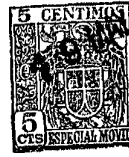


258222



1960

258222

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE  
DON JUAN MONSO MONSO, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BAR-  
CELONA, Muntaner 54

s o b r e :

NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ELEMENTOS DE CONEXION,  
DE PEQUEÑO MATERIAL ELECTRICO.

258222

-2-



5.- Con la presente solicitud se trata de proteger un nuevo procedimiento para la fabricación de elementos de conexión, de pequeño material eléctrico, con el cual se consiguen grandes ventajas en particular en cuanto a la obtención de pequeños enchufes lo que preferentemente es el objeto de la presente invención.

10.- Este enchufe diminuto, aunque es susceptible de realizarse a mayor escala, presenta entre sus ventajas las de ser totalmente desmontable y recambiable, incluyendo un manguito o racor flexible para la salida del hilo conductor, lo que evita las roturas y cortocircuitos tan frecuentes y debido al seccionamiento de dicho hilo a su salida del cuerpo del enchufe, especialmente cuando está incorporado a utensilios de frecuente manejo.

15.- Es notorio el hacer constar que este tipo de enchufe es utilizable con gran ventaja en aparatos eléctricos tanto de uso personal como domésticos, máquinas de afeitar, aparatos de masaje, etc, etc., consiguiéndose con su utilización la gran ventaja de que una vez averiado el de origen es sumamente fácil su reposición total o parcial, sin ningún inconveniente.

20.- En cuanto a materiales a emplear se utilizarán en la fabricación para su obtención, preferentemente el plástico, baquelita, etc., así como igualmente el metálico para las conexiones o bornas.

25.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Fig. 1ª., es una proyección del objeto de la invención o sea el enchufe que se consigue mediante el procedimiento que más adelante nos vamos a referir.

30.- La Fig. 2ª., es un detalle en alzado del enchufe, quitada una de sus partes, de forma que se aprecia su disposición interior.

La Fig. 3ª., es un corte lateral en alzado donde se aprecia la unión de las dos partes de que consta así como marcado en



líneas de puntos donde se van colocando las bornas para enchufe y conexión.

Consiste la presente invención en un nuevo procedimiento para la fabricación de elementos de conexión, de pequeño material eléctrico, caracterizado porque en primer lugar se procede a la preparación de la carcasa del enchufe, la cual está integrada por dos tapetas gemelas (1 y 2) a la que se le practican interiormente una serie de huecos y asentamientos a fin de permitir la colocación de los bornes (3 y 4) para conexión así como la entrada de un racor (5) que protege el flexible en su salida, evitando que el mismo se parta. Una vez acondicionados tales elementos se procede al cierre de la otra mitad quedando así debidamente sujetos, ya que el cierre se verifica a presión en virtud de un tornillo pasante (6) de ambas partes (1 y 2) cuya tuerca (7) aparece asentada en un rebaje de una de las tapas.

También es notorio el hacer constar que los bornes de conexión (3 y 4) presentan un cuello (8) que queda perfectamente acostado en unos rebajes semicirculares que presenta un transversal (9) de cada tapeta (1 y 2), siendo rematado dicho cuello por una cabeza (10) en la que se disponen los tornillos prisioneros para verificar la sujeción del flexible.

Igualmente hemos de citar que el racor (5) para evitar que el flexible doble y se parte es de material dúctil y flexible no metálico, por lo que nunca puede ocasionar cortocircuitos.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1ª.- Nuevo procedimiento para la fabricación de elementos de

258222



conexión, de pequeño material eléctrico, caracterizado porque se procede a la preparación de la carcasa del enchufe, la cual es conseguida a base de dos tapetas que se unen por su parte media lateral, tapetas éstas que en su interior se practican una pluralidad de huecos para el asentamiento de los elementos adicionales de conexión y racor de protección del flexible, el que va colocado superiormente asomando al exterior y parte de él acondicionado en uno de tales rebajes o huecos.

