



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

258293

ES

11

21

22

NÚMERO

FECHA DE PRESENTACION

13 MAYO 1981

Y

1 DIC. 1981

30 PRIORIDADES	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL MÉ. CL. B65D 21/00
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVASE CONICO APILABLE PARA CONSERVAS EN GENERAL".

71 SOLICITANTE (S)

METALGRAFICA MALAGUEÑA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MALAGA, Camino Torre del Rio nº 6

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el modelo conforme el enunciado in  
dica a un envase para conservas en general, provis-  
to de una estructura especial que le permite tanto  
en su transporte como almacenamiento, un apilamien-  
to en número importante de unidades para facilitar  
5 los aspectos propios de dichas operaciones.

Las características habituales de los envases  
para conserva en materiales rígidos, vienen confi-  
gurados en formatos regulares según sus generatri-  
ces verticales haciendo cuerpos uniformes vertical-  
10 mente y que delimitan superficies que pueden amon-  
tonarse, pero no apilarse por acoplamientos recípro-  
cos, unos dentro de otros.

Una configuración apropiada y conveniente que  
15 permite un apilamiento por acoplamiento recíproco  
de unos dentro de otros, es la conforme, en cuanto  
a las estructuras de revolución y, en cuanto a las  
estructuras diédricas, las tronco-piramidales inver-  
tidas según la proyección normal del envase.

Una de las características del envase según el  
20 modelo es que viene constituido por un cuerpo sus-  
tancialmente troncocónico e invertido, que tiene una  
altura proporcionalmente inferior que su diámetro más  
pequeño; que tiene un fondo sustancialmente nervado  
25 para dar fuerza al envase y, por arriba, está remata-

do en una pestaña periférica doblada hacia afuera y que delimita la embocadura.

Otro detalle del cuerpo del envase es que, por arriba presenta un asiento ampliamente definido por una embocadura abocardada respecto de las generatrices que definen el cuerpo principal y cuya embocadura incluyendo el efecto de abocardado, tiene una altura equivalente a un tercio aproximado de la altura total del envase.

Otro detalle del modelo es que el abocardado propiamente dicho, viene determinado por un quiebro biselado hacia afuera, producido en la confluencia entre el cuerpo y la embocadura y con una inclinación aproximada de  $30^\circ$  con respecto a la pared del cuerpo principal, cuyo quiebro determina; por dentro, un asiento apropiado para ajuste de la tapa y, por fuera, un estribo o apoyo para asentar contra la arista superior de la embocadura del envase inmediato inferior una vez apilados.

Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los detalles preferidos del modelo.

En los dibujos:

La figura 1, es una vista verticalmente seccionada de un envase según el modelo.

5 La figura 2, es un ejemplo mostrando, tres envases según el representado en la figura 1, en un ejemplo de su apilamiento.

Aludiendo a las referencias de dicha lámina de dibujos, vemos que el envase está sustancialmente compuesto de un hueco troncocónico e invertido 10 -1- o bien de un cuerpo diédrico troncopiramidal invertido en cualquier composición geométrica regular y, tiene un fondo -4-, particularmente nervado para refuerzo de éste y, por arriba, dicho envase -1- tiene una embocadura -2-, sustancialmente más amplia que 15 el diámetro del cuerpo, para el ajuste de la tapa que viene definida por un abocardado determinado por un quiebro a bisel -3- que tiene, aproximada y preferentemente, un ángulo de 30° en relación con la superficie del cuerpo.

