



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(19) ES	(11) NUMERO	(16) Y
(21)	259198	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	- 9 MAYO 1981	

PTD/1. 1981

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
-- --	-- --	-- --

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	3 A 67 B 4 7100

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"Estructura para estantería modular"

(71) SOLICITANTE (S)

ESTRUCTURAS, MODULOS Y SISTEMAS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Teodera Lamadrid nº 16, BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)

-- --

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

M. Carell Suñel

R-4432-7

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de ESTRUCTURAS, MODULOS Y SISTEMAS, S.A., entidad española, domiciliada en calle Teodora

5. Lamadrid nº 16, BARCELONA, por "Estructura para estantería modular". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a una estructura para estantería modular, por medio de la cual se obtienen más amplias posibilidades para la conveniente disposición de los estantes y de elementos separadores a modo de tabiques, con independencia del número y dimensiones de los mismos. - - - - -

15. La expresada estructura se caracteriza porque está constituida por unos pies derechos en tubo cilíndrico, cada uno de los cuales intercala uno o más nudos de elementos anulares ensamblados axialmente por una espiga con extremos roscados fijables mediante tuercas de doble rosca en los respectivos extremos de dichos tubos, determinando los citados elementos anulares unas cavidades periféricas tóricas para la inserción de unos brazos radiales acoplables indistintamente a unos tubos horizontales

20.

para la sustentación de estantes o a unos perfiles mixtos idóneos para la sustentación de estantes y/o de tabiques separadores verticales. - - - - -

5. También se caracteriza la invención porque los elementos anulares componentes de los nudos consisten en unas piezas en número de dos o más en superposición, que se corresponden para formar entre ellas una cavidad periférica tórica para la aplicación de los brazos radiales, estando abarcado cada conjunto por una espiga con extremos roscados dotados de una tuerca con resca interior y exterior, permitiendo esta última el agarre en el interior del correspondiente tubo de un pie derecho. - - - - -

10. Asimismo se caracteriza la invención porque los brazos radiales se componen de dos estaquillas colaterales, dotadas de un extremo discoidal, en mutuo paralelismo, para la inserción transversal en una cavidad periférica tórica de los nudos, y de otro extremo con roscado en la cara exterior para la introducción y retención en el interior de un tubo horizontal o perfil mixto, estando relacionadas entre sí ambas estaquillas en forma basculante con tornillo para ajuste de la presión de apertura de dichos extremos dentro del tubo o perfil mixto. - - - - -

15. Asimismo se caracteriza la invención porque los perfiles mixtos presentan un ánima tubular intercalada diametralmente en una pared longitudinal central, presentando esta pared uno de sus bordes longitudinales unido perpendicularmente a una base plana, mientras que el restante borde longitudinal se une a otra

base que forma una cavidad central hacia el exterior y dos cavidades laterales hacia el interior, estando flanqueada dicha ánima tubular por dos tabiquillos paralelos a la pared central, de modo que las diversas cavidades formadas por las bases y entre las mismas y los tabiquillos, constituyen senos para la introducción y sustentación de estantes horizontales y de tabiques separadores verticales. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, visto en sección diametral, un nudo de elementos anulares para pie derecho. - - - - -

Figura 2, es una vista en sección longitudinal de un brazo para sujeción radial en un nudo de pie derecho. - - - - -

Figura 3, es una vista en sección diametral de un nudo de una sola cavidad tórica. - - - - -

Figura 4, es una vista en perspectiva de un perfil mixto para la sustentación de estantes y de tabiques. - - - - -

Figura 5, es una vista parcial en alzado de un pie derecho dotado de un nudo. - - - - -

Figura 6, es una vista en planta de un pie derecho con un nudo dotado de brazos radiales. - - - - -

Figura 7, es otra vista parcial en alzado, de un pie derecho con dos nudos acoplados a unos brazos radiales. - - - -

