

19	ES	11	NUMERO	25 8 1 9 5	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	- 9 MAYO 1981		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		--			--

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65 D 7 3120

54	TITULO DE LA INVENCION
	"Envase espolvoreador"

71	SOLICITANTE (S)
	PRODUCTOS CRUZ VERDE, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Consejo de Ciento nº 143, BARCELONA

72	INVENTOR (ES)
	--

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

R-1547-142

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de PRODUCTOS CRUZ VERDE, S.A., entidad española, domiciliada en calle Consejo de Ciento núm. 143, BARCELONA, por "Envase espolvoreador". - - - - -

5.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un envase espolvoreador, siendo utilizable para esparcir productos pulverulentos de acción desinfectante, fungicida, anticriptogémica u otras, facilitando el efecto de espolvoreado, mediante accionamiento manual del mismo envase. - - - - -

10.

El expresado envase se caracteriza porque está constituido por un cuerpo soporte en forma de envolvente tubular con base inferior cerrada, y un receptáculo para producto pulverulento, adaptado a modo de émbolo dentro del cuerpo soporte, presentando una tapa superior para acceso al interior y poseyendo en su fondo una válvula de compresión tal que, al hacerse retroceder el receptáculo y chocar su fondo en la base del cuerpo soporte, se produce una agitación y presión del polvo, siendo expulsado al exterior por un orificio superior del receptáculo, estando dota-

15.

20.

do el envase de unos medios para guiado longitudinal y para limitar las carreras de avance del receptáculo. - - - - -

5. También se caracteriza la invención porque la válvula de compresión consta de dos cazoletas adosadas entre sí por la cara exterior de su fondo, teniendo la cazoleta inferior una protuberancia central que penetra con holgura axial por un orificio del fondo de la cazoleta superior, entrando en contacto con una almohadilla esponjosa que cubre la cazoleta, siendo dicha protuberancia la que, al penetrar en la cazoleta superior por impacto de la cazoleta inferior en la base del cuerpo soporte, causa una expansión a través de la almohadilla como factor de agitación y expulsión del producto pulverulento. - - - - -

10. Asimismo se caracteriza la invención porque los medios para guiado longitudinal del receptáculo para las carreras de avance y de retroceso, consisten en unos surcos axiales de la cara exterior del mismo receptáculo en los que penetran unos tetones de la cara interior del cuerpo soporte, sirviendo de límite de carrera de avance del receptáculo los mismos tetones al llegar al término inferior del respectivo surco. - - - - -

15. Igualmente se caracteriza la invención porque la tapa superior del receptáculo se acopla al mismo por roscado, presentando una hendidura perforable en funciones de precinto, que es perforada en la primera utilización del envase. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán

dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

5. Figura 1, es una vista en alzado del envase en su posición replegada. - - - - -

Figura 2, es una vista en alzado del envase en su posición extendida. - - - - -

Figura 3, es una sección transversal del envase por una línea III-III de la figura 1. - - - - -

10. Figura 4, es una sección diametral del envase en posición replegada. - - - - -

Figuras 5 y 6, son unas secciones diametrales de la parte inferior del envase, representadas en las fases de avance y de retroceso, respectivamente, del receptáculo móvil. - - - - -

15. El envase de referencia se compone esencialmente de un cuerpo soporte 1 y de un receptáculo 2 para producto pulverulento. El cuerpo soporte 1, en el presente ejemplo gráfico, consta de una pared cilíndrica 3 y de una base inferior 4, presentando un reborde saliente 5 en dicha base, y dos tetones interiores 6 en oposición diametral, situados en la proximidad del borde superior. - - - - -

El receptáculo 2 es un cuerpo tubular con pared cilíndrica

draca 7 que se adapta a la cara interior del cuerpo soporte 1 con facultad de deslizamiento axial en la misma guiado por unos surcos 8 en los que penetran los tetones 6, teniendo asimismo unas nervaduras exteriores 9 que facilitan el deslizamiento. La parte superior de la pared 7 forma una zona saliente lisa 10, a causa de un escalón periférico 11, terminando en una zona superior roscada 12 con embocadura 13, que recibe una tapa 14. Esta tapa 14 consta de una cubierta 15 en depresión y de una falda roscada 16, teniendo una hendidura 17 para formar el orificio de salida del polvo tras ser desobturado para la primera utilización del envase, por lo que tiene calidad de precinto. - - - - -

