

258196

258196



P A T E N T E I N V E N C I O N

por VEINTE años

en España, a favor de Dn. Pablo Oyartzun Altube, de nacionalidad española y residente en Andoain (Guipuzcoa), Barrio San Pedro

5.- Chalet Berrospe-Chiqui, por:

“MAQUINA ENDEREZADORA Y MARCADORA DE VARILLAS DE HIERRO”

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente registro de Patente Invencion, tiene por objeto garantizar a su concesionario la explotación exclusiva en todo el territorio nacional, de una máquina enderezadora y marcadora de varillas de hierro, tal como su enunciado indica se describe a continuación y se representa en forma grafica en la hoja de dibujos adjunta.

10.-

15.-

20.-

Esencialmente la invencion consiste en crear una maquina enderezadora de varillas y a la vez marcadora de las mismas, en estrias en forma de "V", cuyo marcaje tiene por objeto una mayor compenetración y adherencia del cemento, pues de no efectuarse este, la varilla tirando de uno de los extremos, se saldria del ecemento, al haberse producido un tunel cilindrico, sin sujecion de la misma a la masa del cemento.

258196



La maquina enderezadora y marcadora para varillas de hierro para obras de construcciones, objeto de la invencion que se preconiza, se halla constituida por sus dos estr trenos de seis rodillos (tres a cada lado) de 45°, con su mecanismo de graduación, entre las partes intermedias, lleva dos juegos de tres rodillos cónicos de enderezamiento y finalmente en su parte central lleva cuatro rodillos cónicos de marcaje de la varilla.

25.-

30.-

35.-

40.-

45.-

El funcionamiento es sencillo: Se obtiene la rigidez o enderezado de la varilla, a la vez que el marcaje, metiendo la varilla entre los dos rodillos -15- de la fig. 1a, y -38- de la fig. -2a, pasando la varilla a los rodillos regulables según el grueso de la varilla que puede ser desde 5 m/m. a 16 m/m. -19- de la fig. 1a, (manilla de regulación) mediante el soporte de regulación del rodillo superior -37- de la fig. 2a, que lleva sus tornillos de sujeción fig. 1a, -17- y pasando la varilla por entre los tres, tornillos, digo rodillos de 45°, -37- fig. 2a, colocandose para el centraje de estos rodillos unos casquillos o vagas -39- fig. 2a.

En esta posición continua la varilla su recorrido entrando en los rodillos cónicos -36- fig. 2a, que tuercen a la misma hacia la derecha, a fin de quitarle vicio, a continuación sigue hasta los rodillos de arrastre y marcaje -35- fig. 2a, y siguiendo su trayectoria pasa a los rodillos cónicos -32- fig. 2a, que vuelven a torcer la varilla quitándole el resto del vicio y pasando a los rodillos de 45° -30- de la fig. 2a, para su terminación de total enderezado, saliendo así la varilla terminada.

El funcionamiento tiene las siguientes fases;

50.-

1a.- Se mete la varilla a enderezar por el -15- y



se pasa por los rodillos -37-; por los rodillos -36- y a continuación se pasa por los rodillos de arrastre y marcaje-35- por lo que se coje la palanca -6- y se procede a apretar la varilla entre los cuatro rodillos cónicos de arrastre y marcaje.

55.-

2ª.- Se procede a regular la máquina con las manillas -19- y -27- y se coloca un brazo de palanca en el eje principal -42-, para las varillas desde 5 m/m. hasta 11m/m. de diámetro y para las varillas de -12- m/m. hasta -16-m/m. de diámetro, en el engrane de reducción -9-, ello con el fin de que el esfuerzo sea menor y fácil llevable.

60.-

3ª.- Una vez regulada la máquina los rodillos giratorios -15- al mismo tiempo que son guías ya empiezan a enderezar.

65.-

4ª.- Pasando a los rodillos de 45º, -37- que casi deja enderezado.

5ª.- Pasando a los rodillos -36-, estos rodillos en cambio tuercen la varilla y es con el fin de quitarle el vicio a la varilla.

