

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

ES

11
21
12

NUMERO
258.312
FECHA DE PRESENTACION
14 Mayo 1981

Y

MODELO DE UTILIDAD

15 NOV. 1981

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

37 FECHA DE PUBLICIDAD	31 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 5/46

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSICION PARA LA FORMACION DE ASAS REFORZADAS EN EMBALAJES DE CARTON ONDULADO"

71 SOLICITANTE (S)

CARTONAJES INTERNATIONAL, S.A. (CARTISA)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Pedro Teixeira nº 8, MADRID.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

CARTONAJES INTERNATIONAL, S.A. (CARTISA)

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a una "DISPOSICION PARA LA FORMACION DE ASAS REFORZADAS EN EMBALAJES DE CARTON ONDULADO" que aporta a su función específica esenciales características de novedad y eficacia constitutivas de notables ventajas sobre lo hasta ahora conocido y existente en el mercado.

10. Uno de los detalles funcionales más interesantes para el manejo o transporte manual de una caja o embalaje de cartón ondulado, es el de contar con un asidero eficaz obtenido de la misma pieza laminar formadora, ya que cualquier suplemento adicional supondría un mayor costo y su aplicación el inconveniente de una evidente pérdida de tiempo que anularían la ventaja inicial buscada, pero tampoco el asa -

15. del propio cartón, sin un refuerzo apropiado podría cumplir la función de asidero suficientemente resistente, por lo que ha sido concebida la idea contenida en el enunciado, con cuya disposición se alcanza plenamente el fin propuesto, como podrá observarse en el comentario que sigue a este preámbulo.

20.

25. Se ha proyectado y realizado, en consecuencia, la disposición que preconizamos mediante la inclusión, durante el proceso de formación de las láminas de cartón corrugado, de una o varias cintas continuas de material flexible y resistente, adhiriéndose interior o exteriormente a las tapas integrantes de esta clase de cartón, orientado preferentemente estas cintas en alineación longitudinal, perpendiculares a las ondulaciones de la capa corrugada y abarcando, consecuentemente, la longitud total de la lámina formadora del embalaje o caja de que se trate, con cuyo medio se

30.

consigue, además, evitar sensiblemente el pandeo de las paredes y el rasgado del cartón.

5. Una vez vinculadas las cintas a las láminas de cartón ondulado previstas, para la formación del asa necesaria que facilite la manipulación o transporte de cada caja o embalaje que se proyecte, basta con troquelar en la firma adecuada uno de los testeros, eligiéndose al efecto preferentemente el opuesto al que contiene la pestaña o enlaza con ella para el armado, siguiéndose en los cortes, lógicamente, la proyección de los bordes de las cintas flexibles resistentes, incluso alcanzando una pequeña porción de los laterales del embalaje y, en su caso, extendiendo el troquelado a dos pequeñas porciones centradas perpendicularmente que facilitan la penetración de la mano en el asa.

10. La descripción detallada que sigue la referimos a las figuras adjuntas en las que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, ya que la práctica puede aconsejar cualquier ligera modificación sin alterar la esencialidad de la invención, se ha representado la realización que consideramos idónea y de conformidad con el comentario precedente.

15. La figura 1 comprende en planta el desarrollo laminar de una caja o embalaje con indicación de la ubicación del asa.

20. La figura 2, la vista en perspectiva de la caja cerrada dispuesta para la manipulación o transporte haciendo uso del asa prevista en el testero adecuado.

25. La figura 3, otra perspectiva de la misma caja abierta y con vista interior del asa prevista en el testero superior.

Conforme a la figura 1 observamos dicho desarrollo laminar de la caja o embalaje con el asa -1- troquelada en el testero -2-, alcanzando pequeñas porciones -3- y -3'- en los laterales -4- y -4'- con la finalidad anteriormente comentada.

5.