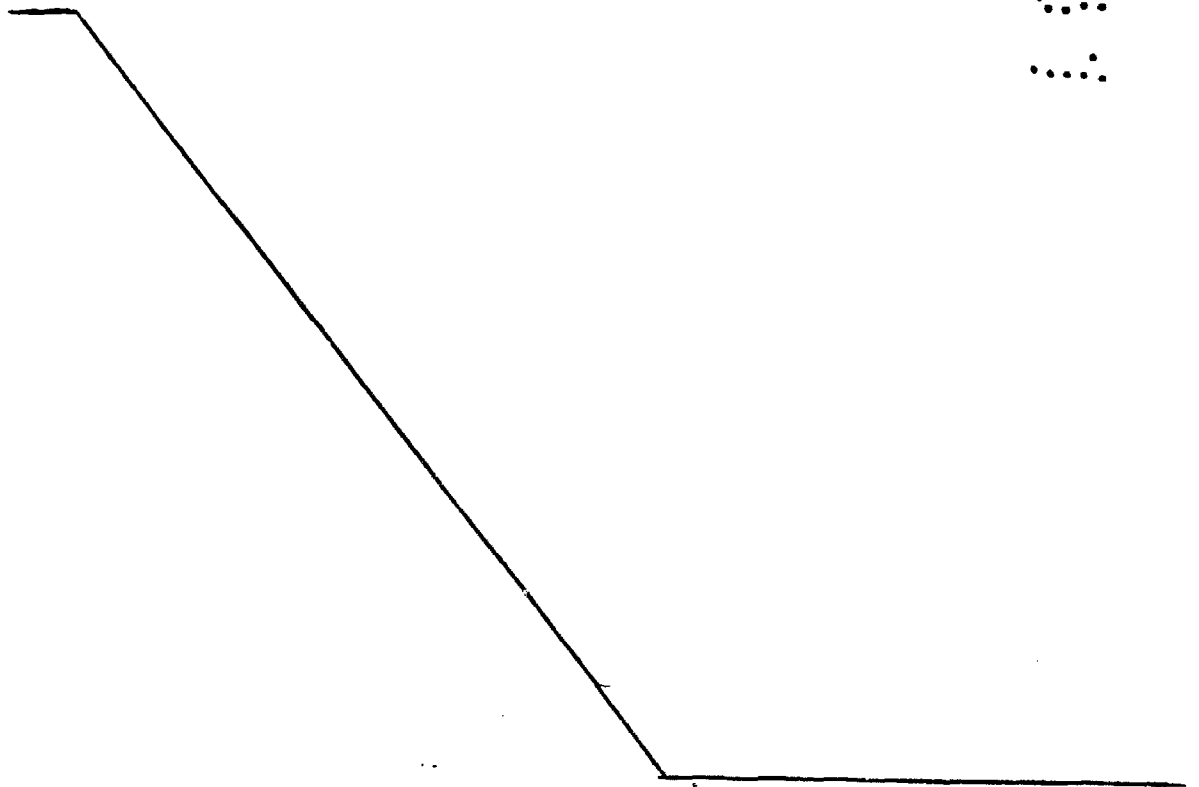
20 La embocadura consta de una pestaña -5- que delimita por fuera la perifería de dicha embocadura -2- y que con la misma conforma aristas -8-.

La figura 2, muestra un ejemplo de apilamiento por encajado recíproco -9- de los envases -1- de modo que el quiebro -3- que determina el abocardado 25 sirve, por su cara exterior -7- para apoyar en las

aristas -8- del envase inmediato inferior de modo que el apilamiento se celebra sin tocar los fondos respectivos y sin encasquillarse permitiendo así un fácil desmontado.

5 La cara interior -6- del quiebro -3- sirve para el ajuste y montaje de la tapa que supuestamente se acoplará a la embocadura -2-.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que él mismo no queda limitado a los detalles exactos de ésta exposición sino que por el contrario en él se introducirán las modificaciones que se consideren oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se reivindican a  
10  
15 continuación.



REIVINDICACIONES

1.- Envase cónico apilable para conservas en general, compuesto por un cuerpo rígido hueco sustancialmente troncocónico invertido para estructuras de revolución, y de un cuerpo sustancialmente troncopiramidal e invertido para cuerpos diédricos, que se caracterizan porque tienen una altura inferior al diámetro de la base menor de dicho cuerpo y consta de una embocadura sustancialmente más amplia que el diámetro del envase, la cual tiene una altura aproximada a un tercio de la altura total del envase, incluyendo el efecto que conforma la embocadura.

2.- Envase cónico apilable para conservas en general, conforme la reivindicación anterior el efecto que determina la embocadura se caracteriza porque es un quiebro en bisel hacia afuera con una variación angular de aproximada de 30º que, por fuera sirve para apoyar contra la arista superior de la embocadura del envase inmediato inferior, en el ampliamiento, y por dentro, sirve para que la tapa ajuste y apoye.

3.- "ENVASE CONICO APILABLE PARA CONSERVAS EN GENERAL".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid,

13 MAYO 1981

METALGRAFICA MALAGUENA, S.A.

p.a.

MANUEL DE RAFAEL

D. P.

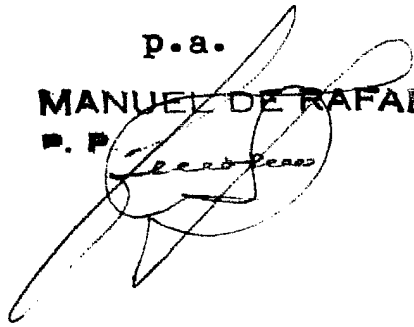
A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name 'MANUEL DE RAFAEL'.

