una primera zona de trabajo (21) y una segunda zona (22) remetida respecto a la anterior en una dimensión fija de modo que origina sendos planos de trabajo paralelos entre sí. Esta mordaza móvil (2) presenta dos conformaciones de montaje (23) y (24) por las que respectivamaente se une a la semiparte fija (3) y semiparte móvil (3') del mango. La disposición de la mordaza es tal que el eje de simetría común a ambas conformaciones (23) y (24) queda orientado angularmente respecto a los planos de trabajo definidos por las bocas (21) y (22). Esta angulación es, en la presente realización práctica, del orden de 74°.

Cada una de las mordazas, tanto la fija (1) como la móvil (2) presentan en sus respectivas bocas de trabajo (11) y (21) al menos, sendos biselados laterales (5) -ver figura -

3 -. Dichos biselados laterales se conforman, al menos en el cuerpo de cada una de las mordazas (1 y 2), a partir de una línea coplanaria a las bocas de trabajo (12) y (22) respectivamente. De estos biseles laterales (5), los correspondientes a una misma mordaza (1) ó (2), forman una disposición angular entre sí que, por el exterior de dichos cuerpos de mordaza (1) ó (2), es del orden de 60° en la presente realización práctica.

Con esta disposición constructiva, la tenaza sella-tubos objeto de la invención permite, para una misma posición de las mordazas regulada desde el mecanismo (4), dos planos de trabajo: Uno definido por las bocas (12) y (22) en su enfrentamiento y otro definido en el enfrentamiento de las bocas (11) y (21).

El primer tramo de trabajo -definido por las bocas (12) y (22)- corresponde a una primera operación de sellado de tubos en tanto que el segundo tramo de trabajo- definido por bocas (11) y (21)- corresponde a una siguiente operación de sellado de tubos; todo ello sin actuación intermedia en el mecanismo(4) regulador de la proximación de la mordaza (2) móvil a la mordaza fija (1) de la tenaza.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud

R E I V I N D I C A C I O N E S

Tenaza sella-tubos perfeccionada, de las que

se constituyen en dos mordazas, una fija y otra móvil, relacionadas con respectivas partes de un mango de apriete, mango portador de un dispositivo que regula la aproximación de las mordazas y que proporciona a éstas una apertura automática mediante pestillo actuador y resorte de recuperación, caracterizada porque, ambas mordazas presentan en su boca de enfrentamiento dos zonas axiales correlativas bien diferenciadas: Una primera zona interna plana, y una segunda zona externa rebajada respecto a la primera zona en alrededor de un sexto de su amplitud, que es, por otra parte, alrededor de un tercio de la amplitud de la citada primera zona; de modo que para el sellado de tubos, basta presionar sucesivamente éste con la zona exterior e interna de las mordazas sucesivamente en orden a conseguir dos posiciones de apriete con una única regulación desde el mango.

2.- Tenaza sella-tubos perfeccionada, según reivindicación primera, caracterizada porque tanto la mordaza fija como la móvil presentan en posición operativa de cierre, un desfase angular respecto a las dos semipartes constitutivas del mango.

3.- Tenaza sella-tubos perfeccionada, según reivindicaciones primera y segunda, caracterizada porque ambas mordazas presentan, en sus bocas de trabajo, sendos biselados laterales con inclinación angular mutua, cuya bisectriz es el eje de simetría de las mordazas en posición de trabajo.

4.- Tenaza sella-tubos perfeccionada, según reivindicaciones primera a tercera, caracterizada porque la morda-

za móvil porta dos orificios de articulación a las dos semipartes del mango, y cuyo eje común de simetría presenta una orientación angular respecto a la tangente frontal común a ambas mordazas en contacto por su zona interna de trabajo.

5.- Tenaza sella-tubos perfeccionada, según reivindicaciones primera a tercera, caracterizada porque la mordaza fija se prolonga por su zona posterior en un cuerpo de mordaza; y porque este cuerpo de mordaza presenta inclinación angular respecto a los dos planos de trabajo de la boca de mordaza.