Centradamente se aprecian dos pequeñas porciones perpendiculares -5- y -5'- igualmente troqueladas, que facilitan el acceso al asa para introducir la mano de quienes han de manejarla.

10.

En la figura 2 se aprecia el uso del asa -1- de la disposición que nos ocupa, con vista de una de sus prolongaciones laterales -3'- que proporciona mayor holgura para la introducción de la mano.

15.

En la figura 3 la vista de la caja abierta ofrece la perspectiva del asa -1- dando idea de la proyección de su abertura desde el interior con orientación hacia el exterior, y de la conveniencia de la disposición que proponemos, tanto para facilitar el manejo del embalaje, cuando es de algún volumen, como para evitar el pandeo de las paredes -4- y -4'- cuando el peso específico del contenido resulta de consideración.

20.

N O T A

25.

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

30.

1.- Disposición para la formación de asas reforzadas en embalajes de cartón ondulado, que se caracteriza porque en el proceso de obtención de las láminas necesarias

para la formación de dichos embalajes se incluyen una o -
varias cintas continuas de material flexible y resistente,
adhiriéndose interior o exteriormente a las distintas ca-
pas integrantes de esta clase de cartón, preferentemente -
5. orientadas dichas cintas en forma longitudinal, perpendi-
culares a las canalizaciones de corrugado y abarcando la
longitud total de la lámina formadora del embalaje o caja
que se desee, con lo que se consigue, además, evitar el -
pandeo de las paredes y el rasgado del cartón.

10. 2.- Disposición, según la reivindicación 1, que se
caracteriza porque para la consecución del asa que facili-
te la manipulación de cada embalaje, basta troquelar uno
de los testeros, preferentemente el opuesto al que contie-
ne la pestaña o enlaza con ella, siguiendo en los cortes
15. la proyección de los bordes de las cintas flexibles resis-
tentes, incluso alcanzando una pequeña porción de los la-
terales para facilitar el acceso de la mano del operario
que ha de manipular los embalajes o cajas con sus conte-
nido.

20. 3.- DISPOSICION PARA LA FORMACION DE ASAS REFORZA-
DAS EN EMBALAJES DE CARTON ONDULADO.

Madrid, a 14 de Mayo de 1.981

CARTONAJES INTERNATIONAL, S.A. (CARTISA)

p.a.

JAIMÉ ISERN CUYÁS

P.P.

25.

30.