La parte inferior del receptáculo 2 forma otra embocadura 18 en la que se acopla un dispositivo de válvula de compresión formada por una cazoleta superior 19, retenida a presión en dicha embocadura 18, y por otra cazoleta inferior invertida 20. Ambas cazoletas 19 y 20 tienen un orificio central, derivándose de la inferior una prominencia 21 que penetra en la superior y alcanza una almohadilla esponjosa 22 alojada en la propia cazoleta 19, retenida por unas púas 23 del fondo de la misma; según las figuras 4 á 6. El producto pulverulento se deposita en el receptáculo 2, sobre la amohadilla 22, alcanzando una determinada altura 24. - - - - -

En la posición de reposo, el envase tiene el aspecto representado en las figuras 1 y 4, estando introducido el receptáculo 2 en el cuerpo soporte, haciendo tope sus partes inferior-

res. - - - - -

5. Para utilizar el envase, previa desobturación de la hendidura 17 de la tapa 14 son asidos el soporte 1 y el receptáculo 2 por sendas manos, imprimiéndose al receptáculo 2 sucesivos movimientos de vaivén al modo de una bomba para bicicleta o similar, siendo guiados tales movimientos por los tetones 6 y surcos 8, y de modo que el máximo saliente del receptáculo 2 es determinado por los mismos tetones 6 al alcanzar el término inferior de los referidos surcos 8, según la figura 2. - - - - -

10. En cada fase de retroceso del receptáculo, según la figura 5, su fondo llega a alcanzar la base 4 del soporte 1 como se muestra en la figura 4, causando ello la penetración de la prominencia 21 de la cazoleta 20 de la bomba contra la almohadilla 22 de la cazoleta 19, lo cual produce el paso del aire a presión y una agitación del polvo con salida por el orificio de la hendidura 17. Al ser expulsado el polvo del envase, el mismo se esparce por el exterior para efectuar la pulverización de plantas objeto de tratamiento, o de objetos sometidos a desinfección. -

15. ....

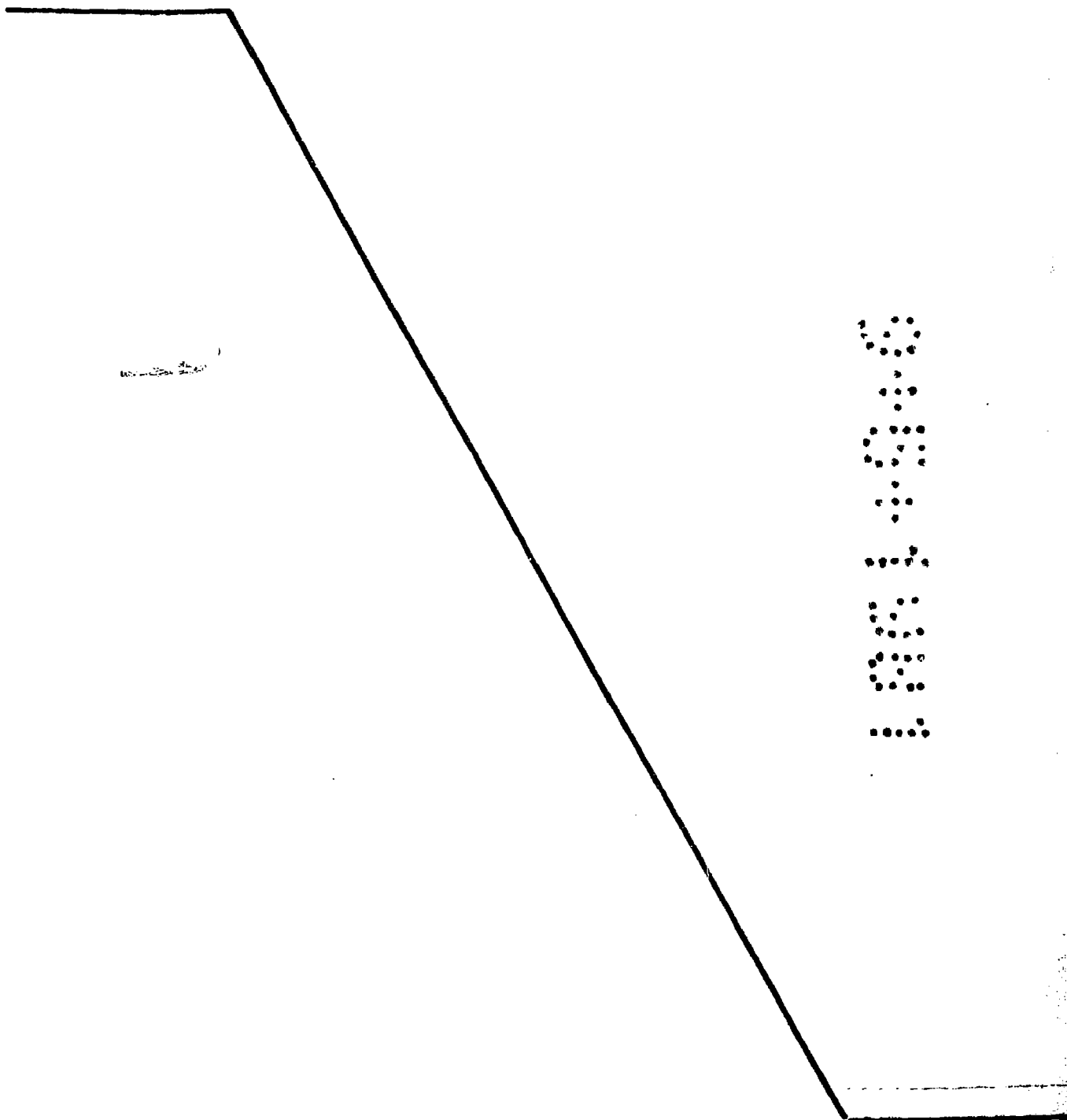
20. En la fase de avance del receptáculo 2, las cazoletas 19 y 20 se distancian de nuevo, según la figura 6, quedando en situación para realizar una nueva percusión en la siguiente fase de retroceso. - - - - -