6.- "TENAZA SELLA-TUBOS PERFECCIONADA"

Tal como se ha descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid 8 MAYO 1981

El Agente Oficial

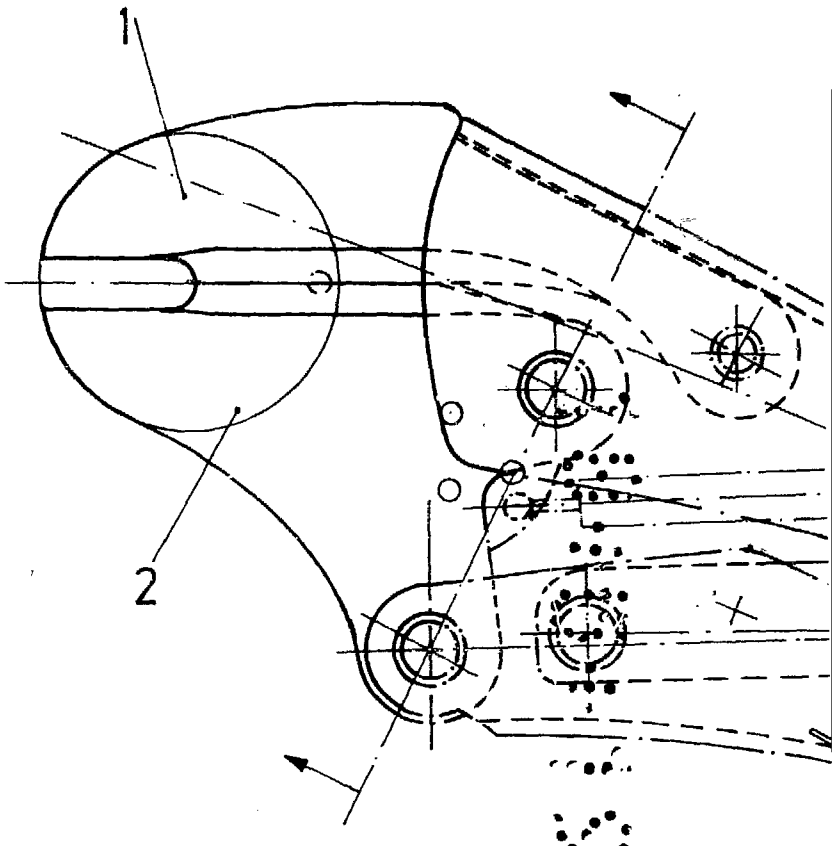


Fig. 2

