

258201  
18 MAR



258201

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en ESPAÑA, a favor de  
CERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S. A. (CEDOLESA), entidad es-  
pañola, con domicilio en VALENCIA, Gobernador Viejo, nº 9

por

“NUEVO PROCESO MECANICO PARA LA OBTENCION DE PIEZAS  
CERAMICAS DE REVESTIMIENTO CON MAQUINAS GALLETERAS”

-----

Inventor: D. Andrés Amorrich Reairo, ingeniero industrial,  
de nacionalidad española.-

-----  
-----  
-----



258201

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del estatuto vigente sobre Propiedad industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

En la fabricación de piezas cerámicas con máquinas galleteras, se utilizan como elementos de corte para la separación de las distintas partes de la pieza continua en crudo que sale por la boquilla, varios hilos situados transversalmente respecto de la dirección que sigue la masa cerámica.

Los referidos hilos están montados de manera que corten la masa cerámica en bloques en forma de ladrillos.

En otros casos los hilos están montados en horizontal para dividir la masa longitudinalmente.

El proceso que vamos a describir está destinado a la obtención de piezas cerámicas de revestimiento, en especial plaquetas que hasta la fecha han sido obtenidas por prensa, o en todo caso por boquillas especiales en máquinas galleteras.

El proceso establece que la masa salida por la boquilla de la galletera posea las características en dimensiones del perímetro de las placas de revestimiento, viniendo a ser cortada la masa por medio de hilos o cintas rectos y lisos, paralelos entre sí y con una separación crítica que se alternan con otros dotados de partes irregulares, por ejemplo nudos, en el caso de hilos, y retorcidos, en el caso de cintas.

Al salir la masa cerámica de la galletera es cortada

258201



35

da por los elementos citados, de tal manera que los hilos o cintas lisos den la cara vista de dos placas, mientras que los hilos o cintas irregulares den el revés de otras dos placas, con lo cual se obtienen superficies lisas (cara vista) y superficies irregulares (revés de las piezas) con las características necesarias de irregularidad para que estas placas puedan tomar cuerpo con el hormigón o argamasa de aplicación.

40

La fabricación de placas de revestimiento por el proceso indicado, supone un gran ahorro de materiales y mano de obra, como también un gran ahorro de tiempo de fabricación. Todo ello establece una reducción notable en el precio de costo y por consiguiente en el precio de venta que beneficia notablemente a los compradores.

45

Las placas obtenidas, que pueden ser de las características de cualesquiera de las conocidas de cara vista, presentan un aspecto inmejorable, y mantienen la misma calidad que las fabricadas por otros procedimientos.

50

Hecho la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

55

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

60

1ª.- NUEVO PROCESO MECANICO PARA LA OBTENCION DE PIEZAS CERAMICAS DE REVESTIMIENTO CON MAQUINAS GALLETERAS, caracterizado por el hecho de establecer en posición transversal respecto de la dirección de salida de la masa cerámica

258201



de la máquina galletera, hilos o cintas paralelos con una separación crítica entre ellos que, alternadamente, son lisos e irregulares, constituyendo por si mismos los elementos de corte en placas de la masa cerámica.

65

2ª.- NUEVO PROCESO MECANICO PARA LA OBTENCION DE PIEZAS CERAMICAS DE REVESTIMIENTO CON MAQUINAS GALLETERAS, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de que los hilos o cintas lisos, al cortar la masa cerámica, determinan la formación de la cara vista de dos piezas diferentes, mientras que los hilos o cintas irregulares determinan la formación de la cara posterior, con irregularidades apropiadas para facilitar la unión de las piezas a la argamasa de fijación.

70

75

3ª.- se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita "NUEVO PROCESO MECANICO PARA LA OBTENCION DE PIEZAS CERAMICAS DE REVESTIMIENTO CON MAQUINAS GALLETERAS"

80

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 de Mayo de 1.960

ALFONSO UNGRIA

85