5.-

2ª.- Nuevo procedimiento, según la reivindicación anterior caracterizado porque igualmente se procede a la fabricación de los elementos de conexión, los cuales son dotados de un cuello superior el cual se asienta en unos rebajes semicirculares que van practicados en un transversal interior de la carcasa y tapas por tanto del enchufe, yendo rematado dicho cuello por una cabeza donde va dispuesto el tornillo prisionero para fijar el flexible, quedando la pareja de bornes presos entre ambas tapetas al colocar una sobre otra y realizar cierta presión en virtud de un tornillo pasante de ambas que llevan la tuerca incrustada en una de tales tapetas, consiguiéndose así al roscar un perfecto cierre y ajuste formando una sola carcasa desmontable que constituye el enchufe propiamente dicho,

10.-

15.-

20.-

3ª.- Nuevo procedimiento, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque partiendo de una sección tubular maleable se obtiene el racor de protección del flexible para evitar que el mismo con el uso y dobleces se parte, cuyo racor en uno de sus extremos lleva un bordón solidario del mismo mediante el cual se acondiciona en el interior de la carcasa evitando así su desprendimiento o caída.

25.-

4ª.- NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ELEMENTOS DE CONEXION, DE PEQUEÑO MATERIAL ELECTRICO.

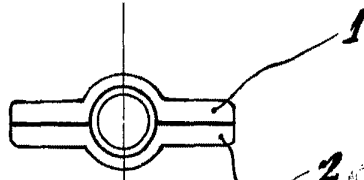
30.-

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

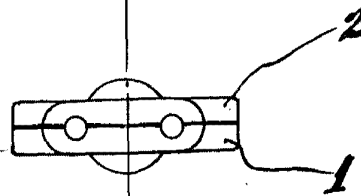
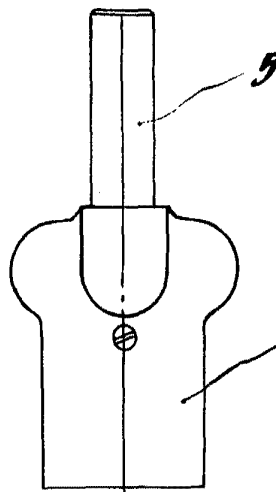
Madrid a 19 de mayo de 1960



fig.1



2253222

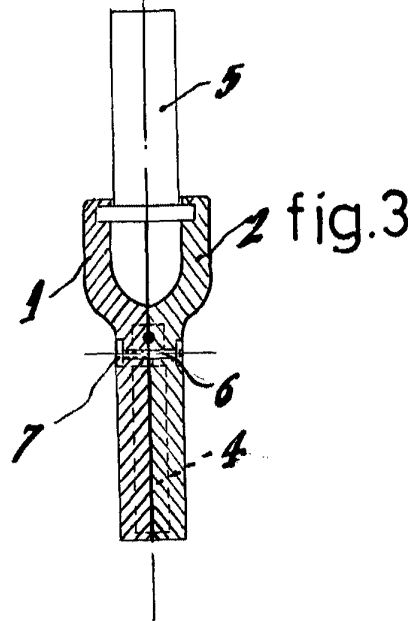
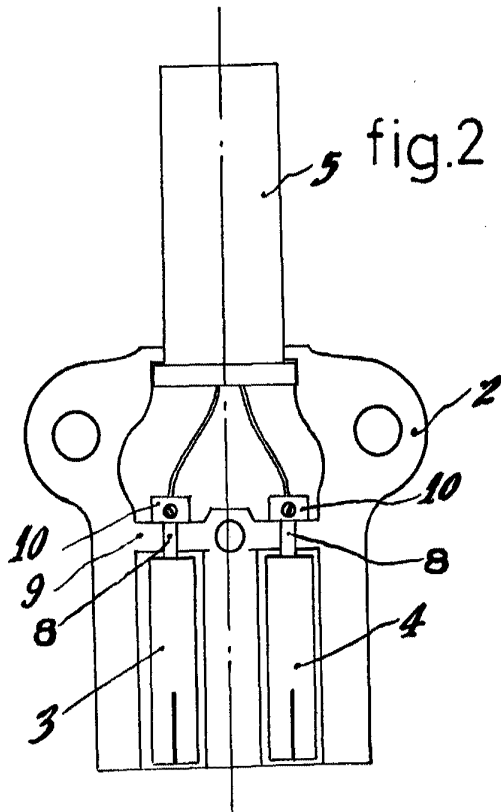


ESCALA VARIABLE  
Madrid, 19 MAY. 1960 de 19.....



19

258222



ESCALA VARIABLE  
Madrid, 19 MAY. 1960 de 19...

AA