5. La presente estructura para estantería modular consta de unos pies derechos 1 formados por unas piezas tubulares cilíndricas 2 de material rígido, tal como aluminio u otros, de unos nudos 3 de varios tipos que enlazan los tubos 2 y conforman cavidades anulares periféricas 4, de unos brazos 5 acoplables radialmente en los nudos 3, de unos tubos cilíndricos horizontales 6 para sustentar estantes 7, y de unos perfiles mixtos 8 para sustentar estantes 7 y tabiques separadores verticales 9. - - - -

10. Los mencionados nudos constan de dos o más piezas anulares 10a, 10b y 10c, combinables entre sí como se observa en las figuras 1, 3, 5, 6 y 7, como ejemplos prácticos, determinando entre ellos las citadas cavidades anulares periféricas 4. Los diversos elementos anulares 10a, 10b y 10c se acoplan por medio de una espiga 11 roscada por ambos extremos, o de una espiga 12 roscada por un solo extremo, con tuercas de doble rosca 13 que permiten ser acopladas por tuercas de doble rosca para su retención en el correspondiente extremo de los tubos 2 que forman los pies derechos 1. - - - -

15. Los brazos radiales 5 constan de dos estaquillas 14 adyacentes entre sí, con un extremo en forma discoidal 15 y otro extremo con roscado exterior 16, estando acopladas por un pivote 17 en acoplamiento basculante, y siendo acopladas por un tornillo

18 que determina la separación entre los extremos 16, como se observa en las figuras 1 y 2. Los extremos discoidales 15 permiten penetrar en una cavidad 4 de un nudo 3 en sentido horizontal y ser situadas en sentido vertical para acoplarse en la misma cavidad. Los extremos roscados 16 penetran en un tubo horizontal 6 y son retenidos a presión por medio del tornillo 18 que determina una expansión posterior del brazo 5. - - - - -

Los perfiles mixtos 9, según la figura 4, son obtenidos en aluminio u otro material idóneo, constando de un ánima tubular 19 intercalada diametralmente en un tabique 20, estando unido este tabique por un borde longitudinal a una base plana 21, mientras que el restante borde longitudinal está unido a otra base 22 que forma una cavidad central 23 hacia el exterior y dos cavidades laterales 24 hacia el exterior. Además, dicha ánima tubular 19 está unida por ambos lados a unos tabiquillos 25. Este perfil admite la sujeción de estantes 7 y de tabiques 9, como se muestra en la figura 4, por inserción de sus zonas marginales en los espacios definidos por las diversas partes componentes del perfil. - - - - -

Según se desprende de la anterior descripción de elementos y de las figuras reseñadas, la estructura en cuestión permite un número prácticamente ilimitado de combinaciones, a partir de los pies derechos 1 y de sus nudos 3 para la composición de estanterías. La altura y distancia de los nudos 3 se determina a voluntad en cada pie 1, y los brazos 5 se acoplan en dichos nudos

3 en el número y orientación radial conveniente. En estos brazos 5 se disponen tubos 6 o perfiles mixtos 8 en forma discrecional. Con todo lo cual es factible situar estantes 7 y tabiques 9 según se dese, sin fijarse formas ni dimensiones para estos elementos, de todo lo cual se muestra una idea en las figuras compuestas 1, 4, 5, 6 y 7 que constituyen meros ejemplos prácticos. - - - - -

Dada la posibilidad de situar los brazos 5 en los nudos 3 según cualquier ángulo espacial, permite montar estructuras destinadas a múltiples aplicaciones decorativas y técnicas, tales como falsos techos, estructuras reticulares, expositores, estructuras de soporte, etc. - - - - -

Asimismo, como los brazos 5 presentan sus extremos 15 en forma discoidal, constituye una ventaja el hecho de que el montaje de los mismos en los nudos 3 se realiza una vez estructurados éstos, introduciendo aquéllos, en estos últimos, girándolos un cuarto de vuelta y fijando su posición con el tornillo 14 correspondiente. - - - - -