70.-

6ª.- Pasando a los rodillos cónicos marcadores, que al mismo tiempo que arrastran marcan, por las cuatro partes de la varilla.

7ª.- Pasando a los rodillos cónicos -32- que al mismo tiempo tuercen la varilla, quitando el vicio total.

75.-

8ª.- Pasando a los rodillos de 45º, -30- que enderezan totalmente la varilla.

De la forma descrita la máquina produce por minutos dos metros aproximadamente de varilla derecha y marcada, moviéndose todo el conjunto de la máquina por medio de un motor con reductor según encargo.

80.-



A fin de facilitar la comprensión del invento, se ha dotado a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos en la que con números se han representado las diferentes partes de que se compone.

- 85.- En los dibujos;
- 1.-Es el cuerpo principal.
 - 2^a.-Soporte sujeción husillo deslizante.
 - 3.-Tornillos de unión del soporte en el cuerpo.
 - 4^a.-Cuerpos deslizantes para el arrastre y marcaje.
- 90.-
- 5.-Soporte de unión de los cuerpos deslizantes.
 - 6.-Brazo-palanca de donde se efectúa el deslizamiento de los cuerpos deslizantes.
 - 7.-Tornillos de unión del soporte de los cuerpos deslizantes.
- 95.-
- 8.-Engranés de reducción.
 - 9.-Engranés de reducción.
 - 10.-Tuercas de sujeción.
 - 11.-Arandelas.
 - 12.-Tornillos de sujeción.
- 100.-
- 13.-Arandelas.
 - 14.-Tornillo de brida.
 - 15.-Casquillo giratorio.
 - 16.-Tuerca de sujeción.
 - 17.-Tornillos de sujeción.
- 105.-
- 18.-Soportes porta husillos.
 - 19.-Manillas de graduación.
 - 20.-Ejes de rodillos de 45°.
 - 21.-Soportes guías de los rodillos cónicos de 45°.
 - 22.-Tuercas de sujeción.
- 110.-
- 23.-Arandelas.
 - 24.-Ejes de rodillos marcadores de 45° y de los engranes de reducción.

258196

- 5 -



- 125.- 25.-Engranés de reducción.
26.-Ejes de unión donde giran los rodillos cónicos y la unión del soporte en el cuerpo principal.
27.-Manillas de graduación.
28.-Ejes de unión donde giran los rodillos cónicos y unión del soporte con el cuerpo principal.
29.-Tuerca de fijación.
120.- 30.-Rodillos enderezadores de 45°.
31.-Rodillos cónicos torcedores.
33.-Soporte de fijación del engrane de fijación.
34.-Casquillos o vagas.
35.-Rodillos cónicos marcadores de 45°.
125.- 36.-Rodillos cónicos torcedores.
37.-Rodillos enderezadores de 45°.
38.-Tornillo brida.
39.-Casquillos o vagas.
40.-Ejes de rodillos cónicos.
120.- 41.-Soporte de fijación.
42.-Eje principal donde se acciona el movimiento.
43.-Casquillos o vagas.
44.-Husillo de graduación.

135.- Describas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos que tanto la forma, tamaño, dimensiones, materiales a emplear y modos de llevarlo a la práctica, podrán ser objeto de variación, siempre que con ello, no se cambie, altere o modifique la idea fundamental del invento.

140.- Se declaran de propiedad y novedad para todo el territorio nacional, las siguientes;

258196

REIVINDICACIONES.



