



ESPAÑA

(16) ES	(11) NUMERO 258222	(10) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

1 R FNF. 1982

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL H02G3/22
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCION
PASADOR ELECTRICISTA CANALIZACIONES CONSTRUCCION N° 2.-

(71) SOLICITANTE (S)
TENA SANCHEZ MANUEL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Nueva nº 2 en Higuera de la Serena (Badajoz)

(72) INVENTOR (ES)
TENA SANCHEZ MANUEL

(73) TITULAR (ES)
TENA SANCHEZ MANUEL

(74) REPRESENTANTE

Teniendo en cuenta la necesidad de pasar los tubos flexibles, para las instalaciones eléctricas, por huecos de bovedillas, los cuales forman canalizaciones rectas de un extremo a otro de un cuerpo, de las naves de edificios o locales y por otras canalizaciones afines y que para ayudar a efectuarlas presenté un modelo con fecha 7 de Febrero del año actual, expediente Nº 256061 y teniendo en cuenta que este modelo original adolece de algunas imperfecciones, me obliga a presentar otro nuevo, que deseo patentar, y se denominará "Pasador electricista canalizaciones construcción Nº 2" mucho mas práctico y eficiente.

El utensilio es como describo a continuación:

Se trata de un primer acoplamiento principal compuesto de 3 piezas y de otro general que engloba el primero y dos trozos de tubo, convenientemente dispuestos, flexibles, coarrugados de clase "Artiglás".

Pasemos a describir las 3 piezas del 1er. acoplamiento: en la hoja de dibujo Nº 1 esta representada la figura o pieza Nº 1, que es una pieza de plástico muy duro con la parte exterior que sirve de roce muy suave, esta pieza dividimos convencionalmente en dos partes, la primera o anterior y la 2ª o posterior; la primera es ovalada al principio y de manera lisa va ha terminar al final de la cota E, luego sigue la 2ª que igualmente termina en forma de campana con un pequeño entrante al final; sus medidas aproximadas son las siguientes: la cota A=22 mms., ancho máximo de la 1ª parte; la B=19, ancho mínimo situado cerca del eje de simetría horizontal; la C=25 mms., diámetro interior al final; D=31, diámetro exterior tambien al final de la parte posterior; la E=38, largo de la parte anterior; la F=33, el de la posterior y finalmente la G=71 mms. que es el largo total. Esta pieza es simétrica al igual que todas las restantes.

La figura nº 2 es una pieza asimismo de plástico que por la parte superior lleva rosca para acoplar a la 1ª pieza llegando hasta el final de la 1ª parte y por el otro extremo termina en tronco de cono al objeto de poder introducir un extremo de tubo coarrugado de 13,5 mms. de diámetro interior de forma que quede bien sujeto, sus medidas aproximadas son: A=16,5, ancho máximo; B=14, extremo donde terminan las roscas; C=13,5 mms. que es el ancho al final; respecto a los largos, se nota D=12 mms., que es el de la parte roscada; E=46, el del tronco cónico y por fin F=58 mms. que es el largo total.

La figura nº 3 de esta hoja de dibujo nº 1, es un contrapeso de cobre de forma cilíndrica y redondeada al principio para que se adapte a la superficie interior de la parte anterior de la figura nº 1, sus medidas aproximadas son: A=3,5, largo de la superficie cónica; B=21,5, el del cilindro estriado; C=32 mms. el largo total y por último D=12,5 que es el ancho del cilindro.

La figura nº 4 de la hoja de dibujo nº 1, representa el primer acoplamiento, ya realizado, empezando por arriba: 1ª esta la primera pieza, le sigue la 3ª y la restante que queda es la nº 2, bien roscada por la parte superior a la 1ª, solo lleva una cota: A=95 mms. o largo total de este primer acoplamiento.

Pasemos a la hoja de dibujo nº 2, que aunque hay 2 dibujos, se trata de

una sola figura y que por motivo de la escala he tenido que dibujar así.

- Se nota la cota A=95 mms., primer acoplamiento; B=250 mms., que lleva un se-
- 50.- lo tubo coarrugado de 13,5 mms. de diámetro interior; C=2 metros, por donde va el tubo anterior mas otro de 16 mms. de forma concéntrica, para introducir el primero en el segundo ha habido que efectuar un corte en línea recta en el lado izquierdo, por eso el corte se señala con arrugas mas gruesas, ya que a las propias del tubo se añaden las del corte, hasta aqui llega la
- 55.- primera mitad del utensilio, ahora vamos con la otra mitad: tenemos D=1,6 metros, en cuyo final termina el tubo de 13,5; E=0,6 metros, por el que sigue solo el tubo mas grueso; F=50 mms., en que el tubo se abre en dos mitades; G=2,25 metros, largo total de cada una de las partes o mitades; H=18,5 mms., diámetro exterior del tubo mas delgado y por fin I=21,5, el exterior del tubo de 16 mms.