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen . - - - - -

REIVINDICACIONES

1.- Estructura para estantería modular, caracterizada porque está constituida por unos pies derechos en tubo cilíndrico, cada uno de los cuales intercala uno o más nudos de elementos anulares ensamblados axialmente por una espiga con extremos roscados fijables por doble tuerca roscada en los respectivos extremos de dichos tubos, determinando los citados elementos anulares unas cavidades periféricas tóricas para la inserción de unos brazos radiales acoplables indistintamente a unos tubos horizontales para la sustentación de estantes o a unos perfiles mixtos idóneos para la sustentación de estantes y/o tabiques separadores verticales.

2.- Estructura para estantería modular, según la reivindicación 1, caracterizada porque los elementos anulares componentes de los nudos consisten en unas piezas en número de dos o más en superposición, que se corresponden para formar entre ellas una cavidad periférica tórica para la aplicación de los brazos radiales, estando abarcando cada conjunto de piezas por una espiga con extremos roscados dotados de una tuerca con rosca exterior para el agarre en el interior del correspondiente tubo de un pie derecho.

3.- Estructura para estantería modular, según la reivindicación 1, caracterizada porque los brazos radiales se componen de dos estaquillas colaterales, dotadas de un extremo discoidal en mutuo paralelismo para la inserción transversal en una cavidad

periférica tórica de los nudos, y de otro extremo con roscado en la cara exterior para la introducción y retención dentro de un tubo horizontal o perfil mixto, estando relacionadas entre sí ambas estaquillas en forma basculante, con un tornillo para ajuste de la presión de apertura de dichos extremos en el interior del tubo o perfil mixto. - - - - -

5.

4.- Estructura para estantería modular, según la reivindicación 1, caracterizada porque los perfiles mixtos presentan un ánima tubular intercalada diametralmente en una pared longitudinal central, presentando esta pared uno de sus bordes longitudinales unido perpendicularmente a una base plana, mientras que el restante borde longitudinal se une a otra base que forma cavidad central hacia el exterior y cavidades laterales hacia el interior, estando blanqueada dicha ánima tubular por dos tabiquillos paralelos a la pared central, de modo que las diversas cavidades formadas por las bases y entre las mismas y los tabiquillos constituyen senos para la introducción y sustentación de estantes horizontales y de tabiques separadores verticales. - -

10.

15.

5.- "ESTRUCTURA PARA ESTANTERIA MODULAR". - - - - -

20.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de siete figuras que la ilustran.