- 145.- 1ª.-Maquina enderezadora y marcadora de varillas de hierro, caracterizada por hallarse constituida,por un cuerpo base que constituye una bancada sobre la que se monta un soporte de sujeción del husillo deslizante,por medio de tornillos de unión,yendo a continuacion los cuerpos deslizantes de arrastre y marcaje de varillas,los cuales se relacionan con un brazo-palanca por donde se efectúa el deslizamiento deslizantes que a su vez van fijados por tornillos de unión,
- 150.- caracterizandose además,porque se ha previsto dotar al conjunto de unos soportes porta-husillos que se relacionan con unas manillas de graduación de los ejes de rodillos de 45º montados sobre soportes-guias de rodillos cónicos de 45º.
- 155.- 2ª.-Maquina enderezadora y marcadora de varillas de hierro, caracterizada,porque se ha previsto dotar al conjunto objeto de la reivindicación anterior de unos ejes de rodillos marcadores de 45º y de engranes de reducción,que se relacionan con ejes de unión donde giran los rodillos cónicos fijados sobre el soporte,al cuerpo de bancada,la que lleva un soporte de fijación del engrane de reducción,que se relaciona con un husillo de graduación,siendo accionado dicho conjunto por medio de un eje principal.
- 160.-

3ª.-MAQUINA ENDEREZADORA Y MARCADORA DE VARILLAS DE HIERRO/

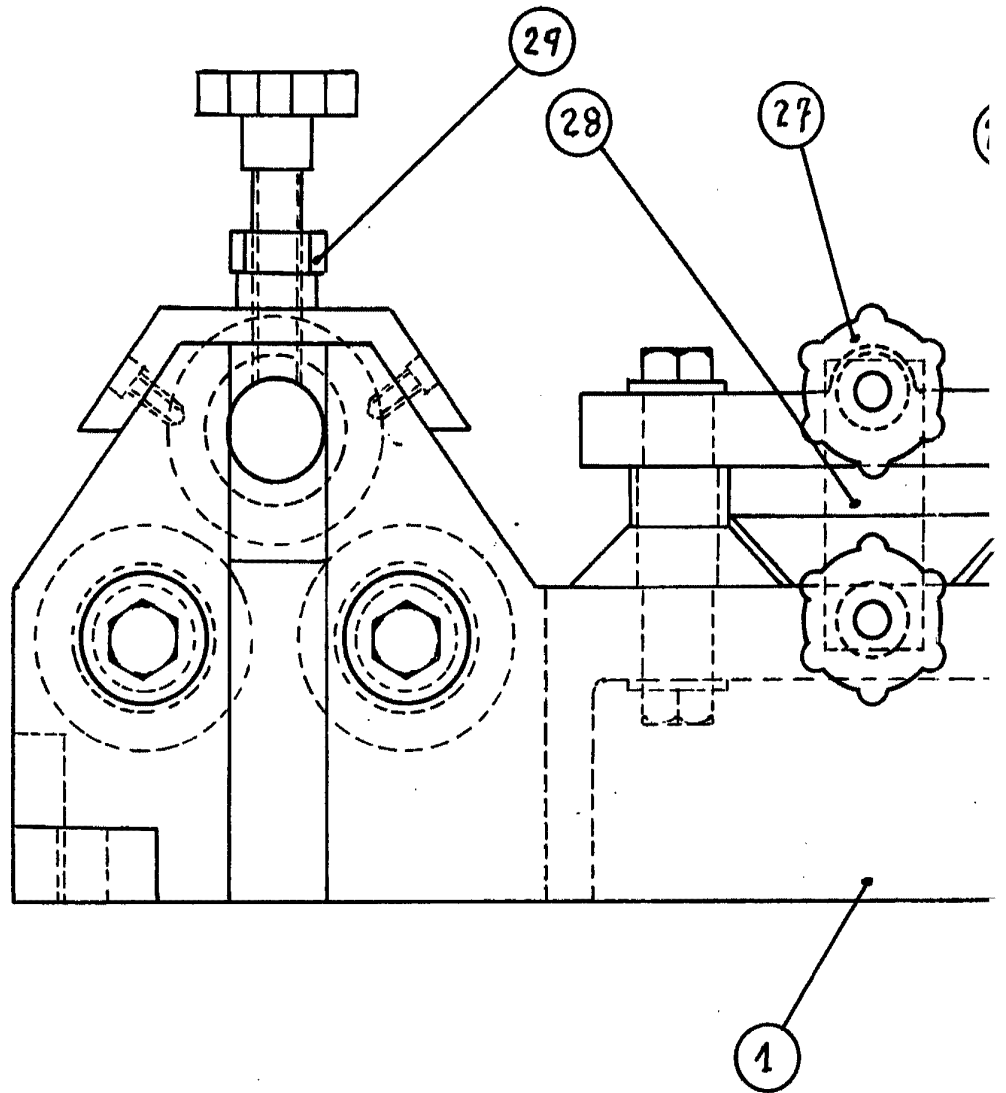
- 165.- Tal y como queda descrito en la precedente memoria descriptiva que consta de 6 hojas escritas a maquina por una sola de sus caras y otras de dibujos que la ilustran.