Fig.-1

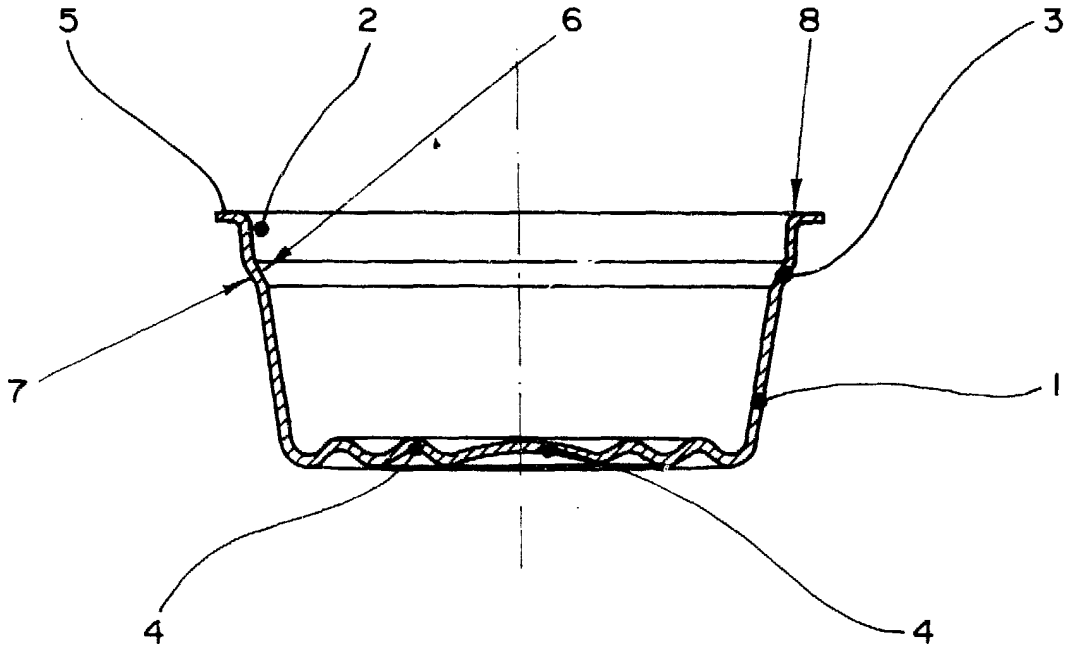
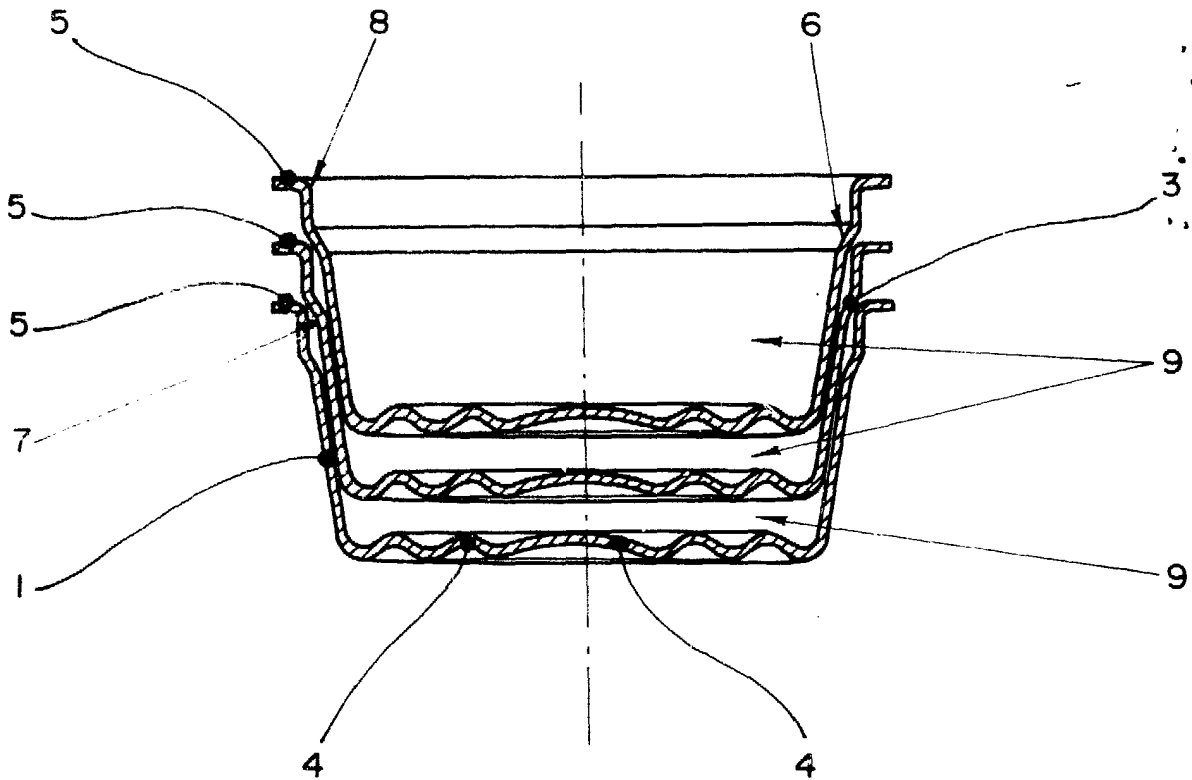


Fig.-2



MADRID 13 MAYO 1981

Escala variable