

258280

21



258280

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INVENCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

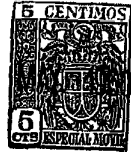
OBJETO : "UN PROCEDIMIENTO PARA EL REVESTIMIENTO
"EXTERIOR DE CALZADOS DE GOMA CON FLOC
"TEXTIL",

=====

A nombre de : DON FRANCISCO AMEIGEIRAS ARCA.

Residente en : VIGO, Severiano Cobas s/n.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



258280

Tiene por objeto la presente solicitud, la protección en territorio español de un procedimiento para el revestimiento exterior de calzados de goma con floc textil, cuyas características le hacen merecedor del privilegio de Patente de Invención, conforme y al amparo del vigente Estatuto Ley sobre Propiedad Industrial.

5.- Les calzados de goma, gracias a sus condiciones de impermeabilidad, se hacen insustituibles en épocas de lluvia y en ciertos trabajos industriales, por lo que su uso se ha generalizado en determinadas actividades y parcialmente en ciertas épocas.

10.- A pesar de todo ello, el uso indudablemente ventajoso se ve restringido por no haberse conseguido a la perfección una presentación y coloridos perfectos, ya que se limitaban éstos especialmente al blanco y negro, puesto que los demás colores no ofrecían suficientes garantías de solidez, usándose solamente para las ocasiones de lluvia.

15.- El procedimiento objeto de la presente Patente remedia todos estos inconvenientes, ya que con él se consigue dar al calzado de goma un acabado exterior vistoso, lográndose un aspecto parecido al de ante de cuero, además de conseguirse toda la gama de colorido que se desee.

20.- Consiste esencialmente en la aplicación sobre el calzado de goma de una capa de floc textil, que mediante un sistema de fijación que más adelante se describirá, se hace estable con la goma, embelleciéndola y coloreándola, además de servirla de protec-

25.-

258280²¹



ción.

Presenta indudables ventajas, además, la aplicación de una capa de floc textil sobre los calzados de goma, como son la de que puede lavarse con detergentes, resistiendo con toda garantía el agua y los roces. El color aplicado se mantiene fijo a pesar de la luz y los agentes atmosféricos.

Se consigue pues, con este procedimiento, un calzado de goma, que, además de seguir protegiendo de la humedad, la lluvia y la nieve, presenta un aspecto vistoso y agradable, no restringiéndose por ello su uso para trabajos industriales.

A continuación se hará una detallada descripción del procedimiento para el revestimiento exterior de calzados de goma con floc textil que se desea proteger.

El calzado es preparado en la forma usual sobre la horma apropiada, con hoja de goma cruda, y todavía sobre la horma, se le da una disolución vulcanizable especialmente fuerte, en toda la superficie exterior que se quiera recubrir.

Esta disolución se deja secar y en el momento oportuno se hace aplicación por el procedimiento de pistola del floc textil, sobre aquellas partes que habían sido recubiertas por la disolución.

A continuación, con objeto de conseguir una fijación perfecta de la capa de floc textil sobre el calzado tratado, se vulcaniza al aire caliente en autoclave.

Por último el calzado así conseguido puede sacarse de la horma.

El procedimiento así descrito, es indudable que puede admitir variantes, como pueden ser la aplicación de colores diversos formando dibujos caprichosos sobre los calzados, para lo cual habría que repetir la operación tantas veces como colores, dando



cada vez al calzado una disolución vulcanizable en aquellas partes que van a ser recubiertas por el floc textil determinado.

No habrá por tanto limitación alguna para los colores ni para la forma y tamaño del calzado que así puede ser recubierto.

60.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y el modo de llevarlo a la práctica, se hace constar, que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones tanto de detalle como de materiales, sin que por ello se altere la esencialidad del procedimiento descrito.

65.- N O T A.-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

70.- 1^o.- Un procedimiento para el revestimiento exterior de calzados de goma con floc textil, caracterizado porque, sobre el calzado de goma confeccionado en la forma usual sobre la horma, se realizan ordenadamente las siguientes operaciones: primeramente la aplicación sobre la goma cruda de una disolución vulcanizable especialmente fuerte, a continuación de la cual y sobre ella, se da una capa de floc textil y por último se somete el calzado a un vulcanizado por aire caliente.

75.- 2^o.- Un procedimiento según el punto 2^o, caracterizado porque la aplicación de la disolución especialmente fuerte se realiza sobre la goma cruda del calzado aún en la horma para su confección, cubriéndose la superficie exterior que se quiera recubrir, por lo que en caso de que no se quiera tratar todo el calzado, se impregnará solamente la parte interesada.

80.- 3^o.- Un procedimiento según el punto 1^o, caracterizado

258280



- porque la capa de floc textil puede ser de cualquier color, apli-
- 85.- cándose por el procedimiento de pistola sobre las partes recu-
biertas por la disolución dada según el punto 2º, teniendo que
hacerse tantas aplicaciones como colores se quieran conseguir
sobre el mismo calzado y como recubrimiento de disolución se
hayan efectuado.
- 90.- 4º.- Un procedimiento según el punto 1º, caracterizado por-
que últimamente se somete el calzado a un vulcanizado por aire
caliente en autoclave, con lo que se consigue la fijación per-
fecta del floc textil sobre el calzado, consiguiendo con ello
una vistosidad y acabado perfectos, resistiendo perfectamente
- 95.- los colores aplicados los agentes atmosféricos, la luz el agua
y los detergentes para su limpieza, tanto para usos industria-
les como para usos cotidianos.
- 5º.- «UN PROCEDIMIENTO PARA EL REVESTIMIENTO EXTERIOR DE
CALZADOS DE GOMA CON FLOC TEXTIL», todo tal y conforme se des-
100.- cribe en la presente memoria, la cual consta de 100 líneas.

Madrid, 21 MAY. 1960

FRANCISCO AMEIGERAS ARCA.

P. M.