167.-

Madrid 18 Mayo 1960.

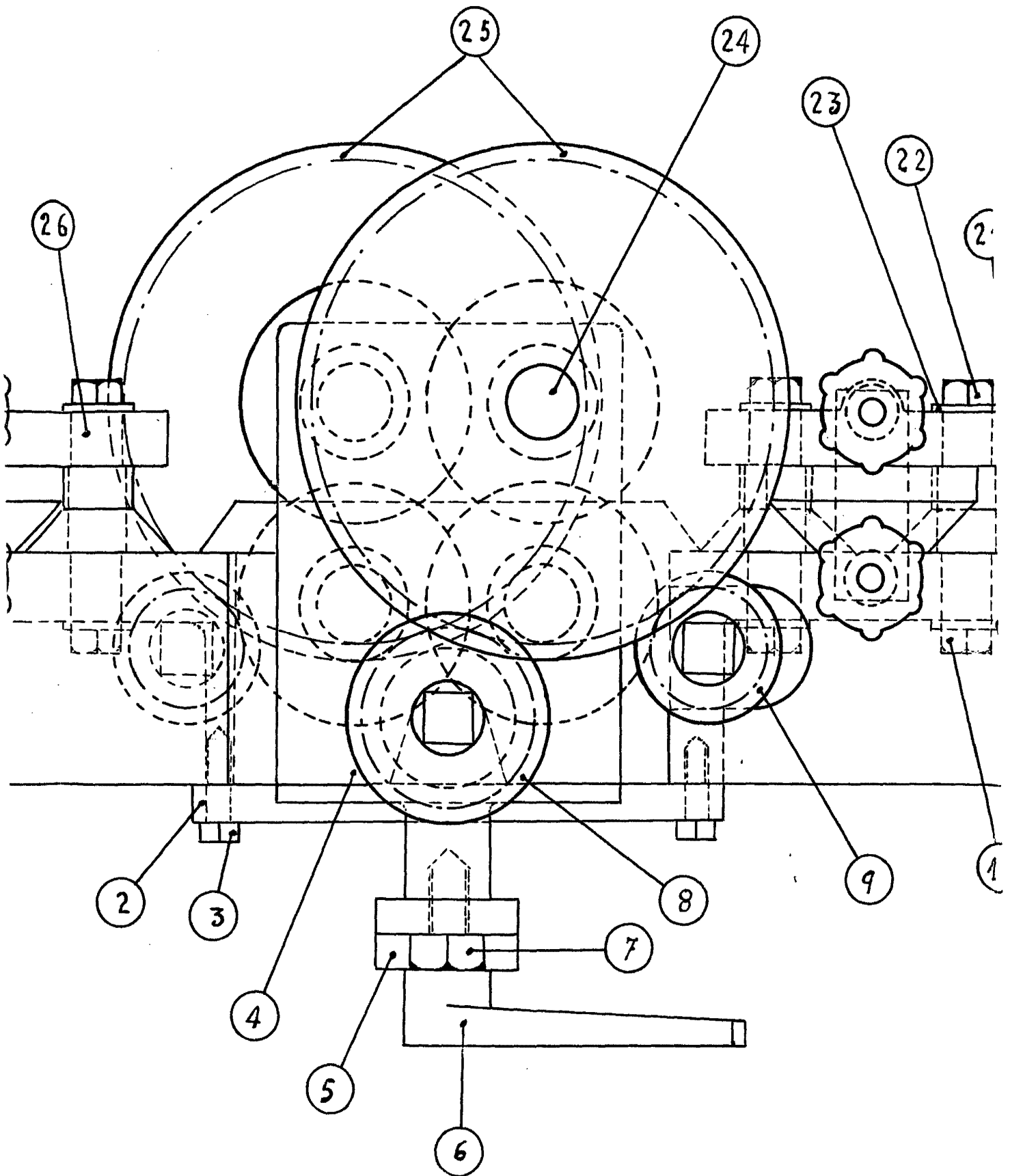
Pablo Oyarzun Altube