60.- Este utensilio lleva medidas por medio de buena cinta adhesiva, cada tramo de 200 mms. se nota por varias vueltas de cinta formando una sola línea y el tramo de metro lleva también vueltas formando 2 líneas, este encintado le sirven también de sujeción. En el punto donde se juntan los 2 tubos

65.- lleva un encintado de otro color procurando quede alisada su superficie.

Asu terminación se nota que el tubo de 16 se abre en dos mitades, en un largo de F=50 mms., esto es para poder acoplar bien los tubos que haya que pasar; si es de 11 mms. de diámetro interior, se entra por dentro del tubo del aparato hasta 650 mms. y luego se empuja hasta que salga por el a-

70.- gujero conveniente; si es de 13,5, se entra en el interior del tubo abocardado (hay 3 rayas finales, las cuales son arandelas de buena goma elástica, solo se utiliza una y las restantes se dejan de repuesto) se corre hacia atrás la arandela para que quede bien sujeto y luego se empuja; si es de 16 mms., se hace la misma operación descrita anteriormente; si es 23,

75.- entonces se entra este tubo por el exterior del tubo del aparato hasta que quede sujeto y despues se empuja y por último si son 2 tubos, uno se sujeta como hemos referido antes y el otro se sujeta en forma conveniente con arandela de goma, una vez las arandelas de goma hayan terminado su función hay que retrocederlas hasta el sitio en que se encontraban antes.

80.- Con las descripciones anteriores ya tenemos fabricado el aparato o utensilio.

Respecto a sus características mecánicas, tengo que señalar: que su flexibilidad es buena; su rigidez conveniente, puesto que los tubos concéntricos proporcionan buen efecto de empuje y tracción; ante el esfuerzo de fatiga, es bastante durable y tiene la facilidad que se puede reparar en cualquier momento.

85.-

Respecto a su utilización; se abren los agujeros convenientes en la canal y se procede a pasar los tubos de un agujero al otro de la manera siguiente: se entra por el primer agujero la pieza principal y se guía en dirección al 2º, se ve empujando y ayudando con rotación si es necesario

90.- y se verá que el aparato, merced al ya referido contrapeso de cobre, baja por el 2º agujero hasta donde desee el electricista, entonces corta y retira el tubo sobrante y se acomodan los extremos del que se ha puesto en las cajas de registro, de mecanismos, lamparas o acometidas y se tapan con

95. trapo a papel para que no entren materias extrañas, todo lo cual será recibido por los albañiles y en su momento, se introducirán los conductores necesarios con ayuda de la guía.

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

- 1º.-Pasador electricista canalizaciones construcción Nº 2, caracterizado por tener un acoplamiento principal compuesto de 3 piezas con la superficie exterior que sirve de roce muy suave, otro acoplamiento general que engloba el primero, un trozo de tubo flexible coarrugado de 13,5 mms. de diámetro interior y una longitud de 3,77 metros y otro trozo de tubo de la misma clase de 16 mms. de diámetro y con una longitud de 4,25 metros, convenientemente dispuestos, formando todo ello un conjunto estable y asimismo se precisa como accesorios buena cinta adhesiva en dos colores y unas arandelas de goma elástica.
- 5.-
- 10.- 2º.-Pasador electricista canalizaciones construcción Nº 2, que según la reivindicación 1ª, lleva una pieza de plástico duro, ovalada al principio y luego con líneas suaves va a terminar en forma de campana con un pequeño entrante al final, esta pieza la dividimos convencionalmente en dos partes, la anterior o ovalada que tiene un ancho máximo de 22 mms. y mínimo de 19, cerca del centro; su largo es de 38 mms.; la segunda parte o posterior termina en forma de campana, cuyo ancho final es de 31 mms. y el diámetro interior en este sitio es de 25; su largo es de 33 mms.. Esta pieza está hueca en su interior teniendo un grueso alrededor de la periferia de unos 2,5 mms. y al comenzar la parte posterior lleva por dentro varios pasos
- 15.-
- 20.- de rosca para que pueda atornillarse la pieza Nº 2 que describimos posteriormente.
- 3º.-Pasador electricista canalizaciones construcción Nº 2, que según las reivindicaciones anteriores, tiene una 3ª pieza, la cual es un contrapeso de cobre, de forma cilíndrica y redondeada al principio para que se adapte
- 25.- al interior de la parte anterior de la pieza Nº 1, sus medidas son: largo de la superficie cónica=3,5; largo del cilindro=28,5 y ancho del cilindro=12,5 mms..
- 4º.-Pasador electricista canalizaciones construcción nº 2, que según las reivindicaciones anteriores, lleva una 2ª pieza, de plástico duro, con rosca
- 30.- en el extremo anterior y después termina en tronco de cono, sus medidas son: largo de la parte roscada=12; el del tronco de cono=46 mms.; el ancho donde terminan las roscas (las cuales han de ir atornilladas a los pasos que para tal fin se encuentran en el interior de la pieza nº 1 y sujetan el contrapeso) es de 14 mms.; el máximo de 16 y el ancho del extremo donde hay que ajustar el tubo delgado es de 13,5 mms.. Todas las medidas son aproximadas y las piezas simétricas. El acoplamiento principal realizado según estas indicaciones tiene una longitud de 95 mms..
- 35.-
- 5º.-Pasador electricista canalizaciones construcción nº 2, que según las reivindicaciones anteriores, lleva un trozo de tubo 13,5 mms. de diámetro
- 40.- interior acoplado todo lo posible al tronco de cono de la pieza nº 2ª a una distancia de 250 mms. de donde comienza el acoplamiento principal, o punta redonda, hay que introducir el tubo acoplado delgado dentro del otro trozo citado de tubo de 16 mms. y para poder realizarlo ha de efectuarse un corte en línea recta y longitudinalmente hasta la distancia que sea necesaria en el mas grueso, se va abocardando e introduciendo simultáneamente el uno dentro del otro hasta que queden concéntricos y luego seguirá solo el tubo mayor hasta que a una distancia de 50 mms. del final, median-
- 45.-