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse

cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma.

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

5.



REIVINDICACIONES

1.- Envase espolvoreador, caracterizado porque está constituido por un cuerpo soporte en forma de envolvente tubular con base inferior cerrada, y un receptáculo para producto pulverulento, adaptado a modo de émbolo dentro del cuerpo soporte, presentando una tapa superior para acceso al interior y poseyendo en su fondo una válvula de compresión tal que, al hacerse retroceder el receptáculo y chocar su fondo en la base del cuerpo soporte, se produce una agitación y presión del polvo, siendo expulsado al exterior por un orificio superior del receptáculo, estando dotado el envase de unos medios para guiado longitudinal y para limitar las carreras de avance del receptáculo. - - - - -

2.- Envase espolvoreador, según la reivindicación 1, caracterizado porque la válvula de compresión consta de dos cazoletas adosadas entre sí por la cara exterior de su fondo, teniendo la cazoleta inferior una protuberancia central que penetra con holgura axial por un orificio del fondo de la cazoleta superior, entrando en contacto con una almohadilla esponjosa que cubre la cazoleta, siendo dicha protuberancia la que, al penetrar en la cazoleta superior por impacto de la cazoleta inferior en la base del cuerpo soporte, causa una expansión a través de la almohadilla como factor de agitación y expulsión del producto pulverulento. - - - - -

3.- Envase espolvoreador, según la reivindicación 1, ca

5. racterizado por que los medios para guiado longitudinal del receptá-  
 tículo en las carreras de avance y de retroceso, consisten en  
 unos surcos axiales de la cara exterior del mismo receptáculo en  
 los que penetran unos tetones de la cara interior del cuerpo so-  
 porte, sirviendo de límite de carrera de avance del receptáculo  
 los mismos tetones al llegar al término inferior del respectivo  
 surco. - - - - -

10. 4.- Envase espolvoreador, según la reivindicación 1,  
 caracterizado porque la tapa superior del receptáculo se acopla  
 al mismo por roscado, presentando una hendidura perforable en fun-  
 ciones de precinto, que es perforada en la primera utilización  
 del envase. - - - - -

5.- "ENVASE ESPOLVOREADOR". - - - - -

15. Todo ello conforme se describe y reivindica en la pre-  
 sente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiada-  
 das por una sola de sus caras, y de seis figuras que la ilustran.