258 196



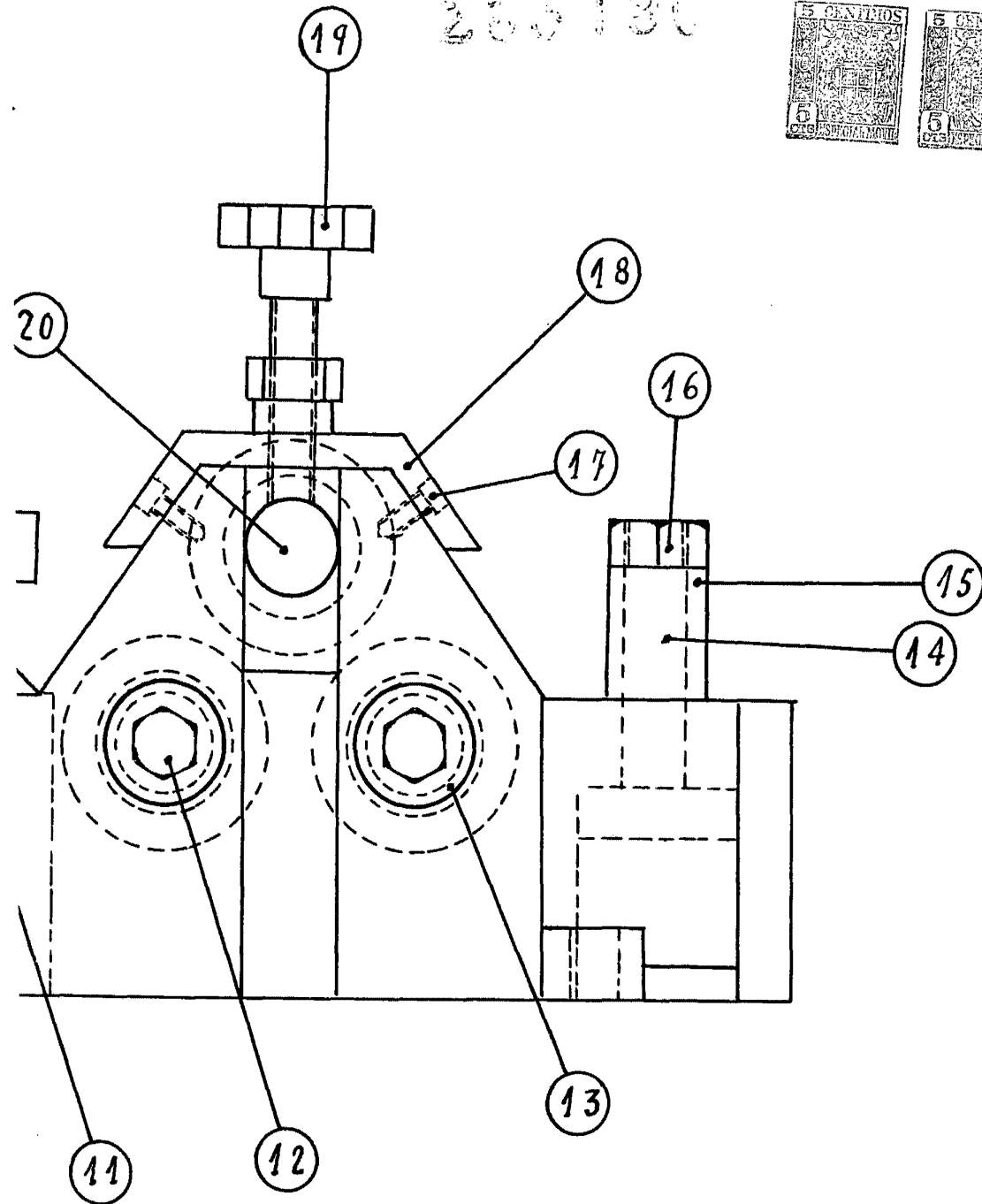
Escala 1:2 - VARIABLE.