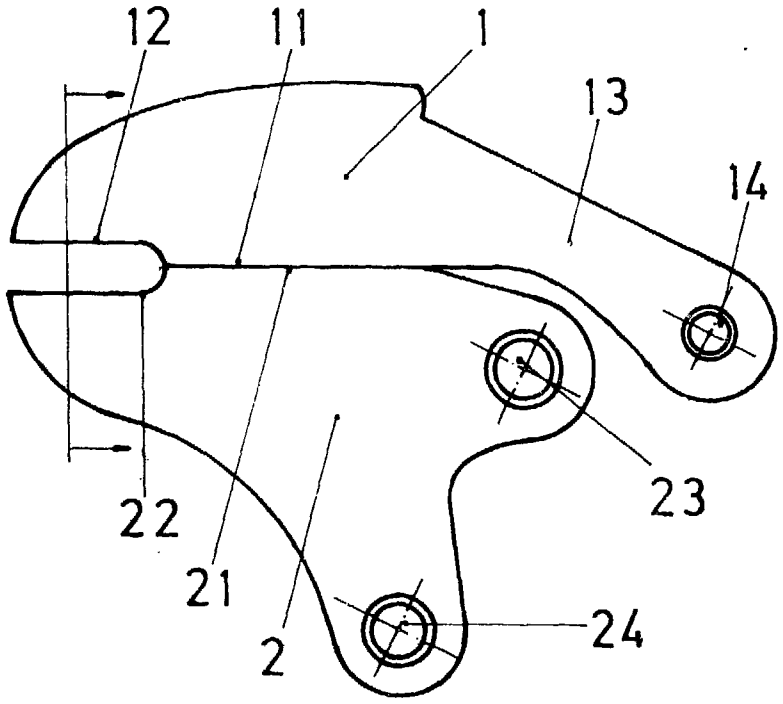


Fig. 1

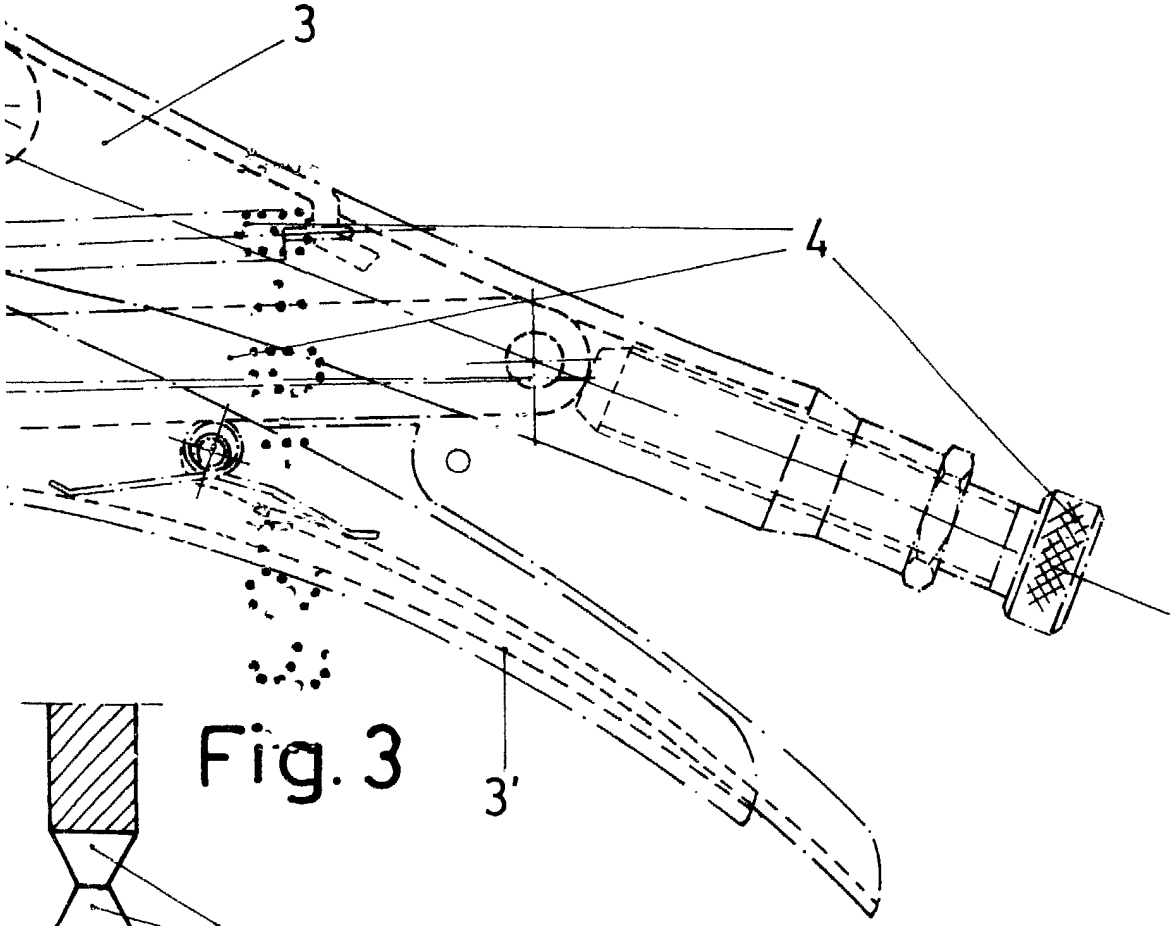
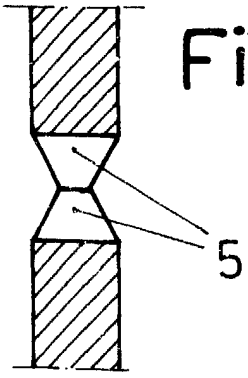


Fig. 3



Escala variable

Madrid 18 MAYO 1981

El Agente Oficial,