MADRID - 9 MAYO 1981

M. CURELL SUÑOL



FIG. 1

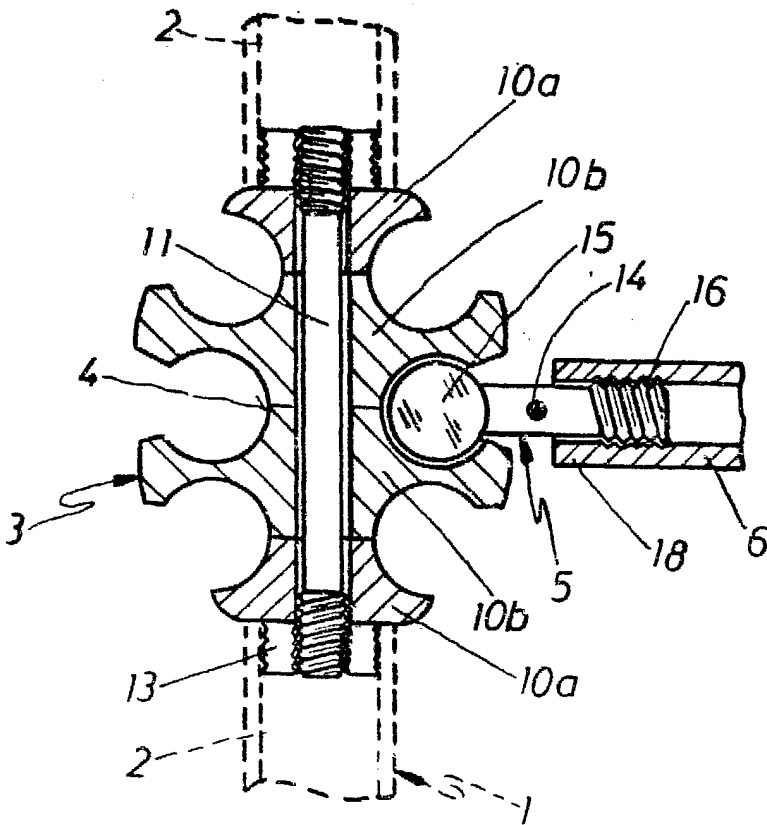


FIG. 2

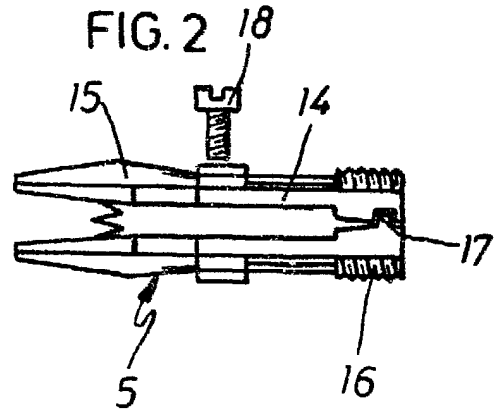


FIG. 3