MADRID - 9 MAYO 1981  
 P. A. M. CURELL SUÑOL

*[Handwritten signature]*

FIG. 5

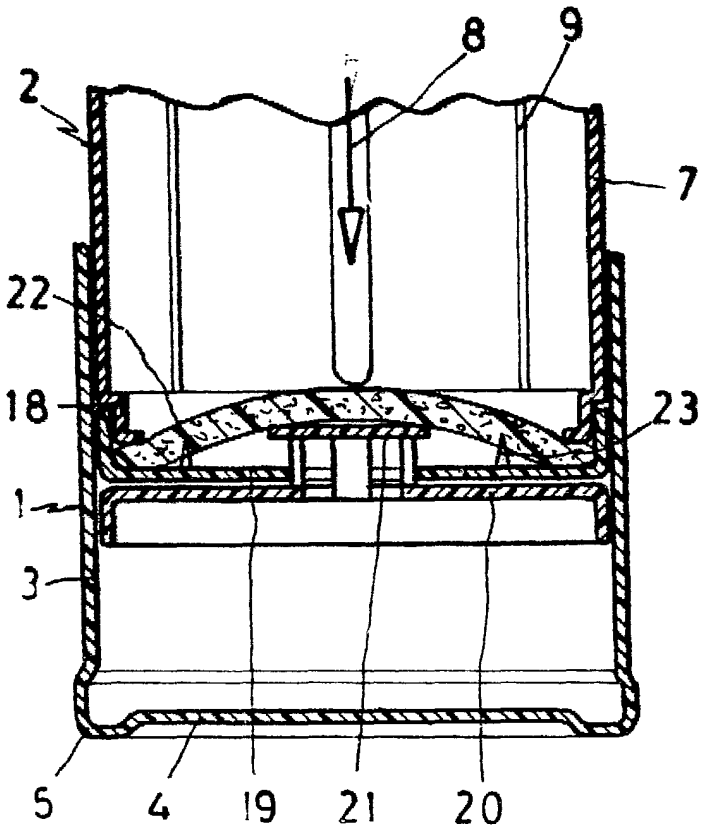


FIG. 6

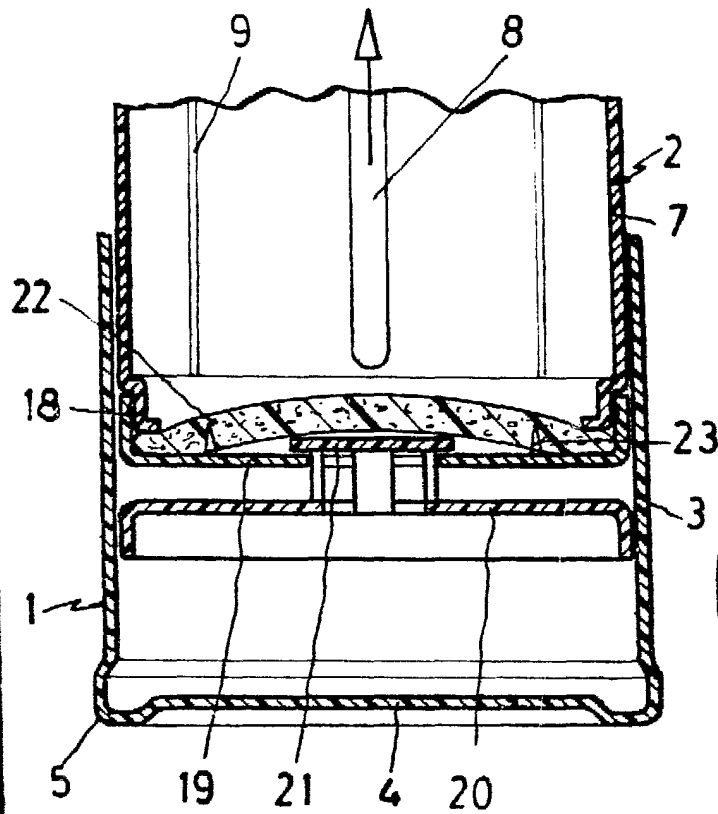
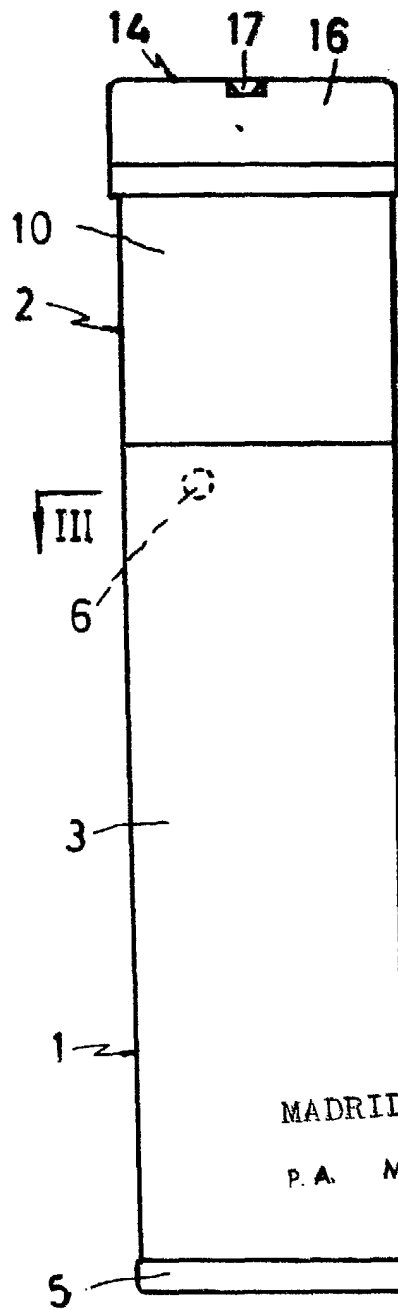


