

ESPAÑA

10	ES	11	258091	18	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	P 30 27 995.9		24 julio 1980		ALEMANIA

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B E S D 39104

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Corcho de material sintético para botellas, en particular para botellas de vino"

71	SOLICITANTE (S)
	Rolf Dieter Korte y Wilfried Rohlje,

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Domäne Dommelhof, 3543 Diemelsee-Ottlar y Sassmickerhammer 41, 5960 Olpe, Alemania, respectivamente

72	INVENTOR (ES)
	los solicitantes

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	Carlos Fernández Candeias

El invento se refiere en cuanto al tipo de objeto a un corcho de material sintético para botellas, en particular para botellas de vino, constituido por un cilindro hueco, un fondo conformado en el mismo y un núcleo central conformado en el fondo en el interior del cilindro hueco, - el cual presenta un alojamiento helicoidal moldeado adaptado a una hélice de sacacorchos y está conectado con paredes de alma radiales al cilindro hueco. En rigor tecnológico, estos objetos constituyen tapones huecos para botellas, pero la práctica habla de corchos de material sintético para botellas o también, abreviadamente, de corchos de material sintético.

En los corchos conocidos para botellas del tipo descrito (memoria de patente francesa 1 106 988), el alojamiento helicoidal está constituido por un cilindro hueco en el que está tallada una rosca interior conocida por la industria transformadora de metales para dar alojamiento a tornillos y pernos roscados. Un alojamiento helicoidal estructurado de esta manera apenas se puede producir o no se puede producir en absoluto con los medios usuales de la conformación del material sintético, por ejemplo mediante colada por inyección. Un núcleo correspondiente a la rosca interior apenas podría ser retirado después de concluido el proceso de colada por inyección. Un inconveniente adicional consiste en que para retirar el corcho de botella son necesarios sa-

cacorchos o llaves de configuración especial, pues el vástago roscado del sacacorchos ha de presentar un vástago rosca do cilíndrico adaptado a la rosca interior. Sin embargo, -
 5 tales sacacorchos se apartan considerablemente en su confor mación respecto de los sacacorchos usuales en el mercado y no se encuentran disponibles en la mayoría de los hogares.

En otro corcho de botella conocido de la estructu
 ra anteriormente descrita (memoria de patente francesa
 1 127 460), únicamente las paredes de alma están conectadas
 10 tangencialmente al alojamiento helicoidal. Por lo demás, se aplican también para este forma de ejecución los inconvenien
 tes ya descritos anteriormente en relación con una fabrica
 ción y manejo sencillos.

En otro corcho de botella conocido de un tipo di-
 15 ferente (DE-OS alemana 10 07 901), el alojamiento helicoidal para la hélice del sacacorchos está constituido por una plu
 ralidad de discos semicirculares dispuestos a distancia uno de otro en el interior del cilindro hueco, cuya distancia -
 está adaptada al paso de la hélice del sacacorchos, debien-
 20 do encajar los cantos diagonales de los discos en la hélice del sacacorchos. Por lo demás, está prevista una tapa corres
 pondiente al fondo. Esta construcción no está tampoco despro
 vista de inconvenientes. Por un lado, la hélice del sacacor
 chos no está guiada con suficiente exactitud en los discos
 25 semicirculares, de modo que el atornillamiento ofrece difi-

cultades, mientras que, por otro lado, la estructura descrita obliga a que el cilindro hueco y, por tanto, el corcho de botella estén compuestos en conjunto por dos mitades que se conforman individualmente por la vía de la colada -
5 por inyección y se reúnen una con otra posteriormente. Esto es complicado y costoso.

Frente a esto, el invento se basa en el problema de crear un corcho de botella del tipo considerado, en el cual el equipo para atornillar la hélice de sacacorchos
10 usuales en el mercado guía con seguridad la hélice de sacacorchos a atornillar y el cual puede fabricarse además una sola pieza por el procedimiento de colada por inyección a base de material sintético sin mecanización ulterior del alojamiento helicoidal.

15 Para resolver este problema, el invento aporta la enseñanza de que el alojamiento helicoidal está constituido por un conducto estrechado cónicamente hacia el fondo y un canal helicoidal embutido en la pared del conducto y dotado de paredes de sección transversal oblicua, cuyo radio
20 de hélice y cuya abertura de canal disminuyen hacia el fondo.