FIG-1



Hojas-2 - ROSA PRINCEPA.

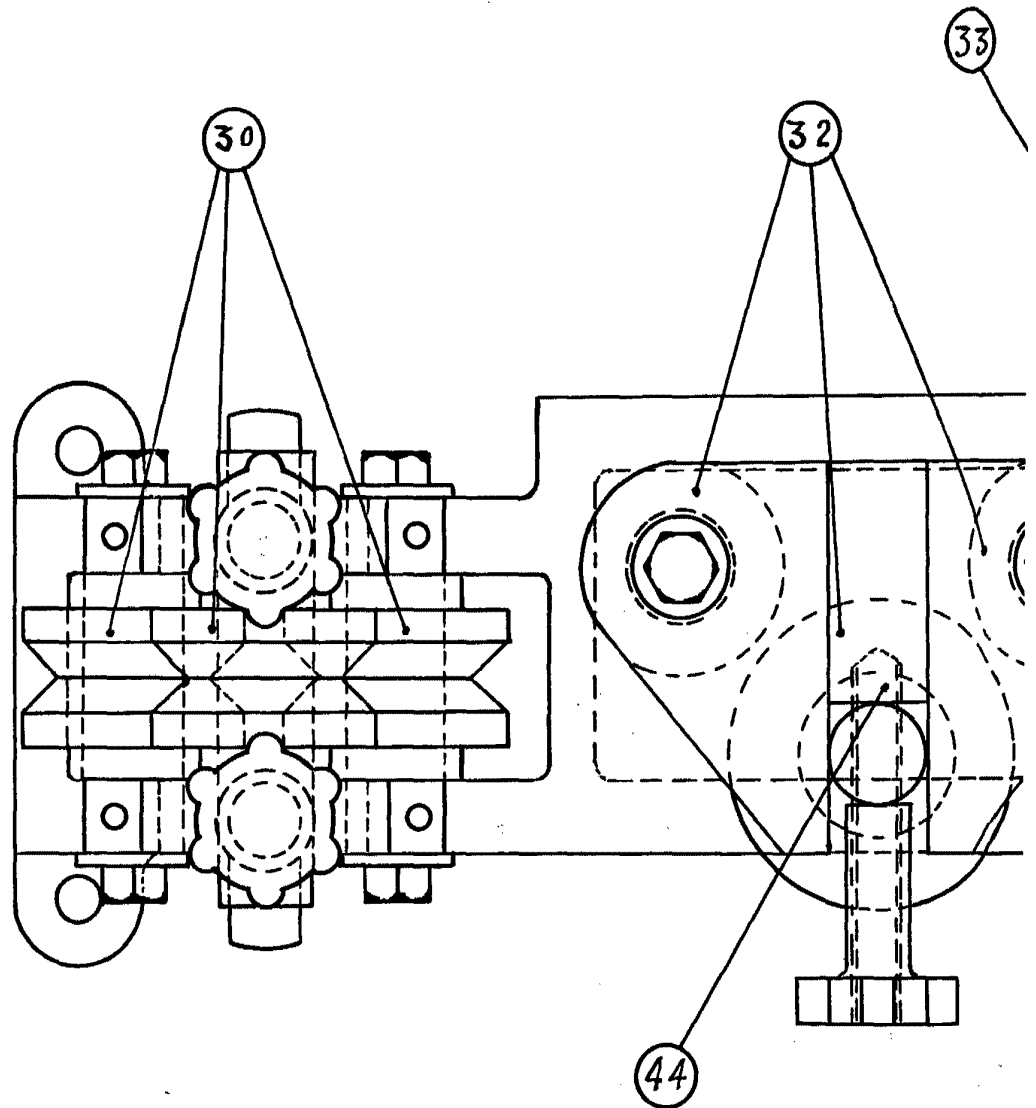
255190



Andoain 3 de Mayo 1960