FIG. 1



MADRID - 9 MAYO - 1981  
 P. A. M. CURELL SUROR

FIG. 3

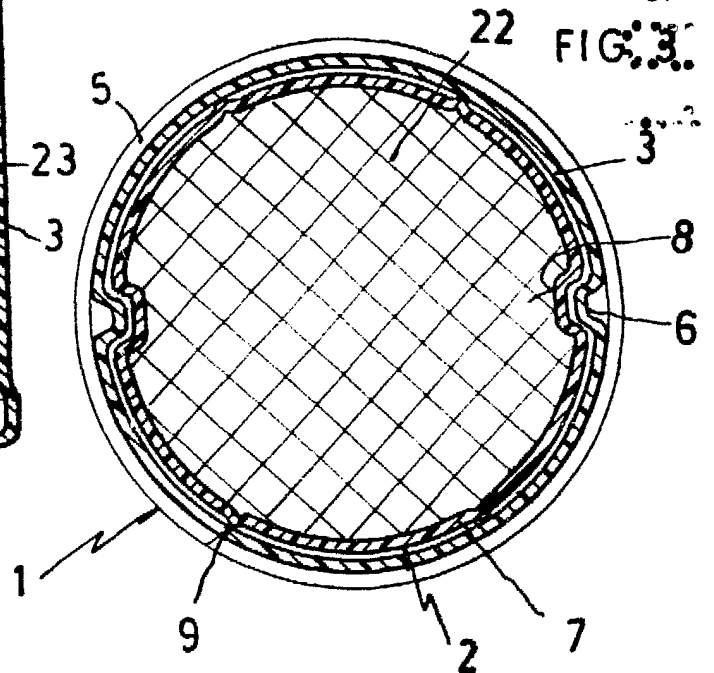


FIG. 2