Por supuesto, la configuración del alojamiento helicoidal se realiza de modo que el alojamiento helicoidal pueda fabricarse sin dificultades por la técnica de la colada de inyección utilizando un macho de molde. Con el fin de
25

que el corcho de botella de acuerdo con el invento pueda insertarse en una botella asociada, es recomendable prever un chaflán cónico en el cilindro hueco en la zona del fondo. -

Para que el corcho de botella no sea hincado a demasiada -

5 profundidad en un gollete de botella, el cilindro hueco puede presentar un collarín de tope en la zona de su borde superior. El hincado de un corcho de botella de acuerdo con el invento en un gollete de botella es especialmente sencillo cuando el cilindro hueco presenta por el lado exterior

10 en su pared al menos un canal de salida de aire que comienza en la zona del fondo o del chaflán cónico y que termina a distancia suficiente del borde superior o del collarín de tope. Se sobrentiende que el corcho de material sintético se moldea en conjunto y particularmente con relación al núcleo y al alojamiento helicoidal de modo que no se originen

15 dificultades en lo que respecta a la técnica de la colada por inyección, particularmente al efectuar el desmoldeo. Esto es posible sin dificultades dentro del ámbito de la configuración que se acaba de describir. En particular, se pueden

20 ajustar en todos los puntos los radios y conicidades necesarios de conformidad con la técnica de colada por inyección. Los útiles de moldeo están constituidos en general por un útil hueco para el cilindro hueco, un primer útil de macho de molde para el alojamiento helicoidal y un útil de

25 macho de molde para la formación de las paredes de alma -

radiales. En un corcho de botella de acuerdo con el invento están abiertos hacia arriba los espacios intermedios entre las paredes de alma radiales y también al alojamiento helicoidal. Esto no constituye estorbo alguno particularmente - cuando el corcho de botella se utiliza para botellas de vino, dado que éstas son provistas todavía regularmente de una ca-
 5 peruza. Por lo demás, puede asentarse adicionalmente, por ejemplo pegarse, una tapa sobre un corcho de botella de acuerdo con el invento, pudiendo ser perforada dicha tapa - por la hélice del sacacorchos. En el aspecto funcional, re-
 10 sulta la ventaja de que el corcho de botella se puede retirar de un gollote de botella con cualquier sacacorchos usual en el mercado, careciendo de importancia a este respecto si la hélice del sacacorchos presenta una sección transversal redonda o laminada por el lado del borde con arista viva.
 15

A continuación se explica con más detalle el inven to haciendo referencia a un dibujo que representa únicamente un ejemplo de ejecución. Muestran a escala ampliada en comparación con el tamaño natural:

20 la Figura 1, una sección axial a través de un cor cho de botella de acuerdo con el invento, y

la Figura 2, una vista en planta y una sección - transversal a través del objeto según la Figura 1.

El corcho de botella representado en las Figuras se ha moldeado en una sola pieza a base de material sintéti-
 25

