

ESPAÑA

19	ES	11	25 8332	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			<i>R</i> Mayo 1.981		

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1981

30	RIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	-------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E05C 9/18

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"FALLEBA PARA PERSIANA MALLORQUINA, PERFECCIONADA"**

71 SOLICITANTE (S)

**FERRETERIA MATEO, S.A.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Gran Vía Asina, s/n. - PALMA DE MALLORCA**

72 INVENTOR (ES)

**D. MATEO ZANOQUERA VIVES**

73 TITULAR (ES)

**FERRETERIA MATEO, S.A.**

74 REPRESENTANTE

**D. JUAN LOPEZ SANCHEZ**

EXPEDIENTE: **MODELO DE UTILIDAD**

Titular: **FERRETERIA MATEO, S.A.**

Nacionalidad: **española**

Domicilio: **PALMA DE MALLORCA.- Gran Vía Asima, s/nº**

Objeto: **"FALLEBA PARA PERSIANA MALLORQUINA, PERFECCIONADA"**

Prioridad:

### MEMORIA DESCRIPTIVA

En el curso de la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del plano adjunto, van a quedar expuestas las características que ofrece un nuevo tipo de falleba para puertas y persianas tipo mallorquin, que ha sido objeto de un importante perfeccionamiento, cuya utilidad y novedad, circunstancias estas exigidas por el vigente Estatuto Ley de Propiedad Industrial, constituyen la base necesaria para que a su titular le sea atribuido el derecho de exclusiva explotación industrial y comercial en España.

Sabido es, que la falleba es una varilla, generalmente de hierro, acodillada en sus dos extremos, que se sujeta al bastidor de una puerta o ventana mediante varias anillas, y que dispone de un manubrio o asidero que permite mediante el giro axial de la falleba, cerrar la puerta o ventana con relación a la otra puerta o ventana<sup>o</sup> en su lugar al marce en que aquella se monte para conseguir y asegurar el cierre de una u otra.

Hasta la fecha, ha sido practica frecuente, verificar la fabricación de estas fallebas de varillas cuyos extremos y mediante la operacion artesanal de forja, se conseguian los acodillados de sus extremos, pero la necesidad de acoplar a las medidas exactas del hueco del bastidor o de la edificación donde se han de colocar las puertas o ventanas obliga así mismo a una exacta fabricación de la falleba en cada caso, ya que una variación por pequeña que fuere en las dimensiones del hueco o del bastidor producía la necesidad de tener que alterar las dimensiones de la falleba para que sus acodillados se ajustaran exactamente a las medidas requeridas.

La operación artesanal del forjado de los acodillados no sería obstáculo en la fabricación de las fallebas si se produjera la exactitud milimétrica de las dimensiones de los huecos o bastidores, pero cualquier modificación en estas medidas, da como resultado que no se puedan disponer de cantidad de fallebas acabadas y dispuestas para su colocación en las cantidades industriales que requiere cualquier fabrica de carpintería mecánica, y de

40

agda, que se haya pensado, por los titulares de este Modelo, arbitrar una solución que eliminara la operación artesanal de forja con el fin de poder mecanizar las fallebas y no solamente proveer a la fabricación de una falleba de un tamaño especial, si no poder fabricarlas en serie, abaratando con ello el costo de su fabricación por ser totalmente mecanizada la obtención de acodillados extremos, y además de que se pueden fabricar en cantidad suficiente para formar steaks, puede llevarse a efecto la fabricación de una falleba de medidas extra, en un brevísimo plazo.

45

50

Para facilitar la comprensión de la descripción que sigue aportamos una lámina de dibujos, en la que se ofrece un caso práctico de realización de los acodillados de esta falleba perfeccionada, con la natural indicación de que estos dibujos se aportan a título de ejemplo y no con carácter limitativo.

55

60

La lámina de dibujos nos muestra en la fig. 1ª y en perspectiva, uno de los dos acodillados en la falleba, que en la fig. 2ª, se nos muestra en planta; las figs. 3ª y 4ª nos muestran vistas laterales y alzado de la falleba con su acodillado, siendo la fig. 4ª, una sección vertical.

65

Haciendo referencia a dichas figuras, señalamos con -1- a la varilla metálica normalmente de hierro que constituye la falleba, la cual, y en sus extremos ofrecen unos estrangulamientos -2- obtenidos por torneados e inclu-

70 se en estos estrangulamientos se puede establecer un filete de rosca para la operación de montaje del cuerpo -4- del acodillado que debe quedar solidariamente montado en la varilla de hierro -1-, acodillado que tiene la prolongación excéntrica -5-, para su retención en el marco o husco en que se monte la puerta o ventana.

75 Con -3- señalamos al extremo <sup>de</sup> -1-, que es objeto de un fuerte remachado que asegura la fijesa de la posición del acodillado con respecto a la varilla.