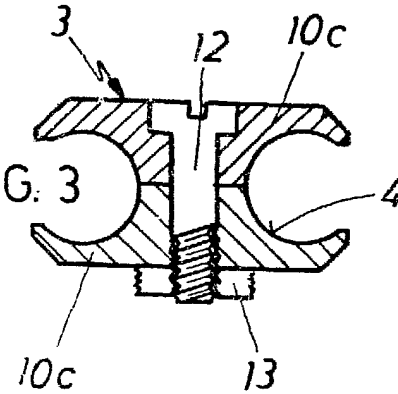
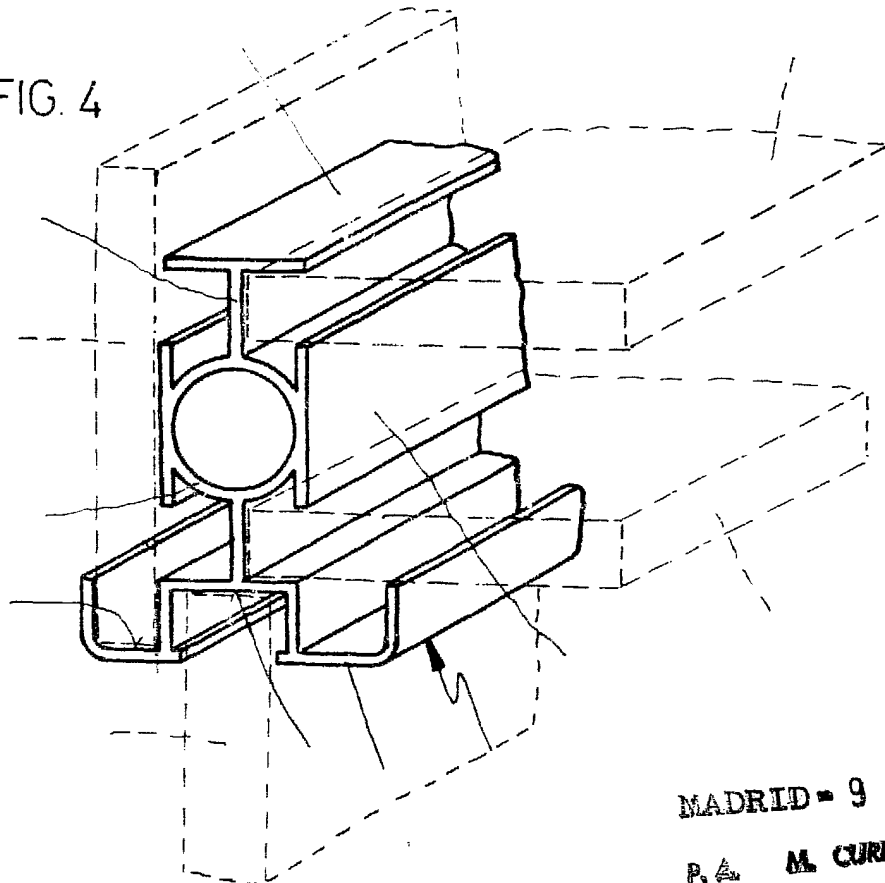
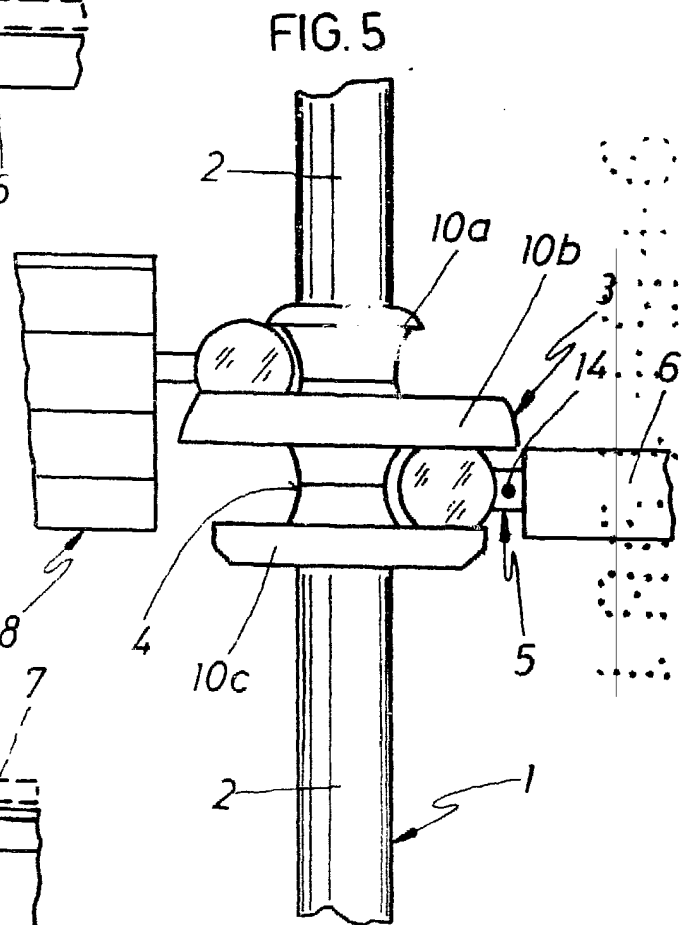
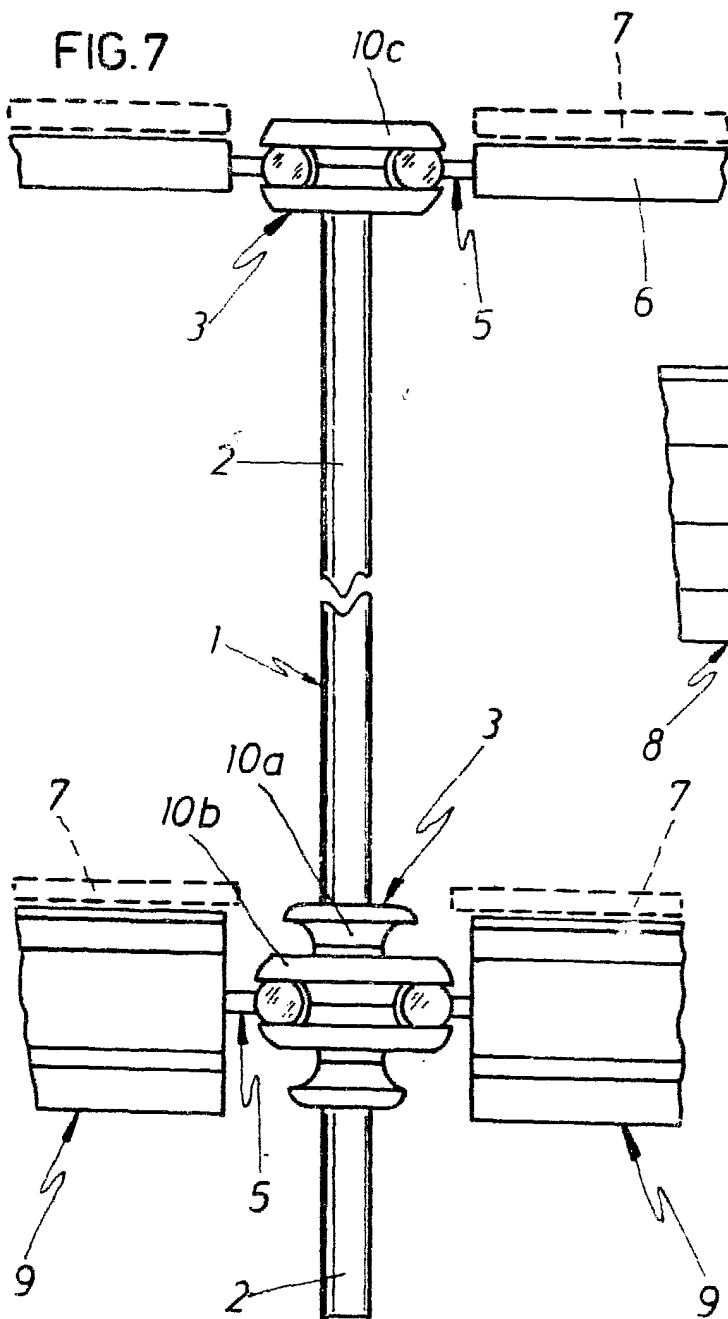