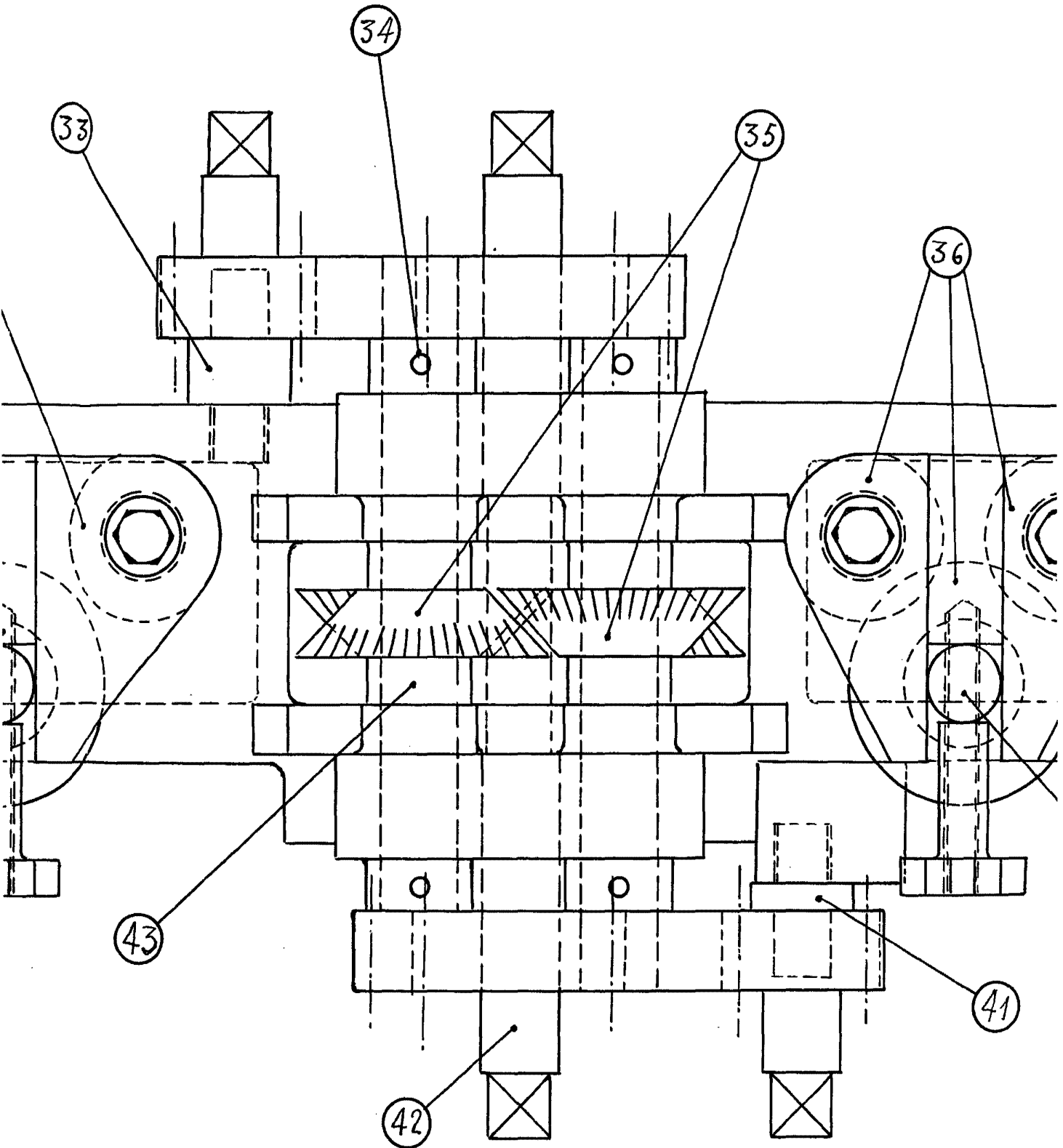
Pablo Oyarzun Altube

258 196

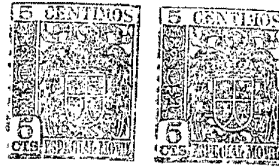


Escala 1:2-VARIABLE.