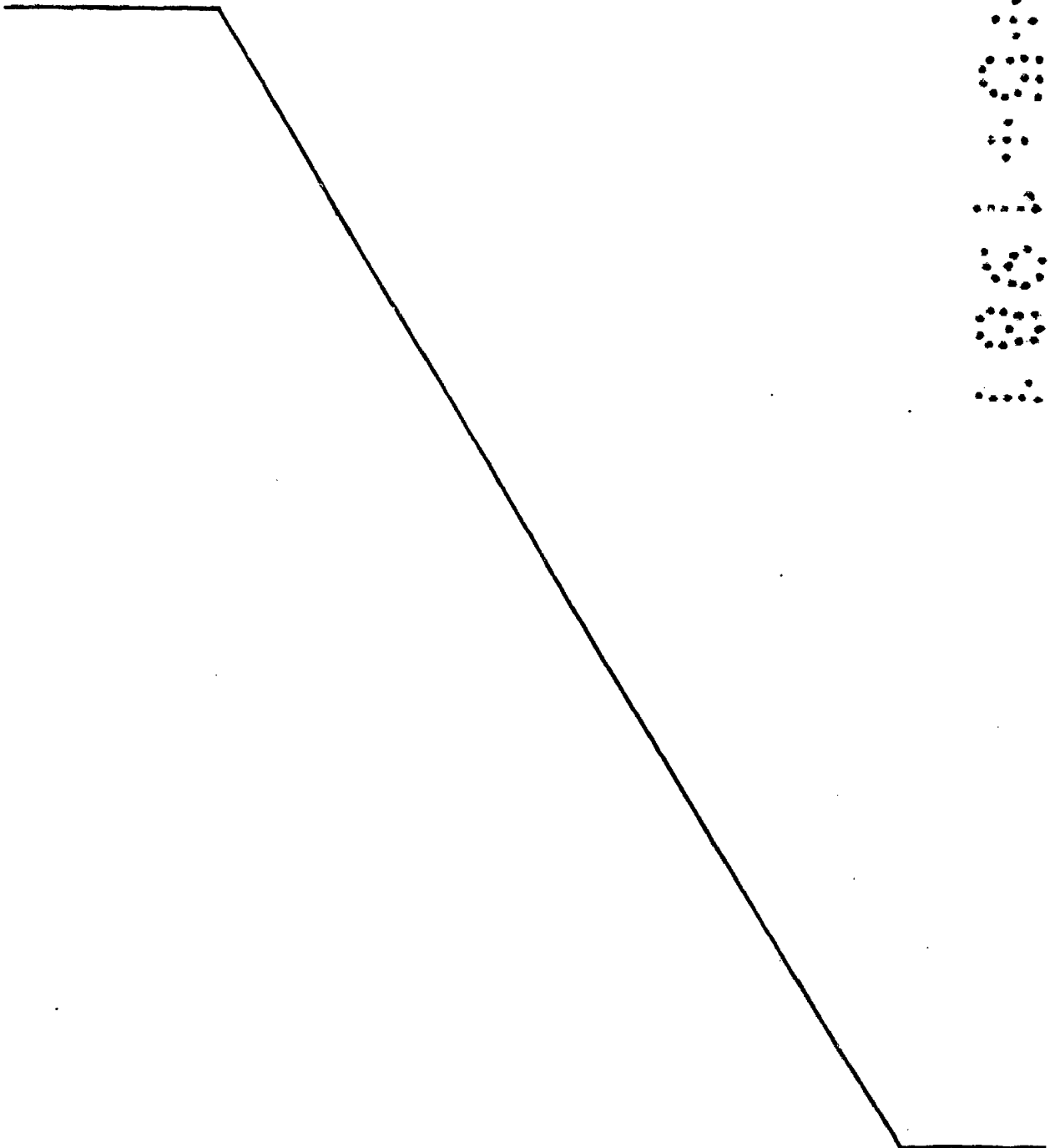
co. Está destinado en particular a botellas de vino. En su estructura básica está constituido por un cilindro hueco 1, un fondo 2 conformado en el mismo y un núcleo 3 conformado en el fondo 2 y dotado de un alojamiento helicoidal 4, 5 para el atornillamiento de una hélice de sacacorchos. El núcleo 3 está conectado por lo demás, mediante paredes de alma radiales 6, al cilindro hueco 1. Dado que un corcho de botella de esta clase se fabrica regularmente a base de un material sintético deformable dentro de ciertos límites, la estructura descrita asegura al corcho de botella la deformabilidad necesaria al hincarlo en un gollete de botella, pero le confiere también la estabilidad necesaria. Además, las fuerzas que ha de absorber un corcho de esta clase cuando es sacado con ayuda de un sacacorchos, son absorbidas sin dificultades y sin deformaciones destructivas en el propio corcho de la botella.

Según el invento, el alojamiento helicoidal está constituido por un conducto 4 estrechado cónicamente hacia el fondo 2 y un canal helicoidal 5 embutido en la pared del conducto, que presenta paredes laterales helicoidales de sección oblicua y cuyo radio de hélice R y cuya abertura de canal disminuyen hacia el fondo 2.

El cilindro hueco 1 posee por fuera en la zona del fondo 2 un chaflán cónico 7. En la zona de su borde superior está provisto de un collarín de tope 8. Por lo demás

en el ejemplo de ejecución se ha elegido la disposición de modo que el cilindro hueco 1 presenta en su pared por el lado exterior unos canales de salida de aire 9 que comienza en la zona del fondo 2 o del chaflán cónico 7 y que terminan a una distancia suficiente A del collarín de tope 8.

5



- REIVINDICACIONES -

1.- Corcho de material sintético para botellas, -
en particular para botellas de vino, constituido por un ci-
lindro hueco, un fondo conformado en éste y un núcleo cen-
5 tral conformado en el fondo en el interior del cilindro
hueco, el cual presenta un alojamiento helicoidal moldeado
adaptado a la hélice de un sacacorchos y está conectado,
mediante paredes de alma radiales, al cilindro hueco, carac-
terizado porque el alojamiento helicoidal está constituido
10 por un conducto estrechado cónicamente hacia el fondo y un
canal helicoidal embutido en la pared del conducto y dota-
do de paredes de sección transversal oblicua, cuyo radio
de hélice y cuya abertura de canal disminuyen hacia el fon-
do.

15 2.- Corcho según la reivindicación 1, caracteri-
zado porque el cilindro hueco presenta un chaflán cónico en
la zona del fondo.