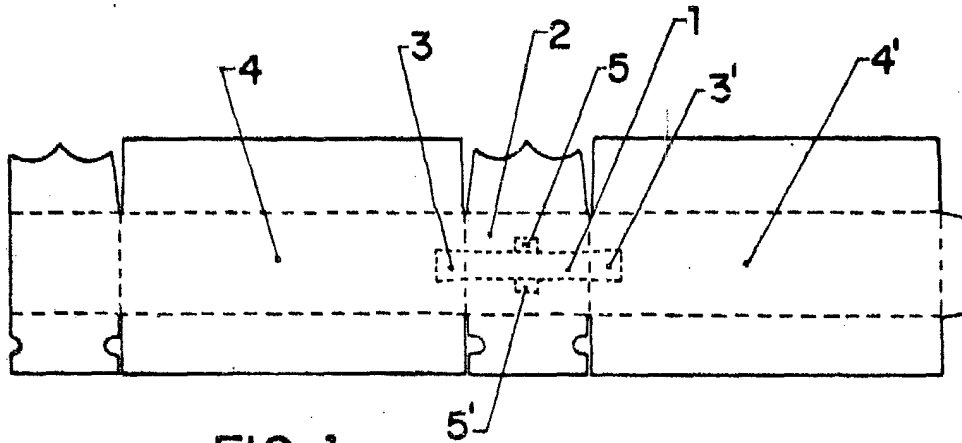


FIG. 1

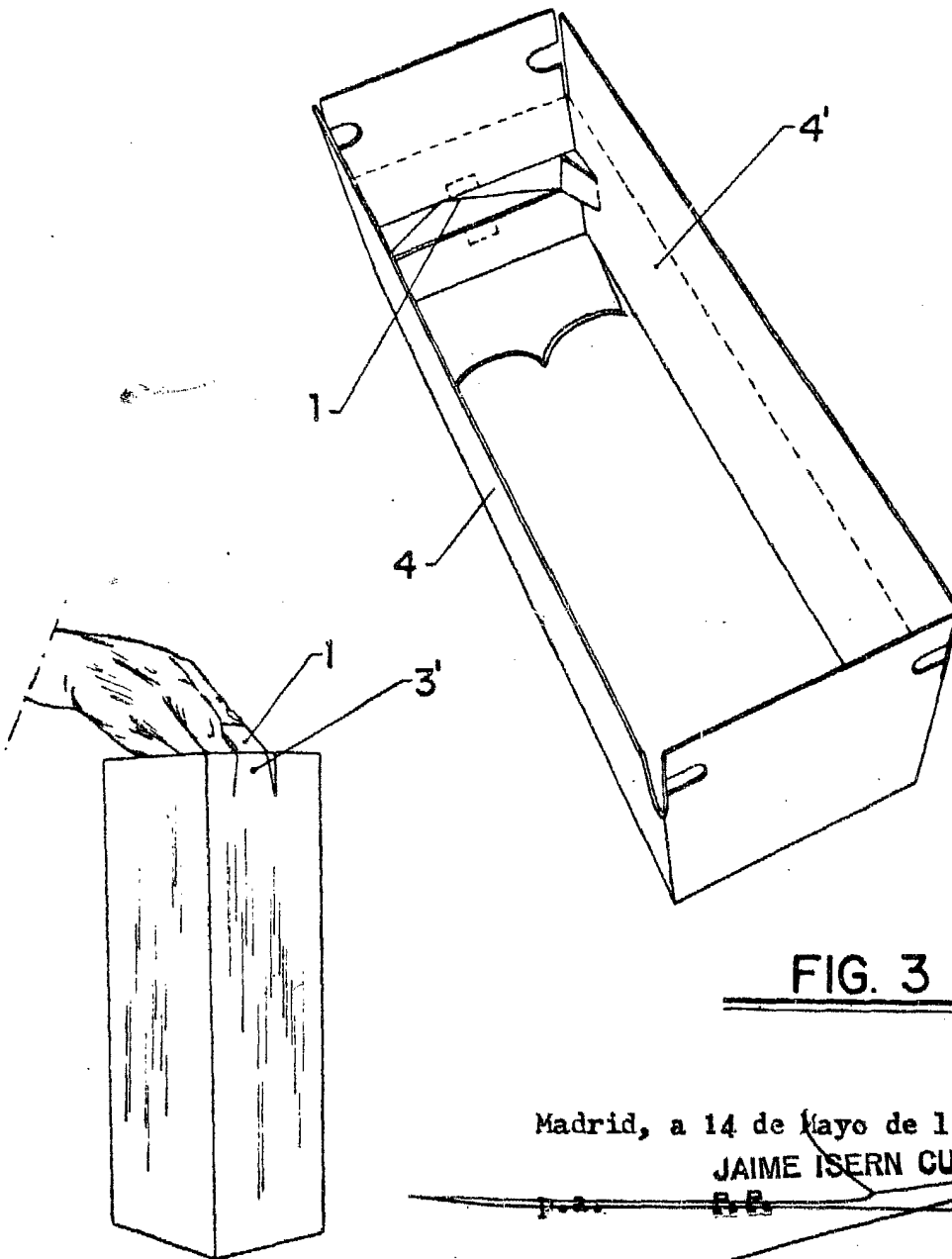


FIG. 3

Madrid, a 14 de Mayo de 1.981
JAIME ISERN CUYÁS

FIG. 2