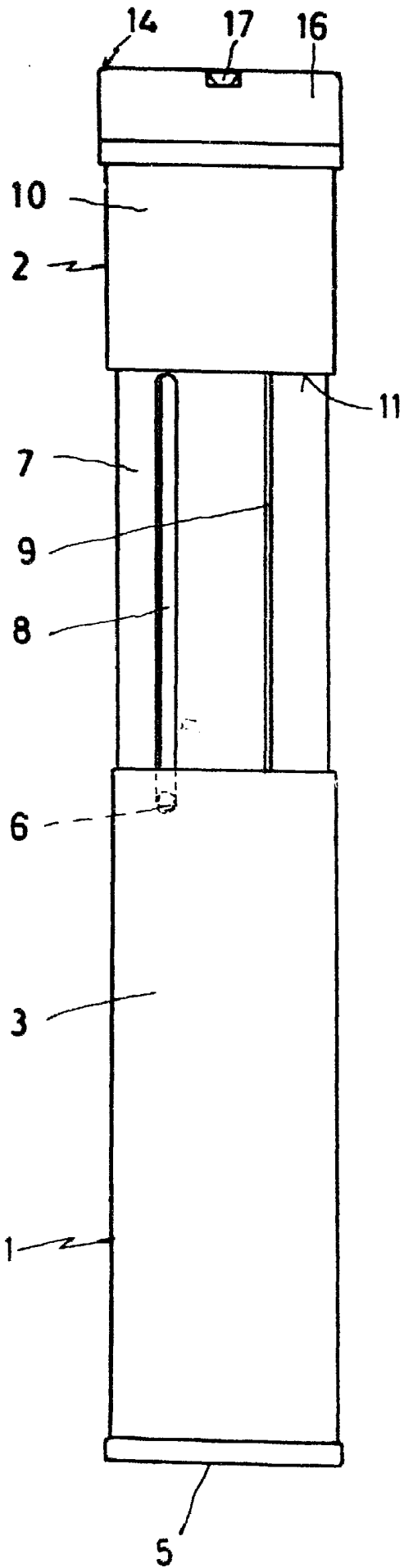
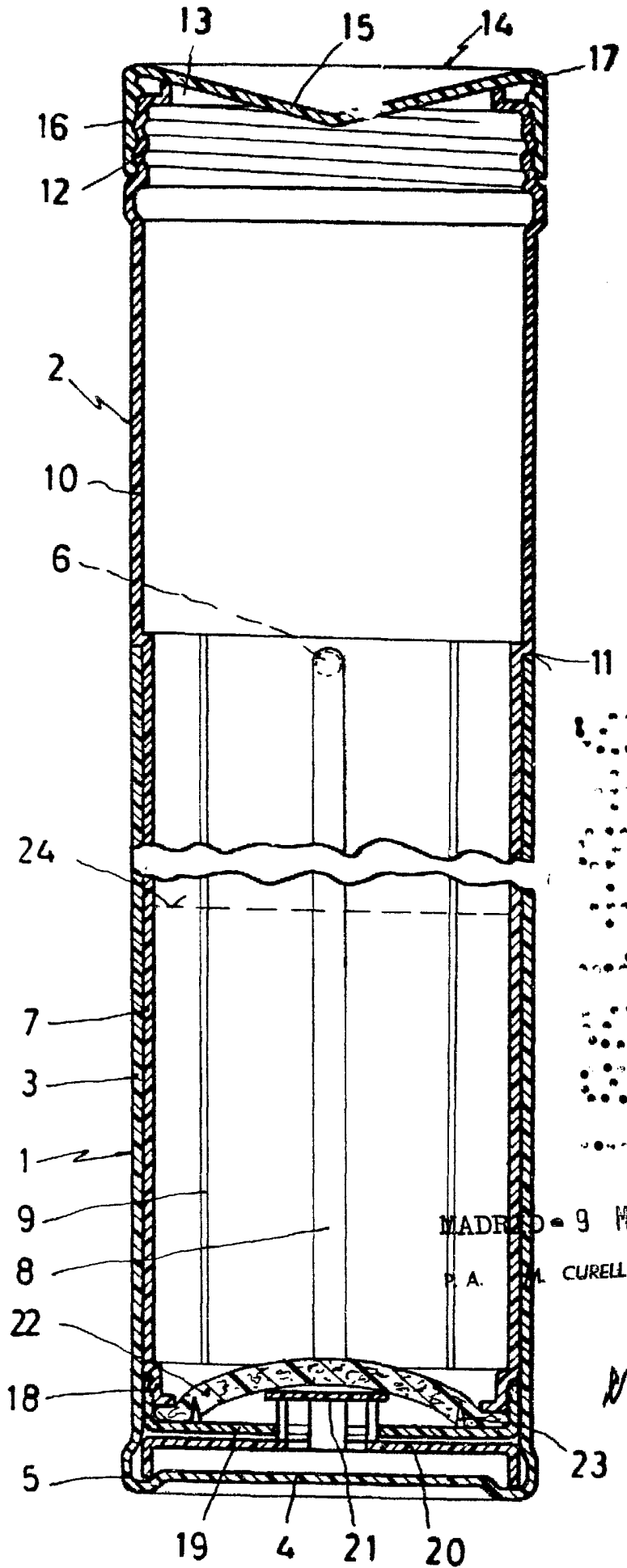


FIG. 4



MADELO - 9 MAYO 1981  
P. A. CURELL SUÑOL