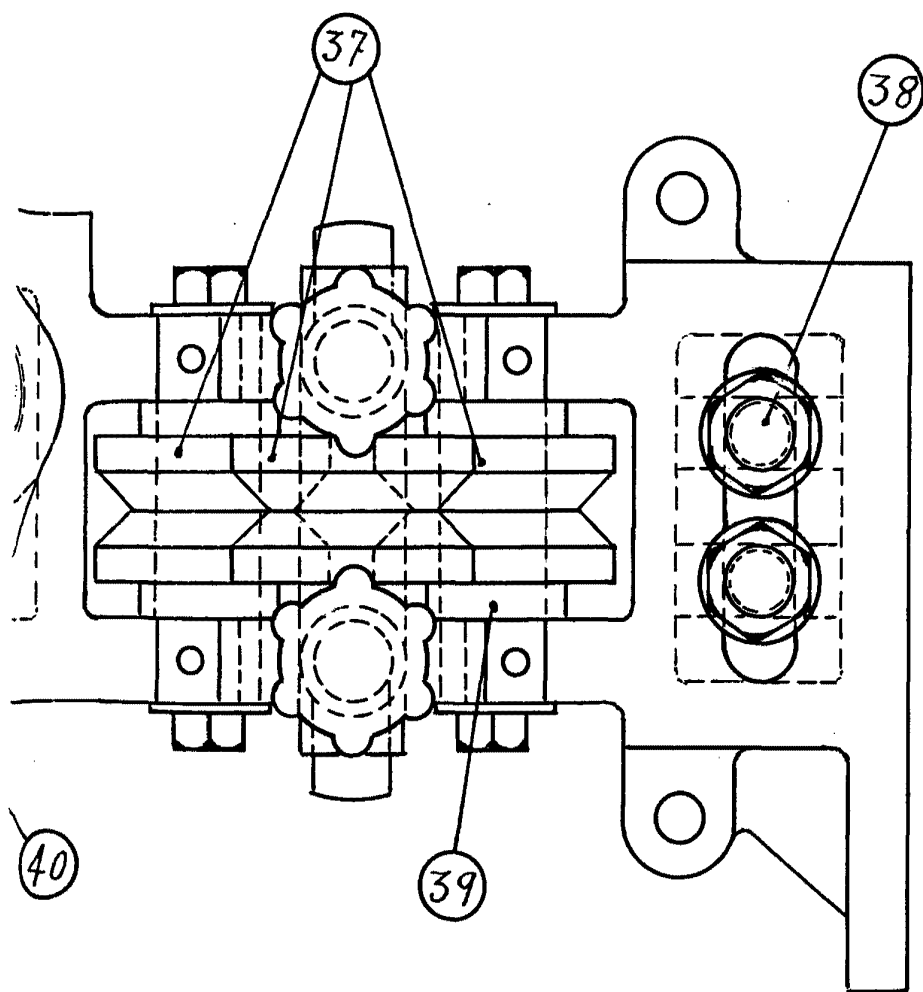
FIG-2



Hojas-2 - HOJA SEGUNDA



258198



Andoain 3 de Mayo de 1960