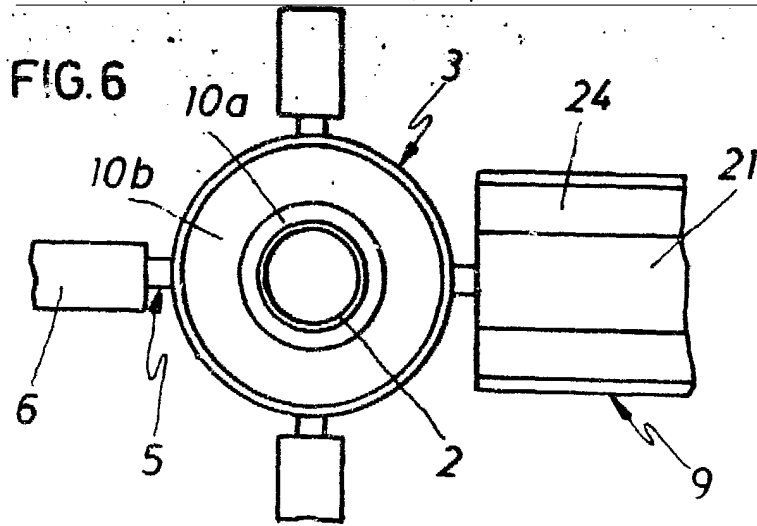


FIG. 4



MADRID - 9 MAYO 1981

P. A. M. CUREL SUÑOL



MADRID - 9 MAYO 1981

P. A. M. CURELL SUÑOL