En aquel caso, en que el estrangulamiento -2-, ofrese un paso de rosca, la pieza -4-, del acodillamiento ofrese r'a en su orificio pasante el correspondiente paso de rosca interior para su perfecto montaje sobre la varilla -1-.

80 Suficientemente descrita la estructura de esta nueva falleba y las ventajas que de ella se derivan, solo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas, así como cualesquiera otras de carácter secundario, siempre y cuando no afecten a su esencialidad, que se refleja en la siguiente

85 N O T A  
= = = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad son:

90 1º.-"FALLEBA PARA PERRIANA WALLORQUINA, PERFECCIONADA", que se caracteriza, porque en los extremos de la varilla, los acodillados extremos se realizan procediendo a una reducción de diámetro de la varilla, especialmente por torneado y cuyo extremo de menor diámetro podrá pasar a través de la pieza con prolongación excéntrica veri-

95

fiándose su solidarizado por la varilla por rancho del extremo ahusado de la varilla, o bien proviendo a la zona extrema de la varilla de menor diámetro un paso de rosca para el apretado montaje del acodillado cuyo orificio pasante, llevará al efecto en su dintorno el correspondiente paso de rosca. Y

100

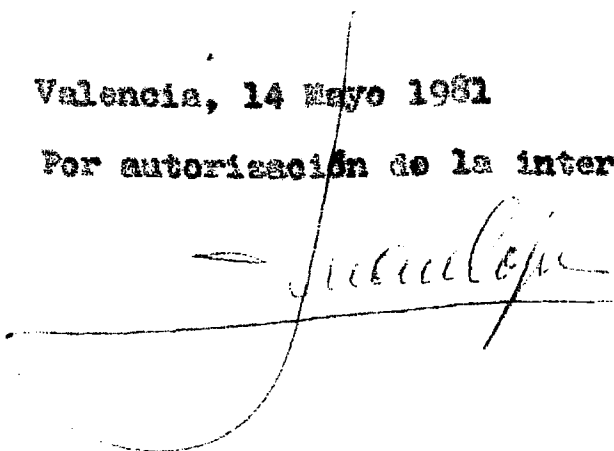
2º. "PALLEBA PARA PERSIANA MALLORQUINA, PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a los descrito en la presente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

105

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas e mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 105 líneas.

Valencia, 14 Mayo 1981

Por autorización de la interesada.



100001

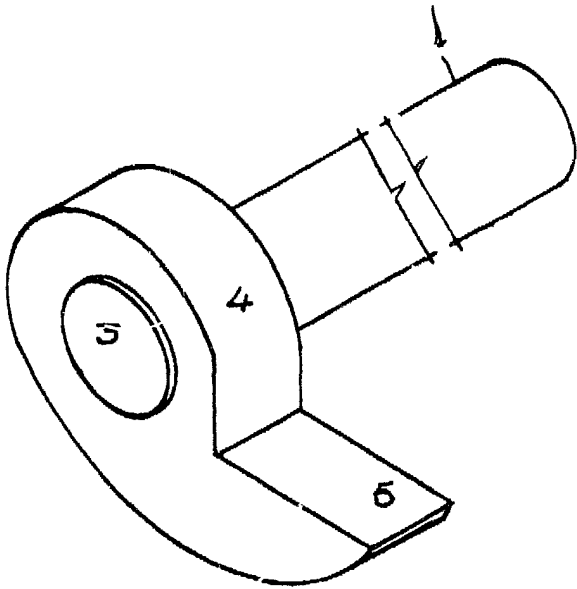


FIG 1

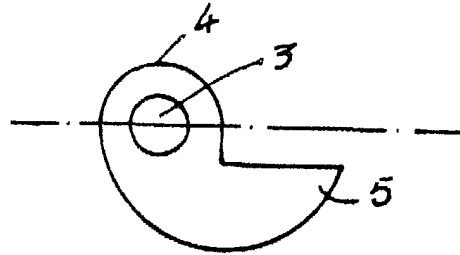


FIG. 2

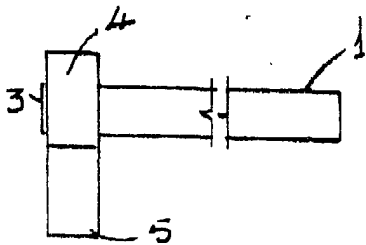


FIG. 3

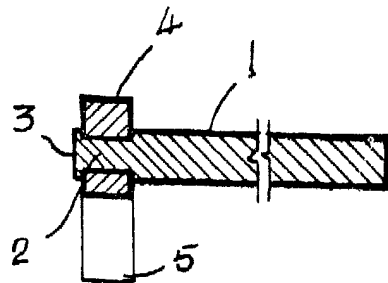


FIG. 4

ESCALA VARIABLE  
MADRID MAYO 1.981  
P. A.

*Juan Lopez*