20 3.- Corcho según una de las reivindicaciones 1 o
2, caracterizado porque el cilindro hueco está provisto de
un collarín de tope en la zona de su borde superior.

25 4.- Corcho según una de las reivindicaciones 1 a
3, caracterizado porque el cilindro hueco presenta en su pa-
red por el lado exterior al menos un canal de salida de aire
que comienza en la zona del fondo o del chaflán cónico y
que termina a distancia suficiente delante del collarín de

tope.

5.- "CORCHO DE MATERIAL SINTETICO PARA BOTELLAS,
EN PARTICULAR PARA BOTELLAS DE VINO".

Tal como se describe y reivindica en la presente
5 Memoria Descriptiva, que consta de nueve hojas escritas a
máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibu-
jos.

Madrid, - 6 MAYO 1981

CARLOS FERRANDEZ SANDELAB



Fig.1

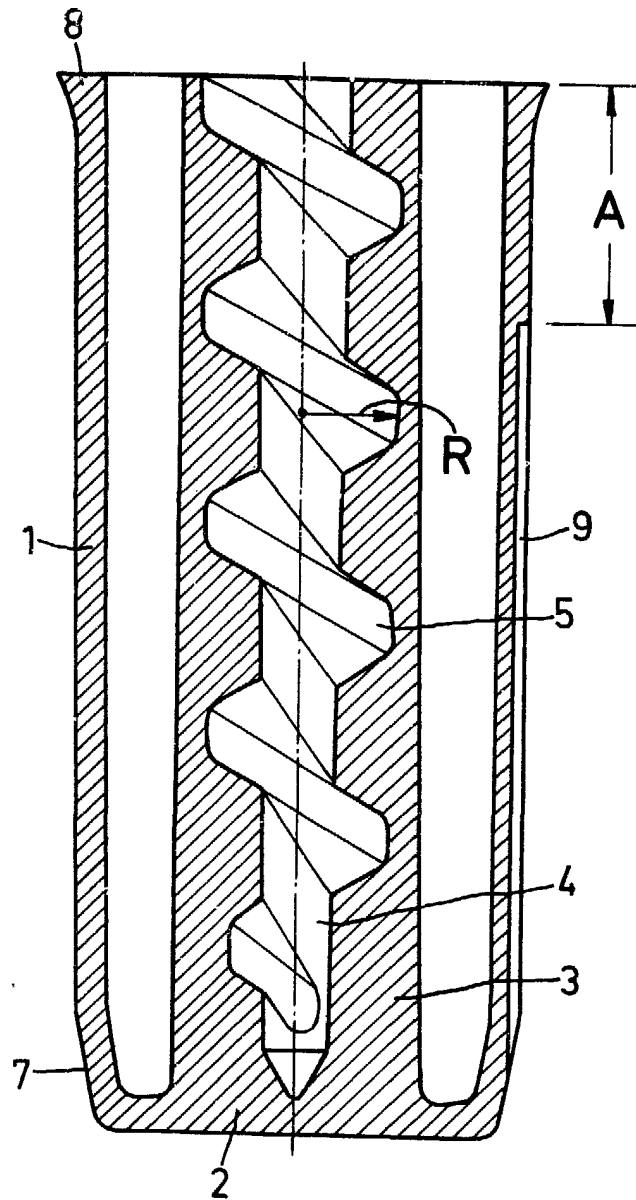
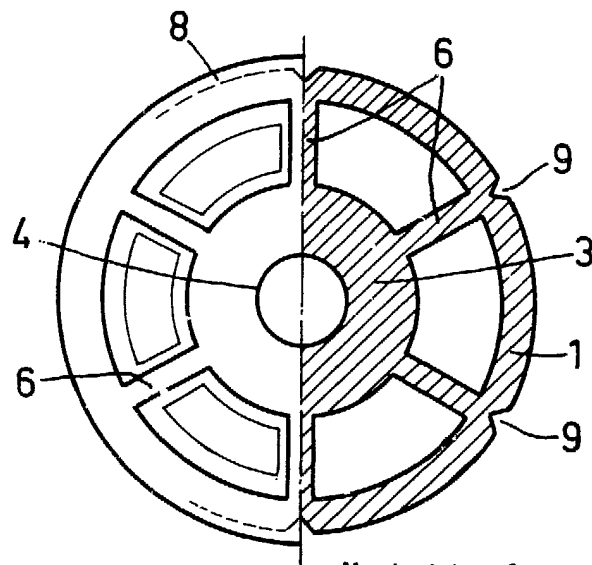


Fig.2



Escala variable

Madrid, 6 mayo 1981

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
D.F.