te un corte recto el tubo se abre en dos mitades.

6º.-Pasador electricista canalizaciones construcción nº 2, que según las reivindicaciones anteriores, lleva un encintado en el punto donde se juntan los dos tubo y varios encintados mas para distinguir los tramos de metro y de 200 mms., estos referidos le sirven también de refuerzo y sujeción, ademas lleva arandelas de goma elástica con las cuales y merced al tubo abierto al final, se pueden sujetar con toda facilidad los tubos corrientes que han de pasarse por las canalizaciones. Este aparato que acabo de describir tiene una longitud total de 4,5 metros.

7º.-Pasador electricista canalizaciones construcción nº 2.

Esta memoria consta de seis páginas, una hoja de dibujo con cuatro figuras y otra con una sola.

Madrid 11 de Mayo de 1.981.



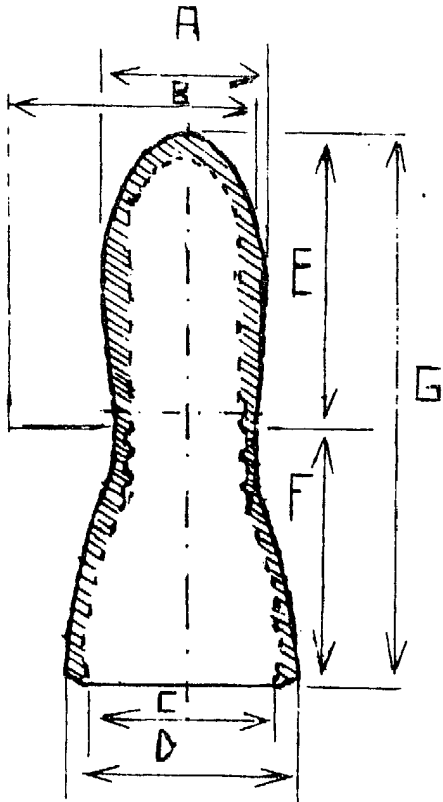


Figura nº 1
Escala $\frac{1}{1}$

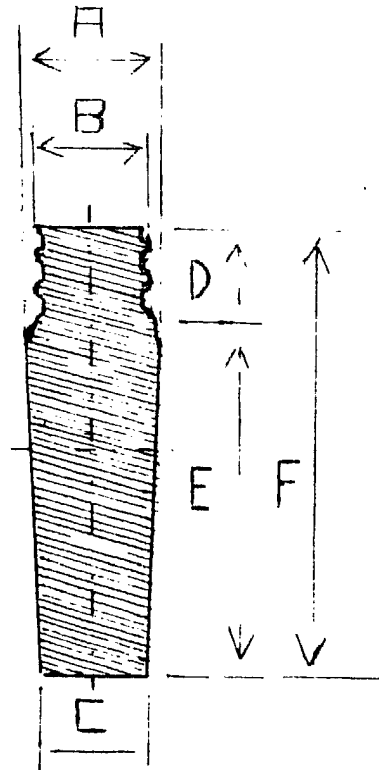


Figura nº 2
Escala $\frac{1}{1}$

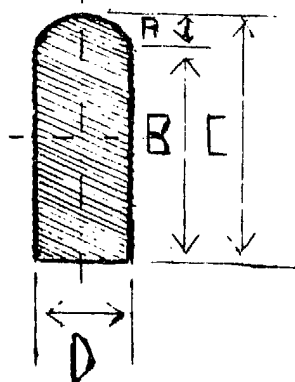


Figura nº 3
Escala $\frac{1}{1}$



Figura nº 4
Escala $\frac{1}{1}$

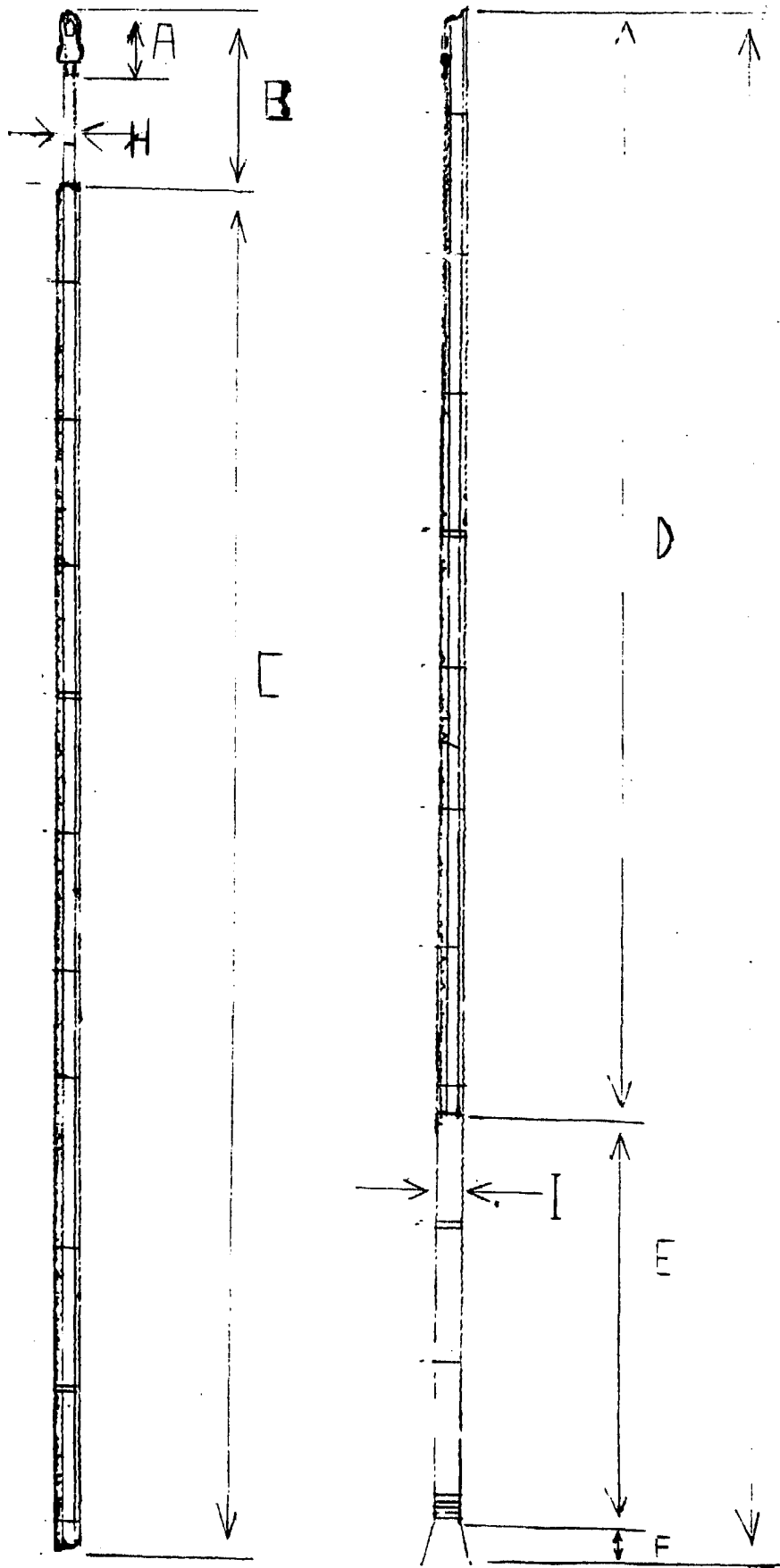


Figura nº 5

Escala 1:10

Handwritten signature